

Bedienungsanleitung und Ersatzteilliste

4743

Specht-Avant XD, LKXE(D)

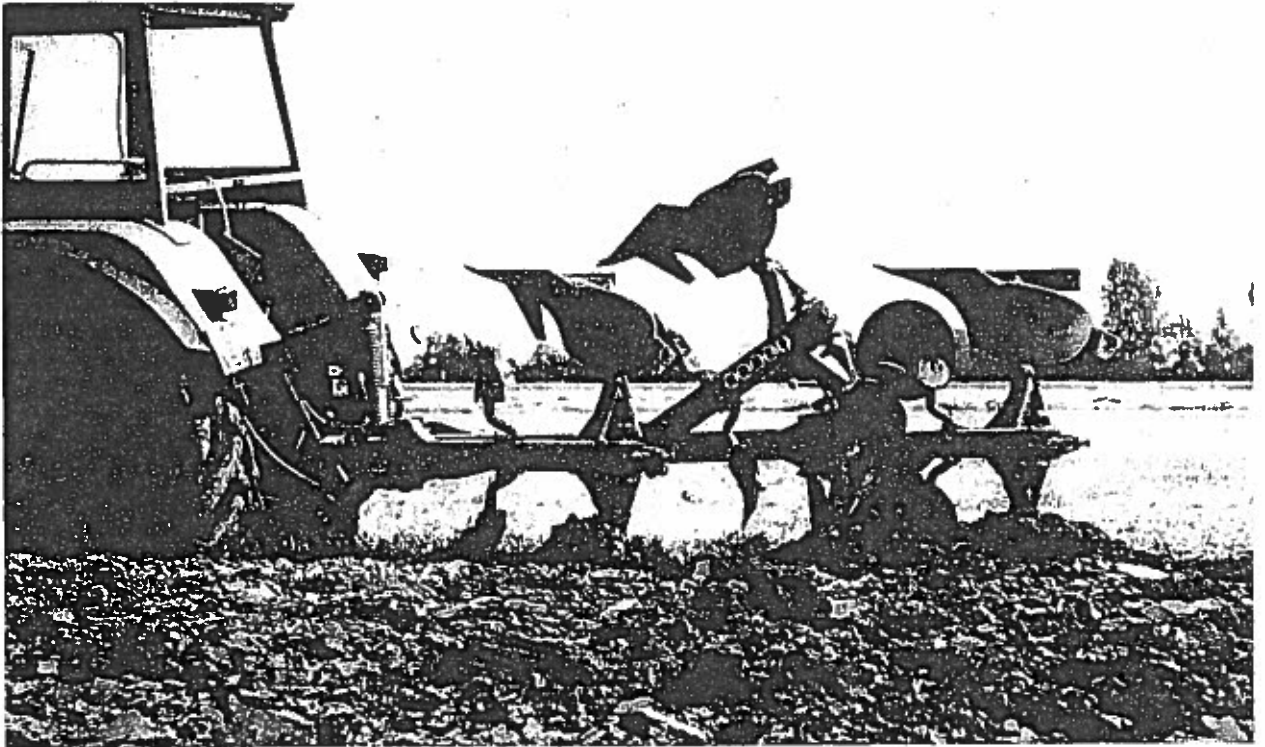
Baureihe 1

RABEWERK

RABEWERK



Bedienungsanleitung für Anbau-Drehpflüge SPECHT-AVANT STAR-AVANT SUPERTAUBE-AVANT



Anbau

Schlepperreifen auf vorgeschriebenen Luftdruck kontrollieren. Auf gleiche Anschlußmaße achten (Kat.). Unterlenker des Schleppers auf gleiche Höhe einstellen. Den Oberlenker im Pflugkopf so anbringen, daß er bei der Arbeit zum Pflug leicht ansteigt.

Hydraulik-Anschlüsse kuppeln:

- | | | |
|--------------|---|----------------|
| 2 Anschlüsse | — | doppeltwirkend |
| 1 Anschluß | — | einfachwirkend |

Wichtig, beim An- und Abkuppeln der Hydraulikschläuche müssen diese drucklos sein. Zum Abkuppeln wird der Pflug auf die rechtswendenden Körper abgestellt und der Absperrhahn A geschlossen; dann werden die Hydraulikschläuche drucklos gemacht:

- | | | |
|----------------|---|--|
| doppeltwirkend | — | Motor abstellen und Hydraulik-Steuerhebel in beide Richtungen bedienen |
| einfachwirkend | — | Hydraulik-Steuerhebel auf " Senken " |

Stellt sich beim Drehen heraus, daß der Pflug nicht hoch genug ausgehoben wird, so sind die Hubstangen des Dreipunktgestänges zu kürzen. Reicht das nicht aus, so wird der Oberlenker am Pflug in einer höheren Lage festgesteckt.

Bei ausgehobenem Pflug auf ausreichende Lenksicherheit achten, wenn nötig, zusätzlich Frontgewichte am Schlepper anbringen. Um die Lenksicherheit zu verbessern und das Ausheben zu erleichtern, sind bei " Star-Avant " auch nachträglich zurückversetzte Unterlenkerzapfen E anzubringen.

Drehprobe

Pflug anheben, Abstellstütze hochstecken, Absperrhahn A öffnen.

Bei doppelwirkender Drehung — Steuerhebel in eine Richtung so lange bedienen, bis der Pflug gedreht hat und am Anschlag C anliegt.

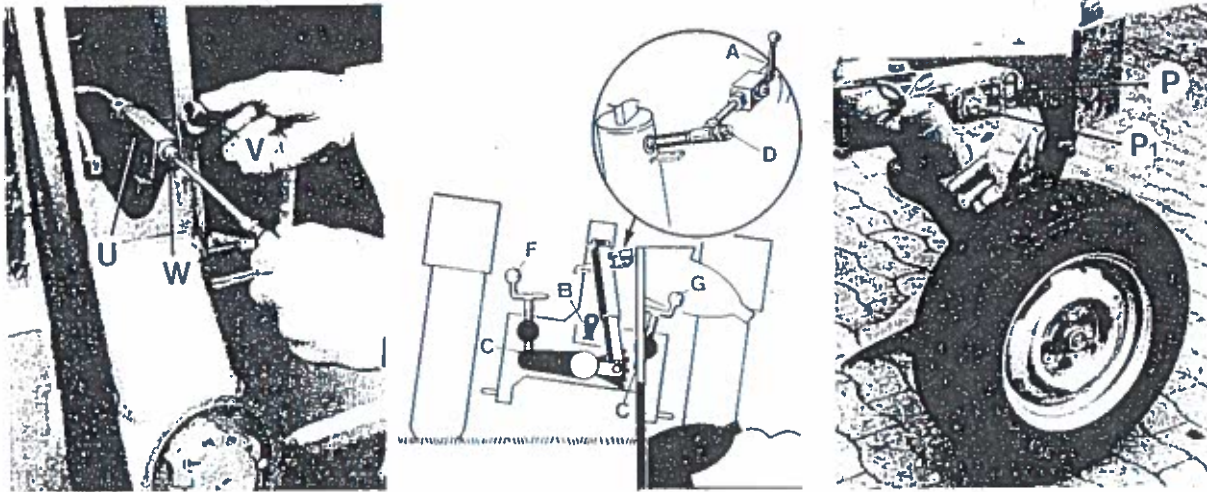
Dreht der Pflug über die Mittellage zu schnell (ist abhängig vom Hydrauliköl und Hydraulikdruck des Schleppers), muß im Sperrventil U (Verschlußkappe V abschrauben) die Schraube W rechtsrum verstellt werden — mit 1/4 Umdrehung beginnen, dann Drehprobe.

Die Schraube W ist auch rechtsrum zu verstellen, wenn der Pflug bei der Arbeit die eingestellte Verkantung nicht hält — vom Anschlag C abhebt.

Dreht der Pflug in der 1. Drehhälfte sehr schwer, dann Schraube W linksrum verstellen.

Bei Ausrüstung mit hydraulischer Rahmenschwenkeinrichtung ("Supertaube-Avant" auf Wunsch), muß der Steuerhebel in eine Richtung so lange bedient werden, bis der Pflug geschwenkt, gedreht und wieder ausgeschwenkt ist.

Wichtig: Nach dem Drehvorgang den Steuerhebel so lange festhalten, bis der Zylinder K₁ am eingestellten Anschlag anliegt.



Bei einfachwirkender Drehung — Steuerhebel so lange auf "Senken" stellen, bis der Pflug über den Totpunkt gedreht hat und von der Sperrklinke B gehalten wird. Dann Steuerhebel auf "Heben", bis der Pflug am Anschlag C anliegt. Dreht der Pflug über die erste Hälfte zu schnell (ist abhängig vom Hydrauliköl des Schleppers), kann die Drehgeschwindigkeit mit der Schraube D reguliert werden.

Schraube D linksrum drehen — Pflug dreht langsamer.

Die Drehgeschwindigkeit ist so einzustellen, daß die Sperrklinke B in der 2. oder 3. Raste des Rastenbogens einrastet und den Pflug hält.

Einsatz

Die Unterlenker müssen während der Arbeit seitlich beweglich sein. In ausgehobener Lage sollen sie jedoch, soweit es die Einrichtung am Schlepper erlaubt, seitlich fest sein.

Arbeitstiefe

Im Bereich "Zugkraftregelung" oder "Mischregelung" mit dem Hydrauliksteuerhebel den gewünschten Tiefgang wählen (Hebelstellung markieren). Am Furchenanfang und -ende kurz mit dem Steuerhebel über den Anschlag hinweggehen; dadurch wird der Einzug beschleunigt und am Furchenende die volle Tiefe eingehalten.

Am Oberlenker die gleichmäßige Arbeitstiefe aller Pflugkörper einstellen — der Pflugrahmen muß parallel zur Bodenoberfläche liegen.

Das Tastrad erst nach erfolgter Tiefeneinstellung in Bodenberührung bringen — nur Tastwirkung.

Bei Ausrüstung mit Kombirad (Tast- und Transportrad) Tiefe mit Spindel P einstellen; durch Drehen des Exzenters P_1 kann ein Tiefenausgleich von linker zu rechter Pflugseite vorgenommen werden.

Neigung

Jede Pflugseite wird getrennt eingestellt. Bodenoberfläche und Grindel sollen etwa im rechten Winkel (90°) zueinander stehen.

Spindel F für rechtswendende Pflugseite
 Spindel G für linkswendende Pflugseite

Mit der Neigung kann ein Tiefenausgleich der vorderen Pflugkörper vorgenommen werden. Arbeitet der erste Körper einer Pflugseite zu flach, so wird dies durch stärkere Neigung zum Gepflügten ausgeglichen.

Schnittbreite des 1. Körpers

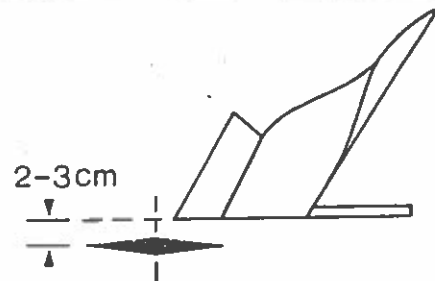
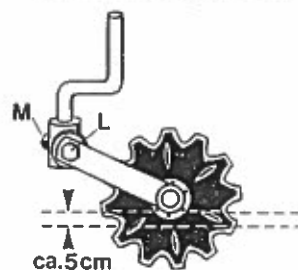
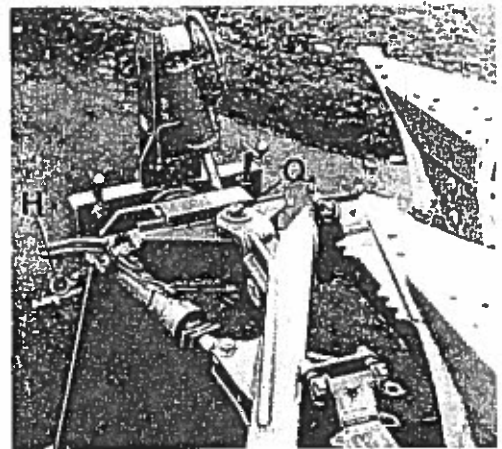
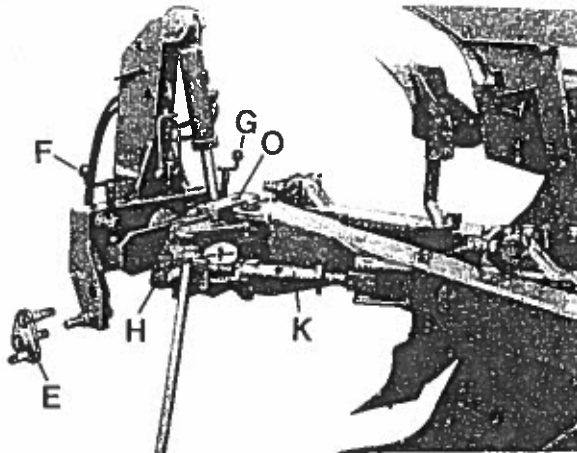
Die Schnittbreite des 1. Körpers wird mit der Spindel H eingestellt. Der Pflugrahmen wird dabei parallel verschoben.

rechtsrum — schmaler
 linksrum — breiter

Mit dem Spannschloß K (Schwenkzylinder K_1) wird die Führungsrichtung / der Zugpunkt verändert. Wenn das seitlich bewegliche Dreipunktgestänge sich nicht in der Mitte einspielt und dadurch am Schlepper Seitenzug auftritt, wird dies mit dem Spannschloß korrigiert.

Spannschloß K länger — Dreipunktgestänge wandert zum Ungepflügten
 Spannschloß K kürzer — Dreipunktgestänge wandert zum Gepflügten.

Zieht es den Schlepper z.B. vorn zum Gepflügten, dann muß das Spannschloß etwas kürzer (bzw. am Zylinder K_1 den Anschlag verdrehen).



Scheibenseche

Vor allen Körpern sind Scheibenseche anbringbar. Seitliche Stellung zum Körper ist durch Verdrehen des Stieles einzustellen, der Tiefgang durch Verdrehen auf der Zahnscheibe L.

Seitliche Stellung zum Körper ca. 2 - 3 cm zum Ungepflügten hin. Tiefgang so einstellen, daß zwischen Scheibenachse und Boden ca. 5 cm Freiraum ist. Am Stellingring M seitliches Ausschwenken begrenzen; aber darauf achten, daß die Sechsscheibe sich in Fahrtrichtung einpendeln kann.

Wird der Pflug in waagerechter Lage - mit Kombirad - transportiert, müssen die Stellingringe M besonders festgespannt werden; damit die Scheibenseche sich durch die Transportbewegungen nicht verdrehen.

Düngereinleger / Vorschäler

Sie lassen sich einzeln verstellen und sind auch seitlich zum Pflugkörper verstellbar. Der Abstand vor dem Körper ist durch Versetzen und durch Drehen des Stieles zu verändern. Auf eine gleichmäßige Einstellung der Vorwerkzeuge untereinander ist zu achten. Die Vorschäler nur so tief einstellen, daß gerade die Scharschneide auf ganzer Breite im Boden arbeitet.

Streichschienen (Abstreifer)

Alle gleichmäßig einstellen; nicht zu tief, damit sie nicht in den wendenden Boden eindringen.

Wichtig: Ist der Pflug mit einem Auslegearm (für Untergrundpacker) ausgerüstet, so muß dieser auch bei Nichtgebrauch (z.B. beim Anpflügen) ausgeschwenkt sein (Pflugkörper kann sonst nicht ausweichen). Wird der Auslegearm nicht benötigt, ist es vorteilhaft, ihn abzunehmen.

Im Transport wird der Auslegearm nach hinten geschwenkt und abgesteckt.

Transportstellung

Rechtswendende Pflughälfte zeigt nach unten. Sperrhahn A schließen.

Transport mit Kombirad

Pflug anheben, Stecker N ziehen, das Rad etwas um die senkrechte Achse drehen und in Bohrung X feststecken.

Stecker Y im Transport in Bohrung Y₂:

Unter dem Pflugkopf die Mittellage-Verriegelung Z umlegen. Pflug langsam drehen; verriegelt automatisch in Mittellage.

Pflug ablassen und Oberlenker am Pflug lösen.

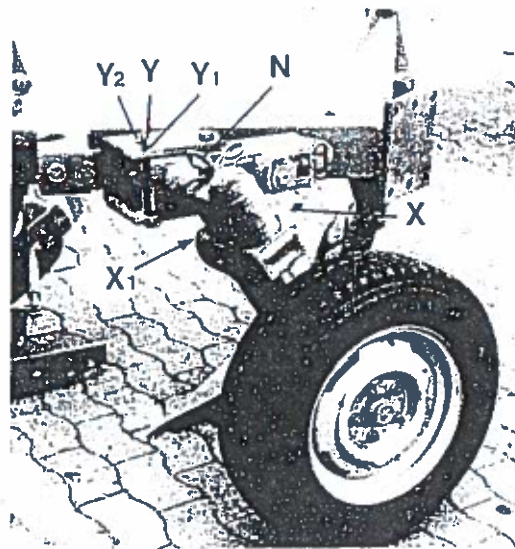
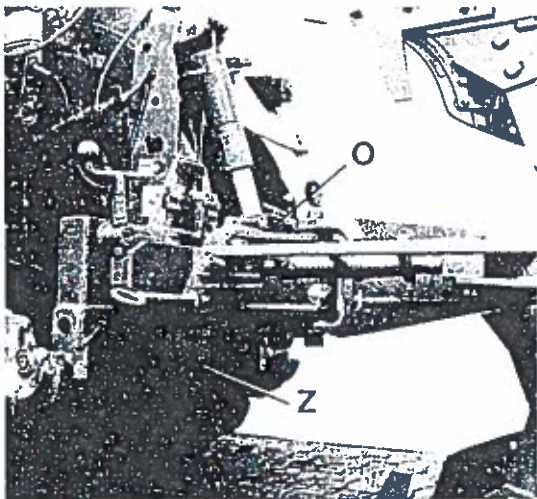
Umstellen in Arbeitsstellung

Oberlenker anbringen und Pflug anheben.

Mittellage-Verriegelung Z lösen und Pflug in Arbeitsstellung drehen.

Stecker N ziehen, Rad etwas drehen und in Bohrung X₁ feststecken.

Stecker Y in Arbeitsstellung in Bohrung Y₁.



Wichtig

Der Aufenthalt im Schwenkbereich des Pfluges und das Mitfahren auf dem Pflug ist verboten. Der Absperrhahn A muß bei Straßenfahrt geschlossen sein. Auf öffentlichen Straßen sind die Bestimmungen der StVZO (Straßenverkehrszulassungsordnung) zu beachten. Verkehrsgefährdende Teile (§ 32 Abs. 3 StVZO) sind abzudecken oder kenntlich zu machen. Benötigte Warnschilder oder Warnfolien sowie Beleuchtungseinrichtungen empfehlen wir direkt über den Handel zu beziehen. Für Leuchteneinheiten nach DIN 11 027 sind vom RABEWERK auch nachträglich anschraubbare Befestigungsprofile erhältlich.

Wartung und Pflege

Alle beweglichen Teile, insbesondere Spindeln, Führungsschienen O, bei "Supertaube-Avant" Rahmenbolzen Q, Scheibenseche und am Tastrad, sind von Zeit zu Zeit mit Fett zu versorgen.

Beim Einsatz auf sehr steinigem Acker sind die mit Schmiernippel versehenen Lagerungen der Steinsicherung täglich zu schmieren.

Sämtliche Schrauben sind des öfteren auf festen Sitz zu überprüfen — besonders wichtig ist das Nachziehen aller Schrauben nach den ersten Einsatzstunden.

Bei Ausrüstung mit Einlegestreichblechen darauf achten, daß die Abstützschrauben anliegen.

Am abgestellten Pflug Gleitflächen einfetten.

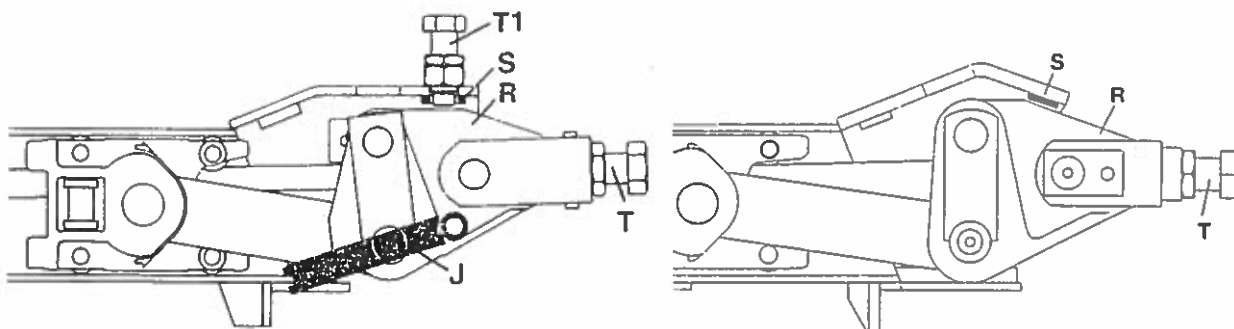
Reifenluftdruck: gummibereiftes Tastrad = 3 bar

Kombirad, Tast- und Transportrad = 3,7 bar

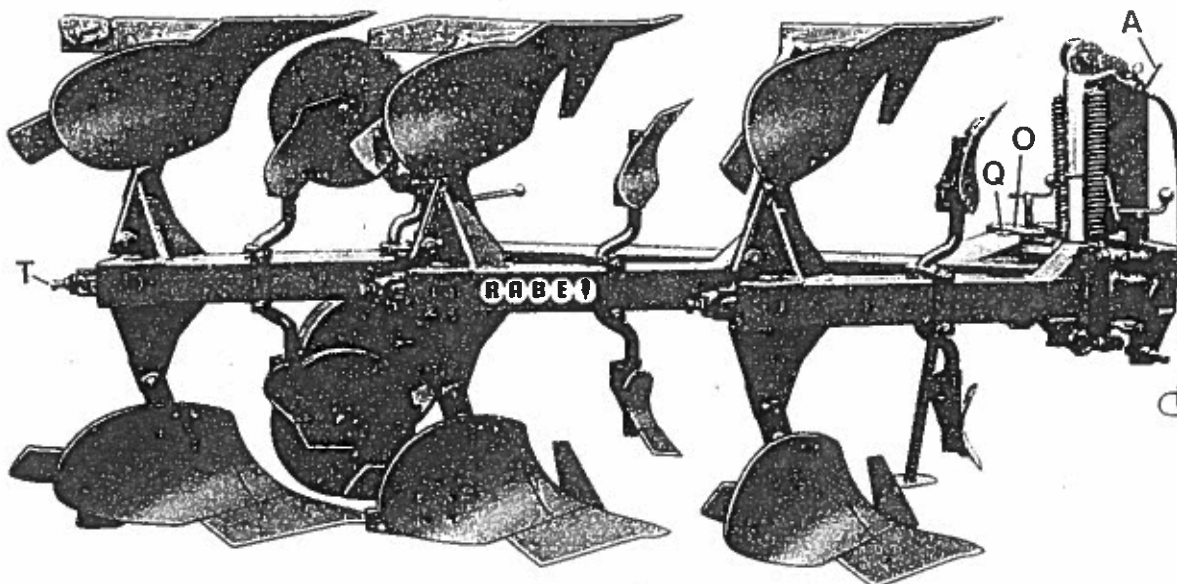
Die automatische Steinsicherung ist vom Werk richtig eingestellt. Es ist darauf zu achten, daß der Winkelhebel R spielfrei überträgt, er muß zum Rahmenanschlag S mindestens 1 mm Abstand haben; mit Stellschraube T einstellen (bei "Supertaube-Avant GD" mit Schraube T₁ den Winkelhebel R vom Anschlag S wegdrücken; dann Schraube T fest anziehen und T₁ auf mindestens 1 mm Abstand zum Winkelhebel zurückdrehen).

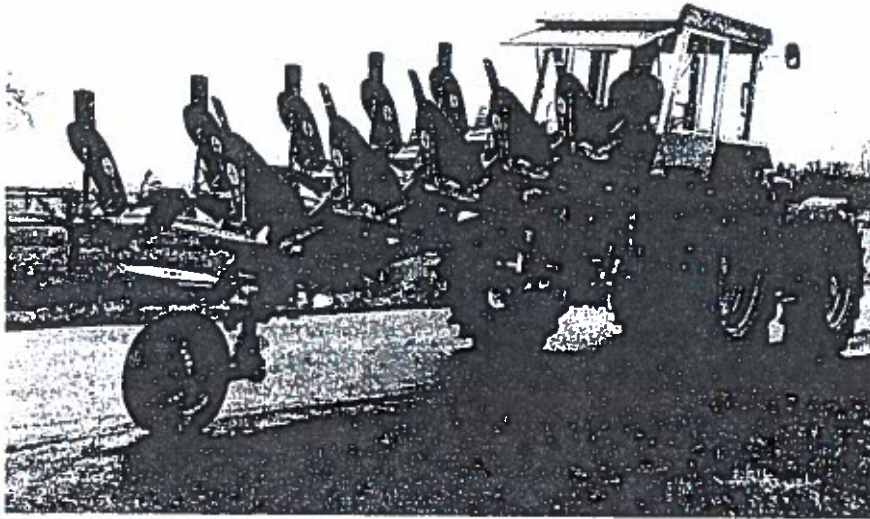
Soll der Körper in leichten Böden weicher, leichter ausweichen, kann der werksseitig eingestellte Abstand (ca. 4 mm von Winkelhebel zum Anschlag) auch vergrößert werden.

Bei extrem schweren, aber steinfreien Böden kann die Steinsicherung blockiert werden, mit Sperrstück J (Sonderausrüstung).



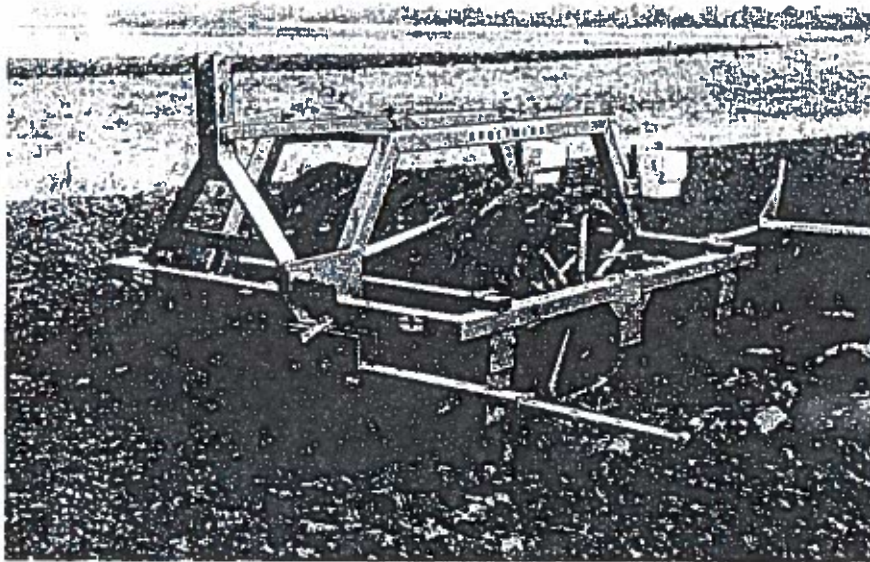
Die Pflüge haben zusätzlich eine Grindel-Überlastsicherung; eine Grindelschraube. Nach dem Einsetzen einer neuen Scherschraube auch die andere Grindelschraube wieder fest anziehen.





" Supertaube-Avant L ", 5-furchig
Transportstellung mit Kombirad.

Die Steinsicherungspflüge sind auch nachträglich mit starkem Auslegearm auszurüsten, um problemlos schwere Untergrundpacker mitzuführen.
Fragen Sie nach dem - für Ihren Boden besonders vorteilhaften - RABEWERK Pflugnachlaufgerät.



Achtung: Nur Original-Verschleißteile mit eingepreßtem RABEWERK-Zeichen garantieren Paßgenauigkeit, höchste Verschleißfestigkeit und gleichbleibend gute Arbeit.

Garantieansprüche verfallen, wenn keine Original-Verschleißteile verwendet werden.

RABEWERK
HEINRICH CLAUSING

Bad Essen-Linne, Kreis Osnabrück, Postanschrift: 4515 Bad Essen 1,
Telefon: (05472) *77 10, Telex: 0941617, Telegramme: Rabewerk Bad Essen, Bahnstation: Rabber (Anschlußgleis)



Ersatzteilliste

4743

Specht-Avant XD, LKXE(D)

Baureihe 1


RABEWERK



Wichtig bei Ersatzteilbestellungen:

Bitte machen Sie bei jeder Bestellung folgende Angaben:

1. Gerätetype (auf Typenschild eingeschlagen).
2. Maschinennummer (auf Typenschild und Rahmen eingeschlagen).

RABE  WERK <small>GmbH + Co. D-49152 Bad Essen</small>	
Typ	
Nr.	Kontrolle

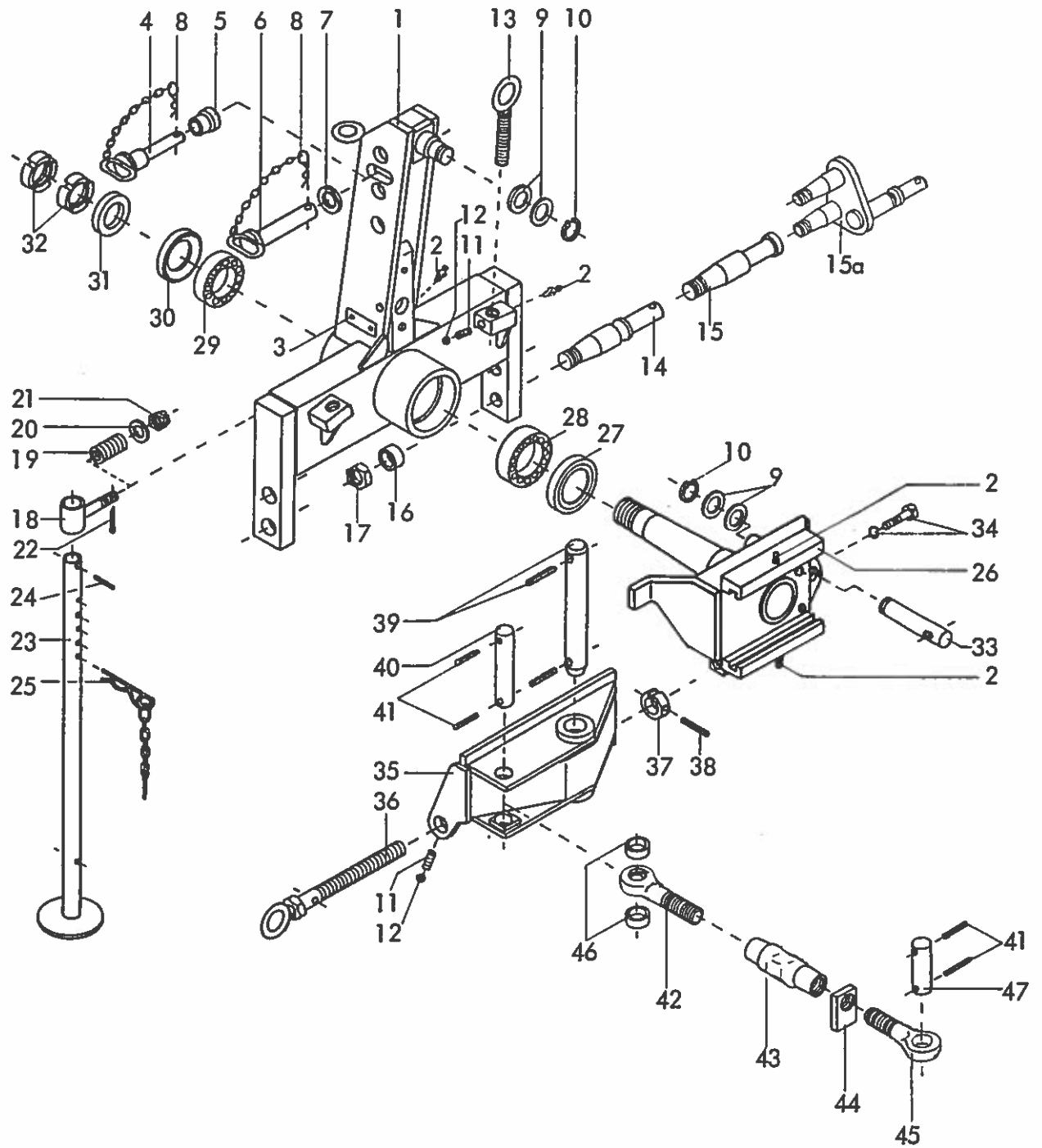
▲
Typenschild

3. Bestellnummer oder, falls hinter der entsprechenden Bildnummer keine Bestellnummer angegeben ist, die Lagernummer bzw. die DIN-Nummer mit den dazugehörigen Maßen. Wünschen Sie den Bezug kompletter Baugruppen, so geben Sie bitte die unterstrichene Bestellnummer an.
4. Die gewünschte Stückzahl der zu liefernden Ersatzteile.

RABE WERK

GmbH + Co., Landmaschinenfabrik, D-49152 Bad Essen

Telefon: (05472) 77 10 · Telex: 941617 · Telefax: (05472) 77 11 90

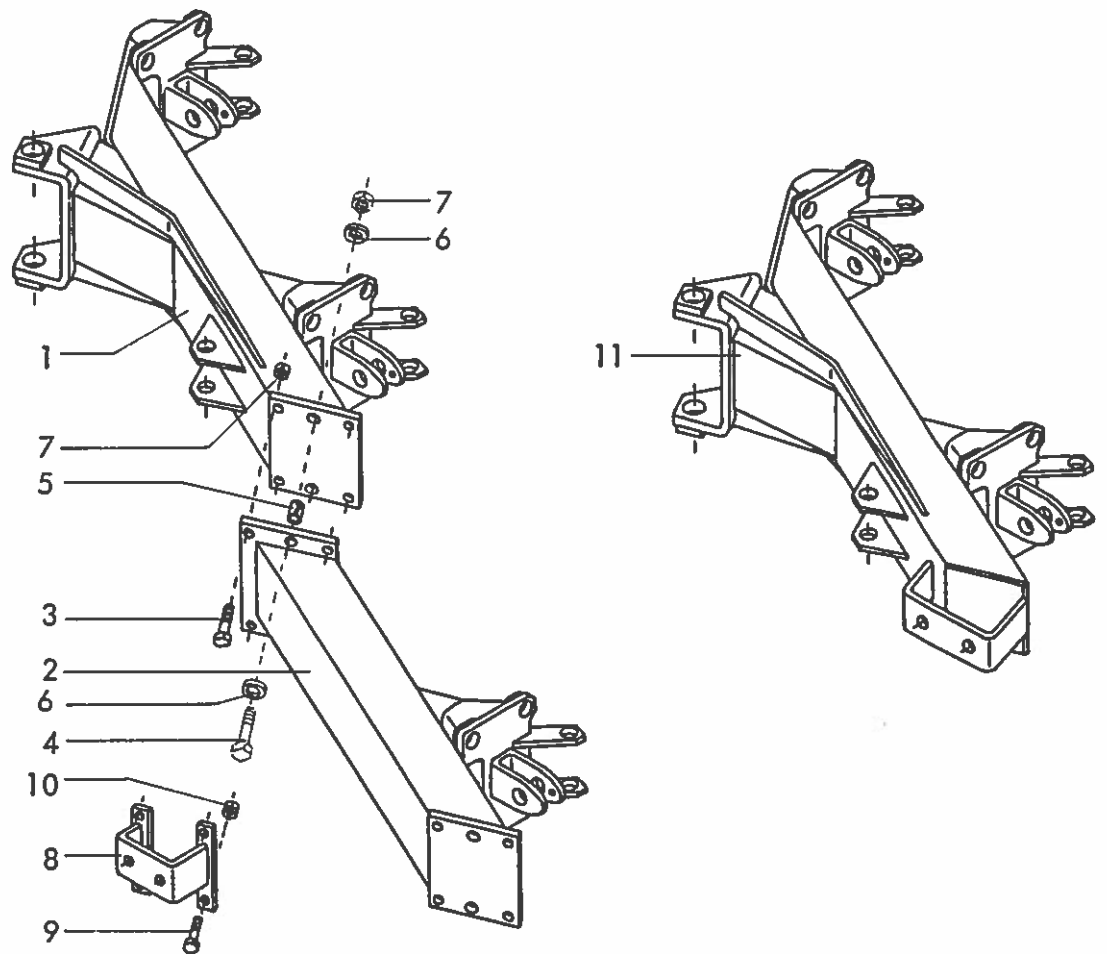


4743
 Specht-Avant XD, LKXE(D) Baureihe 1
 06.86

2 Gerätetyp: Specht-Avant XD, LKXE(D) Br.1

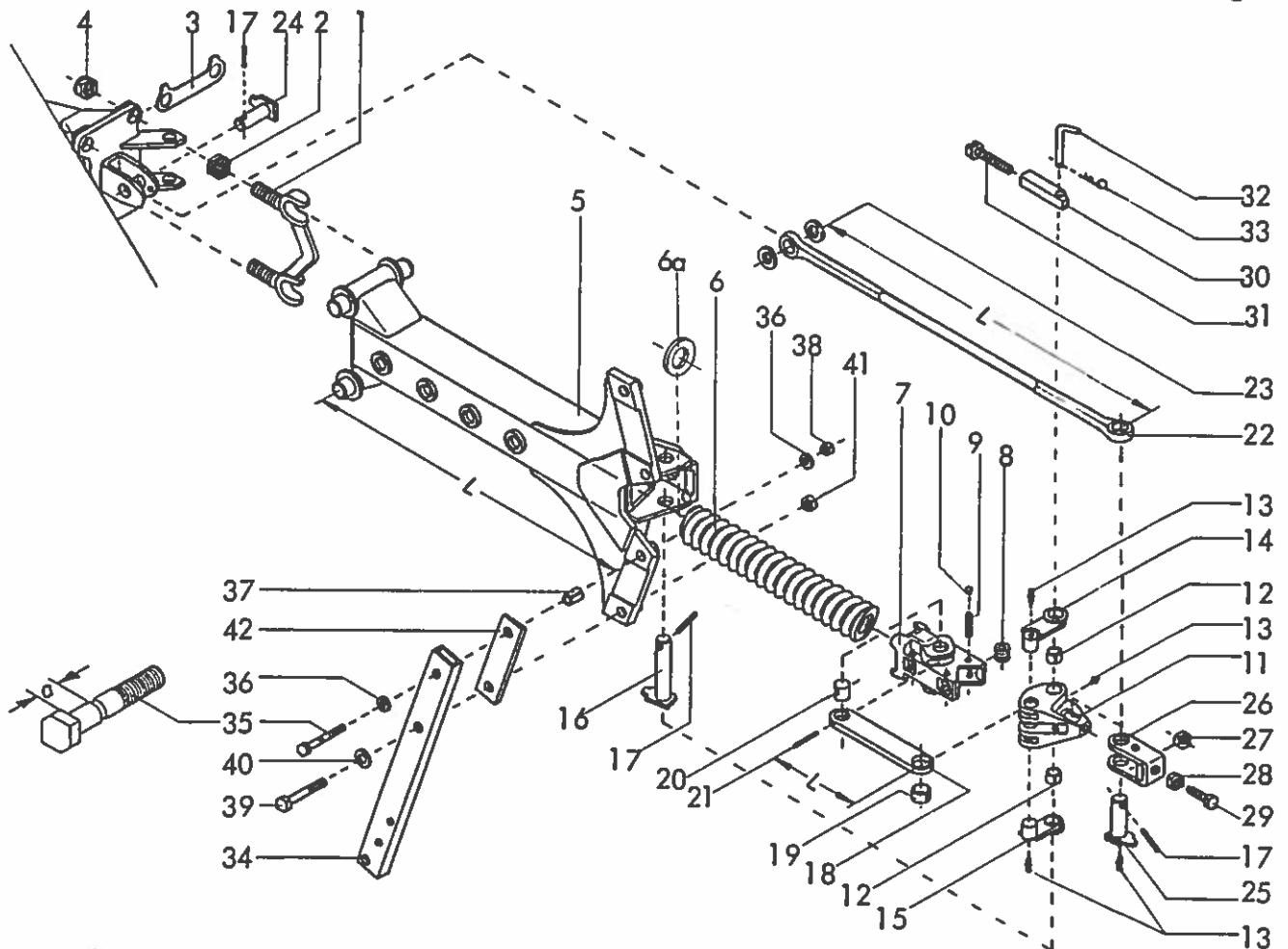
Bild-Nr.	Bestell-Nr.	Stückje Gerät/ Baugr.	Ersatzteilbezeichnung	Alle Bestell-Nr.	ca. kg/Teil
1	4741.01.00	1	Turm		
2	4716.38.00	5	Schmiernippel H 1 8x1	6312.04-6	
3	4716.37.00	1	Typenschild SX-4	6405.01-2	
"	1476D410	2	Halbrundkerbnagel 4x10 DIN 1476		
4	4741.05.01	1	OL-Stock Kat. I		
5	4741.05.03	1	Reduzierbuchse		
6	4741.04.01	1	OL-Stock Kat. II		
7	126D26	1	Scheibe 26 DIN 126		
8	4716.35.00	1	Federsteckstock BTB-4	6416.01-3	
"	4357.18.02	1	Knotenkette		
"	4346.56.00	1	S-Haken		
	<u>4741.05.00</u>	1	OL-Stock Kat. I komplett, Bild-Nr. 4,5,8		
	<u>4741.04.00</u>	1	OL-Stock Kat. II komplett, Bild-Nr. 6-8		
9	4741.00.05	4	Scheibe C-303		
10	471D302	2	Sicherungsring 30x2 DIN 471		
11	4716.12.00	3	Druckfeder DF-80	4701.05-10	
12	4716.36.00	3	Kugel Ø 14	4701.05-9	
13	4741.12.00	2	Verkantungsspindel verzinkt		
14	4722.02.01	2	Unterlenkerzapfen Kat. I	4703.38	
14	4722.03.00	2	Unterlenkerzapfen Kat. II	4703.39	
15	4722.04.00	2	U.L.Zapfen Kat. II für Fendt-Schnellkuppler	4703.40	
15a	4722.60.01	2	Zurückgesetzter U.L.Zapfen Kat. II -links-		
15a	4722.60.02	2	Zurückgesetzter U.L.Zapfen Kat. II -rechts-		
16	4716.08.00	2(4)	Hülse AC-42x7x20	4703.41	
17	934D2715P	2(4)	6-ktmu. M 27x1,5 DIN 934-8		
18	4722.27.00	1	Abstellstützenhalter		
19	4345.26.00	1	Druckfeder DF-173	4701.91-2	
20	1441D17	1	Scheibe 17 DIN 1441		
21	937D16P	1	Kronenmutter M 16 DIN 937-8		
22	94D436	1	Spalint 4x36 DIN 94		
23	4722.28.00	1	Abstellstütze		
24	1481D830	1	Spannstift 8x30 DIN 1481		
25	4722.29.00	1	Vorstecker zur Abstellstütze kpl.	4709.11-3	

Bild-Nr.	Bestell-Nr.	Stücke Gerät/ Baugr.	Ersatzteilbezeichnung	Alle Bestell-Nr.	ca. kg / Teil
26	4743.03.00	1	Drehachse		
27	4741.00.03	1	Nilosring 30214 AV		
28	720D30214	1	Kegelrollenlager 30214 DIN 720		
29	720D30211	1	Kegelrollenlager 30211 DIN 720		
30	4726.33.14	1	Nilosring 30211 AV		
31	4741.00.04	1	Distanzring		
32	981DKM10	2	Nutmutter KM 10 DIN 981		
33	4743.04.00	1	Unterer Zylinderbolzen		
34	931D1245P	1	6-ktschr. M 12x45 DIN 931-8.8		
"	127DA12	1	Federring A 12 DIN 127		
35	4741.03.00	1	Zwischenplatte		
36	4746.19.01	1	Rahmenverlagerungsspindel verzinkt		
37	4746.19.03	1	Spindelgleitring verzinkt		
38	1481D840	1	Spannstift 8x40 DIN 1481		
	<u>4746.19.00</u>	1	Rahmenverlagerungsspindel -verzinkt- komplett, Bild-Nr. 36 - 38		
39	4722.17.00	1	Vorderer Rahmenbolzen \emptyset 35x297 komplett mit		
"	1481D1050	2	Spannstift 10x50 DIN 1481		
"	1481D650	2	Spannstift 6x50 DIN 1481		
40	4722.21.00	1	Spannschloßbolzen -vorn-	4711.05	
41	1481D840	4	Spannstift 8x40 DIN 1481		
42	4722.18.00	1	Spannschloßschraube -links- M 27 L		
43	4722.20.01	1	Spannschloßmutter		
44	4722.20.03	1	Kontermutter -rechts-		
45	4722.19.00	1	Spannschloßschraube -rechts- M 27		
46	4722.53.00	2	Distanzrohr		
47	4722.22.00	1	Spannschloßbolzen -hinten-		
	<u>4722.20.04</u>	1	Spannschloß -verzinkt- komplett, Bild-Nr. 42 - 45		06.86



Gerätetyp: Specht-Avant XD, LKXE(D) Br.1

Bild-Nr.	Bestell-Nr.	Stückje Gerät/ Baugr.	Ersatzteilbezeichnung	Alte Bestell-Nr.	ca. kg / Teil
1	4743.05.00	1	Grundrahmen LKXE(D) 2-furchig Schnittbreite : 353, Körperabstand : 820		
2	4743.06.00	1	Rahmenansatz für LKXE(D)		
3	933D1645P	4	6-ktschr. M 16x45 DIN 933-8.8		
4	933D1650P	2	6-ktschr. M 16x50 DIN 933-8.8		
5	4746.00.06	2	Spannstift 21x22		
6	6916D17	2	Scheibe 17 DIN 6916		
7	980DV16P	6	Sicherungsmutter VM 16 DIN 980-8		
8	4743.07.00	1	Stützradhalter		
9	933D1645P	4	6-ktschr. M 16x45 DIN 933-8.8		
10	980DV16P	4	Sicherungsmutter VM 16 DIN 980-8		
11	4743.08.00	1	Rahmen XD 2-furchig Schnittbreite : 352, Körperabstand : 920		

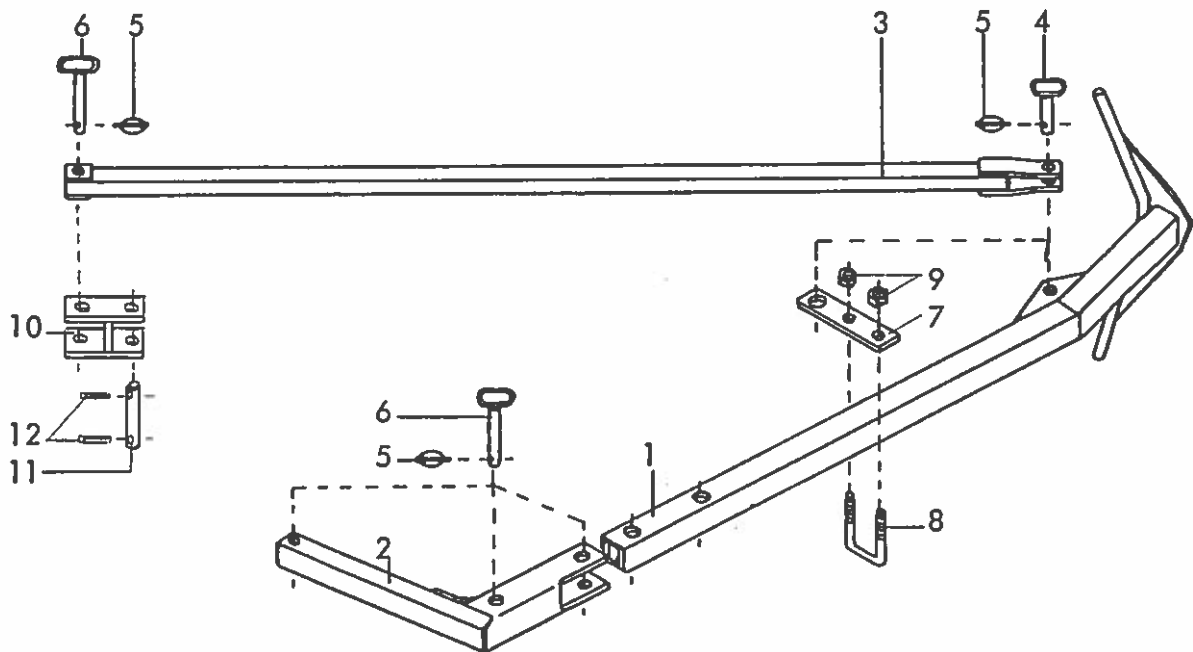


Gerätetyp: Specht-Avant XD, LKXE(D) Br.1

Bild-Nr.	Bestell-Nr.	Stückje Gerät/ Baugr.	Ersatzteilbezeichnung	Alte Bestell-Nr.	ca. kg / Teil
			Stückzahl pro Grindel :		
1	4724.07.00	2	Grindellager		
2	4724.52.10	4	Einstellmutter M 24x1,5		
3	4724.01.05	2	Sicherungsglasche		
4	985D2415P	4	6-ktmu. M 24x1,5 DIN 985-8		
5	4724.48.00	1	Zwischengrindel -kurz- L = 845 für LKXE(D)		
5	4724.51.00	1	Zwischengrindel L = 925 für XD		
6	4724.01.01	1	Druckfeder DF-368		
6	4724.01.06	1	Druckfeder DF-371 (verstärkte Ausfg.für XD)		
6a	4724.01.07		Distanzscheibe (bei Bedarf)		
7	4724.10.00	1	Schubelement TAF-16		
8	4724.01.03	4	Rolle		
9	1481D1355	4	Spannhülse 13x55 DIN 1481		
10	4724.41.03	8	Verschlussstopfen GPN 300/V3		
11	4724.38.00	1	Winkelhebel SDT-201		
12	1498D253228	2	Einspannbuchse EG 25/32x28 DIN 1498		
13	4716.38.00	4	Schmiernippel H1 8x1	6312.04-6	06.85

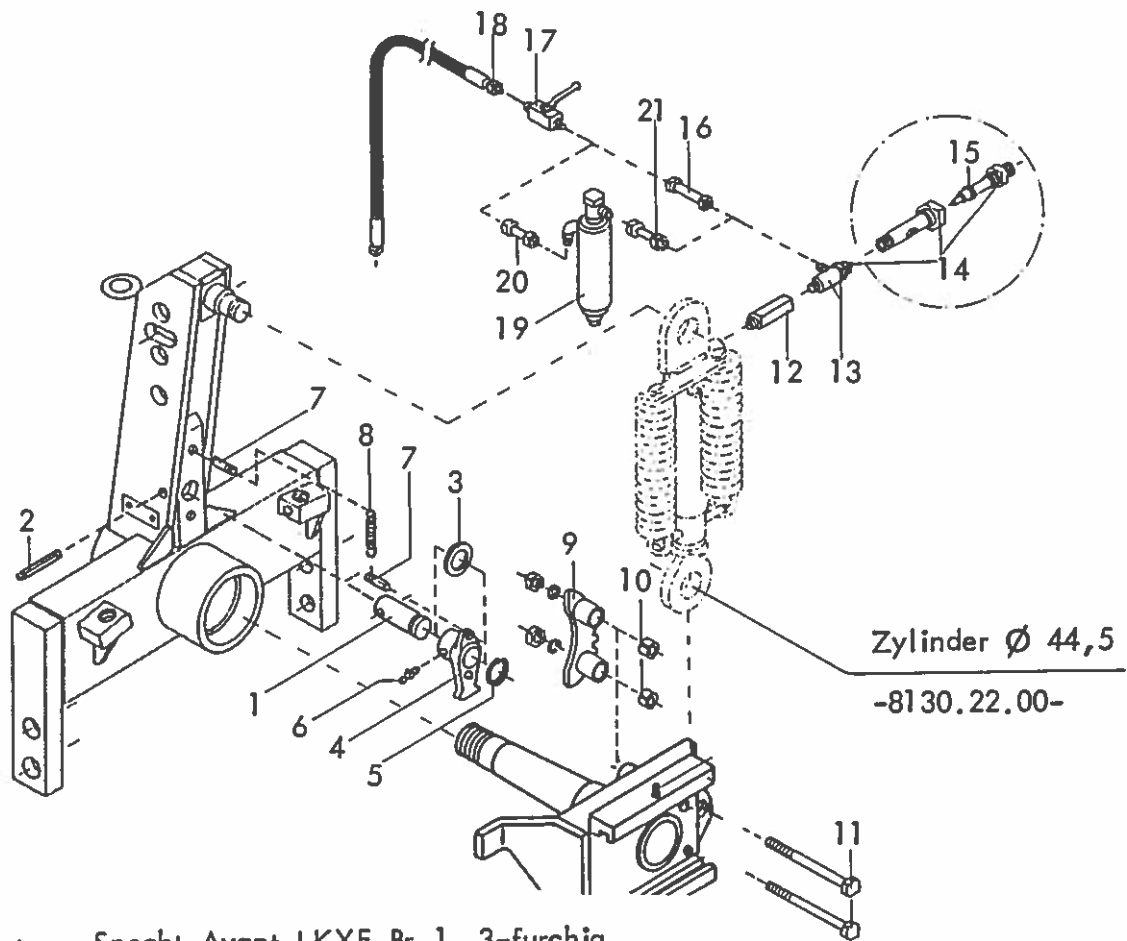
6 Gerätetyp: Specht-Avant XD, LKXE(D) Br.1

Bild-Nr.	Bestell-Nr.	Stückje Gerät/ Baugr.	Ersatzteilbezeichnung	Alte Bestell-Nr.	ca. kg / Teil
14	4724.39.03	1	Schubstangenlagerbolzen -links-		
15	4724.39.04	1	Schubstangenlagerbolzen -rechts-		
16	4724.74.00	1	Winkelhebellagerbolzen		
17	1481D840	3	Spannstift 8x40 DIN 1481		
18	4724.37.01	2	Schubstange L = 217 für XD		
18	4724.49.01	2	Schubstange -kurz- L = 185 für LKXE(D)		
19	1498D324016	2	Einspannbuchse EG 32/40x16 DIN 1498		
20	4724.11.02	2	Lagerbolzen Ø 32x33		
21	1481D850	2	Spannstift 8x50 DIN 1481		
"	1481D550	2	Spannstift 5x50 DIN 1481		
			} Verbundstift		
22	4724.15.00	1	Zugstange L = 989 für XD		
22	4724.50.00	1	Zugstange -kurz- L = 934 für LKXE(D)		
23	6916D25	2	Scheibe 25 DIN 6916		
24	4724.75.00	1	Zugstangenbolzen -vorn-		
25	4724.76.00	1	Zugstangenbolzen -hinten-		
26	4724.16.03	1	Spannbügel		
27	934D2415N	1	6-ktmu. M 24x1,5 DIN 934-10		
28	936D2415P	1	6-ktmu. M 24x1,5 DIN 936-8		
29	4724.01.04	1	Stellschraube		
30	4724.40.02	1	Gewindestück		
31	4724.40.03	1	Einstellschraube		
32	2607.21.00	1	Steckstock TB-16x100		
33	4716.35.00	1	Federsteckstock BTB-4	6416.01-3	
	<u>4724.40.00</u>	1	Sperrstück komplett, Bild-Nr. 30 - 33		
			Stückzahl pro Körper :		
34	7005.02.04	1	Hohlstielgrindel 80x40x8, 650 Rahmenhöhe für LKXE(D)		
34	7005.02.05	1	Hohlstielgrindel 80x40x8, 700 Rahmenhöhe für XD, LKXE(D)		
35	7005.03.00	1	Scherschraube mit Kerbe (M 16x1,5x110, Maß a = 42,5)		
36	6916D17	2	Scheibe 17 DIN 6916		
37	7001.06.00	1	Spannstift 21x36		
38	934D1615P	1	6-ktmu. M 16x1,5 DIN 934-8		
39	960D2015110N	1	6-ktschr. M 20x1,5x110 DIN 960-10.9		
40	6916D21	1	Scheibe 21 DIN 6916		
41	934D2015N	1	6-ktmu. M 20x1,5 DIN 934-10		
42	7001.03.00	1	Schnittbreitenstellkeil ZR-11		



Gerätetyp: Auslegearm für Specht-Avant

Bild-Nr.	Bestell-Nr.	Stückje Gerät/ Baugr.	Ersatzteilbezeichnung	Alte Bestell-Nr.	ca. kg / Teil
1	4743.09.00	1	Auslegearm		
2	4724.64.00	1	Schwenkarm		
3	4724.29.00	1	Zugstange		
4	4724.30.01	1	Steckbolzen zur Zugstange	4701.85-5	
5	6805.00.17	5	Klappstecker	4311.19	
6	4724.30.02	4	Steckbolzen zum Auslegearm		
7	4743.10.03	1	Lasche		
8	7406.00.05	1	Schraubband MC-12x83x100		
9	980DV12 P	2	Sicherungsmutter VM 12 DIN 980-8		
10	4729.21.00	1	Verlängerung		
11	2607.29.00	1	Bolzen ZB-25x125 b		
12	1481 D1040	2	Spannstift 10x40 DIN 1481		
			} nur für Specht-Avant XD(E)		

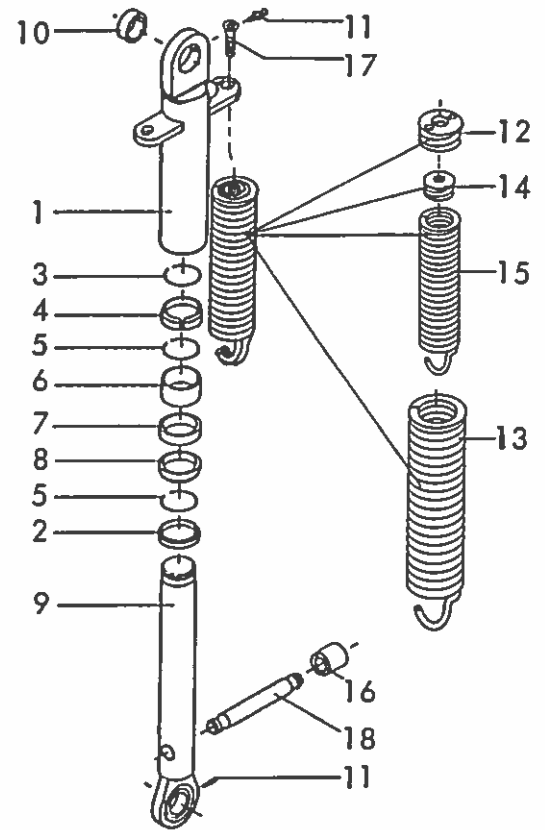


Gerätetyp: Specht-Avant LKXE Br. 1, 3-furchig

Bild-Nr.	Bestell-Nr.	Stückje Gerät/ Baugr.	Ersatzteilbezeichnung	Alte Bestell-Nr.	ca. kg / Teil
1	4722.08.00	1	Sperrklinkenbolzen		
2	1481D875	1	Spannstift 8x75 DIN 1481		
3	1441D31	1	Scheibe 31 DIN 1441		
4	4722.09.00	1	Sperrklinke RD-15	4703.04-1	
5	471D302	1	Sicherungsring 30x2 DIN 471		
6	4716.38.00	1	Schmiernippel H 1 8x1	6312.04-6	
7	1469DC1036	2	Paßkerbstift C 10x36 DIN 1469		
8	4716.15.00	1	Zugfeder CF-149	4701.04-3	
9	4722.12.04	1	Rastenbogen		
10	1481D2124	2	Spannstift 21x24 DIN 1481		
11	931D12200P	2	6-ktschr. M 12x200 DIN 931-8.8		
"	127DA12	2	Federring A 12 DIN 127		
"	934D12P	2	6-ktmu. M 12 DIN 934-8		
12	4716.46.01	1	Distanzstück	8111.02-1	
13	4716.46.03	1	Winkelschwenkverschraubung SWVE 12 LM		
14	4716.74.00	1	Doppeltwirkende Drossel ST 12353 kpl.	4716.46.02	
15	4716.74.03	1	O-Ring OR 4,8x1,6 (Ersatzdichtung)		
16	4727.63.00	1	Hydraulikrohr 70 lg. kpl.	4714.32-1	
17	4716.46.05	1	Blockkugelhahn	8116.03-2	
18	4716.46.06	1	Hydraulikschlauch 1000 lg.	8102.06-1	
19	4722.34.01	1	Sperrventil	8111.04-1	
20	4716.53.05	2	Hydraulikrohr kpl. 40 lg. } Sonderausüstung	8101.06-6	06.84

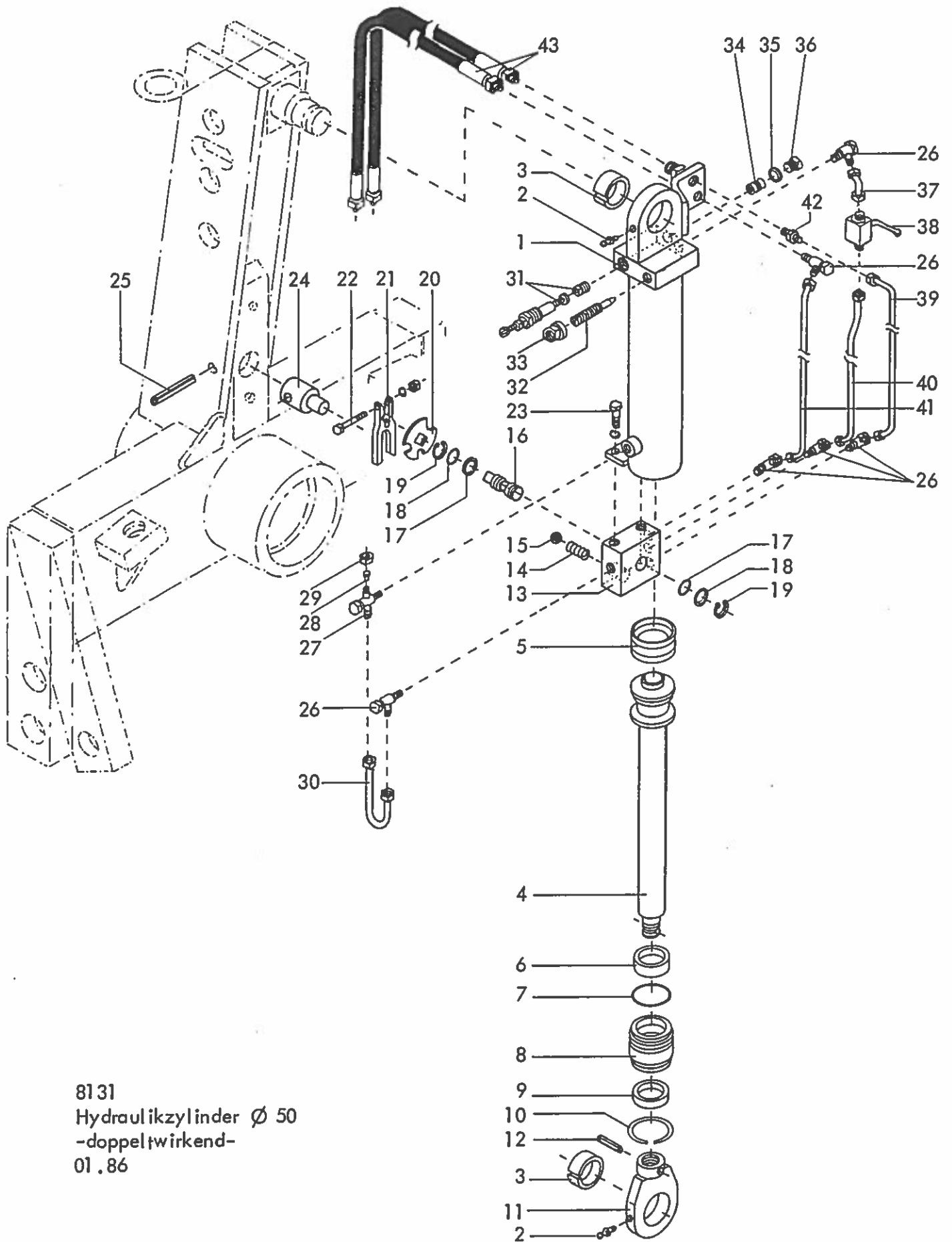
Montage : Teile 2,5,8,7,6,5 und 4 in vorstehender Reihenfolge auf die Kolbenstange schieben, Sprengring 3 aufsetzen. Kolbenstange in das Zylinderrohr 1 einschieben und Sprengringe 5 im Zylinderrohr einrasten lassen.

Demontage: Schraubenzieher in den Ölstützen einführen und Sprengring 3 von der Kolbenstange 9 lösen.



Gerätetyp: Specht-Avant LKXE Br. 1
Zylinder Ø 44,5 -einfachwirkend-

Bild-Nr.	Bestell-Nr.	Stück/Gerät/Baugr.	Ersatzteilbezeichnung	Alte Bestell-Nr.	ca. kg / Teil
1	8130.12.00	1	Zylinderrohr kpl.		
2	8130.01.09	1	Abstreifer Ø 44,5x56x2	8109.01-2	
3	8130.01.03	1	Sprengring 41,5x2,5	8103.01-7	
4	8130.01.05	1	Führungsbuchse Ø 52,5x4x16	8103.01-6	
5	8130.01.04	2	Sprengring 50,5x2,5	8101.01-6	
6	8130.01.07	1	Distanzbuchse Ø 50x2,5x33	8103.01-4	
7	8130.01.08	1	Nutring PDF 45x53x8	8109.01-3	
8	8130.01.06	1	Führungsbuchse Ø 52,5x4x16	8103.01-2	
9	8130.14.00	1	Kolbenstange kpl.		
10	1498D 304018	1	Einspannbuchse EG 30/40x18 DIN 1498		
11	4716.38.00	2	Schmiernippel H 1 8x1	6312.04-6	
12	4724.31.01	2	Federhalter SCF-8,5x54		
13	4724.31.03	2	Zugfeder TCF-286		
14	4724.31.02	2	Federhalter		
15	4724.31.04	2	Zugfeder TCF-272		
	<u>4724.31.00</u>	2	Ausgleichsfeder komplett, Bild-Nr. 12-15		
16	8130.08.01	2	Distanzhülse		
17	7991 D1040P	2	Senkschr. M 10x40 DIN 7991-8.8		
18	8130.02.02	1	Federbolzen		
	<u>8130.22.00</u>	1	Zylinder komplett, Bild-Nr. 1-18		
	<u>8130.01.11</u>	1	Satz Dichtungen komplett, Bild-Nr.2,4,6-8	<u>8109.04</u>	12.85



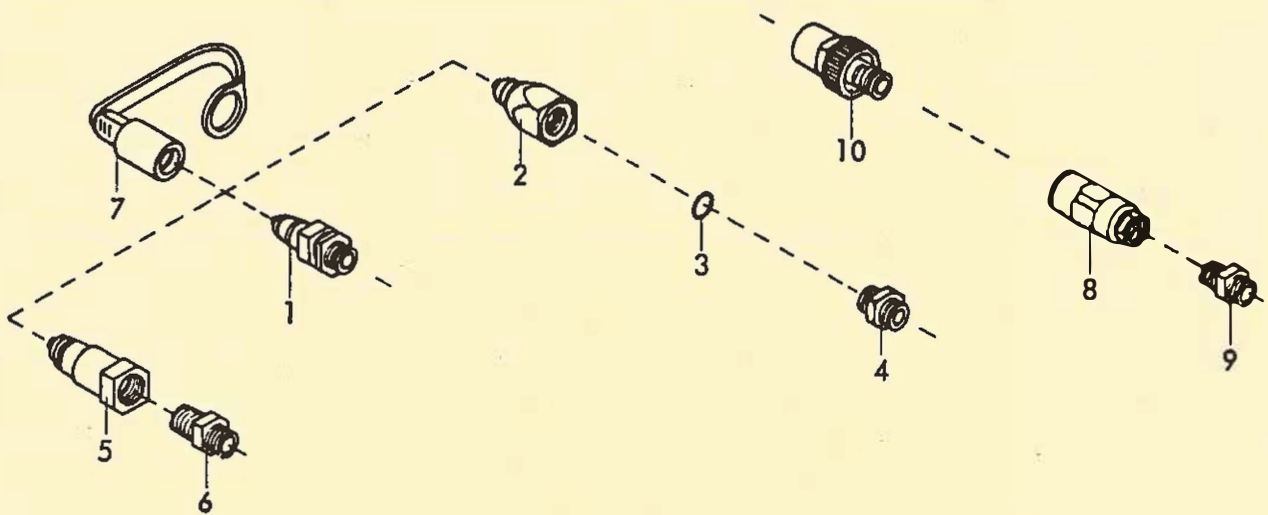
8131
 Hydraulikzylinder Ø 50
 -doppeltwirkend-
 01.86

Gerätetyp: Hydraulikzylinder Ø 50 -doppeltwirkend-

Bild-Nr.	Bestell-Nr.	Stücke Gerät/ Baugr.	Ersatzteilbezeichnung	Alle Bestell-Nr.	ca. kg / Teil
1	8131.13.00	1	Zylinderrohr Ø 50 kpl.		
2	4716.38.00	2	Schmiernippel H 1 8x1	6312.04-6	
3	1498D304018	2	Einspannbuchse EG 30/40x18 DIN 1498		
4	8131.14.00	1	Kolbenstange Ø 30 kpl.		
5	8131.01.05	1	Kolbendichtung D 11 WA 50x34x18	8102.07-1	
6	8131.02.07	1	Nutring UN 30-40-10		
7	8131.01.08	1	O-Ring OR 43x3,5	8101.01-3	
8	8131.02.03	1	Zylinderkopf		
9	8141.00.06	1	Abstreifer AS 30-40-5/8		
	<u>8131.02.08</u>	1	Satz Dichtungen komplett, Bild-Nr 5,6,7,9		
10	8130.01.04	1	Sprengring 50,5x2,5		
11	8131.15.00	1	Unteres Zylindergelenk		
12	1481D630	1	Spannstift 6x30 DIN 1481		
13	8151.17.00	1	Drehschiebergehäuse		
14	8131.02.13	1	Druckfeder DF-80 -halbiert-		
15	4716.36.00	1	Kugel Ø 14	4701.05-9	
16	8131.02.02	1	Steuerzapfen		
17	4716.52.17	2	O-Ring OR 12x2		
18	8131.02.14	2	Stützring SRA 16-1,7-1,0		
19	471D151	2	Sicherungsring 15x1 DIN 471		
20	4716.52.07	1	Rastscheibe		
21	4716.52.06	1	Schaltsklaue D 11	4714.28-6	
22	931D840P	1	6-ktschr. M 8x40 DIN 931-8.8		
"	127DA8	1	Federring A 8 DIN 127		
"	934D8P	1	6-ktschr. M 8 DIN 934-8		
23	933D825P	2	6-ktschr. M 8x25 DIN 933-8.8		
"	127DA8	2	Federring A 8 DIN 127		
24	4741.00.02	1	Schaltzapfen		
25	1481D875	1	Spannstift 8x75 DIN 1481		
26	8151.15.03	6	Schwenkverschraubung SWVE 8-PLM		
27	8151.15.04	1	Drosselfr. Schwenkverschraubung DSVT 8-PLM		
28	8151.15.05	1	Verschlußbutzen BUZ 8-L		
29	8151.15.01	1	Überwurfmutter M 8-L		

Gerätetyp: Hydraulikzylinder Ø 50 -doppeltwirkend-

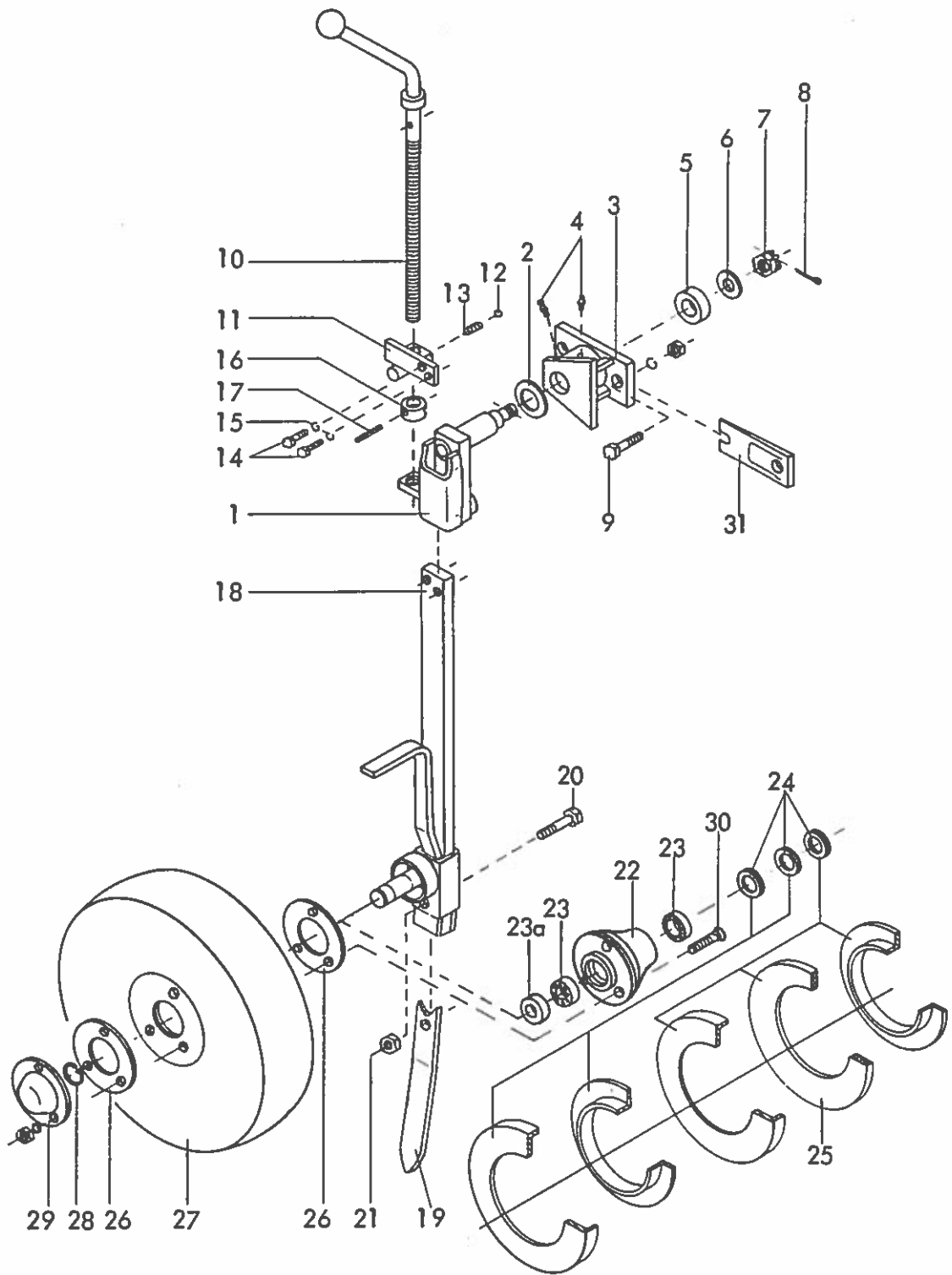
Bild-Nr.	Bestell-Nr.	Stücke Gerät/ Baugr.	Ersatzteilbezeichnung	Alte Bestell-Nr.	ca. kg / Teil
30	8131.16.00	1	Hydraulikrohr 179 lg. montiert		
31	4723.86.02	1	Druckbegrenzungsventil MVU 4 E (Unterer Einsatz $M_a = 35 \text{ Nm}$)		
32	8151.00.02	1	Drosselschraube		
33	8151.00.03	1	Seal-Lock-Dichtmutter M 10		
34	4723.86.03	1	Rückschlagventil RC 2 ($M_a = 22 \text{ Nm}$)		
35	7603DA172115	1	Dichtring A 17x21x1,5 DIN 7603-Cu		
36	910DR3/8"V	1	Verschlussschraube R 3/8" DIN 910-5.8		
37	8131.17.00	1	Hydraulikrohr 71 lg. montiert		
38	8151.15.06	1	Kugelhahn K-KHV 8 L/NW 6		
39	8131.19.00	1	Hydraulikrohr 468 lg. montiert		
40	8131.18.00	1	Hydraulikrohr 212 lg. montiert		
41	8131.20.00	1	Hydraulikrohr 328 lg. montiert		
42	8153.01.06	1	Gerade Einschraubverschraubung GE 8-PLM		
	<u>8131.12.00</u>	1	Hydraulikzylinder Ø 50 -doppeltwirkend- komplett, Bild-Nr. 1-23, 26-42		
43	4716.46.06	2	Hydraulikschlauch 1000 lg.	8102.06-6	01.86



Gerätetyp: Hydr. Kupplungsstecker

Stückzahl je nach Anschluß

Bild-Nr.	Bestell-Nr.	Stück je Gerät/ Baugr.	Ersatzteilbezeichnung	Alte Bestell-Nr.	ca. kg / Teil
1	8132.01.00		Kupplungsstecker (Techno Chemie)	8101.02	
2	8132.04.01		Kupplungsstecker , John-Deere	8101.04-1	
3	8132.04.02		O - Ring OR 16x2,5 für John-Deere	4312.18-1	
4	8132.04.03		Doppelstutzen 15009-12-8 für John-Deere	8101.04-2	
	8132.04.00		John-Deere-Stecker komplett, Bild-Nr. 2 - 4	8101.04	
5	8132.03.01		Kupplungsstecker, Parker- Hannifin-Pioneer	8101.05-1	
6	8132.03.02		Gerader Einschraubstutzen für Parker-Hannifin Pioneer GE 12 L 1/2" NPT	8101.05-2	
	8132.03.00		Pioneer-Stecker (Parker-Hannifin) komplett, Bild-Nr. 5, 6	8101.05	
7	8132.02.00		Staubschutzkappe (passend für Pos. 1,2,5)		
8			Arelco - Schraubkupplung	4710.44-1	
9			Doppelstutzen GE 12-SM	8104.03-2	
			Arelco-Schraubkupplung komplett, Bild-Nr. 8,9	4710.44	
10			Schraubkupplung , Techno-Chemie-Argus 601012 B2 174	8101.03	
					06.78



7518
 Pendelstützrad P 1 500/120
 10.84

Gerätetyp: Pendelstützrad P 1 500/120

Bild-Nr.	Bestell-Nr.	Stückje Gerät/ Baugr.	Ersatzteilbezeichnung	Alte Bestell-Nr.	ca. kg / Teil
1	7518.02.00	1	Pendelachse		
2	2093DB80	1	Tellerfeder B 80 DIN 2093		
3	7518.14.00	1	Pendelgehäuse		
4	4716.38.00	2	Schmiernippel H 1 8x1	6312.04-6	
5	7518.00.01	1	Lagerscheibe		
6	7518.00.02	1	Scheibe C-170	4504.26-7	
7	937D1615P	1	Kronenmutter M 16x1,5 DIN 937-8		
8	94D436	1	Splint 4x36 DIN 94		
9	961D201560N	2	6-ktschr. M 20x1,5x60 DIN 961-10.9		
"	127DB20	2	Federring B 20 DIN 127		
"	934D2015N	2	6-ktmu. M 20x1,5 DIN 934-10		
10	7518.06.00	1	Tiefenstellspindel		
11	7518.05.00	1	Anschraubplatte		
12	4716.36.00	1	Kugel Ø14	4701.05-9	
13	4716.12.00	1	Druckfeder DF-80	4701.05-10	
14	933D1235P	2	6-ktschr. M 12x35 DIN 933-8.8		
15	127DA12	2	Federring A 12 DIN 127		
16	7509.00.04	1	Stoßring	7507.07	
17	1481D536	1	Spannhülse 5x36 DIN 1481		
18	7518.12.04	1	Stützradstiel		
19	7518.15.00	1	Sporn		
20	931D1670P	1	6-ktschr. M 16x70 DIN 931-8.8		
21	980DV16P	1	Sicherungsmutter VM 16 DIN 980-8		
	7518.12.00	1	Stützradstiel komplett, Bild-Nr. 17-21		
22	7511.12.01	1	Stützradnabe RWA-30		
23	625D6006	2	Rillenkugellager 6006 DIN 625		
23a	625D6006RS1	1	Rillenkugellager 6006 RS 1 DIN 625		
24	7511.10.01	3	Satz Dichtungslamellen Z 006	7501.05-9	
25	7511.00.01	1	Filzring DW-8, Ø 33/52x2	7207.06	
26	7511.00.03	2	Dichtung DW-4	7303.44-2	
27	7511.06.00	1	Vollscheibenrad RVA-505, Ø 500x120	7501.06-17	
28	471D302	1	Sicherungsring 30x2 DIN 471		
29	7511.00.02	1	Radkappe RUA-3	7501.05-14	
30	608D1035N	3	Senkschraube M 10x35 DIN 608-10.9		
"	127DA10	3	Federring A 10 DIN 127		
"	934D10P	3	6-ktmu. M 10 DIN 934-8		
31	7518.09.00	1	Schnittbreitenstellkeil ZR-1	4706.05-2	10.84



RABEWERK

GmbH + Co., Landmaschinenfabrik, D-49152 Bad Essen

Telefon: (05472) 77 19 • Telex: 941617 • Telefax: (05472) 771190