



Návod k používání

Rotační brány

HKE

RABEWERK

Před použitím rotačních bran doporučujeme pozorně prostudovat návod k obsluze a pokyny bezpečnosti práce pro zajištění Vaší bezpečnosti.

Uživatel musí být odborně proškolen o možnostech použití, obsluze a dále musí být seznámen s bezpečnostními předpisy a zásadami bezpečné obsluhy. Seznámení s výše uvedenými zásadami je nutné zabezpečit pro všechny uživatele.

Kromě příslušných bezpečnostních předpisů musí být dodržována všeobecná pravidla bezpečnostní práce a ochrany zdraví při práci včetně pravidel silničního provozu.

Pozor na výstražnou značku.

Tento symbol uvedený v návodu nebo ve formě nálepky na stroji upozorňuje na nebezpečí.



Ztráta záruky.

Rotační brány jsou určeny výhradně pro použití v zemědělství. Jakékoliv jiné použití je nepřípustné a za škody jim způsobené výrobce neručí.

K stanoveným zásadám použití patří také dodržování předepsaných podmínek pro provoz, údržbu a opravy jako např. dodržování předepsaného výkonu energetického prostředku [v kW nebo k] a výhradní používání originálních náhradních dílů.

Při použití jiného příslušenství nebo náhradních dílů než originálních od fy RABEWERK se záruka neposkytuje.

Při opravách respektive změnách na stroji prováděných vlastními silami výrobce neručí za škody z toho vyplývající.

Eventuální reklamaci způsobenou např. poškozením při dopravě eventuálně nekompletností dodávky je nutné okamžitě písemně uplatnit po obdržení stroje.

Nároky vyplývající se záruky stejně jako dodržení garančních podmínek popřípadě zrušení záruky je součástí našich dodacích podmínek.

Technická data.

Typ/ konstrukční záběr cca.[cm]	Hmotnost cca.[kg] (včetně válce)				Traktor [kW/k]
	Stab.pěch.v. ϕ 400 mm	Zubové pěch.válce		Ripa** ϕ 430 mm	
		ϕ 440 mm	ϕ 500 mm		
HKE 300***	1 405	1 550	1 665	1 780	150/200
HKE 400*	1 755	1 965	2 150	2 260	
HKE 450*	1 880	2 110	2 315	2 450	
HKE 500*	-	-	2 485	2 715	
HKE 600*	-	-	2 880	3 020	200/270

* Transportní šířka přes 3 m. Blíže viz strana 9.

** Vzdálenost prstenců 10 cm, při dostatečném počtu prstenců. Minimální hmotnost působící na jeden prsteneček je cca 10 kg.

*** Pro transportní šířku 3 m sklopte obě bočnice (viz obr.), a to pákou D2 po odjištění pojistky D3 a uvolnění pera D4 (Nastavení do pracovní polohy proveďte opačným postupem).

Pozor: páka D2 je napínána pružinou a proto při jejím přestavování je nutné ji pevně uchopit.



Základní vybavení: tříbodový závěs kat. II, III, III-krátký, posuvné a výškově stavitelné připojovací body spodních ramen tříbodového závěsu, segment-ochranný kryt držáku nožů, odpružené bočnice, stupňovitě stavitelné pěchovací válce, převodovka se stálým nebo měnitelným převodem (od konstrukčního záběru 4,5 m jen s převodovkou s měnitelným převodem), s vývodovým hřídelem a kloubovým hřídelem s třecí spojkou.

Příslušenství: pružné připojení pěchovacích válců (cca 16 nebo 32 kg - 1 nebo 2 pružiny), ochranný kryt (cca 25kg/m), vodící kryty (přípevnění pomocí šroubů na bočnice cca 7 kg), 4 odpružené kypřiče stop kol: pro lehké půdy (cca 115 kg) / "Ramat" pro těžší půdy (cca 160 kg), tříbodový závěs pro připojení přídatného nářadí (65 kg), hydraulické ovládání přídatného tříbodového závěsu tzv. "Drill-Lift" (cca 205 kg), omezovač zdvihu pro "Drill-Lift", závěs pro připojení secího stroje (cca 20 kg), čelní závěs kat. II (pro stroje o konstrukčním záběru 3 a 4 m, cca 80 kg), rotační nože s tzv "Rabid"- t.j. se zvláště tvrdou povrchovou vrstvou, čistící ústrojí pěchovacích válců s navařenou vrstvou tvrdého kovu, vývodový hřídel s vypínací spojkou, délkově stavitelný náhonový hřídel, integrovaný jednořádkový hřebový kypřič s plně automatickým jištěním proti kamenům se vzdáleností hřebů 50 cm (s konstrukčním záběrem 4,5 m při hmotnosti cca 100 kg/m), předkypřič "Lorotill" (pro konstrukční záběr 3 a 4 m), nosiče osvětlení.

Bezpečnostní pokyny.



Před každým uvedením traktoru a nářadí do provozu proveďte prověření dodržování zásad bezpečnosti silničního provozu a nasazení stroje.

Pozor na dostatečnou ovladatelnost a odpovídající zatížení při připojení k traktoru.

Jízda spolujezdce na nářadí, nebo zdržování se v jeho dosahu je zakázáno.

Před opuštěním traktoru (např. v případě seřizování nářadí nebo jeho údržbě) je nutné připojené nářadí spustit, vypnout náhon vývodového hřídele, zastavit motor a vytáhnout klíč ze spínací skříňky.

Pozor při manipulaci s hnacími částmi, které se při provozu zahřívají.

Při provozu musí být používány všechny doporučené ochranné prostředky.

Před zapnutím vývodového hřídele je nutné se přesvědčit:

- aby nikdo nebyl v dosahu nářadí
- aby počet otáček vývodového hřídele odpovídal počtu otáček připojeného nářadí
- aby spojovací hřídel pracoval s předepsaným přesahem (měřeno ve vodorovné poloze hřídele. Je povolena malá ne příliš velká odchylka)



Před prvním použitím a při použití po delším odstavení stroje je nutné zkontrolovat stav oleje v převodech a v převodovce

Připojení.

Pozor na koncovky jednotlivých hřídelů (traktor/rotační brány) u kategorie "III - kurz (krátký)" použijte trubkovou objímku.

Dolní táhla traktoru zvedněte a po připojení nářadí vymezte jejich boční vůlí.

Horní vzpěru nastavte tak, aby se nářadí při nastavení do pracovní polohy jen lehce zvedalo. (Tím bude zajištěno odpovídající vedení nářadí a klidný chod spojovacího hřídele při všech polohách nářadí).

Připojovací ústrojí (tříbodový závěs) musí být odpovídajícím způsobem zajištěno.

Pozice O (obr. 1).

V případě přizpůsobení se spojovacímu hřídeli nebo v případě připojení rotačních bran s menším vyložením (např. v případě zvedání s připojeným secím strojem), jsou závěsy A (obr. 1) stavitelné. Vždy je nutné je zajistit čepem!

Rotační brány je možné připojit s větším vyložením. Spojovací hřídel potom pracuje s příznivějšími úhly vychýlení, což se příznivě projevuje na jeho větší životnosti.

Regulační hydrauliku před připojením a odpojením nastavte na polohu "regulace polohy".

Při připojování a odpojování nesmí žádná osoba stát mezi traktorem a připojovaným nářadím. Také při uvádění vnějšího okruhu hydrauliky do činnosti nesmí nikdo stát mezi traktorem a rotačními branami. Nebezpečí poškození!



Montáž a demontáž kloubového hřídele provádějte jen při vypnutém náhonu hřídele, vypnutém motoru a vytaženém klíčku ze spínací skříňky.

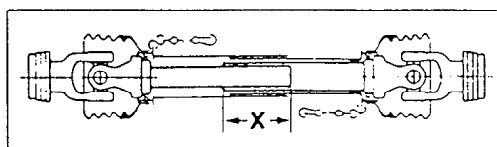
Kloubový hřídel

(Poučení o bezpečnosti a připojení/nastavení/údržba kloubového hřídele, popřípadě doplnění o instruktáž o pojistné spojce dodávané ke kloubovému hřídeli.

Používejte jen kloubový hřídel dodávaný společně se strojem. Pojistnou spojku je možné umístit na straně připojovaného nářadí.

Kloubový hřídel nesmí být při maximálním zasunutí delší, jako nejkratší vzdálenost mezi nářadím a traktorem.

Ve vysunuté poloze (max. pracovní hloubka) musí být zajištěn kontakt obou částí kloubového hřídele v min.délce 200 mm (X, obr. 2).



Potřebujete-li zkrátit kloubový hřídel, potom je to možné provést zkrácením obou částí ochranného krytu a hřídele o stejný rozměr. Odstraňte otřepy a promažte profilovou trubku hřídelů.

Pracujte jen s náhonem opatřeným kryty. Zajištění krytů proveďte pomocí zabezpečovacích řetízků.

Použití.

Rotační brány "HKE" pracují s počtem otáček vývodového hřídele 1000 min^{-1} .

Vývodový hřídel zapínejte a vypínejte jen tehdy, jsou-li hřeby bran těsně nad povrchem pozemku.

Chcete-li zvednout brány výše, vypněte náhon vývodového hřídele.

Při práci musí rotační brány a tím i hřídel převodovky rotačních bran být ve vodorovné poloze. Nastavení se provádí na horní vzpěře závěsu (pomocí tohoto bodu neprovádějte nastavení větší pracovní hloubky!).

Nastavení hloubky provádějte pomocí čepu C (viz obr. 3). Rotační brány přitom lehce zvedněte.

Hydrauliku traktoru nastavte na "plovoucí polohu". Pracovní hloubku lze nastavit prostřednictvím pýchovacího válce (a také prostřednictvím výškově stavitelných závěsů A).

Odpružené bočnice D (viz obr. 3) umožňují povolením šroubů D1 nastavit odpovídající pracovní hloubku. Spodní hrana bočnice může zasahovat max. 1 cm do prokypřené půdy.

V případě možného většího zahloubení stroje (např. zvýšeným zatížením při použití kombinace) se doporučuje jejich nastavení do vyšší polohy.

Pružné uložení pěchovacích válců (ochrana proti kamenům), viz obr 3.

Silné pružiny zabezpečují, aby se rotační brány snáze přenesly přes velké kameny. Při práci v silně kamenitých půdách je třeba zvětšit předpětí v pružinách C2 tak, aby byl čep pro nastavení pracovní hloubky C při práci jen lehce zatěžován od bočních táhel pěchu C1. Potom dále zvětšte předpětí pružin tak, aby čep C se jen lehce dotýkal bočních táhel pěchu.

Budou-li rotační brány pracovat v kombinaci se secím strojem, musí tomu odpovídat i příslušné zvětšení předpětí pružin C2.

Volba otáček.

Volba otáček a vhodné pojezdové rychlosti je ovlivněna především požadovanou intenzitou drobení. Je možné zvolit i ty nejmenší otáčky, pokud je dosahováno odpovídající kvality práce. Používání velmi vysokých otáček je příčinou zvýšeného opotřebení.

Při provozu je možné používat jen ty otáčky, které jsou uvedeny v tabulkách.

Převodovka: jako základní vybavení je použitý pár ozubených kol s počtem zubů 16/19 (16 pro vstupní hřídel).

Záměnou tohoto páru ozubených kol za kola jiná (součást doplňkového příslušenství) je možné změnit počet otáček hřebů rotačních bran.

Otáčky vývod. hřídele [min ⁻¹]	Výměnná kola: barva a počet zubů					vstupní hřídel
	žlutá	červená	zelená	modrá	bílá	
	12-23 23-12	14-21 21-14	15-20 20-15	16-1 19-16	17-18 18-18	
1000	151- -	193-443	217-385	243-343	273-306	Poč.ot.

Výměna ozubených kol: rotační brány nakloníme trochu do předu (pomocí horní vzpěry) a demontujeme zadní víko F (viz obr. 4) - pozor na těsnění víka a těsnící kroužek hřídele.

Ozubené kolo nasadte na ložisko nákrůžkem dopředu (viz F1, obr. 4). Používejte jen páry kol stejné barvy (součet zubů obou kol je roven 35)!

Převodovka: (viz obr. 5)-tato převodovka má tři převodové stupně.

Pozor: řadit jen za klidu!

Ot.výv.hřídele [min ⁻¹]	převod. stupeň	do HKE 500	HKE 600	
1 000	1	258	249	počet
	2	343	344	otáček
	3	408	402	hřebů

Přímý náhon: u tohoto pohonu je počet otáček hřebů shodný s počtem otáček vývodového hřídele traktoru.

Pojištění hřídele je vždy zabezpečeno na nářadí.

Při čelním připojení je náhon rotačních bran zabezpečen pouze přímým náhonem (rám pro čelní připojení je součástí doplňkové výbavy - bez vyobrazení).

Smysl otáčení hnacího hřídele pro přímý náhon musí být ve směru do prava (při pohledu ve směru jízdy traktoru).

Tříbodový závěs pro připojení přídatného nářadí.

V kombinaci rotačních bran s dalším nářadím (např. secím strojem) je možné nářadí připojit s menším vyložení. K tomu účelu jsou ramena závěsu stavitelná G (viz obr.4). Ramena závěsu kat. II. jsou našroubovatelná na rozteč ramen kat I. zleva do prava, nebo obráceně. Při použití čepů dolních táhel kat. I. použijte pouzder.

Řetězy G1 nastavte tak, aby po spojení byl umožněn dostatečný pohyb a to jak při spouštění tak i při zvedání.

Při nastavení v pracovní poloze musí být řetězy G1 trochu prověšeny (volné), tak aby přídatné zařízení (např. secí stroj) se mohl přizpůsobit daným podmínkám v závislosti na povrchu půdy.

Závěsná oka G4 zajistěte!

Napínací maticí G5 (horní táhlo) nastavte vhodnou polohu přídatného nářadí!

Hydraulicky ovládaný tříbodový závěs "Drill - Lift" (obr.6).

Na rámu lze nastavit vhodnou polohu závěsných ok viz posice H a vhodnou světlou výšku rámu (závěsná oka přišroubovat šikmo dozadu).

Závěsná oka jsou upevněna šrouby z vnější i vnitřní strany. Závěsná oka kat. III. jsou seřiditelná na vzdálenost odpovídající závěsu jak kat III. tak i kat. II. Pokud jsou na připojovaném nářadí použity čepy dolních táhel kat. II., pak je lze použít s pouzdry. Řada otvorů H1 a H2 slouží k nastavení přesné polohy stroje.

Po připojení horního táhla H3 proveďte nastavení vhodné polohy.

Po připojení proveďte zajištění H4.

V transportní poloze proveďte zabezpečení nářadí pomocí řetězu H5!

Při transportu nářadí s pohonem od vývodového hřídele traktoru proveďte před transportem demontáž kloubového hřídele!

Hydraulický vymezořač polohy (příslušenství, bez vyobrazení) umožňuje velice snadno a spolehlivě vymeřit krajní polohy třibodového závěsu "Drill-Lift" při manipulaci s připojeným nářadím i s pohonem od vývodového hřídele.

Požadovanou výšku zdvihu nastavte pomocí řetězu a závěsného šroubu.

Při přepravě nebo při zvedání je třeba dávat pozor na to, aby nedošlo k nárazu na traktor.

V dosahu třibodového závěsu "Drill-Lift" pozor na úrazy způsobené tlakem nebo stříhem!



Při spojení secího stroje (nebo válců a jiného nářadí) za použití závěsu "Drill-Lift" musí být vždy zabezpečena odpovídající poloha tohoto nářadí a to ve vztahu k poloze rotačních bran a povrchu půdy.

Tato činnost je velmi jednoduše zabezpečena tím, že při práci je páka regulační hydrauliky vždy nastavena na "plovoucí" polohu.

Odrazová deska (obr. 7)

Její hloubka se nastavuje pomocí dorazových šroubů B. Nenastavujte ji příliš hluboko-nebezpečí vytváření valu. Při zvednuté desce se tomuto vyhnete.

Kypřič stop.

Nastavit na stopu a požadovanou hloubku.

"Ramat" (obr. 8) pracovní hloubka se nastavuje pomocí šroubů E. Po jejím nastavení šrouby zajistěte!

Příliš velkou vůli v upevnění vymezte pomocí podložek viz E1.

Po demontáži kypřiče stop připevněte kryt L1 viz obr. 1!

Odstavení rotačních bran.

Po odstavení stroje proveďte jeho očistění a ošetření spodní části stroje, nožů a hřebů válce proti korozi.

Rotační brány odstavujte na podpěry O viz obr. 1. Při vybavení stroje pěchovacími válci vždy stroj po odpojení podepřete podpěrami viz obr. 9.

Kloubový hřídel uložte do závěsu L viz obr 1.

Nářadí připojené k rotačním branám pomocí závěsu "Drill-Lift" spusťte do základní polohy. Spojky hydraulického systému chráňte před nečistotami.

Údržba stroje.

Při práci na připojeném nářadí vypněte náhon vývodového hřídele, zastavte motor a vytáhnout klíček ze spínací skříňky!

Zajistěte polohu zvednutého nářadí proti samovolnému klesání!

Při práci na hydraulickém závěsu ("Drill-Lift") musí být nářadí zcela spuštěno a jeho hydraulické ovládání nesmí být pod tlakem!



U olejů zabezpečte jejich odpovídající likvidaci (používejte oleje na bázi minerálů).

Po prvním použití (cca 8 hod) dotáhněte všechny šrouby a za použití momentového klíče zkontrolujte jejich dotažení na následující hodnoty:

- šrouby pro upevnění hřebů 380 Nm
- spojovací šrouby (S, obr. 13, M 20/10,9) 610 Nm
- stahovací šrouby (R1 obr. 4;7;10): M16/8.8 .. 210 Nm
M20/8.8 .. 425 Nm

Denně kontrolujte náplň oleje v převodovkách (viz výměna olejů. Také pozor na čistotu olejů).

- | | |
|-------------------|------------------------------|
| převodovka | - měrka M (obr. 10) |
| řadící převodovka | - kontrolní šroub M (obr. 5) |
| rozvodná skříň | - měrka P (obr 5; 10) |

Ložiska mažte pravidelně prostřednictvím mazniček:

- denně: ložiska pěchovacích válců, kluzné část. tříbodového závěsu "Drill-Lift" a kloubový hřídel včetně drážkování.

Opravovte poškozený lak.

U zubových pěchovacích válců pravidelně nastavujte čistící ústrojí. Čistící ústrojí posuňte k válcům tak, aby se jich lehce dotýkalo. Při dotahování matic je třeba dávat pozor na to, aby čistící ústrojí doléhalo v celé šířce. Zubový pěchovací válec se udržuje velmi snadno v čistotě, když se po každém použití provede jeho očištění a ošetření proti korozi.

Výměna oleje.

U převodovky a řadící převodovky se první výměna oleje provádí po asi 50 hodinách provozu, potom po 500 hodinách nebo každé dva roky (olej vypusťte za tepla při naklonění stroje) pomocí vypouštěcího šroubu N (převodovka viz obr. 10, řadící převodovka u strojů do konstrukčního záběru t vpředu u strojů o konstrukčním záběru od 6 m vzadu šroubem M 8).

Rozvodná skříň vyžaduje první výměnu olejové náplně po asi 550 hodinách nasazení, další výměnu po 1 000 hodinách, nebo po třech letech provozu. Výměnu oleje proveďte při teplé olejové náplni při naklonění stroje po odšroubování bočního víka viz pozice N1 obr. 11.

Po prvních 50 hodinách nasazení a potom jednou za rok vyšroubujte z obou stran magnetickou zátku a proveďte její očistění. Stroj musí být nakloněn tak, aby nedošlo k úniku oleje.

Druh oleje a jeho množství.

	rozvodná skříň	převod.	řad. převod.
Převodový olej	ISO VG 460/DIN CLP (nebo Esso Spartan EP 460)	SAE 90/API-GL-5 (nebo Esso GX-D 90)	
HKE 300	23 l	7 l	6,5 l
HKE 400	30 l		
HKE 450	34 l		
HKE 500	38 l		
HKE 600	45 l		12 l

Výměna hřebů.

Opotřebované hřeby je třeba včas vyměnit.

Montáž hřebů rotačních bran je provedena takovým způsobem, aby smysl otáčení byl shodný se směrem pojezdu (viz. obr. 12-půdorys a obr. 13)

- v pravo se otáčející rotor-je vybaven dvěma pravými hřeby
 - v levo se otáčející rotor-je vybaven dvěma levými hřeby "L"
- Levé hřeby jsou označeny vyražením písmene "L"

K upevnění hřebů používejte jen originální šrouby. Jejich dotažení proveďte momentovým klíčem na utahovací moment 380 Nm.

Na těžkých půdách používejte hřeby RABID s povrchovou úpravou zabezpečujícím vyšší životnost.

Zásady bezpečnosti při přepravě stroje.

Před vlastní přepravou se přesvědčte zda jsou rotační brány (nebo přepravovaná kombinace náradí) odpovídajícím způsobem připraveny k transportu. Zvedací závěs "Drill-Lift" je třeba pro přepravu zajistit řetězem H5 viz obr. 6.

Dolní táhla tříbodového závěsu stranově zajistěte.

Jízda na připojeném nářadí, nebo zdržování se v jeho dosahu je zakázána.

Transportní rychlost přizpůsobte stavu vozovky.

Pozor při jízdě v zatáčce - nářadí vybočuje!

Je třeba respektovat ustanovení základních pravidel silničního provozu.

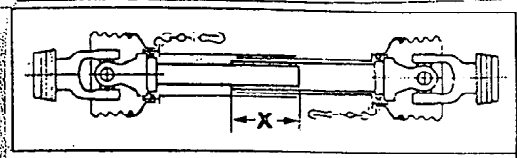
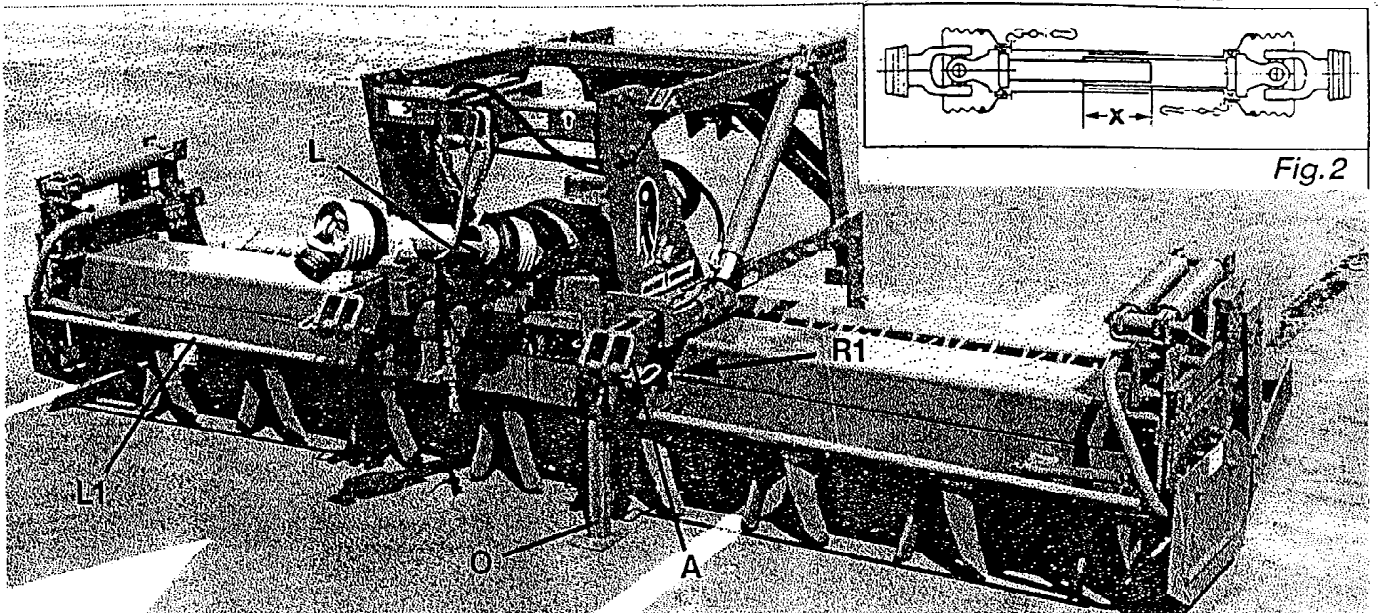


Fig. 2

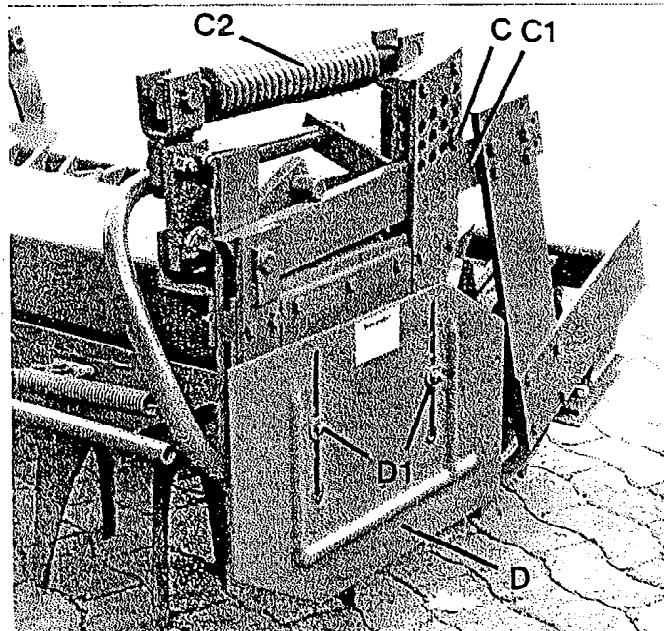


Fig. 3

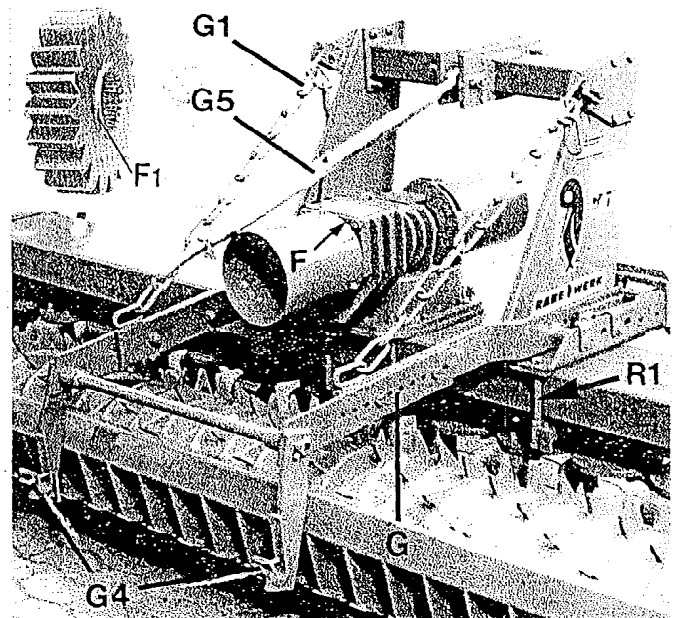


Fig. 4

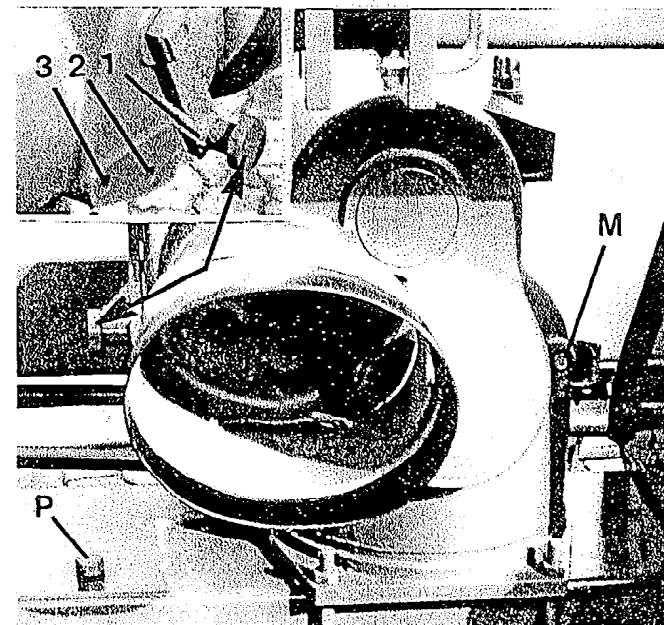


Fig. 5

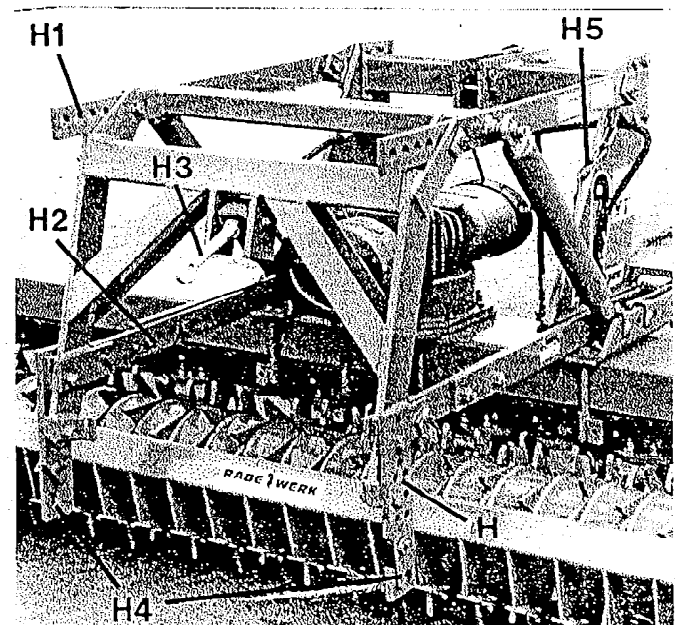


Fig. 6

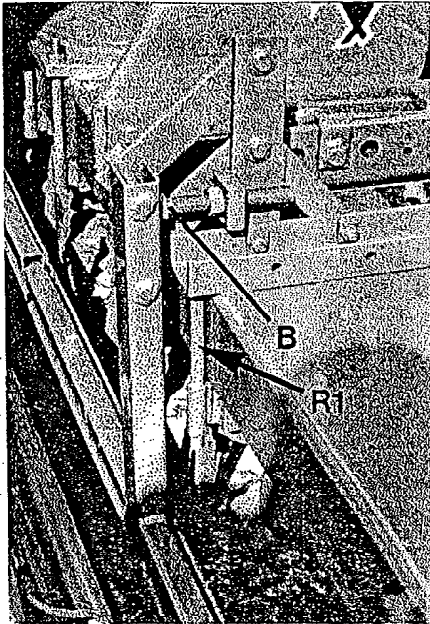


Fig.7

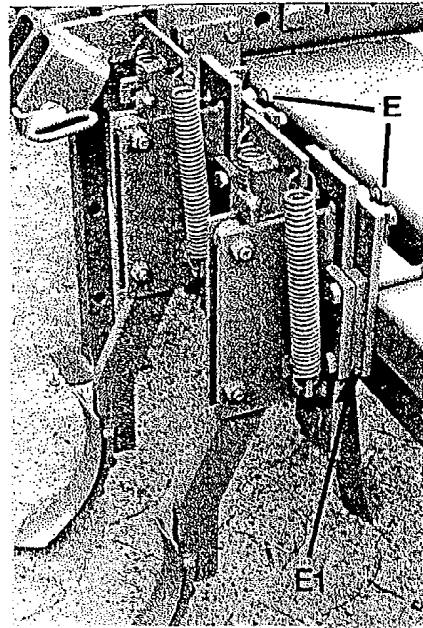


Fig.8

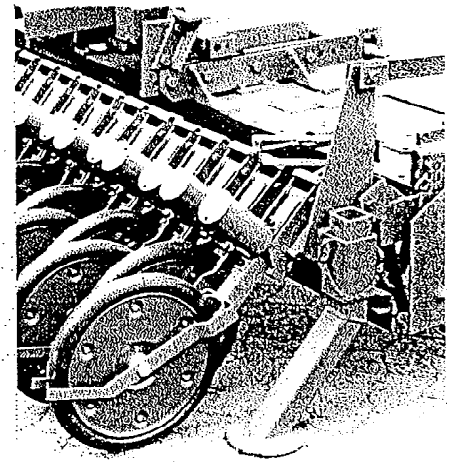


Fig.9

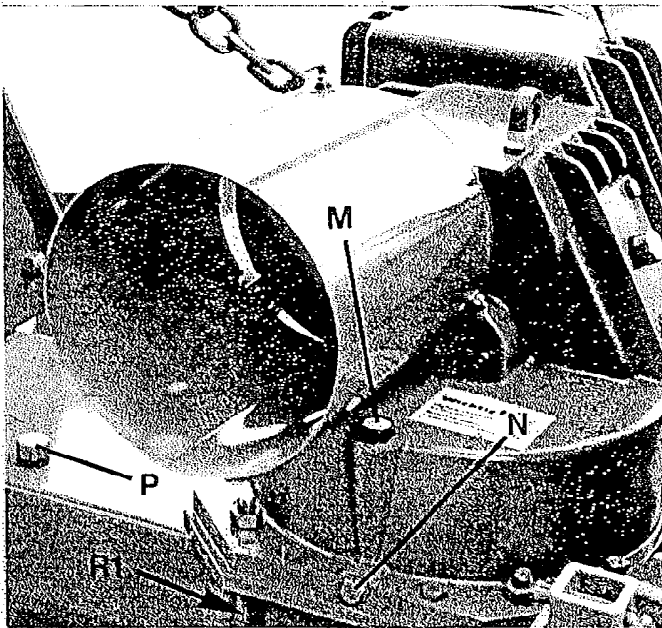


Fig.10

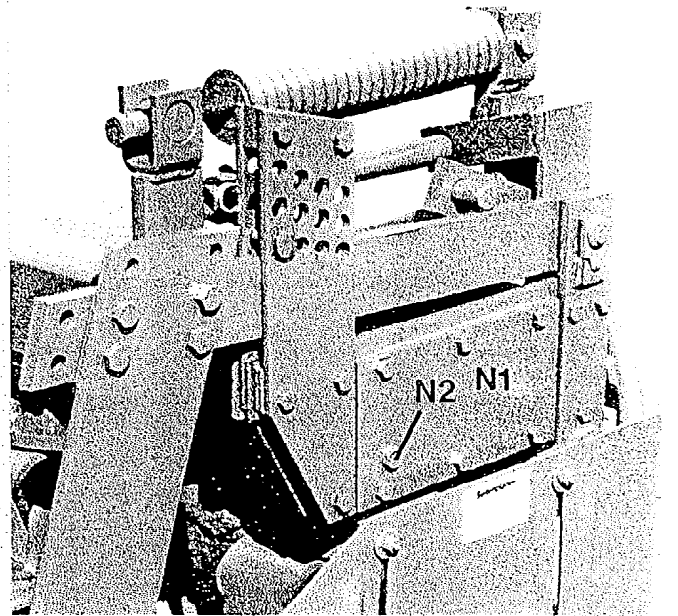


Fig.11

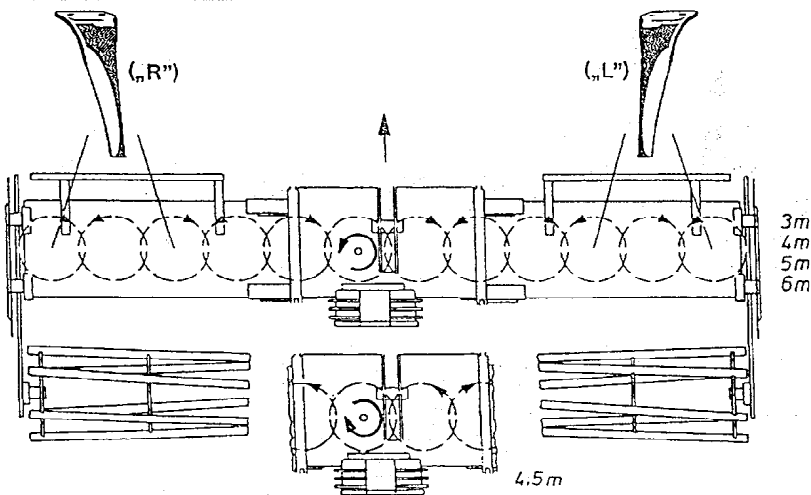


Fig.12

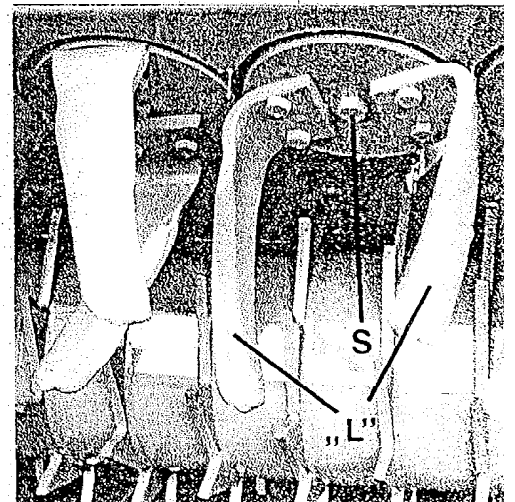


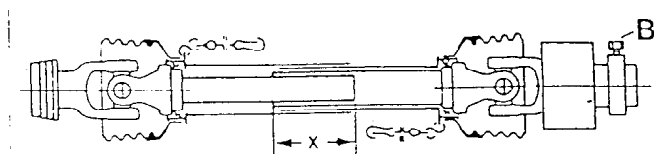
Fig.13

Kloubové hřídele WALTERSCHEID

Tyto kloubové hřídele používejte jen k určeným účelům. Kloubový hřídel a pojistná spojka jsou určeny pro použití pro konkrétní nářadí a jeho výkonnost, a nemohou být nahrazeny jiným provedením.

Pracujte jen s plně chráněným (zakrytovaným) náhonem!

Pojistnou spojku připevněte na stranu připojovaného nářadí. Šroub B dotáhněte momentovým klíčem na hodnotu 50 Nm a kontrolujte dotažení (při nasouvání a při snímání poloviny hřídele na straně připojovaného stroje uvolněte šroub B a otočte zjišťovacím kroužkem - blíže viz návod k obsluze fy Walterscheid).



Maximální hodnoty přenášených výkonů kloubových hřídelů pro otáčky vývodového hřídele 540 a 1 000 ot/min⁻¹ jsou uvedeny v tabulce 1.

Tabulka 1.

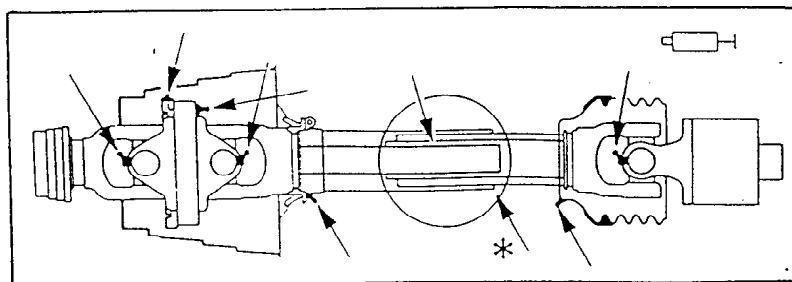
Kloubový hřídel Typ	Připojené nářadí		Max.přenášený výkon kW (k)		Min. přesah viz obr.1 hod. X
	Rotační brány	Rot.brány/ rotavátory	Ot.výv.hřídele 540	1 000	
2 500	EMKE, WMKE MKE PKE 250,300,350	LR R	80 (109)	123 (167)	20 cm
2 600	PKE 400,450 SKE 300-500	SR		189 (257)	20 cm
2 600 s profil.	SKE 600	-		189 (257)	10 cm

Dodržujte co největší zasunutí (přesah) drážkových hřídelů. V tabulce 1 jsou uvedeny nejmenší povolené hodnoty přesahu, které je nutné bezpodmínečně dodržovat. Při úpravě délky kloubového hřídele je nutné mít na paměti, aby doporučený minimální přesah byl zachován i při maximální hloubce zpracování, kdy nářadí je pod pojezdovou rovinou traktoru. Pokud při použití vývodového hřídele typu "2 600" nemůžeme zabezpečit minimální povolený přesah 20 cm, musí být použit kloubový hřídel se speciálním drážkováním.

Kloubový hřídel pravidelně mažte.

- po 8 hodinách provozu

* při zimním provozu ochranný kryt namažte tukem, a vyvarovat se velkému podchlazení.



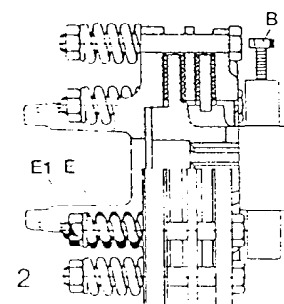
Třecí spojka.

Třecí spojky svou nastavitelné podle výkonu traktoru a počtu otáček vývodového hřídele.

Přenášený točivý moment je třeba nastavit tak, aby při normálních pracovních podmínkách nedocházelo k nadměrnému zahřívání spojky (na spojce musíme udržet ruku). Vyvarovat se přehřívání spojky.

Pro kloubové hřídele typu 2 500 se mění kroutící moment pomocí matice E1 viz obr. 2. V tabulce 2. uvedený počet otáček matice udává přibližně přenášený točivý moment. (Matici E1 pevně dotáhněte, aby závity pružiny E na sebe vzájemně dosedly a od této polohy počítejte udaný počet otáček. Toto předpětí nastavte u všech pružin)

Kloubový hřídel typ	Točivý moment [Nm]	Počet otáček matice E1
2 500	1 500	2,5
2 600	-	-



U spojky pro kloubové hřídele typu 2 600 se točivý moment nastavuje otáčením nastavovacího kroužku kde jeho nastavením do dvou základních poloh získáme 4 hodnoty přenášeného točivého momentu viz obr. 3. Stavěcí kroužek může být demontován jen po uvolnění matice E2. (při nasazování kroužku pozor na dostatečné uložení, potom matici dotáhněte).

Před prvním použitím nebo před použitím po delší době mimo provoz je nutné zkontrolovat zda jsou jednotlivé třecí kotouče volné a je tím zaručena funkčnost spojky.

Typ 2 500: pružina E (obr.2) zcela uvolněna.

Spojka se protáčí (po připojení stroje nechte spojku krátce v činnosti).

Potom, jak již bylo dříve uvedeno proveďte nastavení pružin (polohu matic po dotažení označte).

Typ 2 600: Matice E2 (obr.3.) povolte, třecí kotouče odlehčete a spojku protočte.

Potom matice dotáhněte.

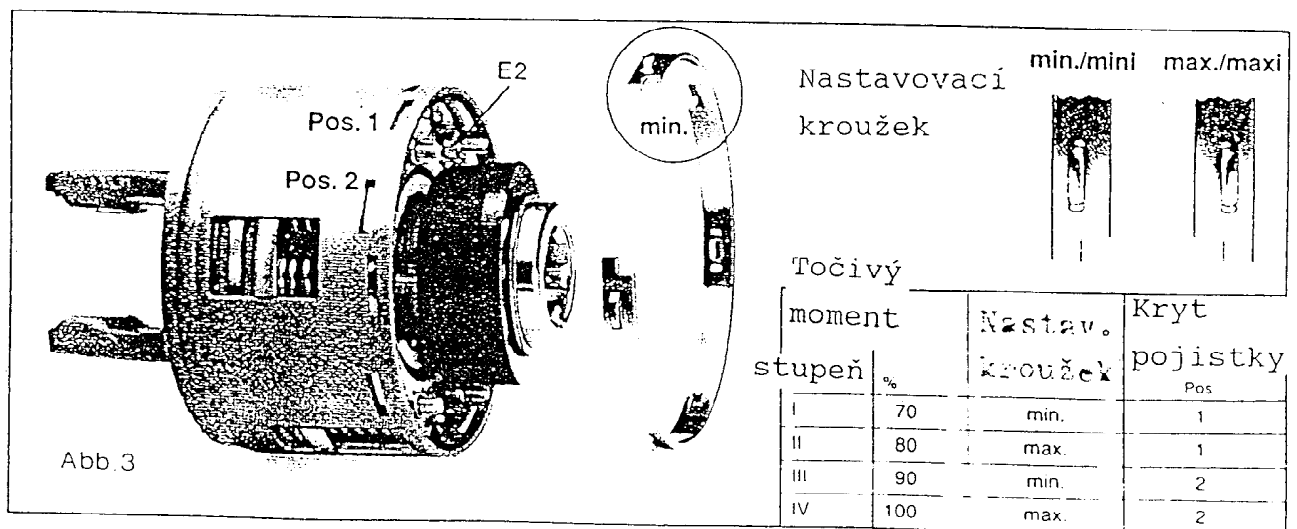


Abb. 3

Vačková spojka (bez vyobrazení)

Používá se pro automatické vypínání při přetížení jen při 1 000 otáčkách vývodového hřídele.

Po vypnutí spojky (zastavení) proveďte její uvedení do činnosti následujícím způsobem:

Vyřadte náhon vývodového hřídele, zvedněte stroj a odstraňte příčinu poruchy. Otáčky motoru nastavte na volnoběh, zařadte náhon vývodového hřídele a teprve potom zvyšte otáčky, pokud se spojka automaticky nezapne.

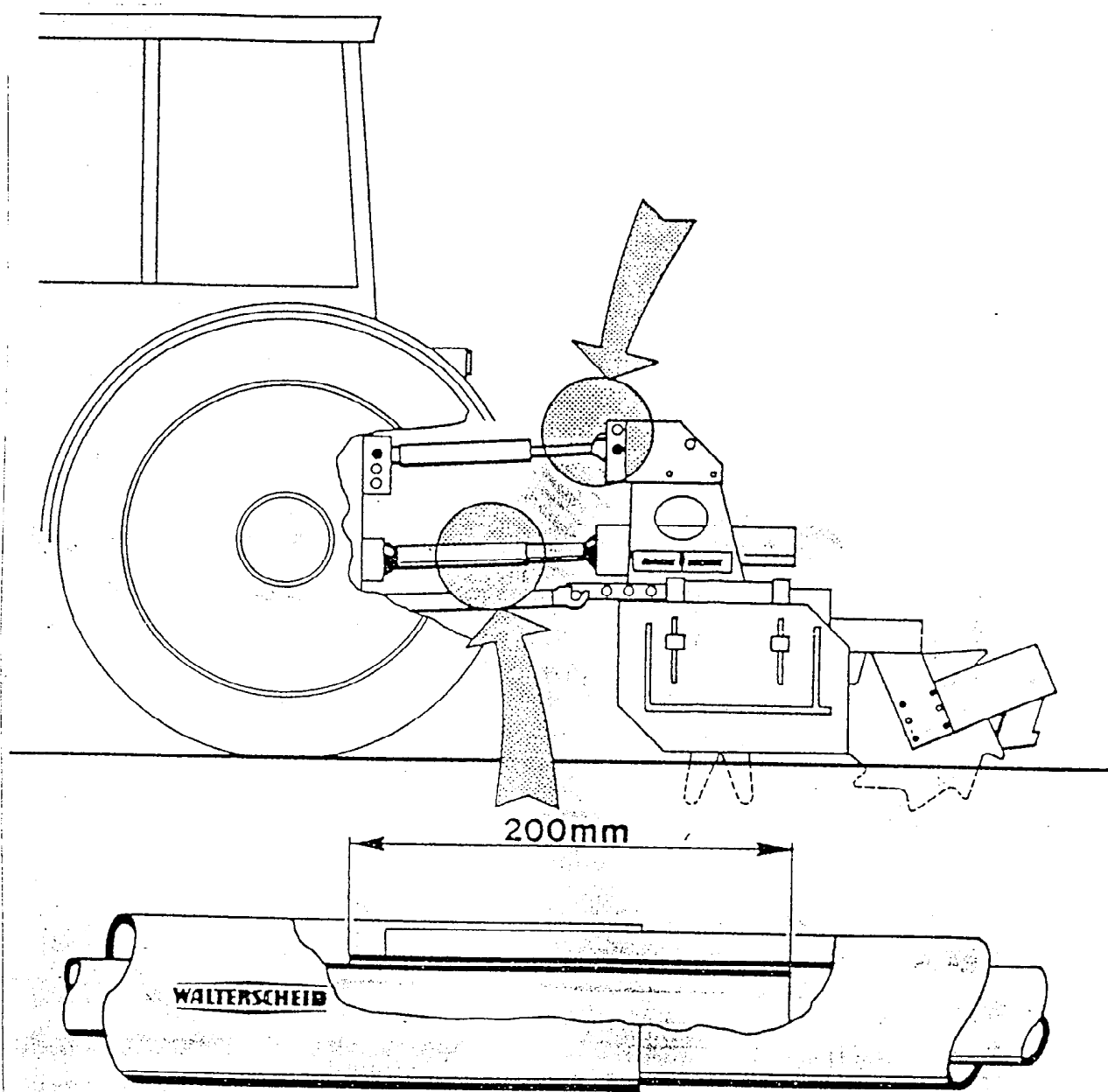
Důležité:

Správné použití kloubových hřídelů firmy Walterscheid pro rotační brány a rotavátory firmy Rabewerk.

Kloubové hřídele přenáší plný výkon motoru. Proto je nutné pečlivé přizpůsobení hřídele zabezpečením dostatečné kontaktní délky (přesahu) obou částí hřídele.

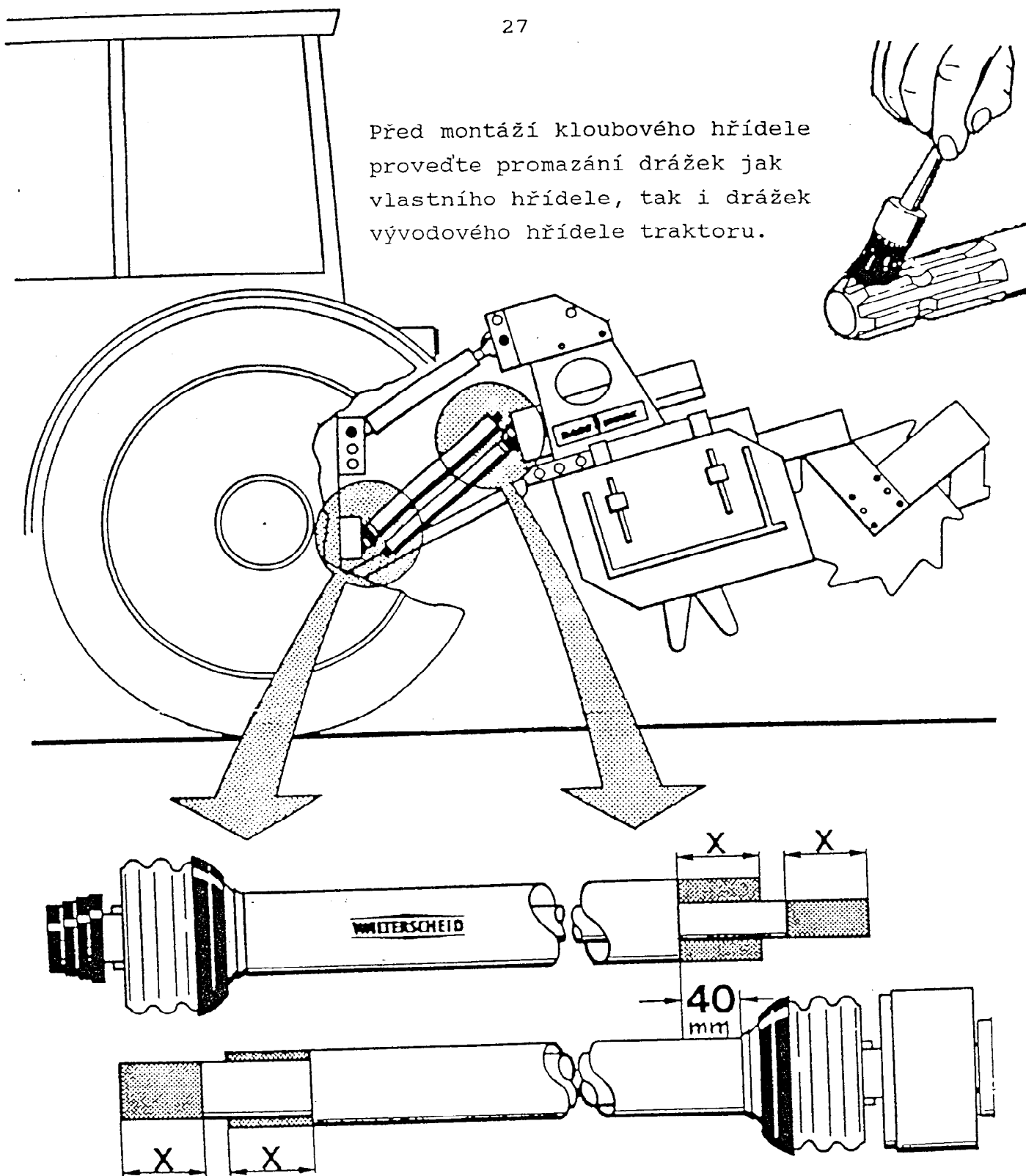
V zájmu vyvarování se torzních kmitů kloubového hřídele, které vznikají při paralelním postavení ramen horního a spodního závěsu použít pro připojení třetího bodu na straně připojovaného stroje nejspodnějšího otvoru.

Při provozu musí být zajištěna minimální kontaktní délka hřídelů 200 mm. Jinak je nutné změnit polohu třetího bodu, nebo použít hřídel s jiným profilem.



Při poškození způsobeném nevhodnou montáží, kloubového hřídele, nebo nevhodným použitím stejně jako nepozorností nárok na záruku zaniká!

Před montáží kloubového hřídele proveďte promazání drážek jak vlastního hřídele, tak i drážek vývodového hřídele traktoru.



Před prvním použitím proveďte správné nastavení délky kloubového hřídele a jeho ověření (viz obr.)


1. Na obou částech hřídele položených vedle sebe proveďte označení požadované - nezbytné nutné délky.
2. Zkrate ochranné kryty obou polovin hřídele (X)
3. Zkrate hřídele s vnitřním a vnějším drážkováním na stejnou délku jako ochranné kryty (X).
4. Řezné hrany zaoblit, pečlivě odstranit třísky a drážky promazat.



DŮLEŽITÉ PŘI OBJEDNÁVCE NÁHRADNÍCH DÍLŮ:

PROSIME PŘI KAŽDÉ OBJEDNÁVCE UVEĎTE NÁSLEDUJICI ÚDAJE:

1. TYP STROJE (UVEDENÉ NA TYPOVÉM ŠTITKU)
2. ČÍSLO STROJE (UVEDENÉ NA ŠTITKU STROJE A VYRAŽEN NA RAMU)

RABE  WERK <small>GmbH + Co. D-49152 Bad Essen</small>	
Typ	
Nr.	Kontrolle



TYPOVY ŠTITKY

3. OBJEDNACÍ ČÍSLO, POKUD ZA ODPOVÍDÁJÍCÍM OBRÁZKEM OBJEDNACÍ ČÍSLO NENÍ UVEDENO, UVÁDÍ SE ČÍSLO DIN S ODPOVÍDÁJÍCÍMI ÚDAJI::
PŘI OBJEDNÁVCE CELÉ SESTAVY SE UVÁDÍ PODTRŽENÉ ČÍSLO (UVEDENÉ POD JEDNOTLIVYMI DÍLY)
4. UVEĎTE POTŘEBNÝ POČET KUSŮ; KTERÉ OBJEDNÁVATE.

RABEWERK

GmbH + Co., Landmaschinenfabrik, D-49152 Bad Essen

Telefon: (05472) 77 10 · Telex: 941617 · Telefax: (05472) 77 11 90