

# Notice Originale Original Instructions

# **ADLER XT100-130**





A LIRE ATTENTIVEMENT AVANT D'UTILISER LA MACHINE PLEASE READ CAREFULLY BEFORE USING THE MACHINE

Réf: 400 - 02 FR-EN / XT



## **IDENTIFICATION**

Le nom de la machine (t	ype homologué):	XT 100 (type EP09) 🗖	XT 130 (type EP10) □
Le numéro de Série :			
L'équipement:			
Votre numéro de client:			

ĒΝ

## **IDENTIFICATION**

For all correspondence and orders, please do not forget to quote:

The machine name (app	roved type):	XT 100 (type EP09) □	XT 130 (type EP10) □
The serial number:			
The equipment:			
Your customer number:			







Risque d'endommager la machine



Faciliter le travail

- Ces symboles sont utilisés dans cette notice chaque fois que des recommandations concernent votre sécurité, celle d'autrui ou le bon fonctionnement de la machine.
- Transmettez impérativement ces recommandations à tout utilisateur de la machine.

#### PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

Avant chaque utilisation et mise en service de l'ensemble tracteur-machine, s'assurer de sa conformité avec la réglementation en matière de sécurité du travail et avec les dispositions du Code de la Route.

#### **GÉNÉRALITÉS**

- 1 Respecter, en plus des instructions contenues dans cette notice, la législation relative aux prescriptions de sécurité et de prévention des accidents.
- **2** Les avertissements apposés sur la machine fournissent des indications sur les mesures de sécurité à observer et contribuent à éviter les accidents.
- **3** Lors de la circulation sur la voie publique, respecter les prescriptions du Code de la Route.
- **4** Avant de commencer le travail, l'utilisateur devra se familiariser obligatoirement avec les organes de commande et de manœuvre de la machine et leurs fonctions respectives. En cours de travail, il sera trop tard pour le faire.
- **5** L'utilisateur doit éviter de porter des vêtements flottants qui risqueraient d'être happés par des éléments en mouvement.
- **6** Il est recommandé d'utiliser un tracteur équipé d'une cabine ou d'un arceau de sécurité, aux normes en vigueur.
- **7** Avant la mise en route de la machine et le démarrage des travaux, contrôler les abords immédiats (enfant!).

Veiller à avoir une visibilité suffisante! Eloigner toute personne ou animal de la zone de danger de la machine (projections!).

- **8** Le transport de personnes ou d'animaux sur la machine lors du travail ou lors des déplacements est strictement interdit.
- **9** L'accouplement de la machine au tracteur ne doit se faire que sur les points d'attelage prévus à cet effet conformément aux normes de sécurité en vigueur.
- **10** La prudence est de rigueur lors de l'attelage de la machine au tracteur et lors de son désaccouplement!
- 11 Avant d'atteler la machine, il conviendra de s'assurer que le lestage de l'essieu avant du tracteur est suffisant. La mise en place des masses de lestage doit se faire sur les supports prévus à cet effet conformément aux prescriptions du constructeur du tracteur.
- **12 -** Respecter la charge à l'essieu maximum et le poids total roulant autorisé en charge.
- **13 -** Respecter le gabarit maximum sur la voie publique.
- 14 Avant de s'engager sur la voie publique, veiller à la mise en place et au bon fonctionnement des protecteurs et dispositifs de signalisation (lumineux, réfléchissants...) exigés par la loi. Remplacer

les ampoules grillées par des types et couleurs identiques.

- 15 Toutes les commandes à distance (corde, câble, tringle, flexible...) doivent être positionnées de telle sorte qu'elles ne puissent déclencher accidentellement une manœuvre génératrice de risque d'accident ou de dégâts.
- **16** Avant de s'engager sur la voie publique, placer la machine en position de transport, conformément aux indications du constructeur.
- **17 -** Ne jamais quitter le poste de conduite lorsque le tracteur est en marche.
- **18** La vitesse et le mode de conduite doivent toujours être adaptés aux terrains, routes et chemins. En toute circonstance, éviter les brusques changements de direction.
- 19 La précision de la direction, l'adhérence du tracteur, la tenue de route et l'efficacité des dispositifs de freinage sont influencées par des facteurs tels que : poids et nature de la machine attelée, lestage de l'essieu avant, état du terrain ou de la chaussée. Il est donc impératif de veiller au respect des règles de prudence dictées par chaque situation.
- **20 -** Redoubler de prudence dans les virages en tenant compte du porte-à-faux, de la longueur, de la hauteur et du poids de la machine ou de la remorque attelée
- 21 Avant toute utilisation de la machine, s'assurer que tous les dispositifs de protection sont en place et en bon état. Les protecteurs endommagés doivent être immédiatement remplacés.
- 22 Avant chaque utilisation de la machine, contrôler le serrage des vis et des écrous, en particulier de ceux qui fixent les outils (disques, palettes, déflecteurs...). Resserrer si nécessaire.
- **23 -** Ne pas stationner dans la zone de manœuvre de la machine.
- 24 Attention! Des zones d'écrasement et de cisaillement peuvent exister sur les organes commandés à distance, notamment ceux asservis hydrauliauement.
- **25** Avant de descendre du tracteur, ou préalablement à toute intervention sur la machine, couper le moteur, retirer la clé de contact et attendre l'arrêt complet de toutes les pièces en mouvement.
- **26** Ne pas stationner entre le tracteur et la machine sans avoir préalablement serré le frein de parcage et/ ou avoir placé des cales sous les roues.
- **27** Avant toute intervention sur la machine, s'assurer que celle-ci ne puisse être mise en route accidentellement.
- **28** Ne pas utiliser l'anneau de levage pour lever la machine lorsqu'elle est remplie.

### UTILISATION CONFORME DE LA MACHINE

L'épandeur ne doit être utilisé que pour les travaux pour lesquels il a été conçu. En condition de travail, il ne doit être utilisé que par une seule personne.

En cas de dommage lié à l'utilisation de la machine hors du cadre des applications spécifiées par le constructeur, la responsabilité de celui-ci sera entièrement dégagée.

Toute extrapolation de la destination d'origine de la machine se fera aux risques et périls de l'utilisateur. L'utilisation conforme de la machine implique éaalement:

- le respect des prescriptions d'utilisation, d'entretien et de maintenance édictées par le constructeur,
- l'utilisation exclusive de pièces de rechange, d'équipements et d'accessoires d'origine ou préconisés par le constructeur.

L'épandeur ne doit être utilisé, entretenu et réparé que par des personnes compétentes, familiarisées avec les caractéristiques et modes d'utilisation de la machine. Ces personnes doivent aussi être informées des dangers auxquels elles pourraient être exposées. L'utilisateur est tenu au respect scrupuleux de la réglementation en vigueur en matière de :

- prévention contre les accidents,
- sécurité du travail (Code du Travail),
- circulation sur la voie publique (Code de la Route).
- Il lui est fait obligation d'observer strictement les avertissements apposés sur la machine.
- Toute modification de la machine effectuée par l'utilisateur lui-même ou toute autre personne, sans l'accord écrit préalable du constructeur engagera la responsabilité du propriétaire du matériel modifié.
- La valeur d'émission de bruit mesurée au poste de conduite cabine fermée. (Niveau de pression acoustique) est de 74 dB(A)

Appareil de mesure : SL 401

Position du microphone positionné selon le paragraphe B.2.6 de l'annexe B de la NF EN ISO 4254-1.

Ce niveau de pression acoustique dépend, pour l'essentiel, du tracteur utilisé.

### ATTELAGE

- 1 Pendant les phases d'attelage et de dételage, veiller à ce que l'axe de verrouillage de la béquille soit correctement verrouillé.
- **2 -** Ne pas se tenir entre le tracteur et la machine, ni autour de celle-ci pendant l'attelage.
- **3 -** Ne jamais dételer la machine lorsque la trémie est remplie.

### **ORGANES D'ANIMATION**

(Prises de force et arbres de transmission à cardans)

1 - N'utiliser que les arbres de transmission à cardans fournis avec la machine ou préconisés par le constructeur.

**2** - Les protecteurs des prises de force et des arbres de transmission à cardans doivent toujours être en place et en bon état.

- 3 Veiller au recouvrement correct des tubes des arbres de transmission à cardans, aussi bien en position de travail qu'en position de transport.
- 4 Avant de connecter ou de déconnecter un arbre de transmission à cardans, débrayer la prise de force, couper le moteur et retirer la clé de contact.
- 5 Si l'arbre de transmission à cardans primaire est équipé d'un limiteur de couple ou d'une roue libre, ceux-ci doivent impérativement être montés sur la prise de force de la machine.
- **6** Veiller toujours au montage et au verrouillage corrects des arbres de transmission à cardans.
- 7 Veiller toujours à ce que les protecteurs des arbres de transmission à cardans soient immobilisés en rotation à l'aide des chaînettes prévues à cet effet.
- 8 Avant d'embrayer la prise de force, s'assurer que le régime choisi et le sens de rotation de la prise de force sont conformes aux prescriptions du constructeur.
- 9 Avant d'embrayer la prise de force, s'assurer qu'aucune personne ou animal ne se trouve à proximité de la machine.
- 10 Débrayer la prise de force lorsque les limites de l'angle de l'arbre de transmission à cardans prescrites par le constructeur risquent d'être dépassées.
- 11 Attention! Après le débrayage de la prise de force, les éléments en mouvement peuvent continuer à tourner quelques instants encore. Ne pas s'en approcher avant immobilisation totale.
- 12 Lors de la dépose de la machine, faire reposer les arbres de transmission à cardans sur les supports prévus à cet effet.
- 13 Après avoir déconnecté l'arbre de transmission à cardans de la prise de force du tracteur, celle-ci doit être recouverte de son capuchon protecteur.
- 14 Les protecteurs de prise de force et d'arbres de transmission à cardans endommagés doivent être remplacés immédiatement.

### CIRCUIT HYDRAULIQUE

- 1 Attention! Le circuit hydraulique est sous pression.
- 2 Lors du montage de vérins ou de moteurs hydrauliques, veiller attentivement au branchement correct des circuits, conformément aux directives du constructeur.
- 3 Avant de brancher un flexible au circuit

- hydraulique du tracteur, s'assurer que les circuits côté tracteur et côté machine ne sont pas sous pression.
- 4 Il est vivement recommandé à l'utilisateur de la machine de suivre les repères d'identification sur les raccords hydrauliques entre le tracteur et la machine afin d'éviter des erreurs de branchement. Attention! Il y a risque d'interversion des fonctions (par exemple: relever/abaisser).
- **5** Contrôler une fois par an les flexibles hydrauliques : . Blessure de la couche extérieure
- . Porosité de la couche extérieure
- . Déformation sans pression et sous pression . Etat des raccords et des joints
- La durée d'utilisation maximum des flexibles est de 6 ans. Lors de leur remplacement, veiller à n'utiliser que des flexibles de caractéristiques et de qualité prescrits par le constructeur de la machine.
- 6 Lors de la localisation d'une fuite, il conviendra de prendre toute précaution visant à éviter les accidents.
- **7 -** Tout liquide sous pression, notamment l'huile du circuit hydraulique, peut perforer la peau et occasionner de graves blessures! En cas de blessure, consulter de suite un médecin! Il y a danger d'infection!
- 8 Avant toute intervention sur le circuit hydraulique, mettre le circuit hors pression, couper le moteur et retirer la clé de contact.

- constructeur. N'utiliser que des pièces d'origine
  - **9 -** Avant d'entreprendre des travaux de soudure électrique sur le tracteur ou la machine attelée, débrancher les câbles de l'alternateur et de la batterie.

6 - Avant toute intervention sur le circuit électrique,

d'être exposés à une usure doivent être contrôlés

régulièrement. Les remplacer immédiatement s'ils

7 - Les dispositifs de protection susceptibles

8 - Les pièces de rechange doivent répondre

aux normes et caractéristiques définies par le

déconnecter la source d'énergie.

sont endommaaés.

- 10 Les réparations affectant les organes sous tension ou pression (ressorts, accumulateurs de pression, etc) impliquent une qualification suffisante et font appel à un outillage spécifique ; aussi ne doivent-elles être effectuées que par un personnel aualifié.
- 11 Tous les composants de la machine, ainsi que les dispositifs de protection, présentant un état de corrosion avancé, doivent être remplacés immédiatement.

#### **ENTRETIEN**

- 1 Avant tous travaux de maintenance, d'entretien ou de réparation, ainsi que lors de la recherche de l'origine d'une panne ou d'un incident de fonctionnement, il faut impérativement que la prise de force soit débrayée, que le moteur soit coupé et la clé de contact retirée.
- 2 Contrôler régulièrement le serrage des vis et des écrous. Resserrer si nécessaire!
- **3 -** Avant de procéder à des travaux d'entretien sur une machine en position relevée, étayer celle-ci à l'aide d'un moyen approprié.
- 4 Lors du remplacement d'une pièce travaillante, (pale pour les distributeurs ou socs pour les semoirs), mettre des gants de protection et n'utiliser qu'un outillage approprié.
- 5 Pour la protection de l'environnement, il est interdit de jeter ou de déverser les huiles, graisses et filtres en tout genre. Les confier à des entreprises spécialisées dans leur récupération.

### **DANGER**

- Disque en rotation Projection d'engrais
- Pression hydraulique Cardan de transmission
- Risque d'écrasement attelage
- Me pas stationner sur l'échelle et sur la passerelle.
- Vérifier le bon verrouillage des rampes.









Risk of damage to the machine



Operating tip

- These symbols are used in these instructions every time recommendations are provided concerning your safety, the safety of others or the correct operation of the machine.
- These recommendations must be given to all users of the machine.

### **GENERAL SAFETY REGULATIONS**

Every time the tractor/machine assembly is to be started up and used, you should ensure beforehand that it complies with current legislation on safety at work and Road Traffic regulations.

#### **GENERAL**

- **1** In addition to the instructions contained in this manual, legislation relating to safety instructions and accident prevention should be complied with.
- **2**-Warnings affixed to the machine give indications regarding safety measures to be observed and help to avoid accidents.
- **3**-When travelling on public roads, abide by the provisions of the Highway Code.
- **4**-Before starting work, it is essential that the user familiarizes himself with the control and operating elements of the machine and their respective functions. When the machine is running, it may be too late.
- **5**-The user should avoid wearing loose clothing which may be caught up in the moving parts.
- **6**-We recommend using a tractor with a safety cab or roll bar conforming to standards in force.
- **7**-Before starting up the machine and beginning work, check the immediate surroundings, particularly for children. Make sure that visibility is adequate. Clear any persons or animals out of the danger zone.
- **8** -It is strictly forbidden to transport any persons or animals on board the machine whether it is in operation or not.
- **9**-The machine should only be coupled up to the tractor at the specially provided towing points and in accordance with applicable safety standards.
- **10** -Extreme care must be taken when coupling or uncoupling the machine from the tractor.
- 11 -Before hitching up the machine, ensure that the front axle of the tractor is sufficiently weighted. Ballast weights should be fitted to the special supports in accordance with the instructions of the tractor manufacturer.
- **12**-Do not exceed the maximum axle weight or the gross vehicle weight rating.
- **13**-Do not exceed the maximum authorized dimensions for using public roads.
- 14 -Before entering a public road, ensure that the protective and signalling devices (lights, reflectors, etc.) required by law are fitted and working properly. Replace burnt out bulbs with the same types and colours.
- **15** All remote controls (cords, cables, rods, hoses, etc.) must be positioned so that they cannot accidentally set off any manoeuvre which may cause an accident or damage.
- **16** -Before entering a public road, place the machine in the transport position, in accordance with the

manufacturer's instructions.

- **17** -Never leave the driver's position whilst the tractor is running.
- **18** -The speed and the method of operation must always be adapted to the land, roads and paths. Avoid sudden changes of direction under all circumstances.
- 19 -Precision of the steering, tractor adhesion, road holding and effectiveness of the braking mechanism are influenced by factors such as the weight and nature of the machine being towed, the front axle stage and the state of the land or path. It is essential, therefore, that the appropriate care is taken for each situation.
- **20** Take extra care when cornering, taking account of the overhang, length, height and weight of the machine or trailer being towed.
- 21 -Before using the machine, ensure that all protective devices are fitted and in good condition. Damaged protectors should be replaced immediately.
- **22** -Before using the machine, check that nuts and screws are tight, particularly those for attaching tools (discs, flickers, deflectors, etc.). Tighten if necessary.
- **23**-Do not stand in the operating area of the machine.
- **24** -Caution! Be aware of any crushing and shearing zones on remote-controlled and particularly hydraulically-controlled parts.
- **25** -Before climbing down from the tractor, or before any operation on the machine, turn off the engine, remove the key from the ignition and wait until all moving parts have come to a standstill.
- **26** -Do not stand between the tractor and the machine until the handbrake has been applied and/ or the wheels have been wedged.
- **27**-Before any operation on the machine, ensure that it

cannot be started up accidentally.

**28**-Do not use the lifting ring to lift the machine when it is loaded.

### PROPER USE OF THE MACHINE

The Spreader must only be used for tasks for which it has been designed.

In working conditions only one person must use the machine.

The manufacturer will not be liable for any damage caused by using the machine for applications other than those specified by the manufacturer.

Using the machine for purposes other than those originally intended will be done so entirely at the user's risk.

Proper use of the machine also implies:

- complying with instructions on use, care and maintenance provided by the manufacturer;
- using only original or manufacturer recommended

spare parts, equipment and accessories.

The Spreader must only be operated, maintained and repaired by competent persons, familiar with the specifications and methods of operation of the machine. These persons must also be informed of the dangers to which they may be exposed.

The user must strictly abide by current legislation

The user must strictly abide by current legislation regarding:

- accident prevention;
- safety at work (Health and Safety Regulations);
- transport on public roads (Road Traffic Regulations).

Strict compliance with warnings affixed to the machine is obligatory.

The owner of the equipment shall become liable for any damage resulting from alterations made to the machine by the user or any other person, without the prior written consent of the manufacturer.

- The noise emission value measured at the driving position with the cab closed (level of acoustic pressure) is 74 dB(A).

Measuring device: SL 401

Position of the microphone placed in accordance with Paragraph B 2.6 of Appendix B of NF EN ISO 4254-1.

This level of acoustic pressure essentially depends on the tractor used.

### HITCHING UP THE SPREADER

- 1 When hitching and unhitching the spreader, take care that the parking stand's locking pin is properly locked in place.
- 2 -Do not stand between the tractor and the spreader, nor around the spreader as it is being hitched up.
- **3**-Never unhitch the spreader when the hopper is full

### DRIVE EQUIPMENT

(Power take-off and universal drive shafts)

- **1**-Only use universal drive shafts supplied with the machine or recommended by the manufacturer.
- **2**-Power take-off and universal drive shaft guards must always be fitted and in good condition.
- **3**-Ensure that the tubes of the universal drive shafts are properly guarded, both in the working position and in the transport position.
- **4**-Before connecting or disconnecting a universal drive shaft, disengage the power take-off, turn off the engine and re-move the key from the ignition.
- **5** -If the primary universal drive shaft is fitted with a torque limiter or a free wheel, these must be mounted on the machine power take-off.
- **6** -Always ensure that universal drive shafts are fitted and locked correctly.

- **7**-Always ensure that universal drive shaft guards are immobilized in rotation using the specially provided chains.
- **8**-Before engaging power take-off, ensure that the speed selected and the direction of rotation of the power take-off comply with the manufacturer's instructions.
- **9**-Before engaging power take-off, ensure that no persons or animals are close to the machine.
- 10 -Disengage power take-off when the universal drive shaft angle limits laid down by the manufacturer are in danger of being exceeded.
- **11** -Caution! When power take-off has been disengaged, moving parts may continue to rotate for a few moments. Do not approach until they have reached a complete standstill.
- **12** -On removal from the machine, rest the universal drive shafts on the specially provided supports.
- **13** -After disconnecting the universal drive shafts from the power take-off, the protective cap should be fitted to the power take-off.
- **14**-Damaged power take-off and universal drive shaft guards must be replaced immediately.

### HYDRAULIC CIRCUIT

- 1 -Caution! The hydraulic circuit is pressurized.
- **2**-When fitting hydraulic motors or cylinders, ensure that the circuits are connected correctly in accordance with the manufacturer's quidelines.
- **3** -Before fitting a hose to the tractor's hydraulic circuit, ensure that the tractor-side and machine-side circuits are not pressurized.
- **4**-The user of the machine is strongly recommended to identify the hydraulic couplings between the tractor and the machine in order to avoid wrong connection. Caution! There is a danger of reversing the functions (for example: raise/lower).
- 5 Check hydraulic hoses once a year:
- . Damage to the outer surface
- . Porosity of the outer surface
- . Deformation with and without pressure
- . State of the fittings and seals

The maximum working life for hoses is 6 years. When replacing them, ensure that only hoses with the specifications and grade recommended by the machine manufacturer are used.

**6**-When a leak is found, all necessary precautions should be taken to avoid accidents.

- **7**-Pressurized liquid, particularly hydraulic circuit oil, may cause serious injury if it comes into contact with the skin. If the case of injury, consult a doctor immediately. There is a risk of infection.
- **8** -Before any operation on the hydraulic circuit, lower the machine, release the pressure from the circuit, turn off the engine and remove the key from the ignition.

### MAINTENANCE

- **1**-Before commencing any maintenance, servicing or repair work, or before attempting to locate the source of a breakdown or fault, it is essential that the power take-off is disengaged, the engine turned off and the key removed from the ignition.
- **2**-Check regularly that nuts and screws are not loose. Tighten if necessary.
- **3**-Before carrying out maintenance work on a raised machine, prop it up using appropriate means of support.
- **4**-When replacing a working part (fertilizer spreader blade or seed drill coulter), wear protective gloves and only use appropriate tools.
- **5**-To protect the environment, it is forbidden to throw away oil, grease or filters of any kind. Give them to specialist recycling firms.
- **6** -Before operating on the electric circuit, disconnect the power source.
- **7**-Protective devices likely to be exposed to wear and tear should be checked regularly. Replace them immediately if they are damaged.
- **8**-Spare parts should comply with the standards and specifications laid down by the manufacturer. Only use the manufacturer's original parts.
- **9**-Before commencing any electric welding work on the tractor or the towed machine, disconnect the alternator and battery cables.
- 10 -Repairs affecting parts under stress or pressure (springs, pressure accumulators, etc.) should be carried out by suitably qualified engineers with special tools.
- **11** -All machine components, as well as the protective devices, which are in an advanced state of corrosion, should be replaced immediately.

### **DANGER**

- Rotating disc
   Projection of fertilizer
- 2 Hydraulic pressure Drive shaft
- Risk of crushing or pinching!
- Do not stand on the ladder or deck
- 5 Check that the booms are properly locked in place.



# Français SOMMAIRE

Dance		AICE EN BOUTE				
Pages	_	MISE EN ROUTE				
10-11 12-13	• A • B	Transport, réception du matériel, et préparation de la machine Attelage / Dételage / Puissance tracteur	20-23 24-25 26-27	• D • E	Montage du dispositif d'épandage Pneumatiques Grilles anti-motte	
14-19		Prise de force et raccordements au tracteur	28-29 30-31	• G • H	Chargement de la trémie Plate-forme et échelle arrière	
Pages	K	REGLAGE DU DEBIT				
32-33 34-47 48-49	• A • B • C	Réglage de la machine Réglage du débit Embrayage et débrayage du tapis convoyeur	50-51	• D	Vitesse d'avancement	Ē
Pages	F	REGLAGE SYSTEME X 18-50_EV	/			
52-61 62-71 72-75 76-81	•D	Réglage largeur Contrôle largeur Epandage Réglage bordure avec le tribord	82-85 86-87	• E • F	Optimisation bordure environnement avec le tribord Reglage bordure avec la pale Ecobord	Ē
Pages	F	REGLAGE SYSTEME RAMPE ME	CANIQUI	=		
88-89 90-91 92-93	• A • B • C	Mise en route et pré-réglage Utilisation Repliage hydraulique				Ē
Pages	E	REGLAGE SYSTEME VRAC HUM	IDF			
94-95	• A		102			72
06.07		(combiné avec le X18-50_EV)				8
96-97 96-97	• B	Mécanique à Courroies Séparateur arrière				
96-97		Entraînement hydraulique				
Pages	E	NTRETIEN				
98-103	• A	Entretien pendant la campagne	118-119	• E	Contrôle étalonnage	72-
	• <b>B</b>	Remisage			3	<i>\\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ </i>
114-115	• C	Avant de recommencer une saison d'épandage				
116-117	•D	Contrôle du circuit hydraulique				
Pages	Λ	MONTAGE DES EQUIPEMENTS				
122-123 124-125	• B • C	Bâche enrouleur Vidange intégrée hydraulique Vision X - DPB Pesée SW	128-129	• <b>F</b>	Hérisson casse-falaises Coffre de rangement Casse-blocs / Casse falaises	Ē
Pages		CARACTERISTIQUES / RECOMM	<b>IANDATI</b>	<u>ONS</u>		
133 132-133	• A • B	Identification Caractéristiques Techniques Autocollants				Ē
/ <u>c</u> =	) D <u>Li</u> i	re attentivement la notice avai	nt l'utilisa	ition	. Comprendre son épandeur c	'est



Lire attentivement la notice avant l'utilisation. Comprendre son épandeur c'est mieux l'utiliser. En français suivre le symbole : FR

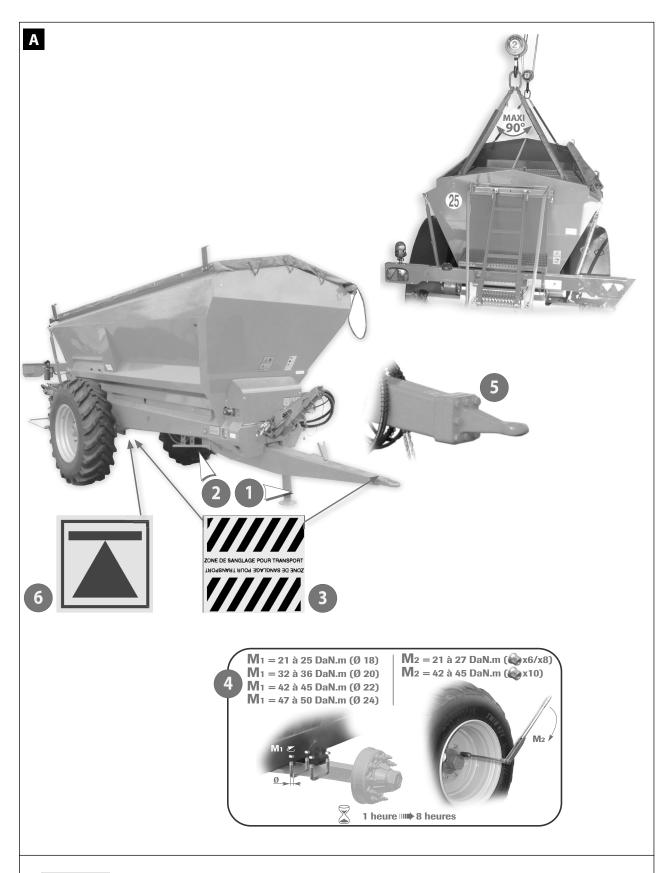
Notes / Notes	

# **English CONTENTS**

S	TART-UP				
• A • B	Transport, receiving the equipment and preparing the machine Coupling/Uncoupling/	20-23 24-25 26-27		Tyres Anti-clod screens	F
• •	PTO and tractor connections	28-29 30-31			
S	ETTING THE APPLICATION RA	TE			
• B	Setting the application rate	50-51	• D	Forward speed	Ē
X	( 18-50_EV SYSTEM SETTINGS				
• B	Checking the width Spreading	82-85 86-87	• E	Environmental border optimising with the tribord Border setting with the Ecobord vane	F
Λ	MECHANICAL BOOM SYSTEM S	SETTINGS			
• A • B • C	Start-up and pre-settings Instructions Hydraulic retraction				Ē
V	VET BULK SYSTEM SETTINGS				
• A	Mechanically driven with gearbox (combined with the X 18-50_EV)				F
• C	Rear separator Hydraulic drive				
• B • C	Storage Before restarting the spreading season	118-119	• <b>E</b>	Checking the calibration	F
	,				
• A • B • C	Roll-up cover Integral hydraulic drainage Vision X - DPB	128-129	• F	Clod-breaker roller Storage chest Block-breaker/Clod- breaker	F
	HARACTERISTICS / RECOMMI	ENDATIO	NS_		
• A • B	Identification Technical Specifications				
	• A B C S • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D • A B C D D D • A B C D D D • A B C D D D • A B C D D D • A B C D D D D D D D D D D D D D D D D D D	<ul> <li>A Transport, receiving the equipment and preparing the machine</li> <li>B Coupling/Uncoupling/Tractor power</li> <li>C PTO and tractor connections</li> <li>SETTING THE APPLICATION RADING SETTING THE APPLICATION RADING SETTING THE APPLICATION RADING SETTING SETT</li></ul>	• A Transport, receiving the equipment and preparing the machine • B Coupling/Uncoupling/ Tractor power • C PTO and tractor connections  SETTING THE APPLICATION RATE  • A Machine settings 50-51 • B Setting the application rate • C Engaging and disengaging the conveyor belt  X 18-50_EV SYSTEM SETTINGS  • A Adjusting the width 82-85 • B Checking the width • C Spreading 86-87 • D Border setting with the tribord  MECHANICAL BOOM SYSTEM SETTINGS  • A Start-up and pre-settings Instructions • C Hydraulic retraction  WET BULK SYSTEM SETTINGS  • A Mechanically driven with gearbox (combined with the X 18-50_EV) • B Mechanically driven with belt • C Rear separator • D Hydraulic drive  MAINTENANCE • A Maintenance during the season 118-119 • B Storage • C Before restarting the spreading season • D Checking the hydraulic circuit  FITTING THE ACCESSORIES  • A Roll-up cover 126-127 • B Integral hydraulic drainage 128-129 • C Vision X - DPB 130-131 • D SW scales	*A Transport, receiving the equipment and preparing the machine *B Coupling/Uncoupling/Tractor power *C PTO and tractor connections *SETTING THE APPLICATION RATE  *A Machine settings *B Setting the application rate *C Engaging and disengaging the conveyor belt  *X 18-50_EV SYSTEM SETTINGS  *A Adjusting the width *B Checking the width *C Spreading *D Border setting with the tribord  *MECHANICAL BOOM SYSTEM SETTINGS  *A Start-up and pre-settings *B Instructions *C Hydraulic retraction  **WET BULK SYSTEM SETTINGS  *A Mechanically driven with gearbox (combined with the X 18-50_EV) *B Mechanically driven with belt *C Rear separator *D Hydraulic drive  *MAINTENANCE*  *A Maintenance during the season 118-119 *E *B Storage *C Before restarting the spreading season *D Checking the hydraulic circuit  *FITTING THE ACCESSORIES  *A Roll-up cover 126-127 *E *B Integral hydraulic drainage 128-129 *F *B Integral hydraulic drainage 128-129 *F *B Integral hydraulic drainage 128-129 *F *B Identification *B Technical Specifications	A Transport, receiving the equipment and preparing the machine settings  A Machine settings B Setting the application rate C Engaging and disengaging the conveyor belt  X18-50_EV_SYSTEM_SETTINGS  A Adjusting the width B Checking the width C Spreading D Border setting with the tribord  MECHANICAL BOOM SYSTEM_SETTINGS  A Start-up and pre-settings B Instructions C Hydraulic retraction  WET BULK SYSTEM_SETTINGS  A Mechanically driven with gearbox (combined with the X18-50_EV) B Mechanically driven with belt C Rear separator D Hydraulic drive  MAINTENANCE  A Maintenance during the season 118-119 B Storage C Before restarting the spreading season D Checking the hydraulic circuit  FITTING THE ACCESSORIES  A Roll-up cover B Integral hydraulic drainage C Vision X - DPB D SW scales  CHARACTERISTICS / RECOMMENDATIONS  A Identification B Technical Specifications



Read the manual carefully before use. Better understanding means better and safer spreading. For English follow the symbol.:





A réception de votre machine, vérifier qu'elle n'a pas été endommagée pendant le transport et qu'il ne manque rien. Check the machine upon delivery for any damage that may have occurred during transit and for missing parts.

### Transport, réception du matériel, et préparation de la machine

- Vérifier soigneusement que votre machine n'a pas été endommagée pendant le transport et qu'il ne manque aucune pièce.
- Eventuellement, faire les réserves nécessaires sur le récépissé et les confirmer dans un délai de 48 heures par lettre recommandée au transporteur.

Lors de la manutention, la machine vide se décharge au tracteur ou par les quatre points de levage situés dans les angles intérieurs de la trémie. (attention à l'angle et aux longueurs minimum nécessaires pour les élinques afin de ne pas détériorer les angles de la trémie.

#### Lors d'un transport, se conformer aux règles de sécurité suivantes:

- ➡ La béquille 
   doit être en position basse,
- ➡ Tirer le levier de frein ② de stationnement,
- Arrimer le matériel sur les «zones de sanglage 3 pour transport» prévues à cet effet.

### Remarques:

Conditions de stockage : à vide sur une pente inférieure à 10%, freins correctement serrés.

#### **V**ÉRIFICATIONS PRÉALABLES À TOUTE UTILISATION



Vérifier que la trémie est vide et qu'il n'y a pas d'éléments étrangers (cartons d'emballage, ...).

Vérifier que les accessoires, systèmes et rampes d'épandage sont correctement positionnés et parfaitement verrouillés.

#### **C**ONTRÔLE SERRAGE

- Vérifier que tous les boulons de la machine sont bien



Après 1 heure de travail:

- Resserrer les écrous de roues, selon les couples de serrage 4.

### Après 8 heures de travail:

- Vérifier le serrage des roulements de roues et des écrous de roues, ainsi que le serrage des brides d'essieu, selon les couples de serrage 4
- Vérifier le serrage des vis 🗿 du dispositif d'attelage démontable (couple de serrage à 55 DaN.m)

#### **M**ONTAGE ET REMPLACEMENT D'UNE ROUE:

### Pour monter ou démonter une roue, vous pouvez :

- Lever la machine par les quatre points de levage situés en haut de la trémie dans les angles intérieurs (uniquement si la machine est vide).
- Placer le cric sous l'essieu en face du repère 6.



### Transport, receiving the equipment and preparing the machine

- Check carefully that the machine has not suffered any damage during transport and that no parts are missing.
- If necessary, make a note of any reservations on the delivery note and confirm them within 48 hours by recorded letter to the haulier.

When handling, the empty spreader may be unloaded by tractor or via the four lifting points located in the inside corners of the hopper. (Pay attention to the angle and the minimum lengths necessary for the slings in order to prevent damage to the hopper corners.)

### During transport comply with the following safety rules:

- ➡ The parking stand 
  ☐ should be lowered,
- ♣ Apply the parking brake ②,
- Secure the equipment on the "transport lashing points" provided for the purpose.

Storage conditions: empty on a slope of no more than 10%, brakes correctly applied.

### **C**HECKS TO BE MADE PRIOR TO USE



Check that the hopper is empty and that there are no foreign objects inside (packaging etc.).

Check that the accessories, systems and spreading booms are correctly positioned and locked in place

### CHECKING BOLT TIGHTNESS

- Check that all the spreader's bolts are properly tightened.



After 1 hour of operation:

retighten the wheel nuts in accordance with the tightening torques 4.

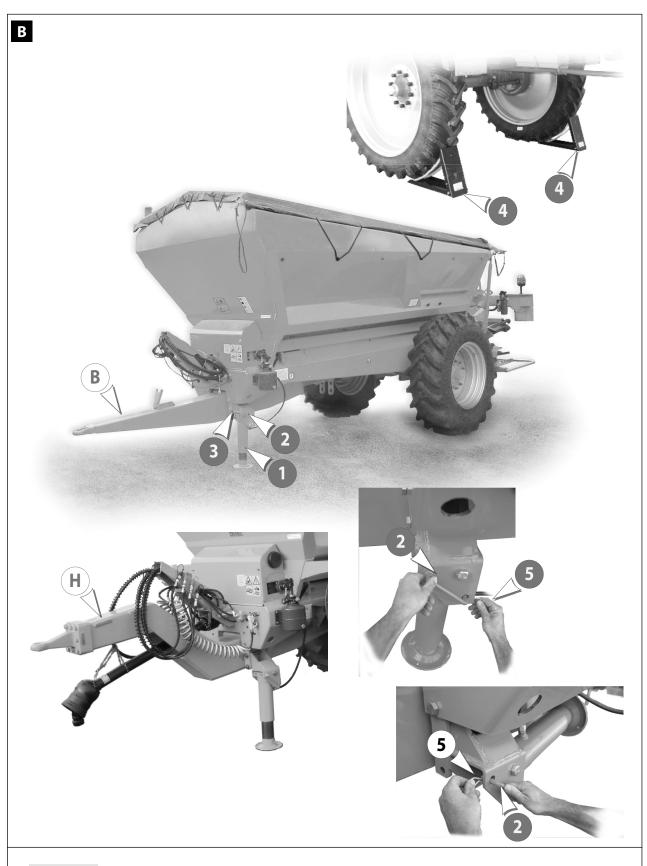
### After 8 hours of operation:

- Check the tightness of the wheel bearings and nuts, as well as the tightness of the axle clamps in accordance with the tightening torques 4.
- Check the tightness of the screws 5 on the removable coupling device (tightening torque 55 DaN.m)

### FITTING AND REPLACING A WHEEL:

### To fit or remove a wheel, you can:

- Lift the machine by the four lifting points located at the top of the hopper in the internal corners (only if the machine is empty).
- Place the jack under the axle in line with marker 6.





Vérifier qu'il n'y ait personne autour de la machine pendant l'attelage / dételage. Ensure that all personnel are a safe distance from the machine during coupling/uncoupling.

# Æ

### **B** Attelage / Dételage / Puissance tracteur

- Atteler la machine au tracteur au moyen de la béquille ① et régler la flèche à une hauteur telle que le bord supérieur de la caisse soit le plus proche de l'horizontale, ce qui correspond à la position optimale de travail des disques ou des rampes. Régler la hauteur si nécessaire, du support réglable de béquille ③.
- Pendant les opérations d'attelage, ou de dételage, veiller à ce que l'axe de verrouillage 2 de la béquille soit correctement verrouillé et la goupille béta 3 en place.
- Lorsque la machine doit être dételée, bloquez-la pour éviter tout déplacement imprévu. Activez le levier de frein de stationnement, et utiliser les cales de roues 4 si la machine en est équipée.



La flèche d'attelage Bas ® peut être accouplée sur le piton fixe D50 ou sur la boule K80 (selon le dispositif d'attelage tracteur)

La flèche d'attelage Haut (H) peut être accouplée sur la chape D40 ou sur la boule K80 (selon le dispositif d'attelage tracteur).

Puissance de traction recommandée (à titre indicatif)

TYPE HOMOLOGUÉ	CONDITIONS OPTIMUM CHAMPS PLATS
EP09	80 - 100 cv
EP10	90 - 110 cv



Il est interdit d'atteler la machine derrière un camion ou autre véhicule routier non agricole dépassant la vitesse de 25 Km/h ou 40 Km/h (selon la vitesse maxi homologuée pour la machine).



### **B** Coupling/Uncoupling/Tractor power

- Couple the machine to the tractor using the parking stand ① and adjust the drawbar to a height such that the top edge of the body is as close as possible to horizontal, which is the best working position for the discs or booms. If necessary adjust the height of the parking stand support ③.
- When coupling or uncoupling, make sure the parking stand's locking pin 2 is properly locked and the beta pin
   is in place.
- When you need to uncouple the machine, block it to avoid any sudden movement. Engage the parking brake lever and use the wheel shims 4 if the machine is fitted with them.



The lower draw bar ® may be coupled on the D50 fixed eye-bolt or on the K80 ball (depending on the coupling device of the tractor)

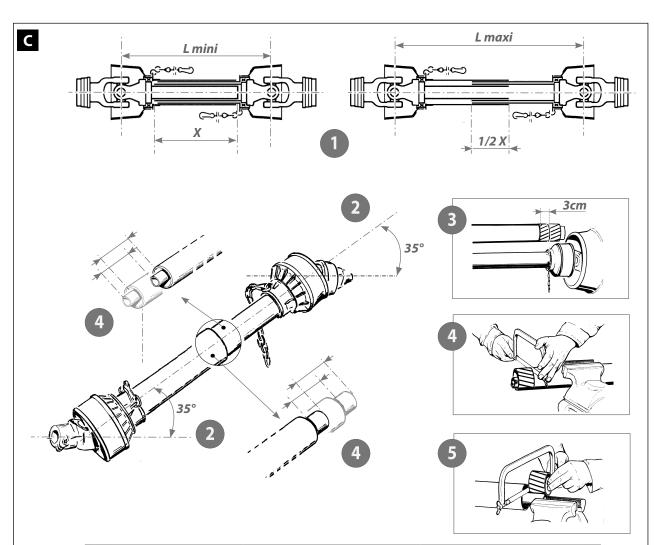
The top draw bar H may be coupled on the D40 yoke or on the K80 ball (depending on the coupling device of the tractor).

Recommended tractor power (for information only)

APPROVED TYPE	OPTIMUM CONDITIONS IN A LEVEL FIELD
EP09	80 - 100 hp
EP10	90 - 110 hp



It is prohibited to couple the machine behind a truck or other non-agricultural road vehicle travelling at a speed exceeding 25 km/h or 40 Km/h (depending on the maximum speed approved for the machine).



Transmissions à cardans préconisées						
EQUIPEMENTS SUR EPANDEUR CÔTÉ TRACTEUR CÔTÉ MACHINE						
PLATEAUX " GRANULÉS ".	Mâchoire à cliquet grand angle	<b>M</b> âchoire à cliquet				
PLATEAUX "V.H"	Mâchoire à cliquet grand angle	<b>M</b> âchoire à cliquet				
RAMPE MÉCANIQUE	<b>M</b> ÂCHOIRE À CLIQUET	Mâchoire à limiteur 300 Nm				
Syst. Rampe / disques	Mâchoire à cliquet grand angle	Mâchoire à limiteur 300 Nm				
CENTRALE HYDRAULIQUE	Mâchoire à cliquet grand angle	<b>M</b> âchoire à cliquet				

RECOMMENDED PTO DRIVES						
EQUIPMENT ON THE SPREADER TRACTOR SIDE MACHINE SIDE						
"GRANULATED FERTILIZER" DISCS	WIDE ANGLE RATCHETING YOKE	RATCHETING YOKE				
"WET BULK FERTILIZER" DISCS	WIDE ANGLE RATCHETING YOKE	RATCHETING YOKE				
MECHANICAL BOOM	RATCHETING YOKE	300 Nm torque limiter yoke				
BOOM / DISC SYSTEM	WIDE ANGLE RATCHETING YOKE	300 Nm torque limiter yoke				
HYDRAULIC UNIT	WIDE ANGLE RATCHETING YOKE	RATCHETING YOKE				



Travailler avec une transmission protégée en bon état, conforme aux normes en vigueur. Respecter le régime de prise de force de 540 tr/min, et n'utiliser que la transmission préconisée.

L'inobservation de cette précaution entraînerait des dommages au mécanisme qui ne seraient pas couverts par la garantie.

Ensure that the transmission is guarded, in good condition, and complies with current standards.

Comply with a PTO speed of 540 rpm, and only use the recommended transmission. Failure to comply with this instruction will result in damage to the mechanism which is not covered by the guarantee.

### Prise de force et raccordements au tracteur

#### a) Prise de force

*Le régime de la prise de force est de 540 Tr/mn. (en option 1000 tr/mn)* 

- Il est recommandé d'embrayer la prise de force moteur au ralenti.
- Lire attentivement la notice jointe avec la prise de force.

#### **A**NGLE DE LA TRANSMISSION:

 Pour garder votre cardan en bon état de fonctionnement, respecter les positions de travail dans la limite de l'angle maximum de 35° pour les transmissions standard, 80° pour les cardans grand- angle.

#### **Montage:**

 Graisser l'arbre d'entrée de la transmission sous machine avant d'emboîter la transmission à cardan.

#### Longueur du cardan:

 - Vérifier que la longueur du cardan est bien adaptée à votre tracteur.

#### Remarque:

Attention à la longueur maximale au travail (L maxi).

 Pour la mise à longueur, mettre les deux demitransmissions côte à côte dans leur plus courte position de travail et les repérer.

- Laisser un jeu de 3 cm à chaque extrémité.
- Raccourcir les tubes protecteurs intérieurs et extérieurs de la même longueur.
- Raccourcir les profils coulissants intérieurs et extérieurs de la même longueur que les tubes protecteurs.
- Arrondir les bords et nettoyer soigneusement la limaille.
- Graisser les profils coulissants.



La prise force peut-être équipée d'un limiteur de couple qui stoppe la transmission lorsque le couple dépasse la valeur de tarage.

Il se réengage automatiquement lorsque l'on réduit la vitesse ou que l'on arrête la prise de force.

- ⇒ Ne jamais insister au risque de la détériorer.
- Un limiteur endommagé ne doit être remplacé que par un limiteur de même tarage.

### EN

### **C** PTO and tractor connections

### a) Power Take-Off

The PTO speed is 540 rpm (1000 rpm option available)

- It is recommended that you engage the PTO when the engine is idling.
- Read the instructions that come with the PTO carefully.

### DRIVE ANGLE:

 To keep your PTO in good working order, make sure that your working position does not exceed the maximum angle of 35° for standard transmissions and 80° for wide angle transmissions.

### Assembly:

 Grease the transmission input shaft under the machine before fitting the PTO drive.

### PTO length:

 Check that the length of the PTO is correctly adapted to your tractor.

### NB:

Do not exceed the maximum working length (L max).

- To adjust the length, place the two half-shafts side by side in their shortest position and mark off.

- Allow 3 cm of play at each end.
- Shorten the inner and outer protective tubes to the same length.
- Shorten the inner and outer sliding sections until they are the same length as the protective tubes.
- Smooth the edges and carefully clear away the filings.
- Lubricate the sliding sections.



The PTO can be equipped with an automatic torque limiter which stops the transmission whenever the torque exceeds the calibration setting.

It is automatically reengaged by reducing speed or stopping the PTO.

- Do not attempt to continue without reengaging the drive as this risks damaging the PTO.
- A damaged limiter should only be replaced with a limiter of the same calibration.



Effectuer les raccordements hydrauliques avec le moteur du tracteur à l'arrêt

The tractor engine must be switched off before connecting the hydraulic lines.

#### b) Câble de sécurité (si freinage hydraulique) / chaîne de sécurité

 Accrocher le câble de sécurité 1 situé sur le levier de frein de stationnement, ou la chaîne de sécurité 3, à un point d'ancrage solide à l'arrière du tracteur.
 Le câble est prévu pour actionner le frein de secours en cas de rupture d'attelage.

La chaîne est prévue pour que la machine reste accrochée au tracteur en cas de rupture de l'anneau d'attelage.

Le câble ou la chaîne doivent restés détendus lors du braquage de l'ensemble tracteur/machine.

#### c) Branchements électriques

- Raccorder la prise électrique d'éclairage et vérifier le bon fonctionnement de tous les feux.
   (Attention: il est interdit d'allumer les phares de travail sur route).
- Raccorder la (les) prise(s) des consoles électroniques.
   (voir notice spécifique de la console)

### d) Frein de service hydraulique

#### Pour brancher le frein de service:

- Nettoyer l'embout de conduite hydraulique.
- Connecter la prise côté machiné sur la prise de freinage du tracteur.
- Assurez-vous du bon fonctionnement des freins avant de prendre la route.

#### **P**OUR DÉBRANCHER LE FREIN DE SERVICE:

- Immobiliser la machine. (serrer le frein de parking)
- Débrancher la conduite de freinage du tracteur.
- Reposer la prise côté machine sur son support.

### e) Frein de service pneumatique

 Vérifier le bon fonctionnement du freinage pneumatique.

#### **P**OUR BRANCHER LE FREIN DE SERVICE:

- Ouvrez les protections des têtes d'accouplement sur le tracteur.
- Vérifiez que les bagues d'étanchéité sur les têtes d'accouplement sont propres et ne présentent aucune détérioration.
- Nettoyez les bagues d'étanchéité.
- Fixez la tête d'accouplement de la conduite de frein (jaune) de manière appropriée dans l'accouplement jaune sur le tracteur.
- Fixez la tête d'accouplement de la conduite de réserve (rouge) de manière appropriée dans l'accouplement rouge sur le tracteur.

### **P**OUR DÉBRANCHER LE FREIN DE SERVICE**:**

- Débranchez la tête d'accouplement de la conduite de réserve (rouge).
- Débranchez la tête d'accouplement de la conduite de frein (jaune).
- Refermez le capot des têtes d'accouplement sur le tracteur.
- Refermez le capot des têtes d'accouplement sur la machine.
- La valve relais d'urgence 2 est équipée d'un robinet vide charge. Il doit toujours être placé sur la position 1/1 lorsque la machine est en condition de travail ou sur route.
- Assurez-vous du bon fonctionnement des freins avant de prendre la route



### C

### b) Safety cable (if hydraulic braking)/safety chain

 Hook the safety cable ① located on the parking brake lever, or the safety chain ③, to a firm anchoring point on the back of the tractor.

The cable is fitted to activate the emergency brake if the linkage becomes disconnected.

The chain is fitted so that the machine remains coupled to the tractor if the towing ring breaks.

The cable or the chain should not be pulled tight when the tractor/spreader unit is turning.

#### c) Electrical connections

- Connect the electric lighting plug and check that all the lights are working. (Note: you must not illuminate the working lights on the road).
- Connect the electronic console plug(s) (see special console instructions).

### d) Hydraulic service brake

### **T**O CONNECT THE SERVICE BRAKE:

- Clean the hydraulic line's end fitting.
- Plug the machine side connector into the tractor's brake system connector.
- Énsure that the brakes are working properly before setting out on the road.

### **T**O DISCONNECT THE SERVICE BRAKE:

- Immobilise the machine (apply the parking brake).
- Disconnect the tractor's brake line.
- Replace the machine side connector in its housing.

### e) Pneumatic service brake

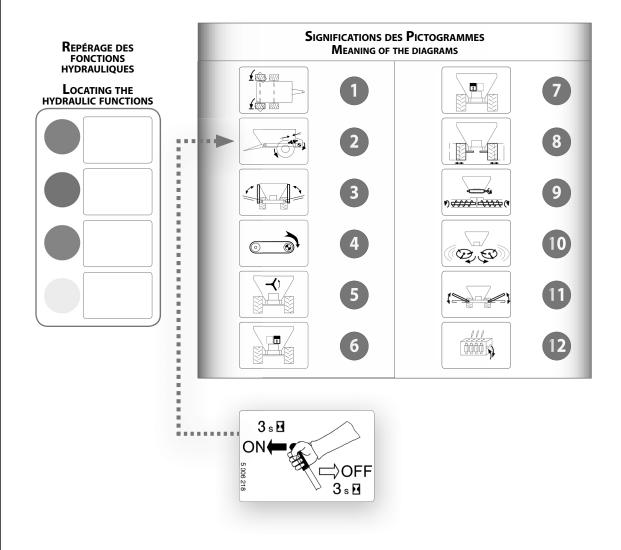
- Check that the pneumatic brakes are working properly.

### TO CONNECT THE SERVICE BRAKE:

- Open the coupler protectors on the tractor.
- Check that the sealing rings on the couplers are clean and do not show any signs of deterioration.
- Clean the sealing rings.
- Fix the brake line coupler (yellow) in an appropriate manner in the yellow coupling on the tractor.
- Fix the reserve line coupler (red) in an appropriate manner in the red coupling on the tractor.

### **T**O DISCONNECT THE SERVICE BRAKE:

- Disconnect the coupler from the reserve line (red).
- Disconnect the coupler from the brake line (yellow).
- Close the coupler covers on the tractor.
- Close the coupler covers on the machine.
- The relay emergency valve 2 is fitted with a load apportioning valve. It should always be set to the 1/1 position when the machine is operating or on the road.
- Ensure that the brakes are working properly before taking to the road.





Essieu suiveur, le bloquer pour les marches arrières et sur route.

Lock the steering axle when reversing and on the road.

### f) Raccordements hydrauliques

 Raccorder les prises d'huile au tracteur en ayant pris soin de nettoyer les embouts côté tracteur et côté machine. (Attention!, il peut y avoir risque d'interversion des fonctions).

#### **E**XEMPLE DE RACCORDEMENT À EFFECTUER.

TYPE D'ÉQUIPEMENT FONCTIONS	PLATEAUX MÉCANIQUES VRAC HUMIDE	PLATEAUX MÉCANIQUES POLYVALENT	PLATEAUX HYDRAULIQUES	Rampes mécaniques
DPA	1 DE	1 DE	1 DE	1 DE
TRAPPE DOUBLE	2 DE	2 DE	2 DE	2 DE
REPLIAGE	/	/	/	1 DE
MOTEUR	/	/	1 DE	/

DE = Double effet

#### SIGNIFICATION DES PICTOGRAMMES POUR LES FONCTIONS HYDRAULIQUES:

- ② → Embrayage / débrayage des tapis. temps de maintien des actions **ON** et **OFF**
- Repliage rampe
- ◆ Vidange à l'arrêt ou vidange intégrée
- ⑤ 
  ⇔ Dévouteur

- Trappe droite (si équipé de trappe double), ou trappe simple
- ☑ ➡ Trappe gauche (si équipé de trappe double)
- ② 

  Rotation moteur rampes et tapis
- **10** 

  ◆ Rotation moteur disque
- ₱ Blocs de distribution



Le circuit hydraulique de certaines fonctions (exemple: rotation des moteurs, ou vidange à l'arrêt) peut être équipé d'un limiteur de pression qui stoppe la fonction hydraulique concernée lorsque la pression dépasse la valeur de tarage.

- Ne jamais insister au risque de le détériorer.
- Un limiteur endommagé ne doit être remplacé que par un limiteur de même tarage.



### C

### f) Hydraulic connections

 Connect the oil pipe connectors to the tractor, taking care to clean the end fittings on both the tractor and the machine.

(Caution! There is a risk of inverting the functions.)

#### **E**XAMPLE CONNECTION TYPES

TYPE OF EQUIPMENT		VERSATILE MECHANICAL DISCS	Hydraulic DISCS	MECHANICAL BOOMS
DPA	1 DA	1 DA	1 DA	1 DA
DOUBLE SHUTTER	2 DA	2 DA	2 DA	2 DA
FOLDING MECHANISM	/	/	/	1 DA
ENGINE	/	/	1 DA	/

DA = Double acting spool valve

### **M**EANING OF THE HYDRAULIC FUNCTION PICTOGRAMS:

- Engaging/disengaging the conveyor belts. Dwell time for ON and OFF actions
- ⇒ Folding the booms
- ⊕ Emptying when stationary or integral emptying

- Right hand shutter (if fitted with double shutters), or single shutter
- ✓ Left hand shutter (if fitted with double shutters)
- **8** ♥ Variable track width
- ② 

  → Boom and belt motor rotation

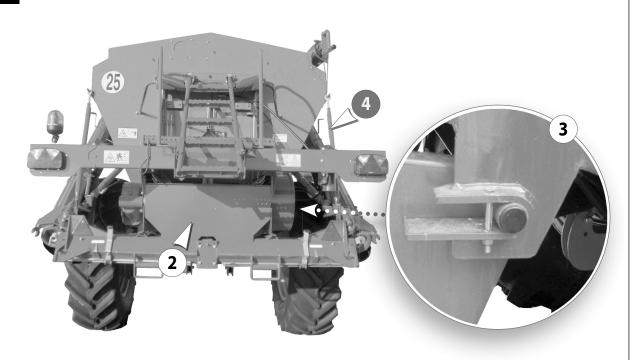
- **12** → Distribution assemblies

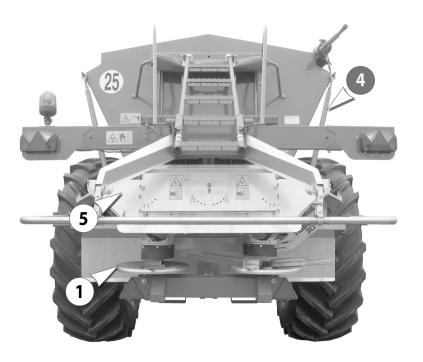


The hydraulic circuits of certain functions (e.g.: motor rotation, or emptying when stationary) can be fitted with a pressure limiter which stops the hydraulic function concerned when the pressure exceeds the calibrated value.

- Do not persist as this risks damaging the mechanism.
- A damaged limiter should only be replaced with a limiter of the same calibration.

D







Pour éviter d'endommager la machine, il est vivement conseillé d'être deux pour le montage.

It is strongly recommended that two people perform fitting work to prevent damage to the machine.

### D Montage du dispositif d'épandage

- Positionner le dispositif d'épandage à l'aide d'un chariot élévateur à fourches.
- Engager le tube transversal dans les mâchoires 3 des supports inférieurs solidaires du châssis de l'épandeur.
- Goupiller les mâchoires 3 derrière le tube transversal.
- Relever le dispositif d'épandage 1 2 jusqu'à ce que sa face supérieure soit au contact avec le dessous du support d'entraînement du tapis.
- Accrocher les suspentes ①, les tendre modérément en tournant le tube, serrer le contre-écrou.
- Pour le dispositif à plateaux mettre en place le boîtier de descente (4 boulons).
- Mettre le cardan d'entraînement du dispositif d'épandage.
- Avec la rampe à vis positionner les vérins hydrauliques et effectuer les branchements hydrauliques



Lorsque les rampes sont repliées, vérifier qu'elles sont parfaitement verrouillées.

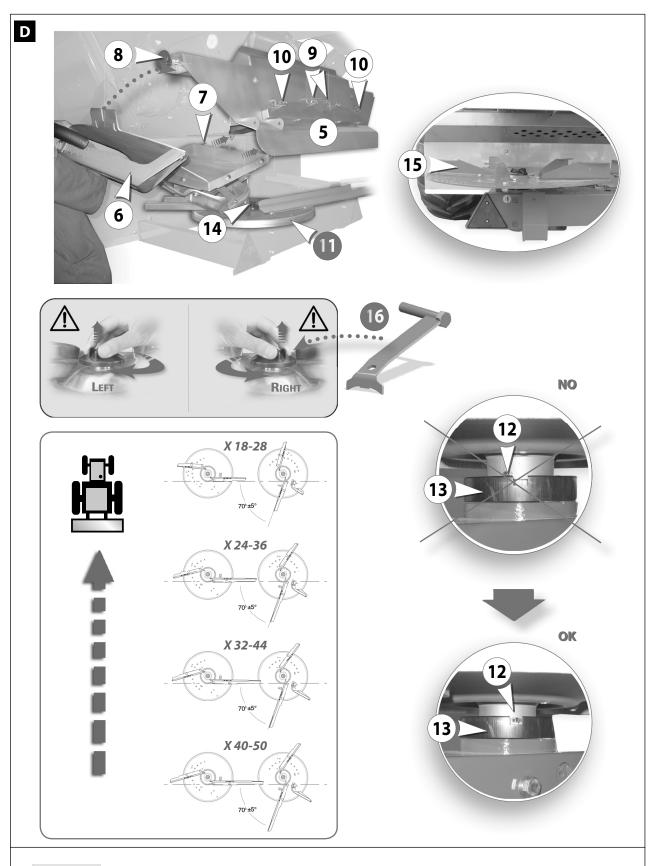


### **D** Fitting the spreading mechanism:

- Position the spreading mechanism using a fork lift truck.
- Insert the cross member in the clevises (3) on the lower brackets on the spreader chassis.
- Pin the clevises 3 behind the cross member.
- Raise the spreading mechanism ① ② until its top surface comes into contact with the underside of the belt drive housing.
- Attach the support bars ①, tighten them slightly by turning the cross member and tighten the locknut.
- For the disc mechanism, fit the feed unit 5 (4 bolts).
- Fit the spreading mechanism drive shaft.
- For the auger boom, position the hydraulic cylinders and connect the hydraulic lines



When the booms are folded up, check that they are properly secured.





Pour éviter d'endommager la machine, il est vivement conseillé d'être deux pour le montage.

It is strongly recommended that two people perform fitting work to prevent damage to the machine.

- Positionner les déflecteurs 2 to si le boîtier 3 en est équipé.



Les déflecteurs centraux ② du boîtier de descente doivent être préalablement placés dans la position la plus haute.

Les déflecteurs latéraux 10 du boîtier de descente doivent être préalablement placés dans la position la plus basse.

- Mettre en place les sous-ensembles de réglage largeur 6 en les positionnant avec les axes 7 puis en les bloquant avec les poignées 8.
- Positionner les plateaux granulés 🛈 en s'assurant que la goupille d'indexation 🔁 est bien positionnée dans la rainure de repérage de la bague d'étanchéité 🗓.



Vérifier que les pâles se croisent bien et qu'il n'y a pas de risque qu'elles s'entrechoquent (voir positionnements X 18-28, 26-36, 32-44 et 40-50)

- Mettre en place les chapeaux de plateaux 🔞 en les serrant dans le sens horaire pour le disque droit, et dans le sens anti-horaire pour le disque gauche.

#### Pour l'épandage des VH et organiques:

- Les sous ensembles de réglage largeur ③ ne sont pas utilisés pour l'épandage des VH et organiques. Les démonter au moyen des poignées ③ s'ils sont déjà en place, et les mettre le cas échéant dans le support remisage.

- Démonter les plateaux granulés ① s'ils sont en place en dévissant les chapeaux de plateaux ② dans le sens inverse que précédemment.
- Positionner les plateaux VH 15 puis revisser les chapeaux de plateaux 14.
- Les déflecteurs centraux **2** et latéraux **10** seront positionnés selon les réglages choisis.

#### **D**ÉMONTAGE DE PLATEAUX:

- Pour faciliter le dévissage des chapeaux de plateaux 🔞 vous pouvez utiliser la clé de manœuvre 🔞.
- Une fois les chapeaux de plateaux enlevés, pour faciliter l'enlèvement des plateaux vous pouvez utiliser l'extrémité filetée de la clé de manœuvre 16 qui sert d'extracteur en la vissant au centre du plateau.

EN

D

 Position the deflectors 2 10 if the unit 5 is fitted with any.



The feed unit's central deflectors ① should be set to the highest position first.
The feed unit's side deflectors ⑩ should be set to the lowest position first.

- Fit the width setting sub-assemblies by positioning them with the pins then locking them in place with the thumbscrews
- Position the granulated fertilizer discs ① whilst ensuring that the indexing pin ② is correctly placed in the locating slot for the sealing ring ⑥.



Check that the vanes alternate correctly and there is no risk that they will knock together (see X18-28, 26-36 and 40-50 positions).

 Position the disc caps 10 by tightening them clockwise for the right-hand disc and anti-clockwise for the lefthand disc.

#### FOR SPREADING WET BULK AND ORGANIC FERTILIZER:

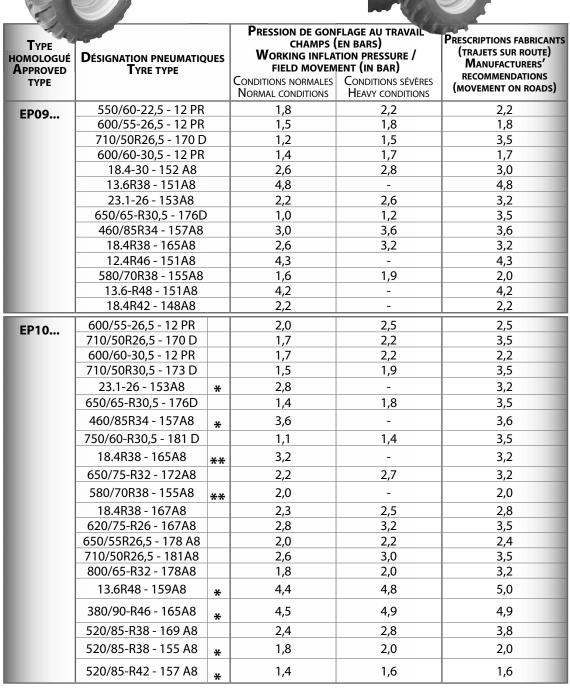
- The width setting sub-assemblies **3** are not used for spreading wet bulk and organic fertilizers. Remove them using the thumbscrews **3** if they are already in place, and if necessary place them in the storage housing.

- Remove the granulated fertilizer discs 11 if they are in place by unscrewing the disc caps 12 in the opposite direction to previously.
- The central deflectors **10** and side deflectors **10** should be positioned in accordance with the settings chosen.

### **REMOVING THE DISCS:**

- To make the unscrewing of the disc caps 🔞 easier, you may use the operating key 🔞.
- Once the disc caps have been removed, to make the removal of the discs easier, you may use the threaded end of the operating key which serves as an extractor if screwed to the centre of the disc.

E



Spécification Fabricants Manufacturers' specifications



Veillez, lorsque le tracteur est braqué, et afin d'éviter toutes détériorations, que les pneumatiques ne viennent pas en contact avec l'épandeur ou certains de ses composants. Pendant tous les déplacements, au travail ou sur la route, l'échelle doit être totalement repliée. Respecter la législation en vigueur pour la circulation sur route.

When the tractor is turning, make sure that the tyres do not touch the spreader or any spreader parts as this may cause damage. The ladder must be folded back fully when travelling either during work or on the road.

Always follow the applicable Highway Code regulations.

<sup>\*</sup> PTAC maxi = 10000 Kg (Allemagne) \* Max. AGW = 10000 Kg (Germany)

<sup>\*\*</sup> non homologué (Allemagne) \*\* not approved (Germany)

### **E** Pneumatiques

#### GABARIT:

Certaines machines peuvent être homologuées en autorisant des montes de pneumatiques de forte largeur.

Dans ce cas la largeur hors-tout des machines peut excéder 2,55m sans dépasser 3,00m à la seule condition que ce dépassement ne soit causer que par les pneumatiques, le reste de la machine ne doit pas dépasser 2,55m.

Dans ce cas, la machine est en configuration « pneumatiques larges ».

Une circulation sur route avec une machine dont les pneumatiques dépassent la largeur de 2,55m sans dépasser 3,00m, est soumise à autorisation préfectorale.

- Veuillez consulter les arrêtés préfectoraux des départements dans lesquels la machine va se déplacer.

En l'absence d'homologation et d'autorisation préfectorale, un dépassement de largeur est autorisé exclusivement pendant une utilisation aux champs.



Dans tous les cas n'utiliser que les pneumatiques indiqués dans le tableau.

La vitesse maximale de circulation sur route est de 25 Km/h ou 40 Km/h selon l'homologation.

- Respecter la limite indiquée à l'arrière de la machine et mentionnée dans les documents de conformité.

#### Pressions:

La pression des pneumatiques doit être adaptée aux conditions d'utilisation.

#### - CONDITIONS NORMALES:

- \* Niveau faible de transfert de charge.
  \* Conduite raisonnée
- Conduite raisonnée.
- Usage agricole classique.
- Transport trajets courts à vitesse < 25 km/h sur route, et travail à vitesse raisonnée.

### - CONDITIONS SÉVÈRES:

- Niveau élevé de transfert de charge.
  Région avec routes accidentées et sinueuses.
  Travail très intensif vitesse élevée jusquà 40 Km/h sur route avec trajet court.
- \* Centre de gravité du véhicule élevé.



## **I** Tyres

### **DIMENSIONS:**

Some machines may be approved for extra-wide tyres.

In this case the overall width of the machines may exceed 2.55 m without exceeding 3.00 m on the sole condition that this is caused only by the tyres; the remainder of the machine must not exceed 2.55 m.

In this case, the machine is in "wide tyre" configuration.

Travelling on the road with a machine whose tyres exceed 2.55 m in width without exceeding 3.00 m is subject to local authority authorisation.

- Please consult the local authorities in the areas where the machine will be travelling.

In the absence of approval and local authorisation, the maximum width may only be exceeded when working in the field.



In all cases, only use the tyres indicated in the

The maximum speed on the road is 25 km/h or 40 km/h depending on the machine's approvals.

- Comply with the limit indicated on the rear of the machine and mentioned in the conformity documents

### Pressures:

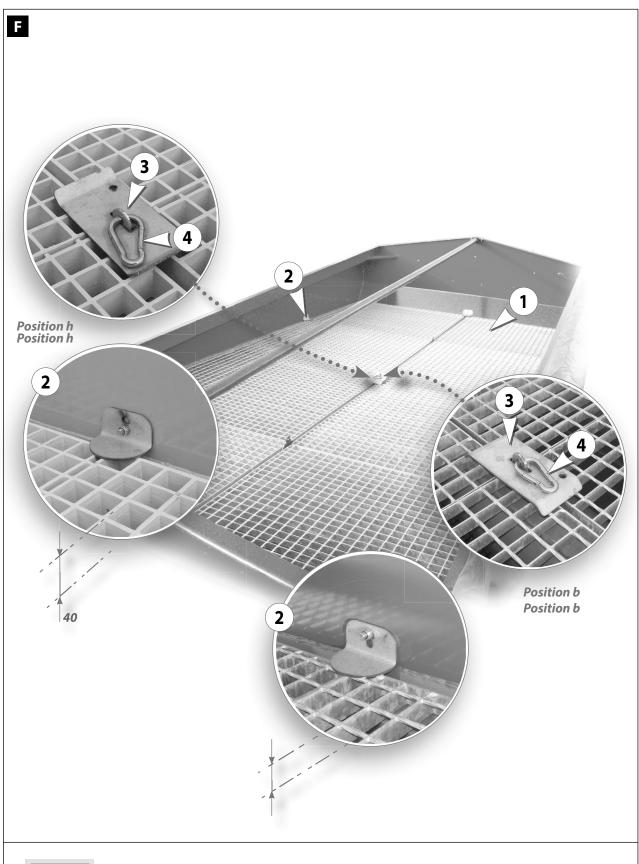
The pressure of the tyres must be adapted to the conditions

### - NORMAL CONDITIONS:

- \* Low level of load transfer. \* Integrated management.
- \* Traditional agricultural use.
- \* Short journey transport at speed < 25 km/h on the road and operation at appropriate speeds.

### - **H**EAVY CONDITIONS:

- 🕇 High level of load transfer.
- \* Region with accident black-spots and roads with many bends.
- \* Very intensive work higher speeds up to 40 Km/h on the road with short journey.
- \* Vehicle has high centre of gravity.





Intervenir dans la trémie seulement lorsque le moteur du tracteur est à l'arrêt. Utiliser des gants pour manutentionner les grilles. Work should only be carried out in the hopper when the tractor is stationary. Use gloves when handling the screens.

### **F** Grilles anti-motte (tamis)

- Contrôler le bon emplacement des grilles anti-motte
- Si votre épandeur est équipé d'un jeu de grilles antimotte ①, veillez à ce que celles-ci soient bien placées, et que les butées anti-soulèvement ② soient bien positionnées:
- Position "b" pour les grilles d'épaisseur 25mm.
   Position "h" pour les grilles d'épaisseur 40mm.
- Pour la mise en place, commencer par placer les grilles situées à l'avant et à l'arrière de la trémie, puis terminer par les grilles centrales.
- Pour le démontage des grilles, procédez aux opérations inverses.



Les grilles ne sont pas carrées. La plus grande dimension (1000mm) doit être positionnée dans le sens transversal de la trémie.

Lorsque toutes les grilles sont positionnées, mettre en place la clé 3 au centre de la trémie et son mousqueton de verrouillage 1 en position "b" pour les grilles d'épaisseur 25mm ou en position "h" pour les grilles d'épaisseur 40mm.



### Anti-clod grilles (screens)

- Check that the anti-clod screens are correctly positioned
- If your spreader is fitted with a set of anti-clod screens **1**, check that they are positioned correctly and that the stops preventing them from lifting up 2 are also in place:
- → Position "b" for 25mm thick screens.
- Position "h" for 40mm thick screens.
- When fitting, start by putting the screens in place at the front and back of the hopper, and finish with the central
- To remove the screens, carry out the same operation in reverse.

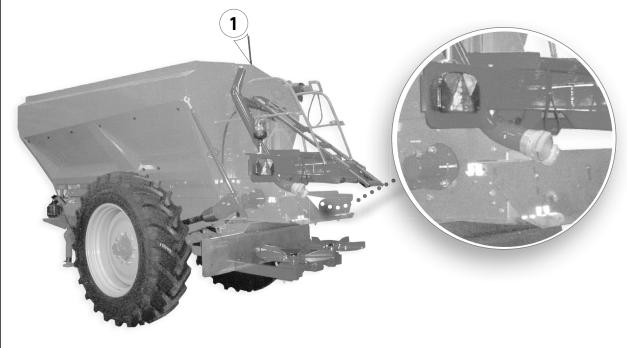


The screens are not square. The largest size (1000 mm) should be positioned transversely across the hopper.

When all the grilles are in position, place the key 3 in the centre of the hopper and its locking snap hook 4 in position "b" for the 25 mm thick grilles or position "h" for the 40 mm thick screens.









Il est préférable de vider complètement la trémie avant le chargement, afin d'éviter un éventuel blocage lors du redémarrage. Pour l'épandage de produits grossiers ou des pulvérulents, retirer les grilles anti-

motte.

It is preferable to completely empty the hopper before loading it again. This is to prevent possible blockages when starting up again.
When spreading coarse fertilizer, remove the anti-clod screens.

### G Chargement de la trémie

- Vérifier qu'il n'y ait pas de corps étrangers dans la trémie.

#### LE CHARGEMENT PAR GODET:

- Afin d'éviter de déformer les grilles anti-mottes, veiller à ce que les chargements en granulés ne soient pas brusques.
- Pour l'épandage de produits grossiers ou des pulvérulents, secs ou humides, retirer les grilles antimottes.

Les produits qui ont été stockés longtemps au champs, et/ ou qui peuvent être pris en masse, doivent être impérativement repris plusieurs fois au godet avant d'être chargés dans la trémie, et ceci afin d'éviter des blocs compacts qui risquent de bloquer à la trappe de vidange.

- Escamoter le tube de faîtage ① de la bâche (si la machine en est équipée).

#### LE CHARGEMENT PAR REMPLISSAGE PNEUMATIQUE:

- Afin d'éviter la compression dans la trémie décrocher les sandows uniquement à l'arrière de la trémie.

#### **D**ÉBUT DE L'ÉPANDAGE APRÈS UN NOUVEAU CHARGEMENT:

Si la machine a bien été complètement vidée avant d'être rechargée, le redémarrage ne pose aucun problème.

Toutefois, un long trajet chargé peut provoquer un tassement de l'engrais, et un blocage au redémarrage.

Dans ce cas, le blocage se produit dans les 50 cm situés juste avant la trappe; au redémarrage, la sécurité située sur la transmission DPA, (limiteur de couple à cames et ressorts) se déclenche.

Il suffit alors de débloquer sur cette longueur (manche de pelle pour déstabiliser la masse d'engrais bloquée), pour que la machine reparte normalement.

- A la fin de la journée de travail, vous devez vider complètement la trémie.



### <u>Sécurité</u>

- Veiller à ne jamais passer sous une charge suspendue.
- Veiller à ce que personne ne traverse la zone d'évolution du matériel de manutention utilisé pour le chargement.
- Lorsque la charge approche de la trémie, veiller à ce que personne ne stationne sur la plate-forme, ni sur les grilles anti-motte.

### EN

### **G** Filling the hopper

- Ensure that there are no foreign objects in the hopper.

### LOADING BY LOADING SHOVEL:

- In order to avoid damaging the anti-clod screens, ensure that you do not load the fertilizer granules too quickly or abruptly.
- When spreading coarse products or dry or wet powders, remove the anti-clod grilles.

Products that have been stored for a long time in the field, and/or which can be loaded in bulk should be turned over a few times with the bucket before being loaded into the hopper in order to break up any hard lumps which could block the discharge shutter.

 Fold away the cover ridge tube 1 (if the machine is fitted with one).

### LOADING WITH A PNEUMATIC LOADING SYSTEM:

- To avoid compression in the hopper, detach the cover straps at the rear of the hopper only.

### STARTING SPREADING AGAIN AFTER RELOADING:

If the machine has been completely emptied before being reloaded, starting up again should not pose a problem.

However, a long journey whilst loaded may cause the fertilizer to become compacted and thus result in a blockage when the spreader is restarted.

In this case, the blockage will be in the 50 cm area just in front of the shutter; when starting up again, the safety device on the DPA shaft (cam and spring type torque limiter) will be activated.

All you need to do is unblock the fertilizer in this area (use a shovel handle to break up the mass of fertilizer) to allow the machine to set off again normally.

 At the end of each day's work the hopper should be completely emptied.



### <u>Safety</u>

- Make sure that you never walk beneath a suspended load.
- Ensure that no-one enters the operating zone of the handling equipment used for loading.
- Ensure that no-one is standing on the platform or the anti-clod screens when the load approaches the hopper.





Ne pas stationner sur la plate-forme ou sur l'échelle arrière en dehors des opérations de maintenance ou de réglage qui doivent être réalisées moteur à l'arrêt. Do not stand on the platform or rear ladder other than when carrying out maintenance or adjustment work, which must be carried out with the engine switched off.

### **∏** Plate-forme et échelle arrière

La plate-forme et l'échelle arrière sont prévues pour accéder aux éléments arrières de la machine ou pour accéder à la trémie dans le cadre d'une intervention de maintenance ou de réglage.

Il est formellement interdit de monter ou de stationner sur la plate-forme ou sur l'échelle arrière lorsque la machine est en fonctionnement.

#### **M**ISE EN PLACE DE L'ÉCHELLE ARRIÈRE POUR ACCÉDER À LA TRÉMIE :

- Maintenir l'échelle par les zones de préemption 10.
- Déclencher le verrouillage en tirant sur le crochet de verrou 2, et en même temps faire glisser un peu l'échelle vers l'arrière.
- Puis relâcher le crochet de verrou 2 et faire glisser l'échelle jusqu'à ce qu'elle soit en butée basse.
- Déplier l'étrier 3 (si l'échelle en est pourvue)

# MISE EN PLACE DE L'ÉCHELLE ARRIÈRE POUR LA POSITION TRAVAIL ET ROUTE :

- Replier l'étrier 3 (si l'échelle en est pourvue)
- Faire glisser l'échelle en la maintenant par les zones de préemption 1, jusqu'à ce qu'elle soit en position haute, et en s'assurant qu'elle est bien engagée dans les butées hautes 2, puis pousser complètement.
- ➡ le verrouillage est alors automatique.

### EN

### ■ Platform and rear ladder

The platform and rear ladder are provided to enable access to the rear parts of the machine or to access the hopper as part of maintenance or adjustment work.

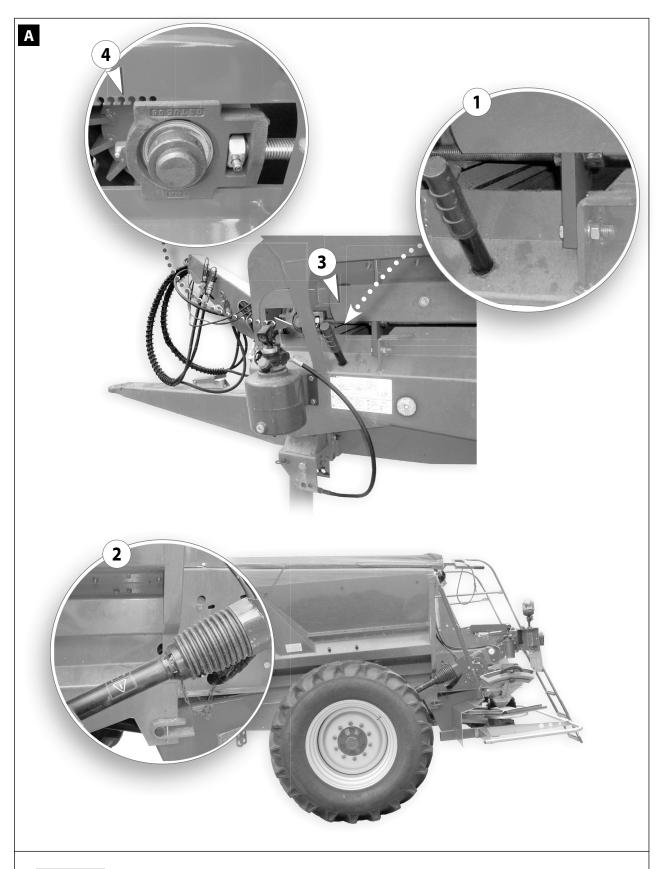
It is absolutely prohibited to climb or stand on the platform or rear ladder when the machine is operating.

#### **S**ETTING UP THE REAR LADDER TO ACCESS THE HOPPER:

- Hold the ladder by the pre-emption areas **1**.
- Trigger locking by pulling the lever hook ②, and at the same time slide the ladder slightly towards the rear.
- Release the lock hook 2 and slide the ladder until it reaches the lower stop.
- Unfold the stirrup 3 (if the ladder is fitted with one)

# SETTING UP THE REAR LADDER FOR THE WORKING AND ROAD TRAVEL POSITION:

- Refold the stirrup 3 (if the ladder is fitted with one)
- Slide the ladder holding it by the pre-emption areas 1, until it reaches the top position, and making sure it is correctly engaged in the top stops 4, push it all the way.
- ⇒ locking is now automatic.





Avant utilisation, consulter le manuel d'utilisation et respecter les règles de sécurité. Contrôler régulièrement la tension du tapis.

Read the user manual before use and follow the safety instructions.
Check the tension of the conveyor belt at regular intervals.

### FR

### A Réglage de la machine

### POUTRE D'ÉCLATEMENT

Pour l'épandage de la plupart des produits, la poutre d'éclatement longitudinale élimine les problèmes de tassement au chargement et pendant le transport.

Elle supprime les effets de voûte pendant l'extraction.

On obtient ainsi une alimentation constante du produit jusqu'à la vidange totale de la trémie.

La machine assure donc un épandage régulier de tous types d'engrais granulés et d'amendements secs ou humides, et de produits particulièrement difficiles à épandre, comme les produits organiques ou de la chaux humide.

#### TAPIS

Il est possible qu'après plusieurs heures de fonctionnement, et bien souvent lors de la première mise en service, que le tapis se détende légèrement.

On obtiendra alors un glissement du tambour d'entraînement sous la bande.

#### Remède:

 Tendre le tapis modérément au moyen des 2 paliers tendeurs ①, afin d'obtenir une adhérence suffisante.
 Pour faire cette opération, retirer les capots de protection
 3.



Pour éviter que le tapis se déporte, ce qui provoquerait son usure prématurée, il convient de tendre les 2 paliers tendeurs de manière identique.

#### NB:

Vous pouvez utiliser, pour vous guider, les repères de tension ③ situés à l'avant sur la glissière, mais conservez impérativement le décalage constaté entre côté droit et côté gauche au mm.

Les guides en polyéthylène haute densité évitent le déplacement du tapis hors des limites acceptables. Mais ils ne doivent, en aucun cas, être considérés comme des pièces de frottement permanent.

- Si la bande vient à présenter un bombé à proximité de la bavette latérale, il faut retendre de 2mm sur le palier de tension situé du côté du défaut.
- Puis vérifer à nouveau après avoir vidé un épandeur.
- Renouveler une fois l'opération si nécessaire.

Afin d'éviter d'éventuels dommages sur la mécanique, lors d'un effort violent

(par exemple : tambour bloqué par un corps étranger, etc...) le réducteur supérieur de l'entraînement est protégé par un limiteur de couple à cames situé sur la transmission à cardan du DPA 2.

#### NB:

Ce limiteur doit toujours être taré à un couple:

- 200 Nm maximum pour un épandeur sans boîte de vitesse.
- 300 Nm maximum pour un épandeur avec boîte de vitesse.



### A Machine settings

#### **B**REAKER ARM

For the majority of products, the longitudinal breaker arm eliminates compaction problems during loading and transport.

It prevents bridging during extraction, ensuring that there is a constant supply of product until the hopper is completely empty.

The machine makes it possible to spread all types of granulated fertilizers and dry or moist soil improvers evenly, as well as products that are particularly difficult to spread, such as organic products or damp lime.

#### BELT

The belt may slacken slightly after several hours of operation and especially when it is used for the first time.

This will result in slippage on the drive pulley under the belt.

#### Solution:

- Tension the belt slightly with the 2 take-ups 1 to ensure sufficient grip. To do this, remove the protective covers



To prevent the belt from slipping, which would cause it to wear out prematurely, the 2 take-ups should be tightened equally.

### Note:

As guidance you may use the voltage markings 4 located at the front on the slide, but it is mandatory to keep the offset observed between the right-hand side and the left-hand side to the mm.

The high density polyethylene guides prevent the belt being displaced beyond acceptable limits. They are not, however, intended to be subject to constant friction.

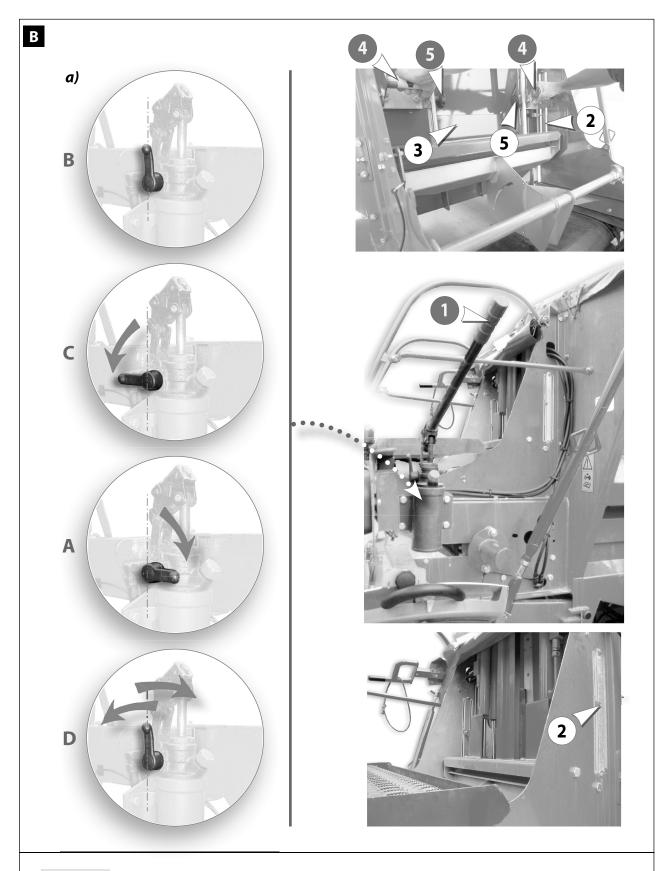
- If the belt develops a bulge close to the side flap, it should be retensioned by 2mm on the tension bearing located at the side where the fault is.
- Then recheck after having emptied the spreader once.
- Repeat the operation again if necessary.

In order to prevent damage to the mechanism due to severe exertion (e.g.: pulley jammed by a foreign object etc.) the top reduction gear is protected by a cam torque limiter located on the DPA's PTO drive 2.

#### Note:

this limiter should always be calibrated to a torque of:

- 200 Nm maximum for a spreader without a gearbox.
- 300 Nm maximum for a spreader with a gearbox.





Mettre le sélecteur en position « **B** » après chaque réglage. Effectuer les réglages, moteur tracteur à l'arrêt. Set the selector to position **B** after each adjustment.
Only carry out adjustments with the tractor engine switched off.

# 2

### Réglage du débit / Setting the application rate

### B Réglage du débit

### a) Réglage

La machine est conçue avec distribution dite volumétrique

Le débit est obtenu en jouant sur la hauteur de la trappe, ou des trappes (option trappe droite et gauche)



Ne pas ouvrir la trappe au-delà de : 200mm maximum pour les engrais granulés 230mm maximum pour les pulvérulents secs.

#### LA COMMANDE DE LA TRAPPE PEUT SE FAIRE SOIT :

- <u>Mécaniquement</u>; dans ce cas nous avons une seule trappe et le réglage est à faire depuis la plate-forme de la machine.
  - Il faut desserrer les deux poignées 3, on lève ou on baisse manuellement la trappe 3 au moyen des poignées 4, puis on la bloque à la hauteur souhaitée par les poignées de serrage 3.

Un secteur gradué 2 permet de lire la hauteur de la trappe en centimètres.

- Hydrauliquement; avec soit:
  - Une trappe simple, la commande pour le réglage de la dose par hectare se fait avec un vérin et une pompe hydraulique commandée manuellement. (utiliser le levier 1 rangé sur le côté à l'avant gauche de la machine).

Sur cette pompe un sélecteur à 3 positions permet quand on actionne la pompe avec le levier ① soit :

A = Descente de la trappe

B = Blocage (aucune action n'est possible)

C = Montée de la trappe.

#### NB:

Après chaque réglage mettre **obligatoirement** le sélecteur en position (voir « **B** »), un mouvement d'aller retour à 180° sur le sélecteur (voir « **D** ») est souhaitable pour décomprimer les clapets de sécurité.

Un secteur gradué 2 permet de connaitre la hauteur de la trappe en centimètre.

En option cette trappe peut recevoir une deuxième commande en tout ou rien et la trappe est pilotée depuis le tracteur par un distributeur hydraulique DE (double effet ).

Dans ce cas, la pompe hydraulique commandée manuellement ne sert plus qu'à régler la butée de hauteur de trappe.

### ĒΝ

### **B** Setting the application rate

### a) Settings

The machine is designed with volumetric distribution. The application rate is set by adjusting the height of the shutter or shutters (for the option with the right and left shutters).



Do not open the shutter beyond: maximum 200 mm for granular fertilizers maximum 230 mm for dry powdered products.

### THE SHUTTER(S) CAN BE CONTROLLED EITHER:

- Mechanically: in this case there is a single shutter only, and it is adjusted from the platform.
  - First of all unscrew the two thumbscrews 3, then manually raise or lower the shutter 3 using the handles 4, then lock it at the desired height using the tightening thumbscrews 5.

A graduated scale 2 indicates the shutter height in centimetres.

- ➡ <u>Hydraulically:</u> with either
  - a single shutter, the rate per hectare adjustment is controlled with one cylinder and one hydraulic pump which is operated manually (use the lever located on the front left-hand side of the machine).

A 3-position selector enables the following when the pump is activated with the lever  $\mathbf{0}$ :

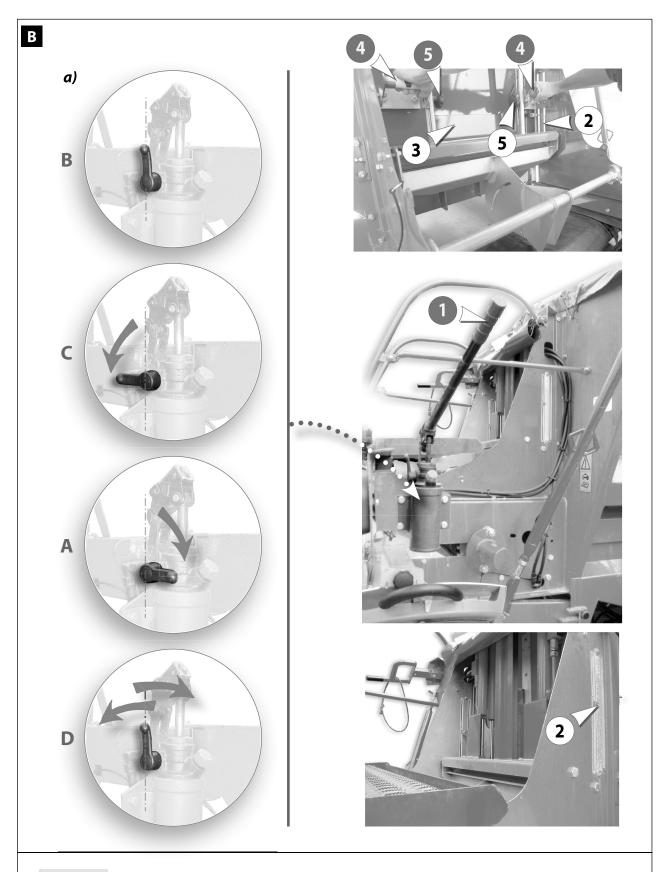
A = Lowering of the shutter
 B = Locking - no action is possible
 C = Raising of the shutter.

#### Note:

After each adjustment the selector must be switched to position **B**; it is worthwhile moving the selector backwards and forwards through 180° (see **D**) to decompress the safety valves.

A graduated scale 2 indicates the shutter height in centimetres.

As an option, this shutter may receive a second "on/off" command and the shutter is controlled from the tractor by a DA (double acting) hydraulic spool valve. In this case, the manually controlled hydraulic pump is only used for adjusting the shutter height stop.





Mettre le sélecteur en position « **B** » après chaque réglage. Effectuer les réglages, moteur tracteur à l'arrêt. Set the selector to position **B** after each adjustment.
Only carry out adjustments with the tractor engine switched off.

2

 - Une double trappe, la commande pour le réglage de la dose par hectare se fait avec deux vérins et deux pompes hydrauliques commandées manuellement .(utiliser le levier 1) rangé sur le côté à l'avant gauche de la machine).

Sur chaque pompe un sélecteur à 3 positions permet quand on actionne la pompe avec le levier ① soit :

A = Descente de la trappe

B = Blocage (aucune action n'est possible)

 $C = Mont\'{e}e de la trappe.$ 

#### NB :

Après chaque réglage mettre obligatoirement le sélecteur en position « **B** », un mouvement d'aller retour à 180° sur le sélecteur (voir « **D** ») est souhaitable pour décomprimer les clapets de sécurité.

Un secteur gradué ② situé de chaque côté de la machine permet de connaitre la hauteur des trappes en centimètres .

En option chaque trappe peut recevoir une deuxième commande en tout ou rien et chaque trappe est pilotée depuis le tracteur par un distributeur hydraulique DE (double effet).

Donc il faut sur le tracteur 2 DE

Dans ce cas, les pompes hydrauliques commandées manuellement ne servent plus qu'à régler les butées de hauteur de trappe.

Electriquement:

Dans ce cas les trappes sont pilotées depuis la console électronique VISION X.

EN

В

 With a double shutter, the rate per hectare adjustment is controlled with two cylinders and two hydraulic pumps operated manually (use the lever 1 located on the front left-hand side of the machine).

On each pump a 3-position lever enables the following when the pump is activated with the lever **1**:

A = Descente de la trappe

B = Blocage (aucune action n'est possible)

C = Mont'ee de la trappe.

### Note:

After each adjustment the selector must be switched to position **B**; it is worthwhile moving the selector backwards and forwards through 180° (see **D**) to decompress the safety valves.

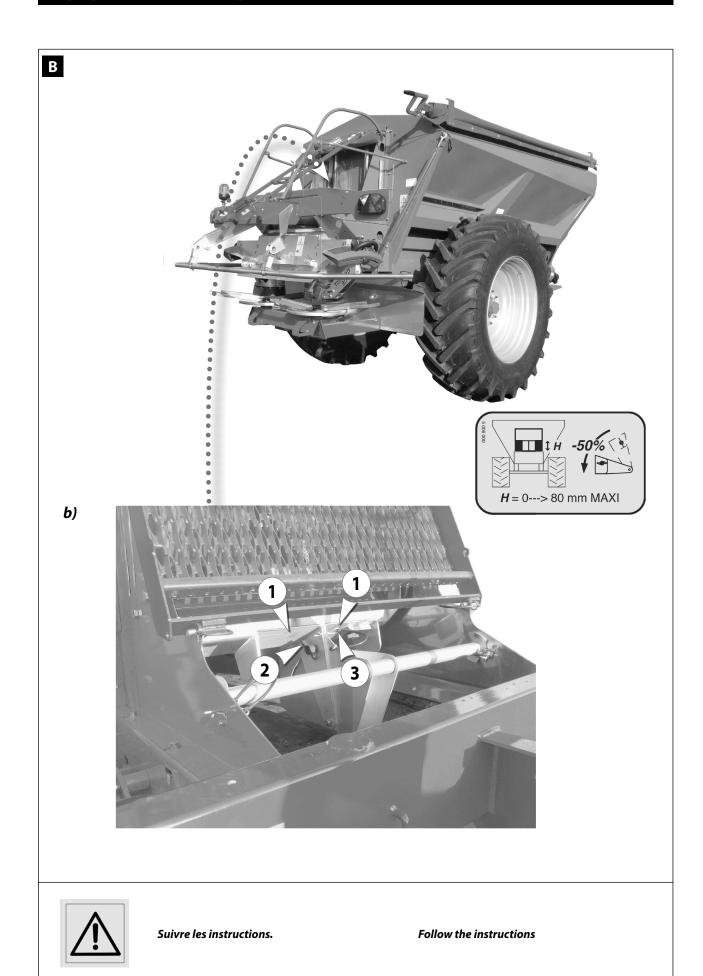
A graduated scale 2 at each side of the machine indicates the shutter height in centimetres.

As an option, each shutter may receive a second "on/off" command and each shutter is controlled from the tractor by a DA (double acting) hydraulic spool valve.
This means that the tractor must have 2 double acting spool valves.

In this case, the manually controlled hydraulic pumps are only used for adjusting the shutter height stops.

Electrically

In this case, the shutters are controlled from the VISION X console.



В

### b) Réglage petit débit (granulés uniquement)

Pour les petits débit/ha (hauteur de trappe  $\leq$  à 2 cm) mettre en position la deuxième trappe inox (divise le débit par 2).



Ne pas ouvrir la trappe à plus de 80mm de hauteur.

- Pour positionner les trappes inox 1 pour les petits débits, desserrer légèrement la molette 2, enlever la goupille 3 et faire basculer la trappe dans la position basse (à ras du tapis), puis serrer la molette.
- Pour remettre le réglage en débit normal, procédez aux opérations inverses.

2

ĒΝ

# b) Low application rate settings (granulated fertilizers only)

For low application rates per hectare (shutter height  $\leq 2$  cm) fit the second stainless steel shutter (divides the application rate by 2).

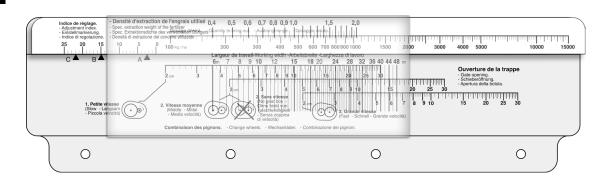


В

Do not open the shutter to a height of more than 80 mm.

- To position the stainless steel shutters 1 for low application rates, slightly loosen the adjustment screw
  2, remove the pin 3 and tilt the shutter into the lower position (close to the belt), then tighten the adjustment screw
- To return the setting to the normal application rate, carry out the same operation in reverse.

В



c)

Type Homologué		INDICES DE RÉGLAGE SETTING VALUES	
APPROVED TYPE	TYRE TYPE	SANS BOÎTE DE VITESSE	AVEC BOÎTE DE VITESSE
TYPE	550/60 22 5 12 DD	WITHOUT GEARBOX	WITH GEARBOX
EP09	550/60-22,5 - 12 PR	10 B	7 B
	600/55-26,5 - 12 PR	12 B	9 B
	710/50R26,5 - 170 D	13 B	10 B
	600/60-30,5 - 12 PR	15 B	12 B
	18.4-30 - 152 A8	17 B	14 B
	13.6R38 - 151A8	17 B	14 B
	23.1-26 - 153A8	19 B	16 B
	650/65-R30,5 - 176D	17 B	14 B
	460/85R34 - 157A8	18 B	15 B
	18.4R38 - 165A8	19 B	16 B
	12.4R46 - 151A8	19 B	16 B
	580/70R38 - 155A8	20 B	17 B
	13.6-R48 - 151A8	20 B	17 B
	18.4R42 - 148A8	21 B	18 B
EP10	600/55-26,5 - 12 PR	12 B	9 B
	710/50R26,5 - 170 D	13 B	10 B
	600/60-30,5 - 12 PR	15 B	12 B
	710/50R30,5 - 173 D	15 B	12 B
	23.1-26 - 153A8	19 B	16 B
	650/65-R30,5 - 176D	17 B	14 B
	460/85R34 - 157A8	18 B	15 B
	750/60-R30,5 - 181 D	18 B	15 B
	18.4R38 - 165A8	19 B	16 B
	650/75-R32 - 172A8	19 B	16 B
	580/70R38 - 155A8	20 B	17 B
	620/75-R26 - 167A8	17 B	14 B
	650/55R26,5 - 178 A8	13 B	10 B
	800/65R32 - 178A8	20 B	17 B
	13.6R48 - 159A8	21 B	18 B
	380/90-R46 - 165A8	21 B	18 B
	520/85-R38 - 155 A8	20 B	17 B
	520/85-R42 - 157 A8	21 B	18 B



Contrôler le débit, un nouvel étalonnage peut s'avérer nécessaire suivant les conditions.

Vérifier que l'indice de réglage correspond bien aux pneumatiques selon la marque et les caractéristiques. Check the application rate; it may prove necessary to re-calibrate to suit the conditions.

Check that the setting value correctly corresponds to the tyres depending on brand and characteristics.

### c) Réglette

La réglette de dosage, fournie avec la machine, permet de lire directement les réglages à utiliser pour obtenir le dosage désiré, en fonction de la densité et de la largeur de travail.

L'indice de réglage, dépendant des caractéristiques de la machine, et notamment du type des roues, est donné à l'arrière de la machine. Il peut être différent pour un même type de roue selon la marque et les caractéristiques du pneumatique.

La densité à prendre en compte pour le réglage est la densité d'extraction, c'est-à-dire la densité du produit à la sortie de la trappe.

Des variations peuvent apparaître selon la nature des produits et certains paramètres extérieurs tels que l'hygrométrie, la température ambiante ou le tassement.

Il convient donc de contrôler le débit obtenu, et d'étalonner la réglette en apportant une éventuelle correction par le choix d'un indice de réglage différent.

#### Remarque:

Si la quantité de produit épandu est moins importante que celle désirée, choisir un indice de réglage plus fort (0---->25).

Si la quantité de produit épandu est plus importante que celle désirée, choisir un indice de réglage plus faible (25--->0).

Le tableau ci-contre donne les «indices de réglage» correspondant aux principales montes de pneumatiques.

L'indice de la machine est rappelé par un autocollant situé à l'arrière de l'épandeur, à proximité de la trappe.

2



### c) Slide calculator

В

The metering calculator supplied with the machine enables you to see which settings to use in order to apply the required dose, subject to the density and working width.

The setting value depends on the machine characteristics, in particular the type of wheels, and can be found on the rear of the machine. It may be different for the same type of wheel depending on the brand and the characteristics of the tyre.

The density used to determine the settings is the extraction density, i.e. the density of the product as it leaves the shutter.

There may be some variations depending on the type of product and certain external factors such as moisture levels, the ambient temperature or compaction.

It is therefore important to check the application rate obtained, and to calibrate the slide calculator if necessary by choosing a different setting value.

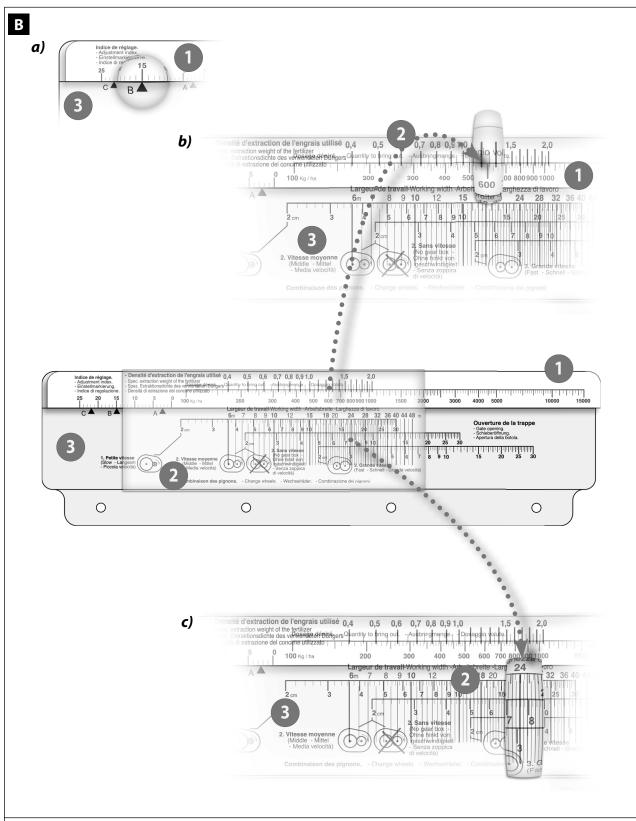
### NB:

If the quantity of product spread is less than required, choose a higher setting value (0 ----> 25).

If the quantity of product spread is more than required, choose a lower setting value (25 ----> 0).

The table opposite indicates the "setting values" that correspond to the main types of tyre.

The machine value is indicated by a sticker located on the rear, close to the shutter.





La réglette de dosage est une réglette

polyvalente. Elle est utilisée également pour des appareils qui comportent plusieurs combinaisons possibles d'engrenages, ce qui explique les 3 vitesses qui y sont notées.

Pour les épandeurs qui n'ont pas de boîte de vitesse, vous devez lire sur la réglette uniquement l'échelle correspondant à "sans vitesse".

The metering slide calculator has several functions.

It is also used for devices that comprise several combinations of gears, which explains why 3 speeds are indicated on it. For spreaders that do not have a gearbox, you only need to read the scale on the slide calculator that says "no gearbox".

### Exemples:

 Votre épandeur est du type EP09... sans boîte de vitesse avec des pneumatiques 600/60-30,5.

LE TABLEAU VOUS DONNE COMME INDICE DE RÉGLAGE: 15 B.

- a) Sur votre réglette ①, positionner l'indice de réglage 15 en face du repère B ②.
- b) Déterminer alors le réglage de l'appareil à l'aide du curseur ②, aligner la densité avec la dose / ha souhaitée en prenant bien garde de maintenir les deux parties de la réglette ① et ③ dans la même position relative.
- c) A partir de là, il suffit de lire pour une largeur de travail donnée, sur la combinaison sans vitesse, l'ouverture en cm de la trappe de débit.
  - L'ouverture de la trappe se lit directement sur le réglet situé du côté droit de la trappe, et du côté droit et gauche pour la double trappe.
  - L'ouverture donnée par la réglette ou le tableau doit être mesurée entre le fond du tapis et le bord inférieur de la trappe.

### Exemple:

- a) EP09... (indice de réglage 15 B)
- **b)** Epandage à **600 kg/ha** - engrais de densité **1,25Kg/l**
- c) Pour une largeur de travail de 24 m, prendre pour référence la combinaison n°2 (sans vitesse).
  - L'ouverture de la trappe sera de 7,6 cm.

2

ĒΝ

### Examples:

В

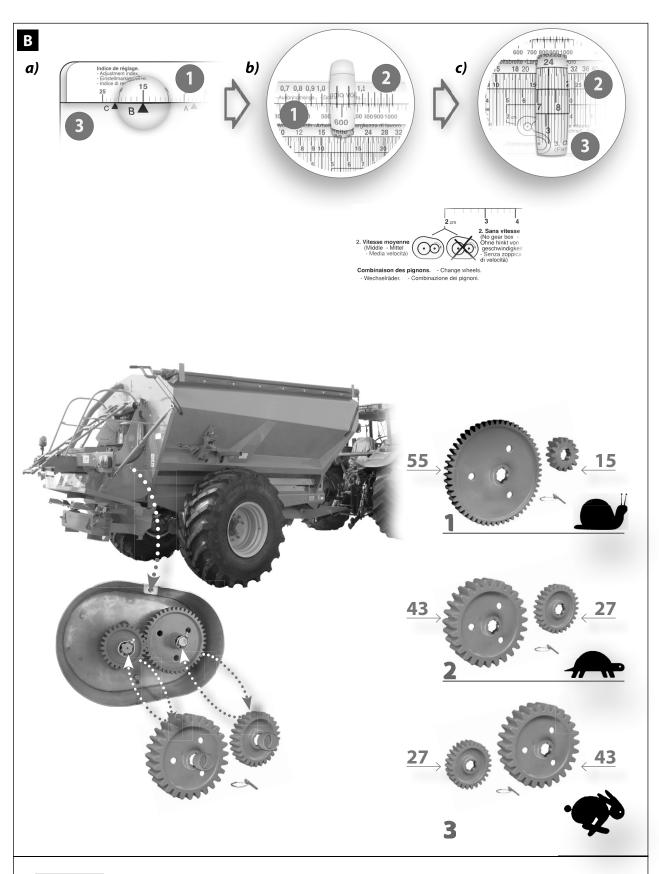
1. Your spreader is Type **EP09**... without gearbox with **600/60-30.5** tyres.

THE TABLE INDICATES A SETTING VALUE OF 15 B.

- a) On your slide calculator ①, position the setting value 15 in line with mark B ③.
- b) Then determine the machine setting using the pointer
   align the density with the rate / hectare required taking care to keep the two parts of the slide calculator
   and 3 in the same relative position.
- c) From here, for a given working width, simply read off the application rate shutter opening in cm for the no gearbox combination.
  - The shutter opening can be seen directly on the ruler located on the right-hand side of the shutter, and on the right and left-hand sides for the double shutter
  - The opening indicated by the slide calculator or the table should be measured between the bottom of the belt and the lower edge of the shutter.

### Example:

- a) EP09... (setting value 15 B)
- **b)** Spreading at **600 kg/ha** fertilizer density **1.25 kg/l**
- c) For a working width of 24 m, as a reference take combination no. 2 (no gearbox).
- ➡ The shutter opening will be 7.6 cm.





Pour votre sécurité, le changement de la combinaison doit se faire impérativement moteur du tracteur à l'arrêt.

La combinaison 3 ne doit être utilisée qu'avec des produits de densité <0,7 kg/litre.

For safety reasons, the combination must never be altered unless the tractor engine is switched off.

The combination 3 should only be used with products with density <0.7 kg/litre.

#### Exemples:

 Votre épandeur est du type EP10... <u>avec boîte de vitesse</u> (engrenage 43/27) avec des pneumatiques 460/85R34.

LE TABLEAU VOUS DONNE COMME INDICE DE RÉGLAGE: 15 B.

- a) Sur votre réglette ①, positionner l'indice de réglage 15 en face du repère B ②.
- B) Déterminer alors le réglage de l'appareil à l'aide du curseur 2, aligner la densité avec la dose/ha souhaitée en prenant bien garde de maintenir les deux parties de la réglette 1 et 3 dans la même position relative.
- c) A partir de là, il suffit de lire pour une largeur de travail donnée sur la vitesse choisie, l'ouverture en cm de la trappe de débit.
  - L'ouverture de la trappe se lit directement sur le réglet situé du côté droit de la trappe, et du côté droit et gauche pour la double trappe.
  - L'ouverture donnée par la réglette ou le tableau doit être mesurée entre le fond du tapis et le bord inférieur de la trappe.
  - La vitesse 1 correspond aux engranges 55/15.
  - Les deux vitesses (2 et 3) sont obtenues en combinant les engrenages 43/27 à l'intérieur du carter arrière situé à droite.



La vitesse **3** ne doit être utilisée qu'avec des produits de densité <0,7 kg/litre.

### Exemple:

- a) EP 10... (indice de réglage 15 B)
- b) Epandage à 600 kg/ha engrais de densité 1,25Kg/l
- c) Pour une largeur de travail de 24m, nous pourrions choisir la combinaison de la vitesse moyenne ≥ et ouvrir la trappe à 7,6 cm.
  L'ouverture de trappe correspondant à la grande vitesse ≥ serait de 3cm, mais dans ce cas, elle ne doit pas être utilisée puisque la densité du produit de 1,25 kg/L est > à 0.7 ka/L.
- **NB :** Dans la majorité des cas nous opterons de préférence pour la vitesse correspondant à la plus grande ouverture de trappe.



### В

### Examples:

2. Your spreader is Type **EP10**... <u>with gearbox</u> (**43/27 gears**) fitted with **460/85R34** tyres.

THE TABLE INDICATES A SETTING VALUE OF 15 B.

- **a)** On your slide calculator , position the setting value 15 in line with mark B .
- b) Then determine the machine setting using the pointer, align the density with the rate / hectare required taking care to keep the two parts of the slide calculator and in the same relative position.
- c) From here, for a given working width, simply read off the application rate shutter opening in cm for the speed selected.
  - The shutter opening can be seen directly on the ruler located on the right-hand side of the shutter, and on the right and left-hand sides for the double shutter
  - The opening indicated by the slide calculator or the table should be measured between the bottom of the belt and the lower edge of the shutter.
  - Speed 1 corresponds to gears 55/15.
  - The two speeds (2 and 3) are obtained by combining the 43/27 gears inside the rear housing located on the right.



Speed **3** should only be used with products with density <0.7 kg/litre.

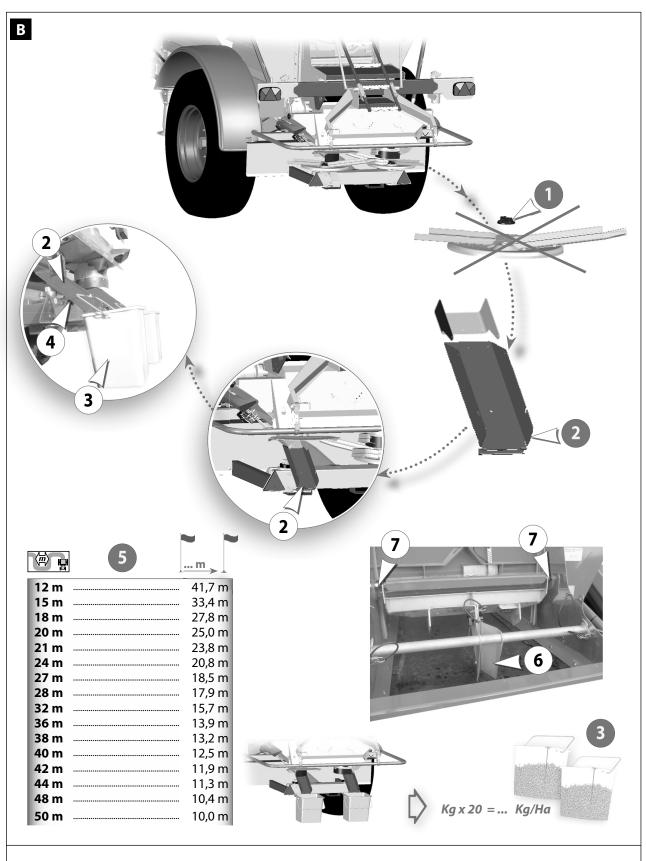
### Example:

- a) EP 10... (setting value 15 B)
- b) Spreading at 600 kg/ha fertilizer density 1.25 kg/l
- c) For working widths of 24 m, we could choose the medium speed 2 combination and open the shutter to 7.6 cm.

The shutter opening corresponding to the high speed **3** would be 3 cm, but in this case, it must not be used as the product density of 1.25 kg/L is > than 0.7 kg/L.

### NB:

In most cases, preferably opt for the speed corresponding to the widest shutter opening.





Contrôler le débit, un nouvel étalonnage peut s'avéver nécessaire suivant les conditions.

Ne pas oublier de retirer le poids du bac dans la dose récupérée de l'essai. Check the application rate; it may prove necessary to re-calibrate to suit the conditions.

Do not forget to subtract the weight of the tray from the amount collected during the test.

В

### **E**SSAI DE DÉBIT

Il est possible d'effectuer un essai de débit pour valider son réglage.

La nature des engrais est tellement variée, qu'il est recommandé de l'exécuter

#### Réalisation de l'essai

- Déposer les plateaux gauche et droit en retirant les chapeaux de plateaux 1.
- Installer les goulottes 2 en les bloquant avec les poignées 4.
- Positionner les seaux 3 sur les goulottes 2.
- Mettre le repère d'ouverture de la trappe donné par la réglette.
- Jalonner la distance d'essai à réaliser suivant votre largeur de travail 3.
- Bien amorcer la distribution en récupérant (sans peser) une quantité d'engrais. (ou après quelques mètres d'épandage)
- Mettre le tracteur au 1er Jalon et enclencher le DPA (Ne pas activer l'entraînement du système d'épandage)
- Rouler jusqu'au 2ème jalon et stopper. (Ne pas s'arrêter brutalement)
- Peser la quantité des 2 seaux et multiplier par **20**, vous obtiendrez la dose /ha.

- Corriger en plus ou en moins si nécessaire l'ouverture de la trappe.

#### <u>NB :</u>

Si vous observez une différence significative de débit entre les côtés gauche et droit, veuillez régler le séparateur 3 au moyen des vis de réglage 7.



В

### **C**ALIBRATION TEST

A calibration test may be performed to confirm that the correct setting has been applied.

As fertilizers vary so greatly, a calibration test is recommended.

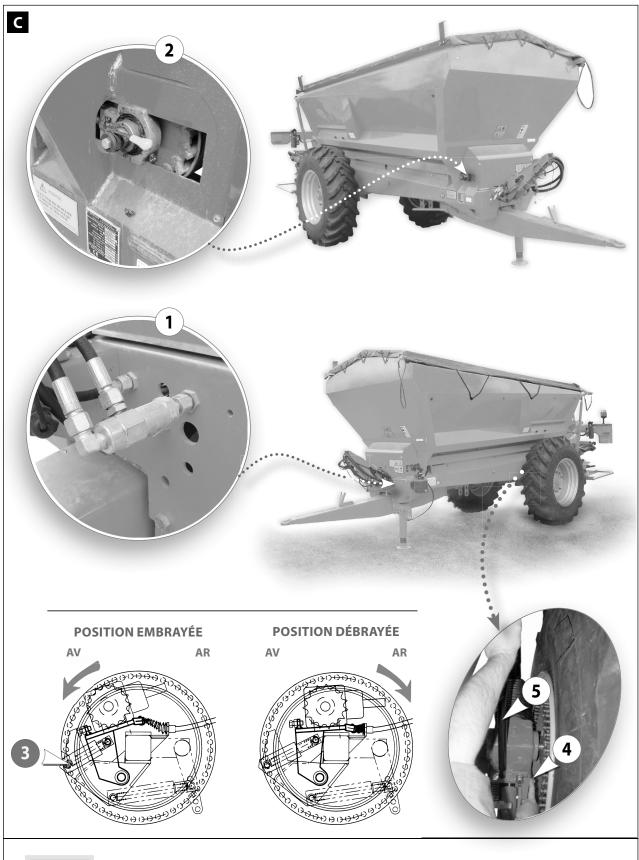
### <u>Performing the test</u>

- Remove the left and right discs by removing the disc
- Fit the chutes 2 by fastening them in place with the thumbscrews 0.
- Fit the buckets 3 onto the chutes 2.
- Set the shutter opening marker to the setting indicated by the slide calculator.
- Mark out the test distance to be covered in accordance with your working width <a>5</a>
- Start the flow of fertilizer by collecting an amount without weighing it (or after spreading for several metres).
- Line the tractor up with the 1st tramline and engage the DPA (Do not activate the drive of the spreading system).
- Advance to the 2nd tramline and stop (do not stop abruptly).
- Weigh the quantity in the 2 buckets and multiply by 20; this will give you the rate per hectare.

 Adjust the shutter opening if necessary by increasing or decreasing it.

### Note:

If you notice a significant difference in the application rate between the left and right-hand sides, adjust the separator **3** using the adjustment screw **2**.





Vérifier qu'il n'y ait personne dans la zone de travail avant d'embrayer le tapis et la PDF. Make sure that nobody is in working area before engaging the conveyor belt and the PTO.

### **C** Embrayage et débrayage du tapis convoyeur

L'épandeur est équipé d'une commande hydraulique d'embrayage :

### **C**OMMANDE HYDRAULIQUE 3:

- À brancher sur un distributeur double effet du tracteur.

L'action sur le distributeur a pour effet de **débrayer** ou **d'embrayer** le tapis.

Un clapet piloté 1 permet de sécuriser le système contre des éventuels fuites sur les distributeurs hydrauliques des tracteurs

Quand le tapis est embrayé un témoin visuel 2 de rotation situé sur le côté avant droit de la machine permet de contrôler depuis le tracteur si le tapis est correctement embrayé.

#### Remarque:

Il faut tenir 3 secondes le distributeur hydraulique du tracteur pendant qu'il avance, pour s'assurer que le pignon du DPA est effectivement correctement embrayé ou débrayé.

A chaque extrémité du champ, il faut débrayer le tapis convoyeur pour arrêter l'épandage pendant le virage.

En cas de panne hydraulique, une butée articulée 3 située à proximité du support renvoi permet de bloquer en position débrayée. Pour mettre en place cette butée, utiliser le levier 3, rangé à l'avant gauche de l'épandeur, pour faire bras de levier.



### **G** Engaging and disengaging the conveyor belt

The spreader is fitted with a hydraulic clutch control system:

### **H**YDRAULIC CONTROL SYSTEM 3:

- To be connected to a double acting spool valve on the tractor.

Activating the spool valve has the effect of **engaging** or **disengaging** the belt.

A pilot check valve 1 enables the system to be secured against possible leaks from the tractor's hydraulic spool valves.

When the belt is engaged a visual rotation indicator 2 located on the front right-hand side of the machine enables you to check from the tractor if the belt is engaged properly.

### NB:

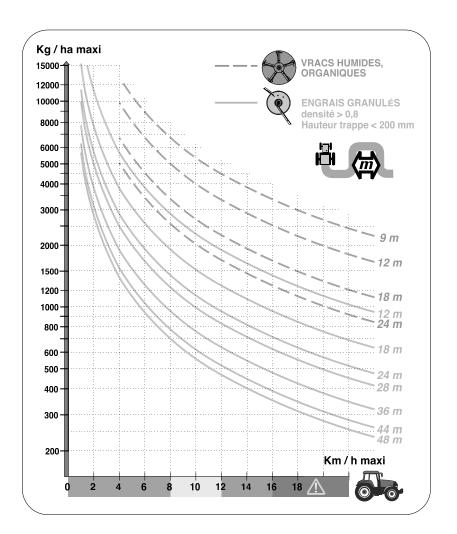
You will need to hold the hydraulic valve control for 3 seconds as the tractor moves forward, to make sure the DPA gear has in fact been correctly engaged or disengaged.

At each end of the field the conveyor belt must be disengaged to stop spreading as the tractor turns around.

In the event of a hydraulic breakdown, an articulated stop located next to the angle transmission support enables the system to be locked in the disengaged position. To apply this stop, use the lever , which is located at the front left-hand side of the spreader.

D







Respecter la vitesse maxi d'avancement de 12 km/h en fort débit/ha. Maintain a forward speed of 12 km/h at high application rates per hectare.

### FR

### D Vitesse d'avancement

### a) Système d'épandage centrifuge à entraînement mécanique.

En pratique, avec un distributeur centrifuge le tonnage maximum instantané que les plateaux granulés peuvent projeter est proche de 30 tonnes/heure, et de 50 tonnes/h avec les plateaux pour produits bruts.

Réglage du débit / Setting the application rate

Au-delà, le boîtier de descente peut être engorgé et la puissance demandée, pour entraîner les plateaux, est trop forte et le limiteur de couple de la transmission se déclenche pour éviter la détérioration des organes.

# b) Système d'épandage centrifuge à entraînement hydraulique

En pratique, avec un distributeur centrifuge le tonnage maximum instantané que les plateaux granulés peuvent projeter est proche de 30 tonnes/heure, et de 80 tonnes/h avec les plateaux pour produits bruts.

Au-delà, le boîtier de descente peut être engorgé, et la puissance demandée, pour entraîner les plateaux, est trop forte et le limiteur de pression du régulateur hydraulique se déclenche pour éviter la détérioration des organes.

 Pour une largeur de travail de 36 mètres à 600Kg/ha en granulés.

la vitesse maximale conseillée est de 12 km/h.

 Pour une largeur de travail de 12 mètres à 3 tonnes/ha en produits bruts.

### La vitesse maximale conseillée est :

de 12 km/h (centrifuge à entraînement mécanique) de 16 km/h (centrifuge à entraînement hydraulique)



Pour ne pas endommager la machine, la vitesse d'avancement au travail doit être adaptée aux conditions du terrain.

- Conditions normales = 16 Km/h maxi - Conditions sévères = 12 Km/h maxi - Conditions très sévères = 8 Km/h maxi



### **D** Forward speed

### a) Mechanically driven centrifugal spreading system

In practice, with a centrifugal distributor the maximum tonnage that the granulated fertilizer discs can spread is around 30 tonnes / hour, or 50 tonnes / hour using the coarse fertilizer discs.

Any more than this and the descent unit may clog up and the power required to drive the discs would be too great and the transmission torque limiter would be activated to prevent the equipment from being damaged.

### b) Hydraulically driven centrifugal spreading system

In practice, with a centrifugal distributor the maximum tonnage that the granulated fertilizer discs can spread is around 30 tonnes / hour, or 80 tonnes / hour using the coarse product discs.

Any more than this and the descent unit may clog up and the power required to drive the discs would be too great and the pressure limiter of the hydraulic regulator would be activated to prevent the equipment from being damaged.

 For a working width of 36 metres at 600kg/ha with granulated fertilizer:

the maximum recommended speed is 12 km/h

For a working width of 12 metres at 3 tonnes/ha with coarse fertilizer:

the maximum recommended speed is 15 km/h.

12 km/h (mechanically driven centrifuge) 16 km/h (hydraulically driven centrifuge)



To avoid damaging the machine, the forward speed should be adjusted to suit the ground conditions.

- Normal conditions = 16 km/h max. - Heavy conditions = 12 km/h max.
- Very heavy conditions = 8 km/h max.





Pour un bon épandage, il est indispensable de maintenir les plateaux et les pales d'éjection en bon état, et l'intérieur du boîtier de descente propre. To ensure accurate spreading, it is essential to keep the discs and ejector vanes in good condition, and to keep the inside of the feed unit clean.

### A Réglage largeur

### a) Utilisation (avec granulés)

La goulotte de réglage ① permet de changer le point de chute de l'engrais sur le disque "granulés" et donc de modifier la largeur de travail.

Ce réglage est continu et vous permet quel que soit l'engrais granulé, à condition qu'il ait une bonne aptitude balistique, de trouver le réglage en ayant un recouvrement optimum.

La lecture se fait à l'aide du repère 2, le secteur est gradué de 100 à 160.

Le blocage se fait avec la poignée 3.

Si le boîtier de répartition en est équipé:

- Les déflecteurs centraux (1) du boîtier de descente doivent être placés dans la position la plus haute.
- Les déflecteurs latéraux 3 du boîtier de répartition doivent être placés dans la position la plus basse.

Pour une machine ECONOV le pilotage des goulottes se fait avec des vérins électrique 3 qui sont pilotés depuis la console VISION. On peut lire la position à l'aide du repère 7.

ĒΝ

### A Adjusting the width

### a) Use (with granulated fertilizer)

The point where the fertilizer granules drop onto the disc, and therefore the working width, can be modified using the setting chute 1.

This setting is continuous and, whatever the fertilizer granules used, will enable you to find the setting giving optimum coverage, provided that the fertilizer has good aerodynamic properties.

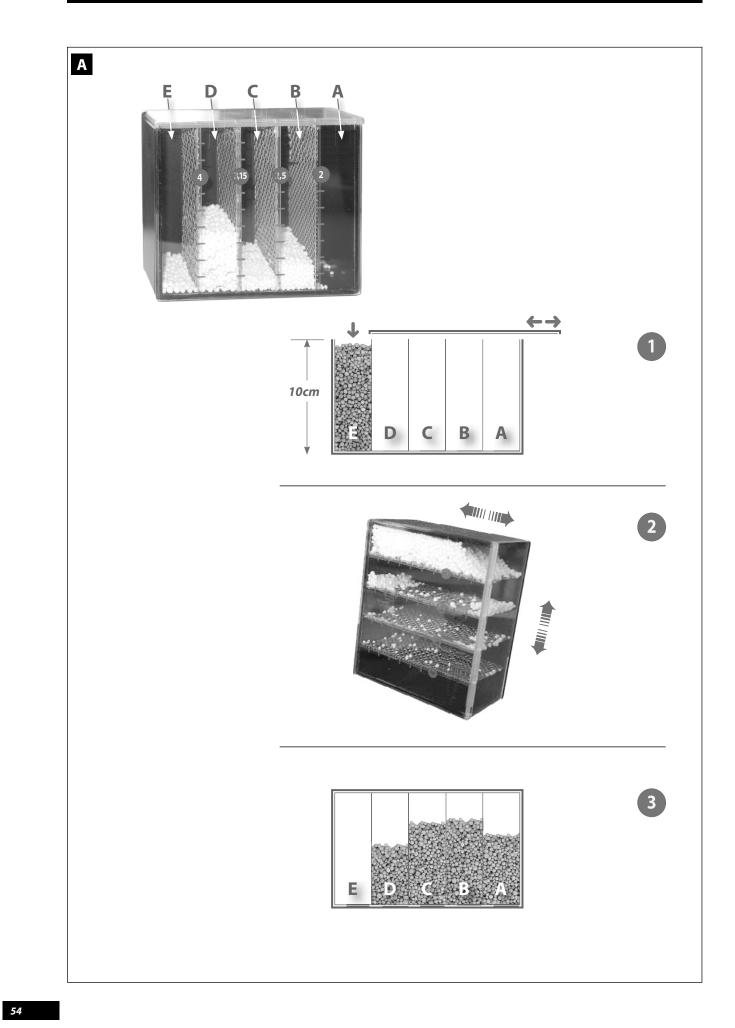
A reading can be taken using the marker **2**; the sector is graduated from 100 to 160.

It can be secured using the thumbscrew 3.

If the distribution unit has them:

- the feed unit's central deflectors 4 should be set to the highest position.
- the feed unit's side deflectors 3 should be set to the lowest position.

For an ECONOV machine, the management of the chutes is performed by the electric actuators which are controlled from the VISION console. The position is read using the marker .



### b) Caractéristiques de l'engrais

Pour obtenir une grande largeur de travail, la structure et la forme de l'engrais sont importantes et il est préférable de choisir le produit le mieux adapté.

### Utilisation du granulomètre

- Positionner le couvercle ouvert. Remplir d'engrais le compartiment gauche du granulomètre puis refermer le couvercle.
- ② ⇔ Agiter l'appareil pendant au minimum 10 secondes.
- ① \( \text{\text{\text{\$'}}} \) L'appareil reposé, lire directement l'histogramme formé par les cinq colonnes graduées de produits séparés par les tamis.

Α

### b) Fertilizer characteristics

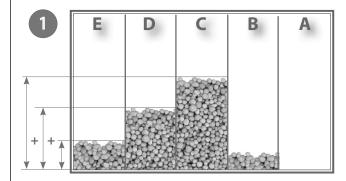
The structure and shape of the fertilizer is very important to obtain a wide spreadwidth, and it is recommended to select the most suitable product.

### Using the granulometer

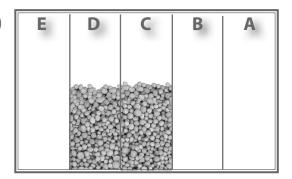
- Open the cover. Fill the left-hand compartment of the granulometer with fertilizer then close the cover.
- ② 

  ⇒ Shake the box for at least 10 seconds.
- Lay the appliance down and read the «bar chart» formed by the five columns separated by the screens.

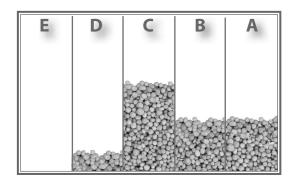
# Α



2







Les compartiments sont les suivants :

A: - de 2mm B: de 2,5 à 2mm C: de 3,15 à 2,5mm D: de 4 à 3,15mm E: + de 4mm

### LECTURE DU RÉSULTAT

Pour atteindre les performances maximales du distributeur (28m avec jeu de pales 18-28m par exemple) : 80% de l'engrais doit avoir une granulométrie supérieure à 2,5mm avec une densité supérieure ou égale à 0,9.

C'est à dire avec le granulomètre

 $\Rightarrow$  1  $C+D+E \ge 8cm$ .

#### Remarque:

Pour l'urée, le chlorure de potasse et tous les compactés en général :

Pale18-28m⇒Largeur maxi 24mPale24-36m⇒Largeur maxi 28mPale32-44m⇒Largeur maxi 36mPale40-50m⇒Largeur maxi 40m

Si le distributeur n'est pas utilisé au maximum de ces capacités,

(24m avec jeu de pale 24-36m par exemple) le pourcentage d'engrais supérieur à 2,5mm peut être moins important.

• Engrais homogène 🕏 🗿

Les granulés se répartissent dans les 2 compartiments centraux du Granulomètre aucune particule n'est présente dans les cases extrêmes.

Il y a 0% de granulés de diamètre inférieur à 2mm.

• Engrais hétérogène 🖈 🗿

Les granulés se répartissent dans 3 ou 4 compartiments.

Il y a une grosse quantité de particules de diamètre inférieur à 2mm

Pour une utilisation optimum de votre granulomètre, consulter le service d'analyse des engrais « FERTI-TEST » du site Internet (indiqué en page de couverture), et valider votre engrais en utilisant la recherche approchante

EN

The compartments are sized as follows:

A: < 2mm B: 2,5 to 2mm C: 3.15 to 2.5mm D: 4 to 3.15mm E: > 4mm

### READING THE RESULT

To achieve maximum performance with your spreader (28 m with a 18-28 m set of vanes, for example): 80% of the fertilizer granules must be larger than 2.5 mm and a density at least equal to 0.9; i.e.

With the granulometer

### Note:

Α

With urea, potassium chloride and all compact fertilizers in general:

18-28 m vanes 

⇒ max. width of 24 m

24-36 m vanes 

⇒ max. width of 28 m

32-44 m vanes 

⇒ max. width of 36m

40-50 m vanes 

⇒ max. width of 40 m

If the spreader is not used to its full capacity (24 m with a 24-36m set of vanes, for example), the percentage of fertilizer over 2.5 mm may be reduced.

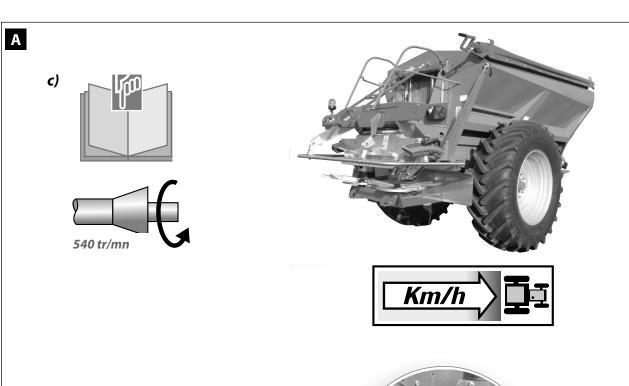
• Homogeneous fertilizer 💠 🞱

The granules are concentrated in the two central compartments of the Granulometer with no particles in the outer compartments.

No granules are less than 2 mm in diameter.

A large quantity of particles are less than 2 mm in diameter.

For optimum use of your granulometer consult the «FER-TI-TEST» fertilizer analysis department from the website (specified on the cover page), and confirm your fertilizer using the near search Recherche









Pour un bon épandage, il est indispensable de maintenir les plateaux et les pales d'éjection en bon état, et l'intérieur du boîtier de descente propre. Effectuer les réglages moteur à l'arrêt. To ensure accurate spreading, it is essential to keep the discs and ejector vanes in good condition, and to keep the inside of the feed unit clean.

Any adjustments must be made with the tractor engine switched off.

### c) Réglage

### **R**ÉGLAGE AVEC TABLEAUX "GRANULÉS"

En consultant les tableaux, rechercher l'engrais qui se rapproche le plus du produit que vous avez à épandre suivant ses principales caractéristiques, à savoir: sa grosseur, sa densité, sa forme.

#### Exemple:

GPN AGRICULTURE AMMONITRATE HD 33.5

avec des pales de EV 2436

Pour 28m IIII repère 132

- Mettre la goulotte au repère 132 et serrer la poignée 10.

Pour obtenir une grande largeur de travail, la structure et la forme de l'engrais sont importantes, et il est préférable de choisir le produit le mieux adapté.

### **R**ÉGLAGES DEPUIS LE **F**ERTITEST :

Les réglages sont disponibles sur le site Internet, rubrique FERTITEST ou en flashant le QR code (voir page de couverture).

### Α

### c) Settings

### **M**AKING ADJUSTMENTS USING THE "GRANULATED FERTILIZER" TABLES

When consulting the tables look for the fertilizer that is closest to the product that you intend to spread in terms of its main characteristics, i.e.: its size, density and shape.

**e.g.:** GPN AGRICUITURE AMMONITRATE HD 33.5

with EV 2436 vanes

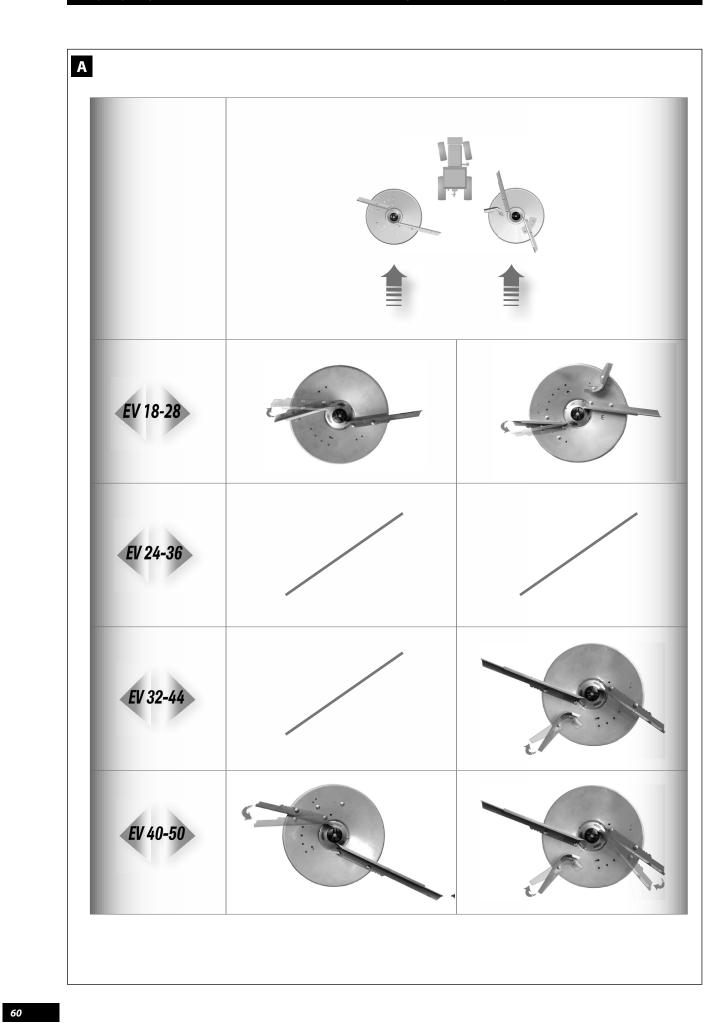
For 28m || mark 132

- Set the chute to mark **132** and tighten the thumbscrew **1**.

The structure and shape of the fertilizer are important factors in obtaining a large spreading width, and so the most suitable product should be selected.

### **S**ETTINGS FROM **F**ERTITEST:

The settings are available on the website, under the FERTITEST tab or by flashing the QR code (see cover page).



Α

### d )Réglages spécifiques pour engrais (KCL, urée)

En consultant les tableaux, certains engrais nécessitent un réglage spécifique des pales.

- Faire le réglage spécifique adapté à la configuration de votre machine.

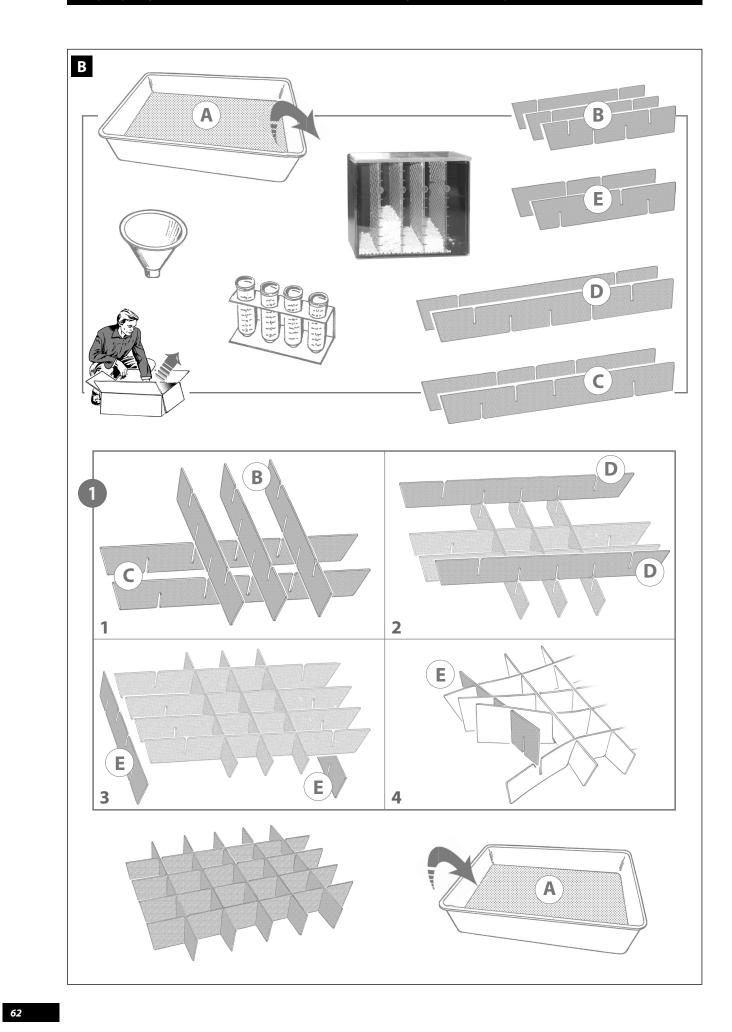
3

ĒΝ

### d) Specific settings for fertilizers (KCL, urea)

By consulting the tables, you will find that certain fertilizers need a specific blade setting.

- Adjust the specific setting adapted to the configuration of your machine.



### **B** Contrôle largeur

### **R**ÉGLAGE AVEC ESSAIS DE RECROISEMENT

La zone critique d'épandage correspond au recouvrement entre un aller-retour du distributeur.

Le kit permet de contrôler cette zone vous permettant ainsi d'ajuster le réglage.

### Mise en place de l'essai :

 Préparer les bacs, monter les cloisons et les poser dans chaque bac.



### **B** Checking the width

### **S**ETTING WITH OVERLAP CHECK LIST

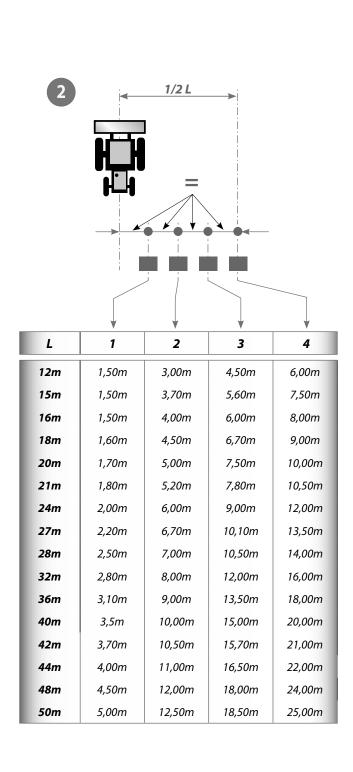
The critical spreading zone corresponds to the overlap area between an outward and return pass.

The kit enables this zone to be checked to enable you to adjust the setting.

### Setting up the test:

 Prepare the trays, mount the grids and fit them into each tray.







Pour un bon épandage, il est indispensable de maintenir les plateaux et les pales d'éjection en bon état, et l'intérieur du boîtier de descente propre. To ensure accurate spreading, it is essential to keep the discs and ejector vanes in good condition, and to keep the inside of the feed unit clean.

### PLACEMENT DES BACS:

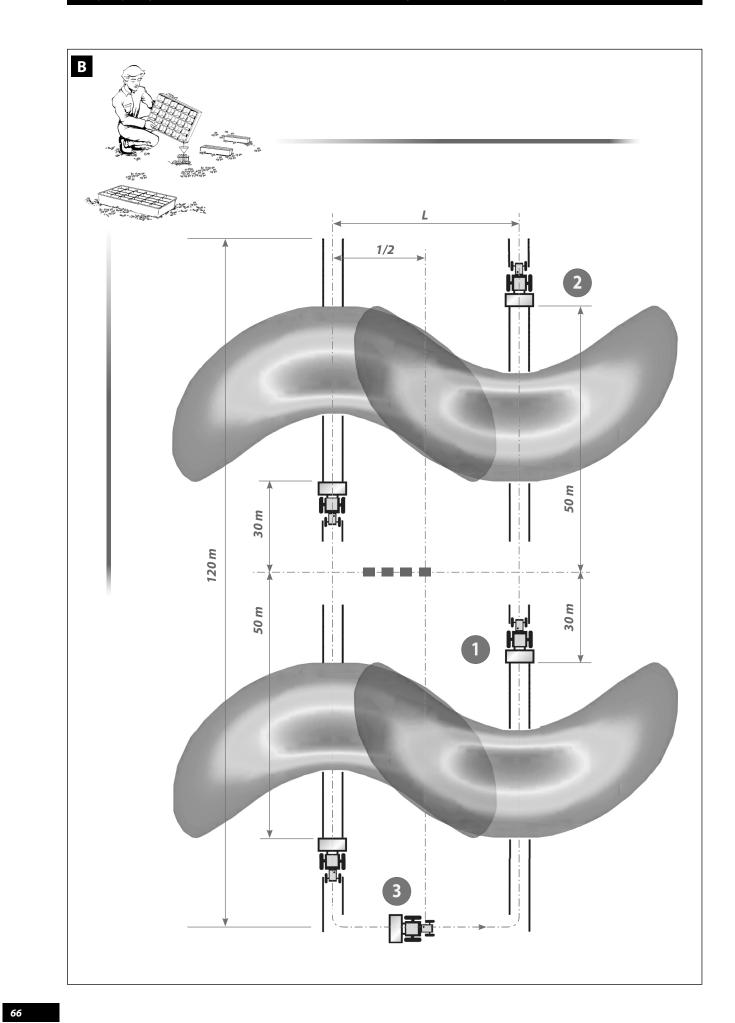
- ② ➡ Bien respecter leurs positions en fonction de votre largeur de travail (L) et de votre Epandeur (suivant le tableau ci-contre)
  - Les placer sur un sol plat.



## В

### Positioning the trays:

- ② → Make sure that they are positioned correctly in accordance with your working width (L) and spreader (as per the table opposite)
  - Place them on level ground.



В

### RÉALISATION DE L'ESSAI:

La distance d'essai nécessaire est d'environ 120 m.

- Mettre en route l'épandeur au moins 30m avant les hacs
- ② S Ne stopper la distribution que 50 m au minimum après avoir passé les bacs.
- ③ → Reprendre le passage retour correspondant à votre largeur de travail.

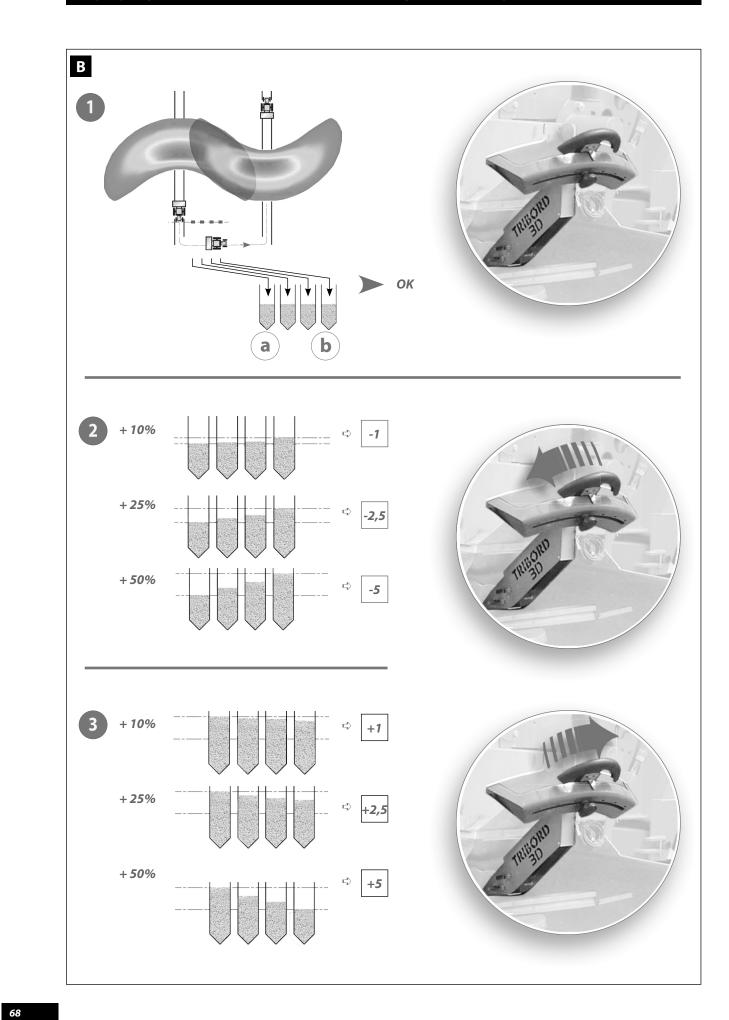
\_

В

### THE TEST ITSELF:

The distance required for the test is around 120 m.

- 2 🕁 Only stop spreading after passing the trays by at least 50 m.



### ANALYSE DE L'ESSAI

- Quantité identique dans les 4 éprouvettes:
   Bon recroisement correspondant à un bon épandage.
- - Diminuer le réglage de la goulotte en fonction de la surdose mesurée au recroisement, en suivant les exemples ou la formule suivante :

Déplacement de la goulotte =  $\left(\frac{\text{quantité éprouvette A}}{\text{quantité éprouvette B}}\right)$  - 1) x 10

### Exemple:

- Pour un sur-dosage au recroisement de l'ordre de 25%, diminuer le réglage de la goulotte de 2,5.
- Pour 30% de sur-dosage au recroisement diminuer le réglage de la goulotte de 3.

③ 

□ Pas assez d'engrais au recroisement:

- Augmenter le réglage de la goulotte en fonction du sous-dosage mesuré au recroisement en suivant les exemples ou la formule suivante:

Déplacement de la goulotte =  $\left(1 - \left(\frac{\text{quantité éprouvette B}}{\text{quantité éprouvette A}}\right)\right) \times 10$ 

### Exemple:

- Pour un sous-dosage au recroisement de l'ordre de 25%, augmenter le réglage de la goulotte de 2,5.
- Pour un sous-dosage de 30% au recroisement augmenter le réglage de la goulotte de 3.

### Remarque:

Dans tous les cas, le déplacement de la goulotte doit être au maximum + 15 ou - 15.

5

В

### **T**EST ANALYSIS

■ dentical amount in all 4 tubes:

Good overlap which corresponds to a good spread.

> Reduce the chute setting depending on the overdose measured in the overlap, by following the examples or this formula:

Chute adjustment =  $\left( \left( \frac{\text{amount in tube A}}{\text{amount in tube B}} \right) - 1 \right) \times 10^{-1}$ 

### Example:

- For an overdose in the overlap of approx. 25%, reduce the chute setting by 2.5.
- For an overdose of 30% in the overlap, reduce the chute setting by 3.

③ ➪ Not enough fertiliser in the overlap:

 Increase the chute setting depending on he underdose measured in the overlap by following the examples or this formula:

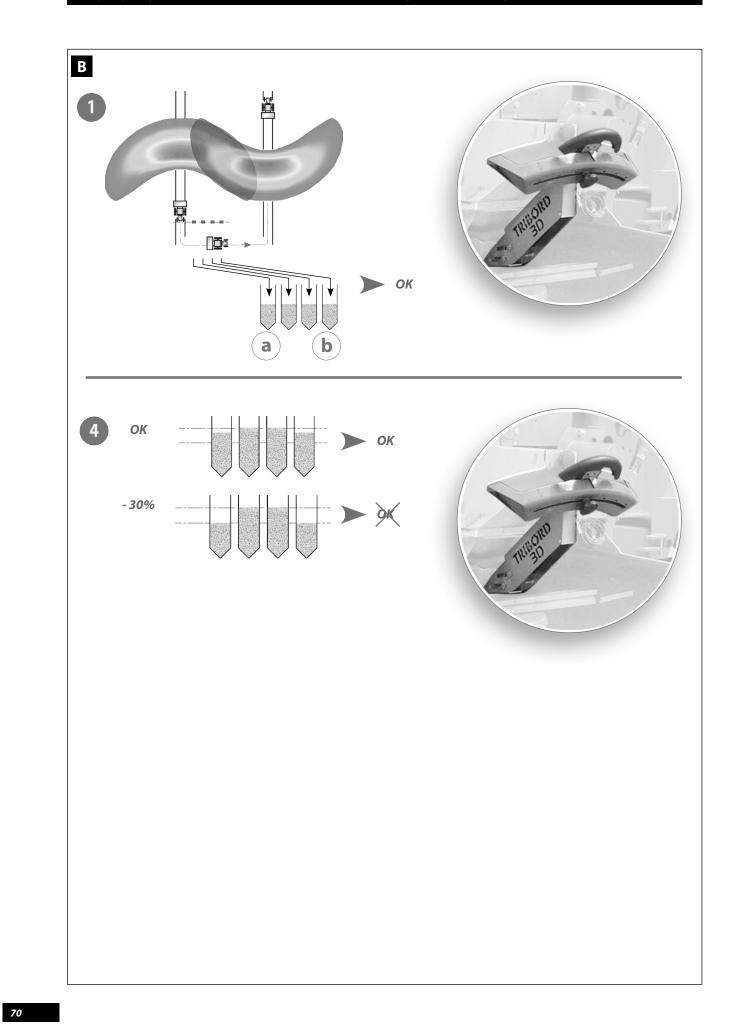
Chute adjustment =  $(1-(\frac{\text{amount in tube B}}{\text{amount in tube A}})) \times 10$ 

### Example:

- For an underdose in the overlap of approx. 25%, increase the chute setting by 2.5.
- For an underdose of 30% in the overlap, increase the chute setting by 3.

### Note:

*In all cases, the chute adjustment must be a maximum of* +15 or -15.



Cas particuliers: les éprouvettes forment un dôme :
 Il faut essayer d'obtenir la même quantité dans les 2 éprouvettes aux extrémités.

Pour cela procéder comme aux points précédents à savoir :

- Ajuster votre goulotte en fonction de la différence de quantité observée.
- Si l'écart est ≥ à 30%, alors il faut réduire la largeur de travail car les limites physiques de l'engrais sont atteintes

### **OPTIMISATION:**

- Si vous souhaitez une grande précision de réglage du recroisement:
- Peser la quantité recueillie dans les éprouvettes @ et b (grammes) et utiliser la formule préconisée dans le cas 2 ou le cas 3.

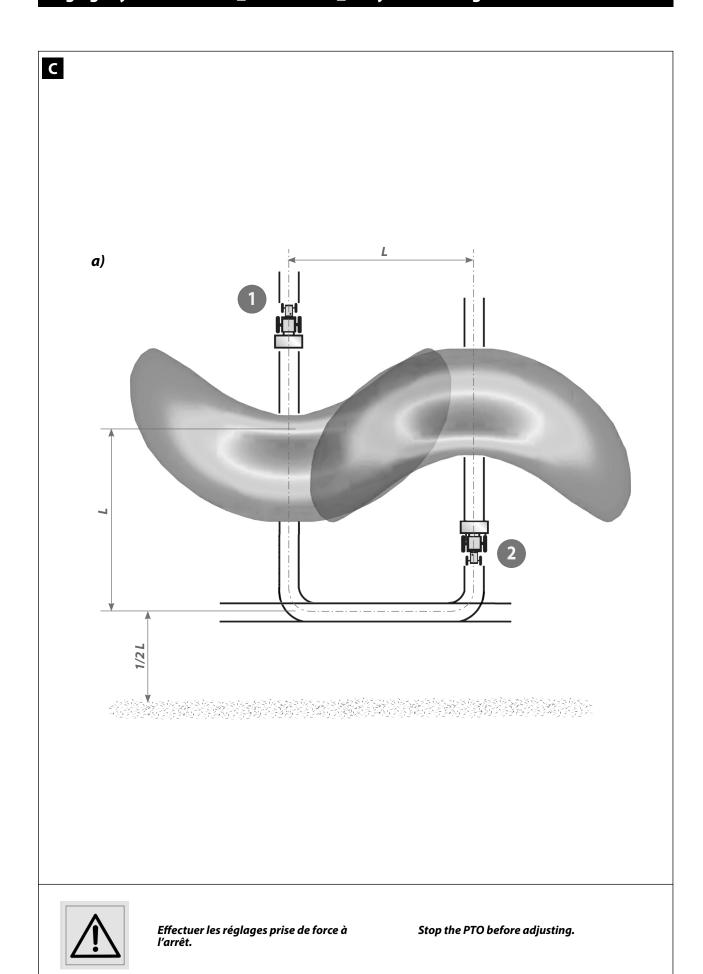
ΕM

В

- Special situation: the tubes form a dome:
  - You have to try to obtain the same quantity in the 2 extreme tubes.
  - For this, continue as before, by adjusting depending on the difference in quantities obtained.
  - If the difference is more or equal to 30% you must reduce the working width as the fertiliser physical limits have been reached.

### **O**PTIMISING:

- If you need the overlap setting to be very precise, weigh the quantity collected in tubes ⓐ and ⓑ (in grammes) and use the formula shown in either case ② or ③.



### **C** Epandage

### a) Epandage pleine largeur

Par principe, un distributeur double disques épand suivant une forme en croissant. L'engrais est projeté à l'arrière de la machine. Il convient de décaler la mise en route et l'arrêt de l'épandage entre chaque aller et retour suivant le schéma:

### Exemple: L = 24m

② → Arrêt = Juste avant de commencer le virage.

Avec une machine ECONOV, et avec une utilisation en mode AUTOMATIQUE par GPS, le système gère, à partir des paramètres mémorisés et des réglages effectués, précisément le moment pour ouvrir et aussi pour fermer.



### **C** Spreading

### a) Full width spreading

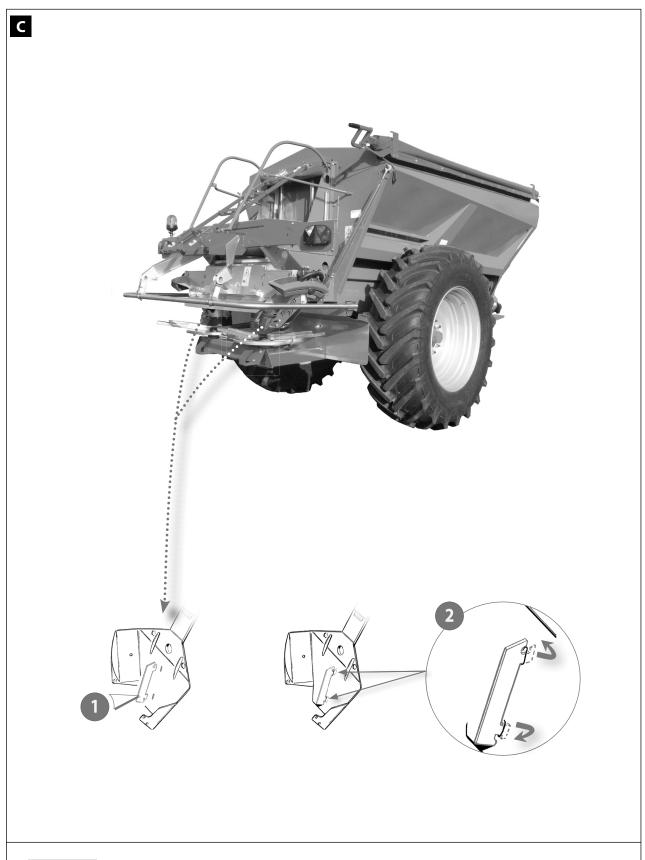
In principle, a double-disc machine spreads in a half circle. The fertilizer is projected from the rear of the machine. The end of spreading on the outward pass should be offset in relation to the start of spreading on the return pass as illustrated.

### Example: L = 24m

**1** ⇒ Start = corresponds to full working width.

**2** ⇒ End = just before starting to turn.

With an ECONOV machine, and using the AUTOMATIC mode by GPS, the system accurately manages the times of opening and closing from the memorised settings and the adjustments made.





Effectuer les réglages prise de force à Stop the PTO before adjusting. l'arrêt.

C

### b) Epandage en forte pente

- Si vous voulez utiliser votre distributeur d'engrais dans des parcelles à forte pente, placer le déflecteur dans le centre de la goulotte.
- Récupérer le déflecteur livré avec le kit d'essai de débit.
- ② 

  ⇔ Bloquer le déflecteur en vrillant les petites équerres.

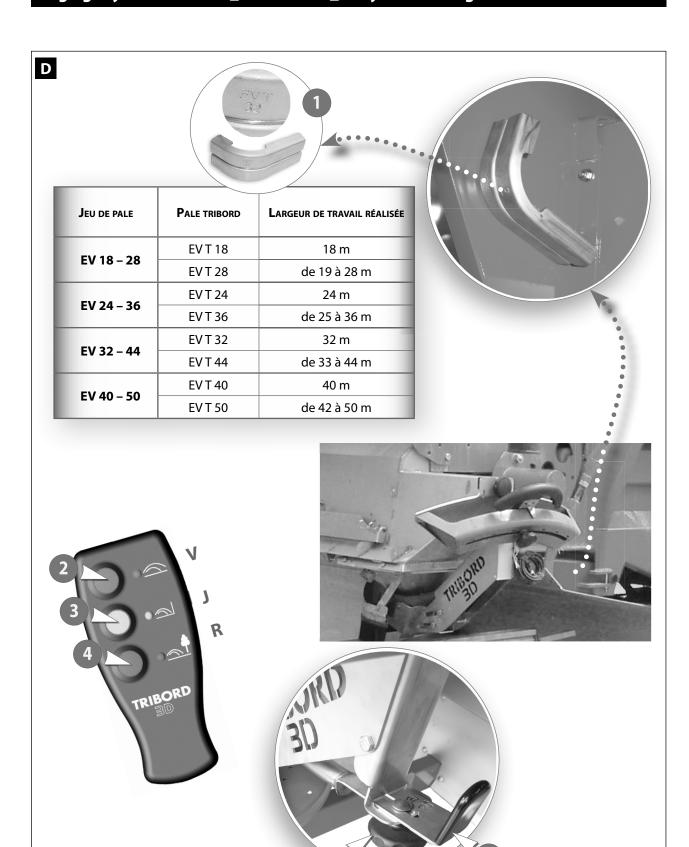
C

### b) Spreading on steep slopes

- When using your spreader on steeply sloping fields, place the devider in the centre of the chute.
- Retrieve the devider supplied with the calibration test kit.
- ② 

  ⇒ Secure the devider by bending back the tabs.

### Réglage système X 18-50\_EV / X 18-50\_EV system settings





Il est impératif de vérifier, quelles sont les diodes allumées, avant l'épandage afin de s'assurer de l'épandage normal ou de l'épandage en bordure.

Remarque:

Position bordure: vérin sorti Positon épandage: vérin rentré

It is essential to check which diodes are lit before spreading so that you know whether you are in normal or border spreading mode. Note:

**Border position:** actuator lowered Spreading position: actuator retracted

### Réglage système X 18-50\_EV / X 18-50\_EV system settings



### D Réglage bordure avec le tribord

- Bien régler votre largeur de travail avec les bacs de contrôle de recroisement.
- - Consulter le tableau page précédente. Une des 2 pales est rangée sur le côté droit à l'arrière.

### **Présentation**

Avec le tribord, il est possible d'effectuer deux types d'épandage en bordure.

Soit: - bordure optimisée pour l'environnement qui respecte la norme EN 13739

- bordure optimisée pour le rendement

Le système de bordure nécessite une alimentation en 12V continu (prise type cobo)

Un fusible de 7,5A est positionné au niveau de la prise d'alimentation.

② 

⇒ Epandage normal, diode verte « V »)

③ ➡ Epandage en bordure droite, optimisé pour le rendement, la diode jaune « J ») clignote très lentement.

Epandage en bordure droite, optimisé pour l'environnement, la diode rouge « R ») allumée clignote.

#### Remarque:

Lors du changement de position de la goulotte (déplacement du vérin électrique), une des trois diodes clignote. En cas de problème, les trois clignotent ensembles et rapidement.

Le dispositif permet un retour à un réglage "bordure" manuel.

En effet, si un aléa du vérin ou du système électrique se produit sur la machine ou le tracteur, il est possible de continuer à travailler en manuel.

Pour cela il faut démonter le vérin de la goulotte et immobiliser la goulotte en position désirée à l'aide d'une goupille bêta de Ø 4.

Avec la console vision Econov, la course du vérin Tribord est variable en fonction du type d'engrais.

#### ➡ EPANDAGE DE BORDURE AVEC TRIBORD À COMMANDE MANUELLE

Le positionnement est le même que le tribord à commande électrique, sauf qu'il faut positionner manuellement le levier 3 dans la position correspondant à l'épandage souhaité, et le bloquer au moyen de la poignée 3.

⇔ Epandage normal



- Epandage en bordure droite, optimisée pour le rendement
- Epandage en bordure droite, optimisée pour l'environnement





### **D** Border setting with the tribord

- Correctly adjust your working width using the overlap travs
- BORDER SPREADING WITH AN ELECTRICALLY CONTROLLED TRIBORD Before the first use, select the most suitable tribord vane 1 for your working width
  - See chart on previous page. One of the two vanes is located on the rear right-hand side.

### **Introduction**

It is possible to carry out two types of border spreading operation using the tribord.

Either:

- border spreading optimised for the environment, which complies with the EN 13739 standard
- maximum-yield border spreading

The border spreading system requires a continuous 12 V feed (cobo type plug)

A 7.5 A fuse is located in the power plug.

- ② ⇒ Normal spreading, green diode **V**
- Right-hand border spreading, optimised for yield, the yellow diode J flashes very slowly.
- Right-hand border spreading, optimised for the environment, red diode R flashes.

### NB:

When the chute position changes (movement of the electrical actuator), one of the three diodes will flash.

If there is a problem, all three will flash rapidly together.

The device enables you to revert to a manual «border» setting.

You can continue working in manual mode if a problem occurs with the machine's or tractor's actuator or electronics.

To do this, remove the connecting rod between the actuator and the chute and lock the chute in the required position using a 4 Ø beta pin.

With the Econov Vision console, the travel of the Tribord actuator varies depending on the type of fertilizer.

### BORDER SPREADING USING THE MANUALLY CONTROLLED TRIBORD

The positioning is the same as the electrically controlled tribord, except that the lever smust be positioned manually in the location that corresponds to the desired spreading setting, and locked in place using the thumbwheel small.

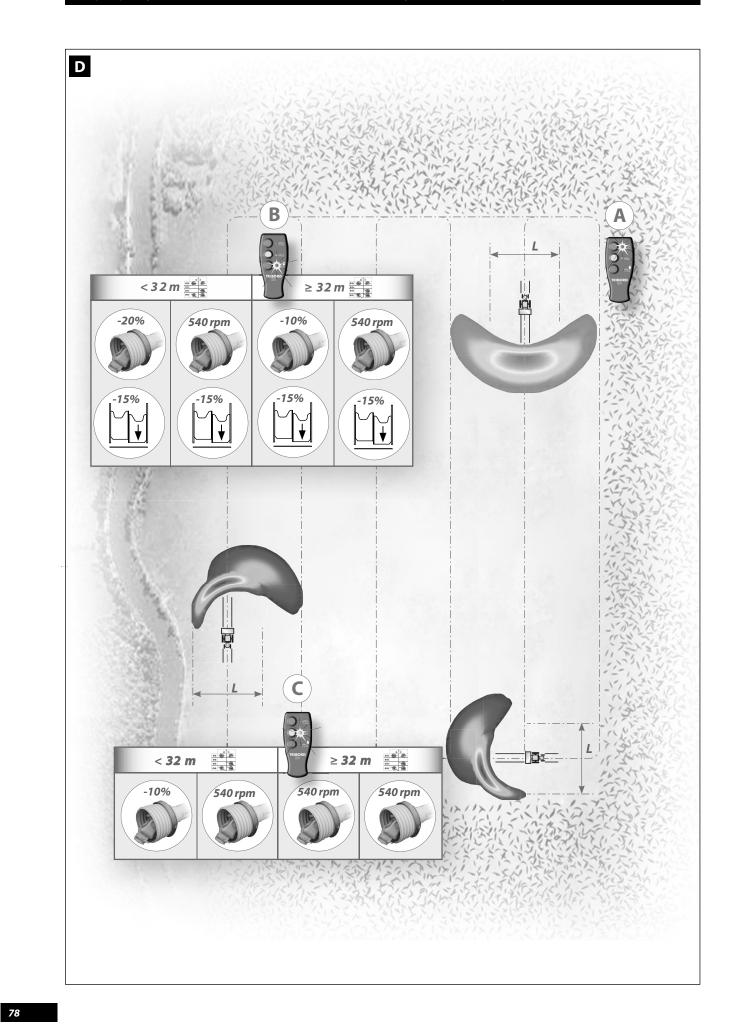
➡ Normal spreading



- Right-hand border spreading, optimised for yield
- Right-hand border spreading, optimised for the environment







### **R**ÉGLAGE DE L'ÉPANDAGE DE BORDURE

Votre distributeur d'engrais permet d'épandre en bordure suivant différents modes et d'optimiser ces épandages.

- (diode verte allumée) Régime PDF à 540 Tr/mn et votre dose à 100%.
- Bordure environnement: (diode rouge allumée) Lors d'épandage en bord de route ou de rivière par exemple, baisser votre dose de 15 % côté bordure et :

Si la largeur de travail est inférieure à 32 m:

- Il faut actionner le système Tribord et diminuer le régime PDF de 20 % (430 tr/mn).

Excepté si, le tableau de réglage de l'engrais utilisé indique



dans ce cas diminuer le régime PDF de 10 % (485 tr/mn

Si la largeur de travail est supérieure ou égale à 32 m:

- Il faut actionner le système Tribord et diminuer le régime PDF de 10 % (485 tr/mn).

Excepté si le tableau de réglage de l'engrais utilisé indique



dans ce cas conserver aussi la PDF à 540 tr/mn.

#### Nota:

- Pour diminuer la dose de 15% côté bordure, il faut, selon l'équipement de la machine:

#### **A**VEC TRAPPE DOUBLE

- Baisser la demi-trappe droite de 15% de la hauteur d'ouverture.

#### **A**VEC TRAPPE SIMPLE

 - Baisser la trappe de réduction située côté droit sur la trappe simple d'environ 30% de la hauteur d'ouverture.

### AVEC L'OPTION TRAPPE DE RÉDUCTION À 50%

 Ne pas baisser la (les) trappe (s), mais diminuer le passage côté droit de 15% en faisant glisser la petite trappe de réduction à -15% située sur la trappe droite de réduction à 50%.

EN

D

### **B**ORDER SPREADING ADJUSTMENT

Your fertiliser spreader can be adjusted to two different modes for border spreading to optimize results.

- A Full width spreading: (green diode illuminated) PTO speed at 540 rpm and your application rate at 100%.
- Border spreading optimised for the environment: (red diode illuminated)
  When spreading at the side of a road or river, for example, reduce your application rate by 15% on the border side

If the working width is **less than 32 m**:

- activate the Tribord system and reduce the PTO speed by 20% (430 rpm).

Unless the settings table for the fertilizer used indicates



in which case reduce the PTO speed by 10% (485 rpm)

If the working width is **greater than or equal to 32 m**:

- activate the Tribord system and reduce the PTO speed by 10% (485 rpm).

Unless the settings table for the fertilizer used indicates



in this case, also maintain the PTO speed at 540 rpm.

### Note:

To reduce the rate by 15% on the border side, you must, depending on the machine's equipment:

### **W**ITH THE DOUBLE SHUTTERS

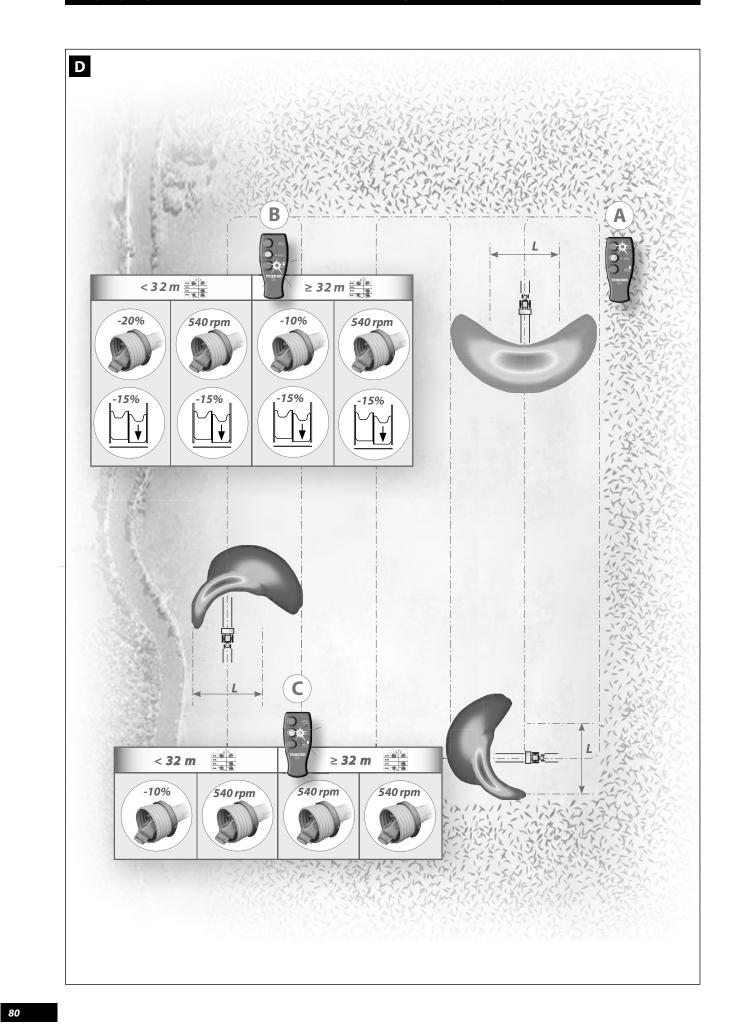
- Lower the right hand half-shutter by 15% of the opening height.

### $\boldsymbol{W}$ ITH THE SINGLE SHUTTER

 Lower the right hand reduction shutter located on the right hand side of the single shutter by 30% of the opening height.

### WITH THE 50% REDUCTION SHUTTER OPTION

- Do not lower the shutter(s), but reduce the right hand gap by 15% by sliding the small reduction shutter located on the right hand 50% reduction shutter by -15%.



D

© <u>Bordure rendement: (diode jaune allumée)</u> Si la largeur de travail est **inférieure à 32 m**:

- Il faut actionner le système Tribord et diminuer le régime PDF de 10 % (485 tr/mn).

Excepté si, le tableau de réglage de l'engrais utilisé indique



dans ce cas conserver la PDF à 540 tr/mn.

Si la largeur de travail est supérieure ou égale à 32 m:

 Il faut actionner le système Tribord, la PDF reste à 540 tr/ mn.

Et si le tableau de réglage de l'engrais utilisé indique



dans ce cas conserver aussi la PDF à 540 tr/mn.

<u>Nota:</u>

Aidez-vous de la réglette de dosage. (voir chapitre "Réglage du débit").

La bordure rendement est une bordure adjacente à une parcelle voisine cultivée.

D

© <u>Yield border speading: (yellow diode lit up)</u>
If the working width is **less than 32 m**:

- activate the Tribord system and reduce the PTO speed by 10% (485 rpm).

Unless the settings table for the fertilizer used indicates



in which case, maintain the PTO speed at 540 rpm.

If the working width is **greater than or equal to 32 m**:

 activate the Tribord system and keep the PTO speed at 540 rpm.

And if the settings table for the fertilizer used indicates

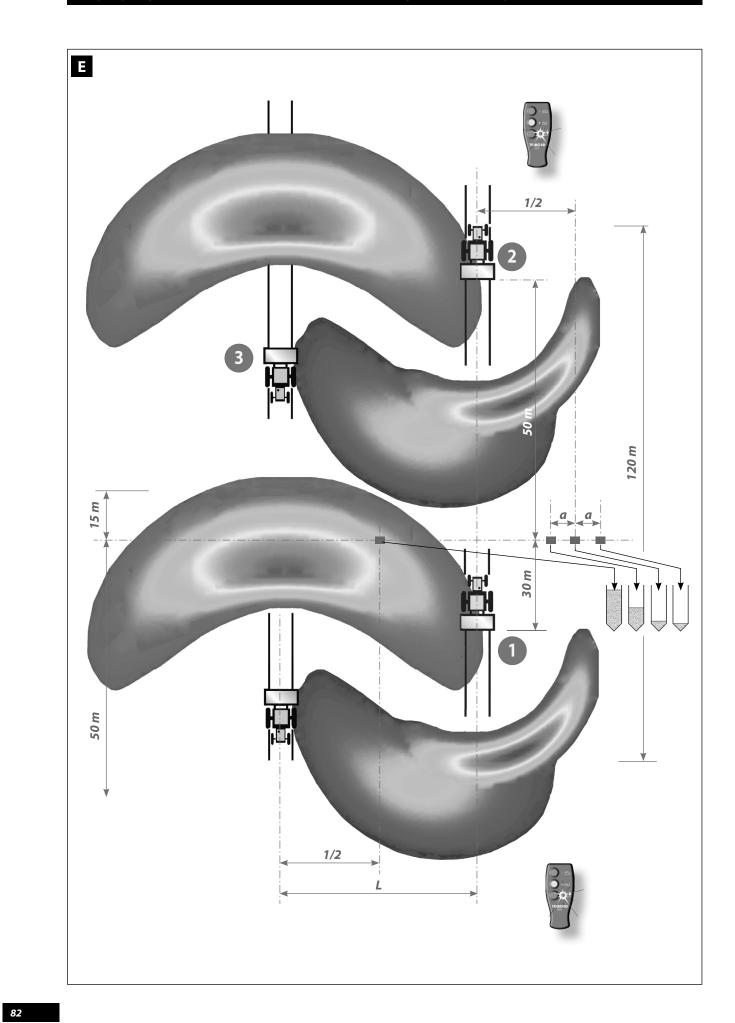


in this case, also maintain the PTO speed at 540 rpm.

Note:

Use the application rate scale. (see chapter "Setting the application rate").

Border spreading for optimising yields is intended for border spreading adjacent to a neighbouring cultivated field





### Optimisation bordure environnement avec le tribord

### RÉALISATION DE L'ESSAI:

- Disposer les bacs selon la figure et reportez-vous au tableau pour la distance entre les bacs.
- Mettre en route l'épandeur 30 mètres avant les bacs.
- 2 🕏 Ne stopper la distribution que 50 m au minimum après avoir passé les bacs.
- ⑤ ♣ Reprendre le passage correspondant à votre largeur de travail

LARGEUR DE TRAVAIL	a
9m <b>→</b> 18m	2m
21m → 50m	3m



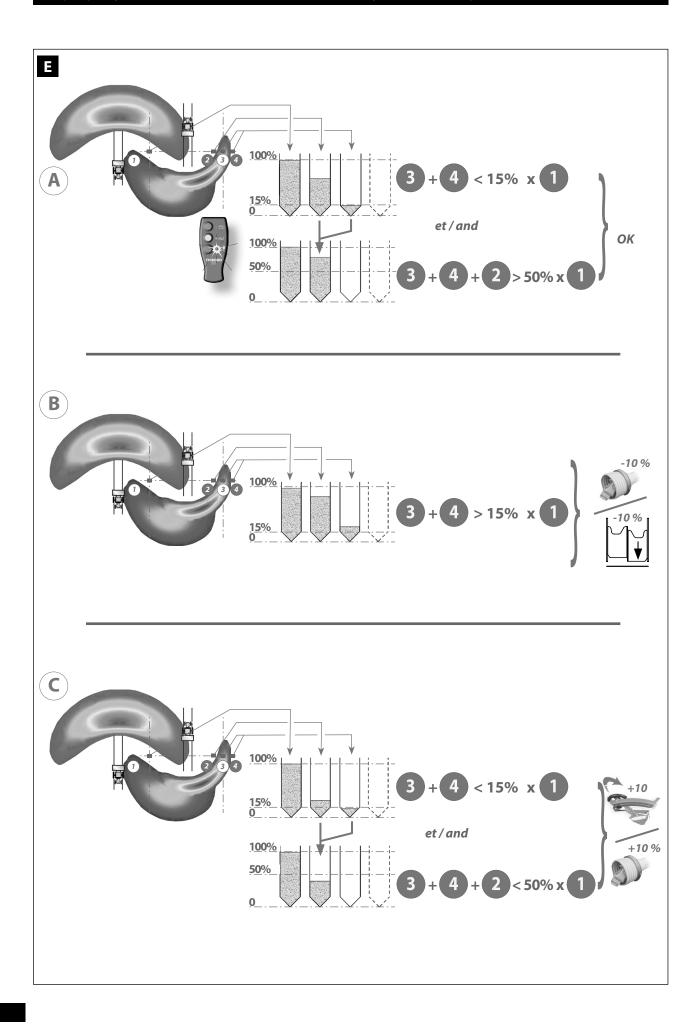
### **E** Environmental border optimising with the tribord

### **P**ERFORMING THE TEST:

- Place the trays as shown in the drawing and refer to the table for the correct inter-tray distances.
- **①** ⇒ Start spreading 30 metres before the trays.
- ② → Only stop spreading once 50 m after the trays.
- ③ ♣ Resume spreading on the following tramline corresponding to your working width.

Working width	a
9m <b>→</b> 18m	2m
21m → 50m	3m

## Réglage système X 18-50\_EV / X 18-50\_EV system settings



E

### ANALYSE DE L'ESSAI:

### Remarque:

l'épandage de bordure ne peut être réglé que si l'épandage normal a été réglé au préalable

- A Bon épandage en mode environnement: La somme des bacs 3 et 4 ne doit pas comporter plus de 15% de la dose normale (bac 1), et la somme des bacs 2, 3 et 4 doit comporter plus de la moitié de la dose normale (bac 1)
- ® <u>Trop d'engrais en bordure</u> La somme des bacs 3 et 4 représente plus de 15% de la dose normale (bac 1)
  - Réduiser la vitesse de la PDF de 10% supplémentaire, puis recontrôler.
  - Si la dose est toujours trop importante, réduiser la dose côté bordure de 10%.
- © Pas assez d'engrais en bordure La somme des bacs 2, 3 et4 représente moins de 50% de la dose normale (bac 1)
  - Pour une largeur de travail inférieure à 32m, si la dose n'est pas assez importante, augmenter le réglage de la goulotte côté droit de 10 points.
  - Pour une largeur de travail supérieure ou égale à 32m,si la dose n'est pas assez importante, augmenter le régime de la PDF de 10%.

ΕM

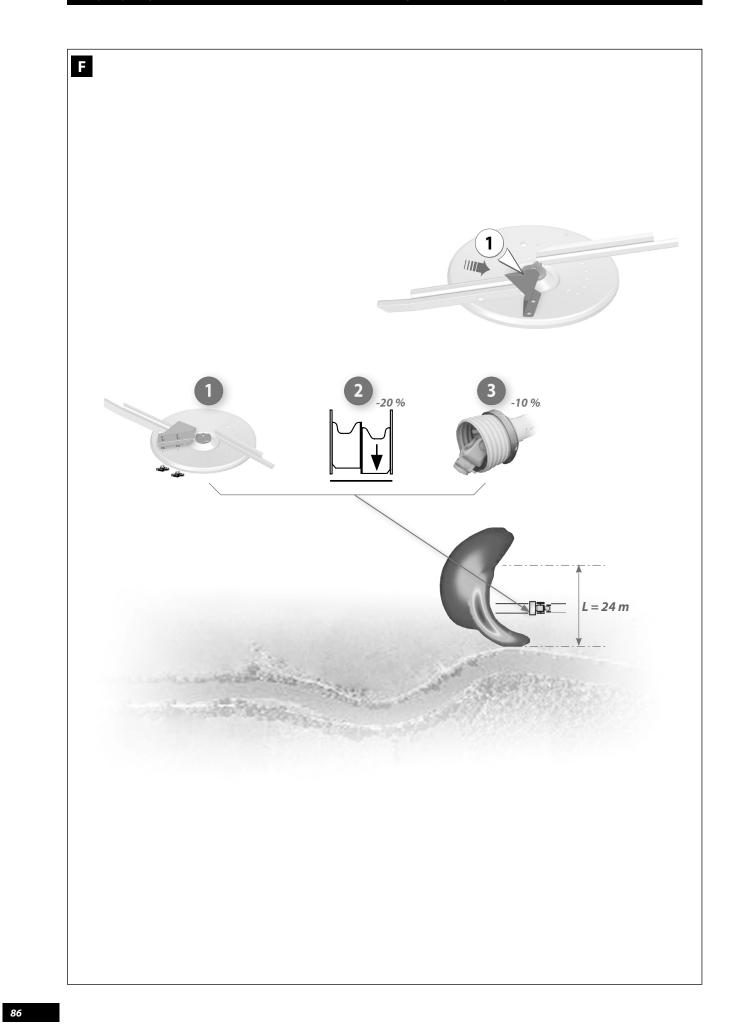
Ξ

### TEST ANALYSIS:

### NB:

Border spreading cannot be set unless normal in-field spreading has been set beforehand

- A Good spreading for environmental borders: The amount in trays 3 and 4 should not be over 15% of the normal rate (tray 1) And the amount trays 2,3 and 4 should be over half the normal rate (tray 1)
- ® Too much fertiliser on the border The amount in trays 3 and 4 represents + 15% of the normal rate (tray 1)
  - -Reduce the PTO speed by 10% then check again.
  - If it is still too high, reduce the rate on the border side by 10%.
- © <u>Not enough fertiliser on the border</u> The amount in trays 2, 3 and 4 represents less than 50% of the normal rate (tray 1).
  - For working widths less than 32 m, if the application rate is not high enough, increase the setting of the righthand chute by 10 points.
  - For working widths greater than or equal to 32 m, if the application rate is not high enough, increase the speed of the PTO by 10%.



### F Réglage bordure avec la pale Ecobord

• Pour les machines non équipées du tribord.

Epandage de bordure avec écobord optimisation de l'environnement.

Système d'épandage de bordure en suivant le passage du tramline côté droit.

- Monter l'écobord 1 sur la pale longue d'épandage.
- Diminuer le débit de 20% 2.
- PDF: -10% 3 baisse du régime moteur environ -10%.
- Epandre la bordure côté droit.
- Ne pas oublier de retirer l'écobord après utilisation et de remettre les réglages de base.



### **B** Border setting with the Ecobord vane

• FOR MACHINES THAT ARE NOT EQUIPPED WITH THE TRIBORD.

Border spreading with the environmental optimisation ecobord.

Border spreading system following the right hand tramline.

- Fit the ecobord **1** on the long spreading vane.
- Reduce the flow rate by 20% 2.
- PTO: -10% 3 reduction in engine speed by around –10%
- Spread the right hand border.
- Do not forget to remove the ecobord after use and return to the basic settings.

Α







Toute intervention sur la rampe, autre que celle de la commande manuelle par le levier mécanique, doit se faire moteur tracteur à l'arrêt.

Any adjustments to the boom other than manual control using the mechanical lever must be carried out with the tractor's engine switched off.



### A Mise en route et pré-réglage

 Régler l'alimentation de l'épandeur pour obtenir le dosage correct assuré par le dispositif d'alimentation proportionnelle.

La rampe n'est qu'un instrument de répartition.

- Pour un dosage de 1000l/ha (en chaux pulvérulente) commencer par ouvrir tous les orifices de :
- 16 mm (8 divisions) sur les extensions.
   (à ajuster suivant les caractéristiques du produit)
- 12 mm (6 divisions) sur la partie centrale.
   (à ajuster suivant les caractéristiques du produit)
- Avant de commencer, remplir la goulotte en faisant une boucle en fourrière sans faire tourner la vis. Pendant cette manoeuvre, on peut cepandant faire tourner les vis pendant une dizaine de secondes si les vannes sont fermées. L'amorçage de l'épandage sera alors très rapide.
- Avancer à la vitesse compatible avec l'état du terrain et le relief.
- Juger de l'épandage après 30 ou 40 mètres de parcours.
- Ouvrir davantage si trop de produit sort à l'extrémité des extensions, fermer si le produit ne va pas assez loin.
- Corriger, si nécessaire, l'équilibre de l'épandage en jouant sur les différentes sections des vannes:

### PRODUITS TRÈS COULANTS:

- Refermer de 2 divisions la vanne de la partie centrale de la rampe d'épandage.

#### **PRODUITS PEU COULANTS:**

- Ouvrir de 2 divisions la dernière vanne des extensions.

### **Important:**

- Nutiliser que la transmission tracteur/machine à limiteur de couple (tarage: 200 à 300 Nm maxi).



### A Start-up and pre-settings

- Adjust the supply to the spreader to obtain the correct dose from the proportional supply system.

The boom only acts as a distribution device.

- For an application of 1000 l/ha (of powdered lime) start by opening all the openings by:
- 16 mm (8 segments) on the extensions (adjust in accordance with the product characteristics).
- 12 mm (6 segments) on the central section (adjust in accordance with the product characteristics).
- Before starting, fill the chute by turning round in the headland without rotating the augers. However, during this manoeuvre the augers can be turned for around 12 seconds if the vanes are closed. Spreading will then start very quickly.
- Advance at a speed that is compatible with the ground conditions and relief.
- Assess the spreading performance after 30 or 40 metres.
- Open further if too much product is being projected from the end of the extensions, and reduce the openings if the product is not going far enough.
- If necessary, correct the spreading balance by altering the different valve sections:

### **V**ERY FREE-FLOWING PRODUCTS:

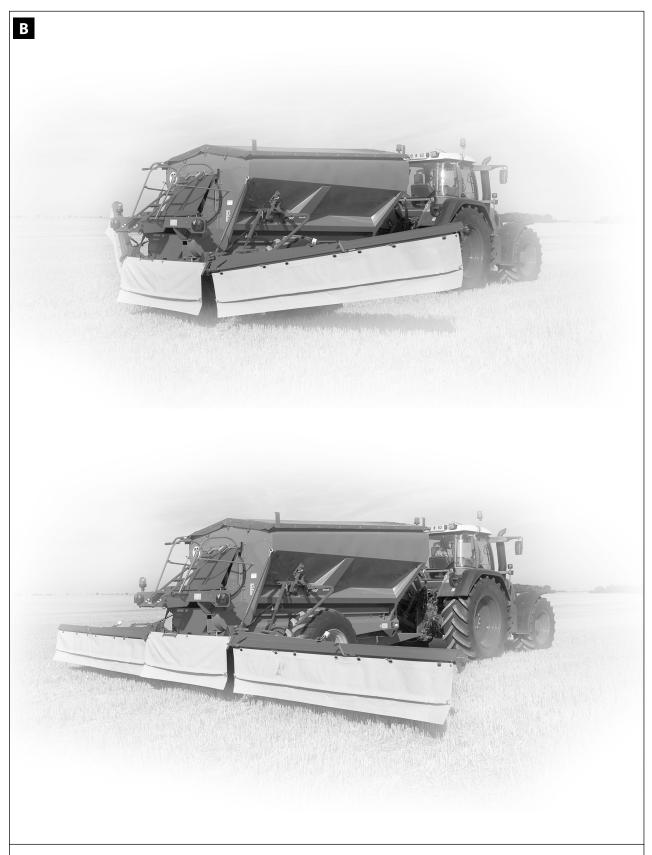
close the spreading boom's central section valve by 2 segments.

### Less free-flowing products:

- open the last valve on the extensions by 2 segments.

### **Important:**

- Only use the tractor/machine transmission with a torque limiter (calibration: 200 to 300 Nm max.).





Suivre les instructions.

Follow the instructions



### **B** Utilisation

Le dispositif d'alimentation proportionnelle permet d'affiner le réglage sans descendre du tracteur.

- Si le produit n'atteint pas le bout de la rampe:
  - Augmenter la vitesse des filets pour augmenter le débit instantané et ainsi, accroître l'alimentation des extrémités.
  - Ralentir si le rejet aux extrémités est surabondant.

Ceci permet de compenser une hétérogénéité éventuelle du produit (variation d'humidité, de fluidité ...) et ne modifie en rien le dosage par hectare.

Pour une grande modification de la vitesse d'avancement, de la dose ou des caractéristiques d'écoulement du produit, il faudra évidemment rechercher un autre réglage des vannes.

#### Remarques:

- Pour de très gros dosages, tourner plus vite pour dégager l'entrée de la rampe.
- Ralentir la prise de mouvement pour de très petits dosages (Kiésérite par exemple à 300 kg/ha).

On peut utiliser très exceptionnellement la prise de mouvement à 1000 tr/min, (nous consulter dans ce cas).

- Nous questionner pour l'épandage de produits très spéciaux.



### **B** Instructions

The proportional supply system makes fine adjustments of the setting possible without leaving the cab.

- If the product fails to reach the end of the boom:
  - Increase the screw pitch speed to increase the instant flow rate and thereby increase supply to the tips.
  - Reduce the pitch speed if there is very excessive discharge from the tips.

This will even out any possible product inconsistency (varying humidity, fluidity, etc.) but without altering the per hectare dose.

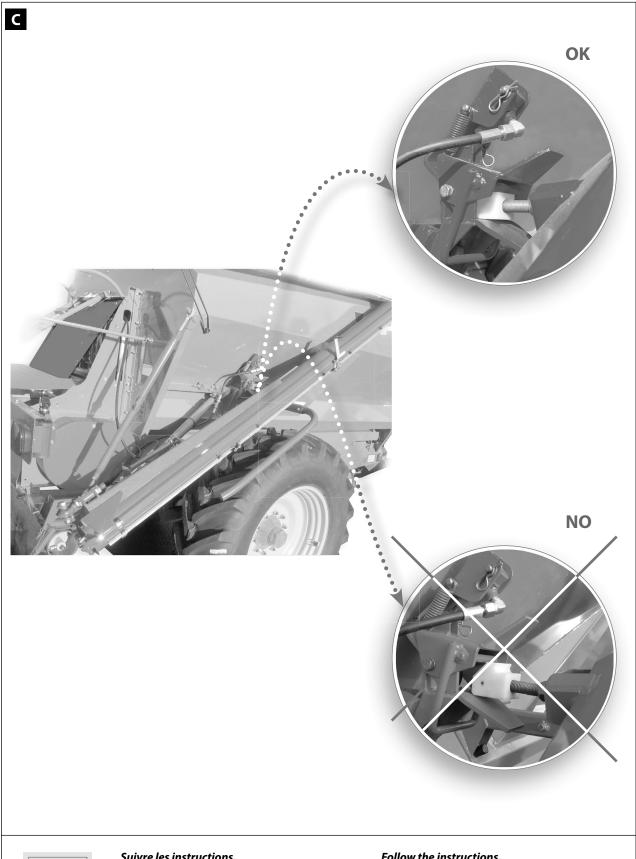
The valve settings will need to be altered if there is any major change to the forward speed, the dose or the product's flow properties.

### NB:

- Increase the screw pitch speed when applying very heavy doses as this will clear the boom input.
- Reduce the screw prich rotation for very small doses (e.g. Kieserite at 300 kg per hectare).

The screw pitch rotation can be operated at 1,000 rpm in very special cases (please contact us if this speed is to be used).

- Please contact us for information on spreading very special products.





Suivre les instructions. Assurez-vous qu'il n'y ait personne autour de la machine avant d'actionner l'hydraulique.

Assurez-vous que les extensions sont correctements verrouillées.

Follow the instructions.

Make sure that nobody is near the machine before activating the hydraulic system.

Ensure that the extensions are correctly locked in place.



### C Repliage hydraulique

- 1. Actionner le distributeur hydraulique pour baisser les extensions en position «travail».
  - Vous devez constater que les verrous s'ouvrent et qu'ils permettent de libérer le mouvement de descente des extensions.
- 2. Actionner à nouveau le distributeur hydraulique dans l'autre sens afin de remonter les extensions en position «route».
  - Avec l'élan, dû au ressort, les extensions doivent se verrouiller.
  - ☞ Le mouvement ne doit pas être brutal.

### Remarques:

Les vérins de déverrouillage et les verrous doivent toujours être en bon état de fonctionnement afin que, lors du repliage des extensions, le verrouillage soit assuré.



### Déplacement routier

- Vérifier que les rampes d'épandage sont correctement repliées et parfaitement verrouillées.



### Hydraulic retraction

- 1. Operate the hydraulic valve to lower the extensions to the "working" position.
  - You should see the locks open and allow the extensions to drop freely.
- Operate the hydraulic valve again, in the opposite direction this time to bring the extensions back up into the "road travel" position.
  - The momentum from the spring should cause the extensions to lock into place.
  - There should be no sudden movement.

### NB:

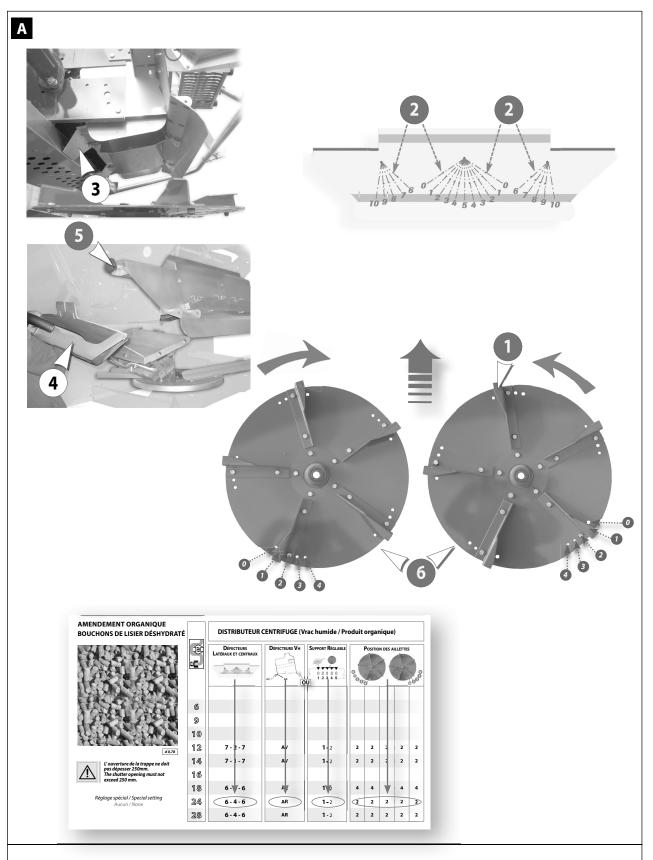
the unlocking rams and the bolts should always be kept in good working order to ensure that the extensions lock into place when retracted.



### <u>Transportation by road</u>

- Check that the spreading booms are properly folded up and locked in place.

### Réglage système vrac humide / Wet bulk system settings





Pour un bon épandage, il est indispensable de maintenir les plateaux et les ailettes en bon état, et l'intérieur du boîtier de descente propre. Effectuer les réglages moteur à l'arrêt.

To ensure accurate spreading, it is essential to keep the discs and blades in good condition, and to keep the inside of the feed unit clean.

Any adjustments must be made with the tractor engine switched off.

DISTRIBUTEUR CENTRIFUGE MÉCANIQUE VRAC HUMIDE ET PRODUITS ORGANIOUES.

### A Mécanique à Boîtiers (combiné avec le X 18-50-EV)

### a) Positionnement des ailettes et des déflecteurs du boîtier de descente du distributeur mécanique.

Lors de la livraison, les ailettes 1 sont placées dans la position radiale 2 pour laquelle vous obtiendrez les meilleurs résultats dans la très grande majorité des cas.

- Pour obtenir un profil de distribution moins chargé sous l'appareil et croissant vers l'extérieur, régler les ailettes 🕡 sur la position 🛈.

#### • **D**ÉFLECTEURS

Pour l'épandage du Vrac Humide sur 12m, les déflecteurs 2 du boîtier de descente doivent être en position 2 et 9. En réglant progressivement les déflecteurs vers la position 1, le produit se trouve plus ou moins éloigné du centre de la machine, ce qui permet de diminuer un éventuel surdosage derrière celle-ci.

- Les déflecteurs V.H 3 doivent être positionnés vers l'arrière. La position 8 des déflecteurs 2 est incompatible avec les déflecteurs VH 🗿 vers l'arrière.

#### • BOÎTIER DE DESCENTE

Si le dispositif était équipé pour l'épandage de granulés, démonter les sous-ensembles réglage largeur droit et gauche 4, prévus pour l'épandage de granulés, au moyen des poignées de maintien 5.

- Remplacer les plateaux granulés par les plateaux pour vrac humide 6.

### b) Epandage sur une demi largeur

### <u>Pour le faire il faut :</u>

- Soit utiliser une trappe double à commande manuelle par pompe hydraulique.
- Soit une trappe double à commande hydraulique.
- Soit une trappe double à commande électrique.

### c) Réglage avec tableaux "vrac humides et organiques"

En consultant les tableaux rechercher le produit qui se rapproche le plus de celui que vous avez à épandre, suivant ses principales caractéristiques de grosseur, de forme

Exemple: Bouchons Ø 4 de lisier déshydraté.

Pour 24m → Position des déflecteurs 

> ➡ Mise en place des deux déflecteurs V.H en position AR

**1** 🕏 22222

NB: Ces réglages ne sont qu'indicatifs.

La largeur de travail à retenir et la qualité de la répartition ne peuvent être déterminées que par l'observation, en particulier de la zone de recouvrement.



Pour l'épandage de produits grossiers (calcaires broyés, compost, etc...) Les largeurs de travail sont données pour une vitesse de rotation de la PDF qui doit être réduite de -20%, soit environ 430 tr/min au lieu de 540 tr/min.



**M**ECHANICAL CENTRIFUGAL DISTRIBUTOR FOR WET BULK AND ORGANIC

### Mechanically driven with gearbox (combined with the X 18-50-EV)

### a) Positioning of the mechanical distributor feed unit's blades and deflectors.

When delivered, the blades • are fixed in the radial position 2 with which you will obtain the best results in the vast majority of cases.

To obtain a lighter distribution profile underneath the machine and increased outward distribution, set the blades 1 to position 1.

### Deflectors

When spreading wet bulk fertilizer over 12 m, the feed unit deflectors 2 should be set to positions 2 and 9. Progressively adjusting the deflectors towards position 1 will spread the product further away from the centre of the machine, which helps to reduce any possible over-application at the rear.

- The wet bulk deflectors 3 should be positioned towards the rear. Position 8 of the deflectors 2 is not compatible with the wet bulk deflectors 3 towards the rear.

### • FEED UNIT

If the device is set up for spreading granulated fertilizer, remove the left and right-hand width adjustment sub-assemblies 4, which are intended for spreading granules, by means of the retaining thumbscrews **5**.

- Replace the granulated fertilizer discs with discs for wet bulk fertilizer 6.

### b) Half-width spreading

To do this you must:

- · either use double shutters that are manually controlled by hydraulic pump.
- or hydraulically controlled double shutters.
- or electrically controlled double shutters.

### c) Setting up the machine using the "wet bulk and organic fertilizer" tables

When consulting the tables look for the fertilizer that is closest to the product that you intend to spread in terms of its main characteristics of size, shape and density.

Example: Ø 4 pellets of dehydrated manure.

For 24m

 □ Deflector position 

 □ Locate the two wet bulk deflectors in the rear position

➡ Blade position □ 22222

Note: Indicative settings only.

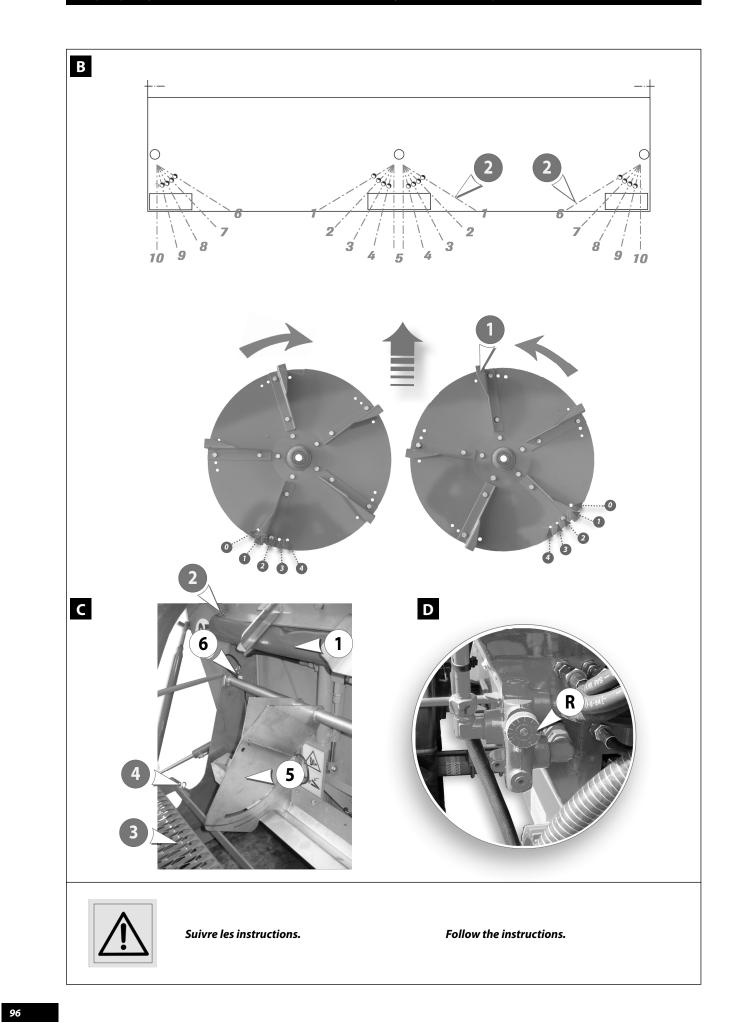
The working width to be maintained and the quality of spreading can only be determined by observation, particularly of the overlap area.



When spreading coarse products (crushed limestone, compost, etc.)

Working widths are given for a PTO rotation speed that must be reduced by -20%, i.e. 430 rpm instead of 540 rpm.

# Réglage système vrac humide / Wet bulk system settings



### Réglage système vrac humide / Wet bulk system settings

### **B** Mécanique à Courroies

### a) Positionnement des ailettes et des déflecteurs du boîtier de descente du distributeur mécanique.

#### • AILETTES

Lors de la livraison, les ailettes ① sont placées dans la position radiale ② pour laquelle vous obtiendrez les meilleurs résultats dans la très grande majorité des cas.

Pour obtenir un profil de distribution moins chargé sous l'appareil et croissant vers l'extérieur, régler les ailettes 1 sur la position 1.

#### • DÉFLECTEURS

Pour l'épandage du Vrac Humide sur 12m, les déflecteurs ② du boîtier de descente doivent être en position 5 et 8.

En réglant progressivement les déflecteurs vers la position 1, le produit se trouve plus ou moins éloigné du centre de la machine, ce qui permet de diminuer un éventuel surdosage derrière celle-ci.

### b) Epandage sur une demi largeur

### Pour le faire il faut :

- Soit utiliser une trappe double à commande manuelle par pompe hydraulique.
- Soit une trappe double à commande hydraulique.
- Soit une trappe double à commande électrique.

### C Séparateur arrière



Pour l'épandage de produits grossiers, vrac humides, organiques, co-composts, et notamment pour tous produits repris au sol en bout de champs, ou si l'ouverture de la trappe est supérieure à 200mm:

### Roll up the rear cover and retain it using the elastic bands 2.

- 8 - POUR L'ÉPANDAGE DE PRODUITS GROSSIERS. (CALCAIRES

- 10 - pour l'épandage de produits granulés, bouchons

- Enrouler la bâche arrière 🕕 et la maintenir au moyen

- Basculer vers le haut le séparateur 🗿 et le verrouiller en

- Escamoter la plate-forme arrière 🗿 au moyen des

- Remettre en place la plate-forme arrière 🗿 et les

- Pour remettre le séparateur dans sa position base,

procéder aux opérations inverses. S'assurer que les

 Le branchement hydraulique est à effectuer sur un distributeur hydraulique double effet (sauf si la machine est équipée d'une centrale hydraulique)

 Pour le fonctionnement, le débit doit être compris entre 50 et 60 l/mn avec moteur 80 cm³, et entre 70 et 80 l/min

avec moteurs 125 cm<sup>3</sup>.et la pression comprise entre 180

- Le bouton de réglage 🕟 de vitesse situé à l'avant de la

position haute au moyen des goupilles 6.

goupilles 4 et 6 sont bien en place.

machine doir être réglé sur la position:

AVEC MOTEUR 80 CM3 (RÉGULATEUR R 0-47 L/MIN)

7 - POUR L'ÉPANDAGE DE PRODUITS GROSSIERS.
 (CALCAIRES BROYÉS, COMPOSTS, ETC...)
 12 - pour l'épandage de produits granulés, bouchons

AVEC MOTEUR 125 CM3 (RÉGULATEUR R 0-76 L/MIN)

BROYÉS, COMPOSTS, ETC...)

des élastiques 2.

goupilles 4.

goupilles 4.

**D** Entraînement hydraulique

et pellets.

et pellets.

- Fold away the rear platform 3 using the pins 4.
- Tilt the separator upwards 5 and lock it in the top position using the pins 6.
- Replace the rear platform 3 and the pins 4.
- To put the separator back into its lower position, carry out the same operations in reverse. Ensure that pins and are correctly in place.

### **B** Mechanically driven with belt

### a) Positioning of the mechanical distributor feed unit's blades and deflectors.

### • BLADES

When delivered, the blades 1 are placed in the radial position 2 with which you will obtain the best results in the vast majority of cases.

To obtain a lighter distribution profile underneath the machine and increased outward distribution, set the blades 1 to position 1.

### • **D**EFLECTORS

When spreading wet bulk fertilizer over 12 m, the feed unit deflectors 2 should be set to positions 5 and 8.

Progressively adjusting the deflectors towards position 1 will spread the product further away from the centre of the machine, which helps to reduce any possible over-application at the rear.

### b) Half-width spreading

### To do this you must:

- either use double shutters that are manually controlled by hydraulic pump.
- or hydraulically controlled double shutters.
- or electrically controlled double shutters.

### C Rear separator



When spreading coarse, wet bulk or organic fertilizers, co-composts and particularly for all products retrieved from the ground at the end of the field, or if the shutter opening is greater than 200 mm:

# D Hydraulic drive

- The hydraulics must be connected using a double acting hydraulic spool valve (unless the machine is fitted with a hydraulic unit)
- To operate, the rate should be between 50 and 60 l/min. with an 80 cm³ motor, and between 70 and 80 l/min. with a 125 cm³ motor and the pressure between 180 and 200 bars.
- The speed adjustment button ® located at the front of the machine should be set to position:

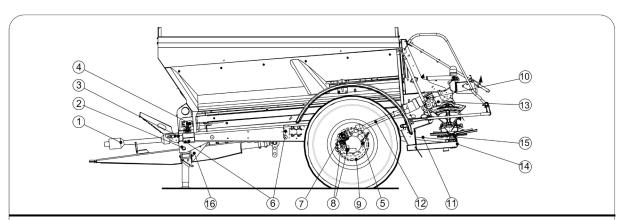
### WITH AN 80 CM3 MOTOR (REGULATOR R 0-47 L/MIN.)

- -7 FOR SPREADING COARSE PRODUCTS.
  - (CRUSHED LIMESTONE, COMPOST, ETC.)
- 12 for spreading granular products, fillers and pellets.

### WITH A 125 CM3 MOTOR (REGULATOR ® 0-76 L/MIN.)

- -8 FOR SPREADING COARSE PRODUCTS.
  (CRUSHED LIMESTONE, COMPOST ETC.)
- 10 for spreading granular products, fillers and pellets.

Α





- (1) Croisillons et tubes coulissants Trans. T/M
- Moyeu de flèche Paliers d'axe de flèche
- (11) Croisillons Trans. à cardan sous machine
- (12) Croisillons et tubes coulissants Trans. DPA
- (15) Système d'épandage



- Paliers Trans. sous machine Arbres cannelés
  - 4 Paliers tendeurs
- Canons porte-came
  Articulations biellettes de freinage
- 8 Support articulé
- Paliers bridés Arbres cannelés
- 16) Frein de parc à vis



9 Chaîne de cloche Toute les parties mobiles 16 Levier de frein de parc







- 6 Multiplicateur pompe
- 7 Réducteur DPA
- 10 Réducteur (14) Bloc renvois



50₫

Huile Niveaux

Toutes les 50 heure



Toute intervention sur l'épandeur doit être effectuée par une personne ayant eu connaissance du manuel d'utilisation. Pour les interventions de lavage et d'entretien, veuillez porter des gants et des lunettes de protection.

Le lavage devra être effectué sur une aire de nettoyage prévue à cette effet pour la récupération des eaux.

Les pièces usagées devront être apportées à votre revendeur pour y être recyclées.

Any work carried out on the spreader must be done by someone who is familiar with the operating manual.

When washing and maintaining the machine, always wear gloves and safety glasses. The machine should be washed in a special

cleaning area that is designed for collecting the waste water.

Used parts must be returned to your distributor for recycling.

La machine est construite pour servir pendant de longues années. Ceci suppose bien sûr un certain entretien. Celui-ci est simple:

- Le tapis convoyeur est en caoutchouc. Il suffit de veiller à sa tension, en particulier à la mise en route, le tapis s'allongeant toujours un peu pendant le rodage.
- · Les roulements à billes utilisés dans la construction sont du type «graissés à vie». Cependant, au cours de l'utilisation de l'épandeur, et essentiellement au moment du lavage, les conditions sont très défavorables.

### **Nous vous conseillons:**

- De ne pas diriger les jets des laveurs à haute pression directement sur les roulements, ou les joints de vérin.
- De graisser après le lavage de façon à éliminer l'eau chargée d'engrais qui aurait pu pénétrer dans un roulement dont l'étanchéité ne serait plus parfaite.
- Ne pas insister en graissant sur des paliers dont les roulements sont neufs, les joints d'étanchéité risqueraient d'en souffrir.
- Il est conseillé de rentrer complètement la béquille hydraulique afin d'éviter qu'elle ne soit grippée par des dépôts corrosifs ou abrasifs.

### A Entretien pendant la campagne

Veuillez consulter également les instructions données par le constructeur des transmissions à cardan qui figurent sur les notices fixées sur les protecteurs lors de la livraison.

### · Tous les jours

### □ GRAISSER:

- avec de la Graisse à Roulements :
- Les 2 graisseurs de croisillons de transmission:
- tracteur-machine.
- à cardan sous la machine.
- du DPA.
- le graisseur du limiteur de couple.
- avec de la Graisse à Roulements :
- Le graisseur:
- du pignon du DPA.
- du support articulé d'embrayage.
- du moyeu de flèche avant.
- avec de la Graisse Graphitée :
- l'anneau d'attelage.

#### Huiler:

- avec de l'huile :
- les pistons des pompes hydrauliques pour l'ouverture des trappes. (si elles ne sont pas pourvues de soufflet de protection).

#### ➡ Nettoyer:

- L'espace entre l'essieu et le support articulé du renvoi d'angle de l'embrayage, afin d'éviter l'accumulation de terre qui aurait pour conséquence un mauvais embrayage ou débrayage.
- <u>avec un chiffon propre :</u>
   les push-pull des flexibles à raccorder au tracteur.
- les têtes d'accouplement du freinage pneumatique à raccorder au tracteur.
- la valve de freinage hydraulique.
- la prise d'éclairage.



The machine is designed and built to last for many years. This, of course, depends on some basic maintenance: This is simple:

- The conveyor belt is made from rubber. Its tension will need to be checked, particularly when starting up, as the belt always lengthens a little during the running in period.
- The ball bearings used are the "lubricated for life" type. However, the conditions are far from ideal when the spreader is in use, and especially when it is being cleaned.

### We recommend that you

- avoid directing high pressure water jets directly at the ball bearings or cylinder seals
- lubricate the machine after washing in order to eliminate any water holding dissolved fertilizer, which may have penetrated a bearing whose seal is no longer perfect.
- do not apply too much lubricant to new bearings, as there is a risk of damaging the seals.
- It is recommended that you completely retract the hydraulic stand to prevent it from seizing up as a result of corrosive or abrasive deposits.

### A Maintenance during the season

Please also refer to the manufacturer's universal joint shaft instructions located on the guards at the time of delivery.

### Daily maintenance

### **LUBRICATE:**

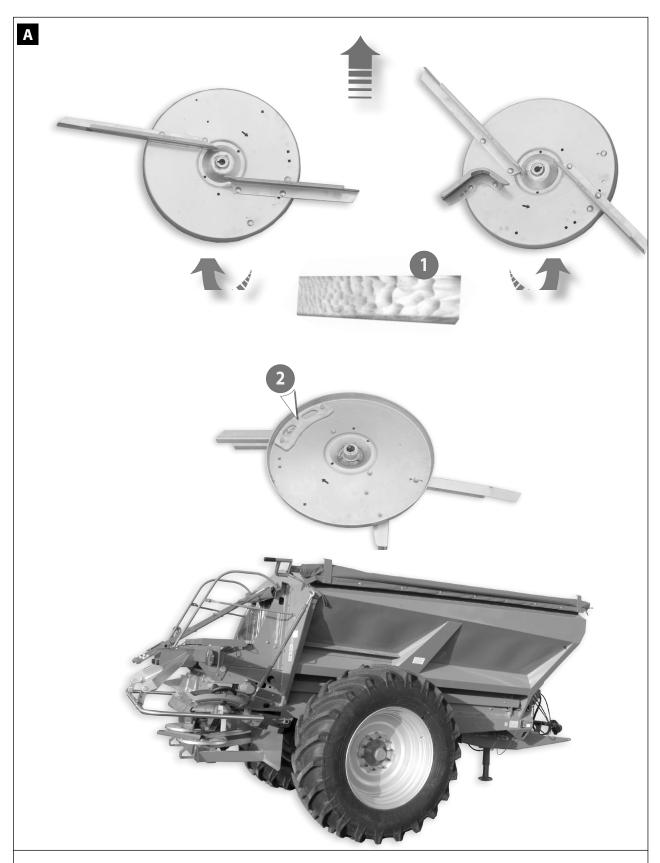
- using bearing grease:
- the 2 grease nipples on the transmission crosspieces:
- tractor-machine drive shaft
- PTO drive shaft under the machine
- DPA shaft
- the torque limiter grease nipple.
- using bearing grease:
- the grease nipple:
- on the DPA gear
- on the articulated clutch support
- on the front drawbar hub
- with graphite grease:
- the towing ring.

### □ OIL:

- using oil:
- Ithe hydraulic pump pistons for opening the shutters (if they are not provided with protective bellows).

### CLEAN:

- the space between the axle and the articulated support of the clutch angle transmission, in order to prevent accumulation of dirt that could hamper clutch operation.
- with a clean cloth:
- the push-pull hose fittings for connecting to the
- the pneumatic brake line couplers for connecting to the tractor.
- the hydraulic brake system valve.
- the lighting connector.





La durée de vie et le bon fonctionnement de votre machine dépendent essentiellement des soins que vous lui apporterez. Une usure excessive des pales influe sur la qualité d'épandage

The service life and good working order of your machine depend on the care you take with it.

Excessive vane wear has an impact on the spreading quality.

### √ Vérifier:

- le niveau du réducteur d'entraînement du tapis. (huile recommandée = total carter EP 220, synthétique) quantité = 1,8 l (Machine avec boîte de vitesse). quantité = 2,6 l (Machine sans boîte de vitesse).
- le niveau du renvoi d'angle du DPA fixé sur l'essieu. (huile recommandée = total carter EP 80/90) quantité = 0,4 l
- Le niveau du multiplicateur de pompe de centrale hydraulique (si équipé) (huile recommandée = total carter EP80/90) Quantité = 0,22 I

• Il est conseillé de changer l'huile: Après les premières 50 heures de fonctionnement, puis toutes les 1000 heures.(ou tous les 2 ans)

- Le serrage des écrous de roue, des brides de fixation des essieux et des suspensions. - l'état des brides d'essieux et des suspensions.
- Le serrage des vis de l'anneau d'attelage démontable.

Tous les 50 heures Distributeur centrifuge à entraînement mécanique: (Par boîtiers ou par courroies)

#### ⇒ Vérifier:

- l'état des courroies.
- le serrage des boulons et le serrage des suspentes.
- le niveau d'huile du bloc 3 renvois d'angle. (huile recommandée = total carter EP 80 W 90) quantité = 0,4 l pour chacun des 3 renvois.

### √ Vérifier et Changer:

Si besoin est:

- Les plateaux d'épandage. S'ils sont difficiles à enlever, utiliser une vis M16 (ou la clé de manoeuvre fournie avec la machine) et la visser sur le haut du plateau pour faire extracteur. Puis positionner les nouveaux plateaux et les bagues d'indexation selon les recommandations décrites au chapitre "Montage du dispositif d'épan

- Les bagues d'indexation en plastique, si elles n'assurent plus suffisamment la protection du dessus des boîtiers renvois d'angle. Les positionner de façon à garantir le bon croisement des pales. - Les pales, lorsque des vagues ① apparaissent dans le

fond des pales. (Pour tous jeux de pales, consulter le notice "Pales"). Attention à la position des masselotes ②.

#### □ REMPLIR

- la cage à graisse située au dessus de chaque réducteur, par l'intermédiaire des graisseurs situés sous les disques d'épandage.

### ➡ GRAISSER AVEC LA GRAISSE À ROULEMENT:

- les 3 graisseurs du bloc centrifuge à courroies.

### **H**ERISSON CASSE FALAISES:

- Vérifier l'état général des pièces en mouvement
- Vérifier la tension de la chaîne, et l'usure du tendeur
- Vérifier le serrage des boulons.

### **E**NTRAÎNEMENT HYDRAULIQUE DU DISTRIBUTEUR CENTRIFUGE:

· Vérifier l'état des joints des moteurs hydrauliques.

### RAMPE D'ÉPANDAGE, MÉCANIQUE:

- Vérifier l'alignement des extensions avec la partie cen-trale et l'état des joints de liaison.
- Vérifier l'état des roulements et ressorts, en bout d'extension.

- sion.
   Vérifier l'état des joints du réducteur.
   Vérifier l'état des guides en bout de filet.
   Vérifier l'état des filets, et la fixation sur le réducteur des filets de la partie centrale.
   Vérifier le serrage des boulons.
   Vérifier le serrage des suspentes.
   Vérifier l'état général et la bon fonctionnement des

- Vérifier l'état général et le bon fonctionnement des verrous fixés sur la trémie. (huiler les parties mobiles)

⇔ Снеск:

- CHECK: the oil level in the conveyor belt reduction gear (recommended oil = Total Carter EP 220, synthetic) quantity = 1.8 l (machine with gearbox) quantity = 2.6 l (machine without gearbox).
- the oil level in the DPA's angle transmission attached to the axle (recommended oil = Total Carter EP 80/90) quantity= 0.4 l.
- Level of the hydraulic unit pump multiplier (if fitted) (recommended oil = Total Carter EP80/90) Quantity
- It is recommended that you change the oil: After the first 50 operating hours, then every 1000 hours (or every 2 years).
- the torque of the wheel nuts and axle and suspension
  - the condition of the axle and suspension clamps.
  - Tightness of the screws of the removable towing ring.
- <u>Every 50 operating hours:</u>
   Mechanically driven centrifugal distributor: (by gearbox or belt)

### **⇔ C**HECK:

- the condition of the belts
- the tightness of the bolts and support bars.
- the oil level in the 3 speed gearbox (recommended oil = Total Carter EP 80 W 90) quantity =  $0.4 \, l$  for each of the 3 angle transmissions.

### ➡ CHECK AND CHANGE:

If necessary:
-- The spreading discs. If they are difficult to remove, use a M16 screw (or the operating key supplied with the machine) and screw it to the top of the disc to act as an extractor.

Then position the new discs and the indexing rings in

- accordance with the recommendations described in the chapter on "Fitting the spreading mechanism".

   The plastic indexing rings, if they no longer provide adequate protection to the top of the angle gearboxes. Fit them so that the vanes will alternate correctly.

   The vanes, when ripples 1 appear at the ends (For all sets of bladdes, see the "Blades" specifications).
- Pay attention to the position of the counterweights 2.
- FILL:
  - the grease cage located on top of each reduction gear, using the grease nipples located under the spreading
- LUBRICATE WITH BEARING GREASE:
  - the 3 grease nipples on the belt driven centrifugal assembly.

### CLOD-BREAKER ROLLER:

- Check the general condition of the moving parts Check the tension of the chain, and the wear of the
- tensioner
- Check the tightness of the bolts.

### CENTRIFUGAL DISTRIBUTOR HYDRAULIC DRIVE:

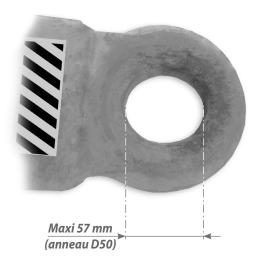
- Check the condition of the hydraulic motor seals

### **M**ECHANICAL SPREADING BOOM:

- Check the alignment of the extensions with the central
- section and the condition of the connecting joints. Check the condition of the bearings and springs at the
- ends of the extensions.
   Check the condition of the reduction gear seals.
   Check the condition of the guides at the ends of the
- Check the condition of the augers, and the attach-ment to the reduction gear of the augers in the central section.
- Check the tightness of the bolts.
- Check the tightness of the support bars.
- Check the general condition and function of the latches on the hopper (lubricate the moving parts).

Α







Nettoyer la machine dès la fin des épandages pour éviter l'incrustation des produits dans la peinture et le métal. Ne pas diriger le jet directement sur les roulements, ou les joints.

Clean the machine as soon as you have finished spreading to prevent fertilizer from becoming encrusted on the paintwork and metal.

Do not direct water jets directly at the ball bearings or seals.

### Α

### • Selon les conditions climatiques

#### □ PROTEGER:

L'intérieur de la trémie en la mettant à l'abri des intempéries (fermer la bâche, mettre la machine sous abri) afin d'éviter l'accumulation d'eau.

- Si la protection n'est pas possible, alors caler sous la béquille afin que le tapis soit légèrement baisser vers l'arrière pour que l'eau s'écoule.
- Si le calage n'est pas possible, alors retirer le capot avant et glisser une tige (Ø 8mm environ) sous la bavette avant pour laisser écouler l'eau. Ne pas oublier de retirer la tige avant de recommencer l'épandage.

### 

Les lubrifiants et graisses aux conditions extrêmes en dehors des limites de température de -15° à +50° (nous consulter).

### Après chaque lavage

- ➡ GRAISSER TOUS LES POINTS PRÉCÉDEMMENT CITÉS, AINSI QUE:
  - les 2 graisseurs des 2 paliers tendeurs avant et les tiges filetées de tension.
  - les 4 graisseurs des 4 paliers bridés (arbre de boîte de vitesse et du tambour d'entraînement).
  - les 2 graisseurs des 2 paliers de la transmission sous machine.
- ➡ Huiler tous les points précédemment cités, ainsi que :
  - Toutes les parties mobiles.

#### ₽ULVÉRISER:

 - L'ensemble de la machine avec de l'huile biodégradable spécifique de protection.

#### NETTOYER TOUS LES POINTS PRÉCÉDEMMENT CITÉS, AINSI QUE :

 Pour la bâche utiliser un produit biodégradable spécial pour P.V.C.

### Remarque:

- Ne jamais recharger la machine si celle-ci est encore humide.
- Par temps sec, il n'est pas conseillé de laver une machine simplement poussiéreuse si elle doit resservir peu de temps après. (dans les 48 heures)

#### ¬ VÉRIFIER:

 l'état des soufflets de protections des pompes hydrauliques pour l'ouverture des trappes. Les changer s'ils sont endommagés. (consulter la fiche d'instructions de montage spécifique)

### **B** Remisage

### ROUES, FREINAGE ET SUSPENSIONS

- Débloquer et resserrer les écrous de roue pour éviter leur grippage.
- Nettoyer et huiler les articulations du système de freinage. (pour les essieux équipés de graisseurs, deux coups de pompe à graisse maxi).
- Vérifier l'état des brides d'essieux et des suspensions, et leur serrage.
- Vérifier l'état des goupilles cylindriques fendues sur les axes de maintien des biellettes de réglage du ressort de flèche.

### ➡ FLÈCHE D'ATTELAGE

 Vérifier l'état de l'anneau d'attelage. Le remplacer lorsque l'usure est supérieure à 7mm.



### Α

### Depending on weather conditions

### □ PROTECT:

The inside of the hopper by shielding it from bad weather (close the cover, put the machine in a sheltered place) to avoid the accumulation of water.

- If protection is not possible, wedge under the parking stand so that the conveyor belt is slightly lowered towards the rear and the water can run off.
- If wedging is not possible, remove the front cover and slide a rod (approximately Ø 8 mm) under the front mud flap to let the water run off. Do not forget to remove the rod before you start spreading again.

### 

The lubricants and the greases to extreme conditions outside the temperature limits -15° to +50° (contact us).

### • After washing

### LUBRICATE ALL THE POINTS MENTIONED ABOVE, AS WELL AS:

- the 2 grease nipples on the two front take-ups and the threaded tension rods
- the 4 grease nipples on the 4 flanged bearings (gearbox and drive pulley shaft).
- the 2 grease nipples on the 2 transmission bearings under the machine

## OIL ALL THE POINTS MENTIONED ABOVE, AS WELL AS: - all the moving parts.

### SPRAY:

- the entire machine with special biodegradable protective oil.

### $\Rightarrow$ Clean all the points mentioned above, and:

- for the cover use a biodegradable product specifically intended for use on PVC.

### <u>NB:</u>

- Never reload the machine if it is still damp.
- In dry weather, we do not recommend that you wash a machine simply to remove a cover of dust if it will be used again shortly afterwards (within 48 hours).

### □ CHECK

- the condition of the protective baffles on the hydraulic pumps used for opening the shutters. Replace them if they are damaged (consult the special assembly instruction sheet).

### **B** Storage

### $\Rightarrow$ **W**HEELS, BRAKING SYSTEM AND SUSPENSION

- Loosen and retighten the wheel nuts to prevent them from seizing.
- Clean and oil the braking system connections (for axles equipped with grease nipples, max two pumps with the grease pump).
- Check the condition of the axle and suspension clamps and make sure that they are tight.
- Check the condition of the cylindrical split pins on the drawbar spring rod adjustment retaining pins.

### □ DRAWBAR

- Check the condition of the towing ring. Replace it if the wear is greater than 7 mm.

# 6

В





Suivre les instructions

Follow the instructions.

### ➡ Entretien des essieux

Serrage et resserrage des écrous de roue, Rappel:

 Ne jamais utiliser de clés à chocs pour achever le serrage car le couple de serrage peut atteindre une valeur incontrôlable.

Le serrage des écrous de roue doit être effectué en diagonale et avec une clé dynamométrique.

## Effectuer un contrôle et un serrage des écrous de roue après :

- la première utilisation.
- le premier parcours en charge.
- les premiers 1000 km.
- tous les 6 mois ou 25000 km.

## **R**ECONDUIRE CES OPÉRATIONS APRÈS CHAQUE CHANGEMENT OU DÉMONTAGE DE ROUES.

### Vérification de la fixation des chapeaux de moyeux

- Vérifier régulièrement que les chapeaux des moyeux sont bien en place et en parfait état.

### Contrôle du jeu des roulements de moyeu

- après les 1000 premiers km.
- avant chaque campagne, tous les 6 mois ou 25000 km.

### En règle générale, pour déceler un problème de roulements de rous

- Décoller la roue du sol.
- Lui faire subir une rotation lente dans les 2 sens afin de détecter des éventuels points durs ou de résistance.
- Puis lui faire subir une rotation rapide afin de détecter d'éventuels bruits tels que broutages ou cognements.
- Si une détérioration de roulement est décelée il conviendra de remplacer l'ensemble des roulements et des joints.

- Pour vérifier le jeu des roulements de moyeux, soulever l'essieu jusqu'à ce que la roue ne repose plus sur le sol. (veiller à ce que le véhicule soit parfaitement immobilisé).
- Desserrer le frein, saisir la roue par le haut et par le bas, et contrôler le jeu en essayant de la faire basculer, il est aussi possible pour détecter le jeu de s'aider d'un levier placé entre la roue et le sol.
- Si un jeu est perceptible en procédant de cette manière faire un réglage du jeu des roulements
  - S'assurer que le jeu ne provient pas de la suspension ou du pivot dans le cas d'un essieu suiveur.

### RÉGLAGE DU JEU DES ROULEMENTS DE MOYEU

- Enlever la goupille de l'écrou de fusée.
- Serrer l'écrou de fusée (filetage à droite) de manière à rattraper tous les jeux internes
- La rotation du moyeu ou de la roue paraît légèrement freinée.
  - Desserrer l'écrou de fusée jusqu'au point précis où l'on observe que le frottement entre l'écrou de fusée et le roulement extérieur ai cessé et s'assurer que le trou de passage de goupille corresponde à l'encoche de l'écrou la plus proche.
  - Vérifier la rotation du moyeu qui doit être plus libre.
  - Toujours préférer un montage légèrement libre plutôt que trop serré.
  - Une fois le réglage obtenu remettre en place une goupille neuve.



В

### AXLE MAINTENANCE

Tightening and retightening of the wheel nuts Reminder:

 Never use impact wrenches to tighten the nuts because the tightening torque may reach an excessive level.
 The wheel nuts should be tightened diagonally using a dynamometric wrench.

### Check and tighten the wheel nuts after:

- first use,
- the first run under load,
- the first 1000 km,
- every 6 months or 25000 km.

## REPEAT THESE OPERATIONS AFTER EVERY TIME THE WHEELS ARE CHANGED OR REMOVED.

### Check the attachment of the hub caps

 check regularly that the hub caps are in place and in perfect condition.

### Check the hub bearing play

- after the first 1000 km,
- before each season, every 6 months or 25000 km.

### As a general rule, to detect a problem with a wheel bearing:

- Lift the wheel off the ground.
- Turn it slowly in both directions in order to detect any possible hard spots or points of resistance.
- Then turn it rapidly so as to detect noises such as chatter or knocking.
- If you detect deterioration in the bearing, we recommend that you replace all of the bearings and seals.

- To check the play in the hub bearings, lift the axle until the wheel is no longer resting on the ground (make sure that the vehicle is completely immobilised).
- Release the brake, grasp the wheel at the top and bottom, and check for play by trying to make it rock; it is also possible to detect play by using a lever placed between the wheel and the ground.
- If you are able to detect any play in this way, adjust the bearings.
  - Make sure that the play is not due to the suspension or the kingpin in the case of a steering axle.

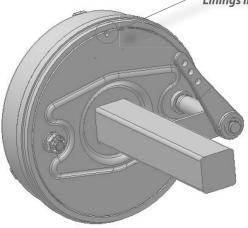
### **A**DJUSTING THE HUB BEARING PLAY

- Remove the pin from the hub nut.
- Tighten the hub nut (right-hand thread) in such a way as to take up all the internal play.
- If the rotation of the hub or wheel appears slightly hampered.
  - Loosen the hub nut until the exact point where you notice that the friction between the hub nut and the external bearing has stopped, and make sure that the pin hole is lined up with the recess of the nearest nut.
  - Check the rotation of the hub, which should now be freer.
  - Always favour a slightly freer assembly over one that is too tight.
  - Once the adjustment is complete, fit a new pin.

В



Fenêtre de contrôle garniture Linings inspection window





Suivre les instructions. Après chaque campagne, vérifier et contrôler les freins. Follow the instructions. Check and test the brakes at the end of every season.

### **G**RAISSAGE DES ROULEMENTS DE MOYEU

Dans des conditions normales : ➡ tous les 2 ans ou tous les 50 000km et à chaque remplacement des mâchoires de freins.

Dans des conditions sévères d'utilisation ∜il convient de réduire ces intervalles.

- Utiliser une graisse multifonctionnelle EP particulièrement destinée à la lubrification de paliers . lisses, roulements à billes et à rouleaux, même

lourdement chargé et soumis à des chocs. Toutes les pièces (moyeu, fusée, les différentes parties des roulements, joints, écrous de fusée, chapeau, goupille) doivent être dégraissées et en état de propreté absolu avant

 Nettoyer et dégraisser toutes ces pièces avec un produit adapté.

### REMONTAGE

remontage.

- Déposer un film de graisse sur la fusée d'essieu.
   Remonter le joint ou la bague de joint
   Graisser généreusement la cage et les rouleaux du gros roulement, bien faire pénétrer la graisse autour des
- rouleaux et sous la cage. Emmancher à fond la bague intérieure (cône) du gros
- roulement sur la fusée, utiliser si nécessaire un outillage. Déposer une couche de graisse de 20mm environ tout autour et sur toute la largeur de la bague extérieure du
- gros et du petit roulement restés dans le moyeu. Pour les moyeux sans tôle de retenue de graisse, déposer une bonne quantité de graisse (réserve de graisse) dans le milieu de l'alésage du moyeu.
- Glisser l'ensemble moyeu/tambour sur la fusée et les mâchoires
- · Enduire généreusement de graisse la cage et les rouleaux du petit roulement et l'engager sur la fusée.

- Visser l'écrou de fusée et procéder aux réglages des
- roulements de moyeu. Arrêter l'écrou de fusée avec une goupille neuve .
- Pour les moyeux sans tôle de retenue de graisse, remplir le chapeau de graisse - Remonter le chapeau.

REMPLACEMENT DES ROULEMENTS DE MOYEU
Pour les essieux équipés de joint de retenue de graisse en
tôle, il est nécessaire de se procurer des joints tôle neufs.
- Pour effectuer cette opération suivre les instructions du

paragraphe (Graissage des roulements de moyeux)



Bien respecter l'orientation des cuvettes et joints tôles de retenue de graisse

#### **C**ONTRÔLE DES FREINS

- Contrôler la fixation des vérins de commande et des ressorts de rappel, contrôler la course des vérins aller et retour, s'assurer que les freins de service et de parking fonctionnent et reviennent bien.
- Rechercher les fuites éventuelles (huile ou air).

### CONTRÔLE DU JEU ET DE L'USURE DES FREINS

- Avant chaque campagne, tous les 3 mois, vérifier et contrôler les freins:
- Vérifier le jeu et l'usure des freins (contrôle visuel entre les garnitures et le tambour). - Contrôler l'épaisseur des garnitures de frein.

### LES MÂCHOIRES DE FREIN DOIVENT ÊTRE REMPLACÉES DÈS QUE L'ÉPAISSEUR MINIMALE DE LA GARNITURE EST ATTEINTE. • Epaisseur minimale de 2mm pour les freins de type

- 400 x 80.
- Epaisseur minimale de 5mm pour les freins de type 406 x 120 et 406 x 140.
- Vérifier l'état de propreté du frein, dépoussiérer le frein si nécessaire.
- Lors de cette oprération, inspecter tous les organes du

### **L**UBRICATING THE HUB BEARINGS

In normal conditions:

severy 2 years or every 50000 km and every time the brake shoes are replaced.

### *In heavy usage conditions*

- ⇒ it is advisable to reduce these intervals.
- Use a multifunctional EP grease that is specifically intended for lubricating plain bearings, ball bearings and roller bearings, even if heavily laden and subject to impacts.

Every part (hub, spindle, the different bearing parts, seals, hub nuts, caps and pins) should be degreased and thoroughly cleaned before reassembly.

- Clean and degrease all of these parts using a suitable product.

### REASSEMBLY

- Apply a film of grease to the axle spindle.
- Refit the seal or sealing ring.
   Generously lubricate the cage and rollers of the large bearing, ensuring that the grease penetrates well around the rollers and under the cage.
- Press home the internal ring (cone) of the large bearing
- on the spindle; if needed, use a tool.

   Apply a layer of grease around 20 mm thick all around and over the entire width of the external rings on the large and small bearings in the hub.
- For hubs without a grease retaining plate, apply a good quantity of grease (grease reserve) in the bore of the hub.
- Slide the entire hub/drum onto the spindle and brake assemblies.
- Generously smear grease on the cage and rollers of the small bearing and insert it on the spindle.

- Screw on the hub nut and proceed to adjust the hub bearings.
- Fasten the hub nut with a new pin.
- For hubs without a grease retaining plate, fill the cap with grease
- Replace the cap.

### **R**EPLACING THE HUB BEARINGS

For axles equipped with a grease retaining plate, it will be necessary to obtain new seals.

To carry out this operation, follow the instructions in the "Lubricating the hub bearings" paragraph.



Ensure that you comply with the orientation of the grease retainers and metal seals.

### **C**HECKING THE BRAKES

- · Check that the actuating cylinders and return springs are correctly attached, check the travel of the cylinders in and out, and ensure that the service and parking brakes operate and return correctly.
- Look for any possible leaks (oil or air).

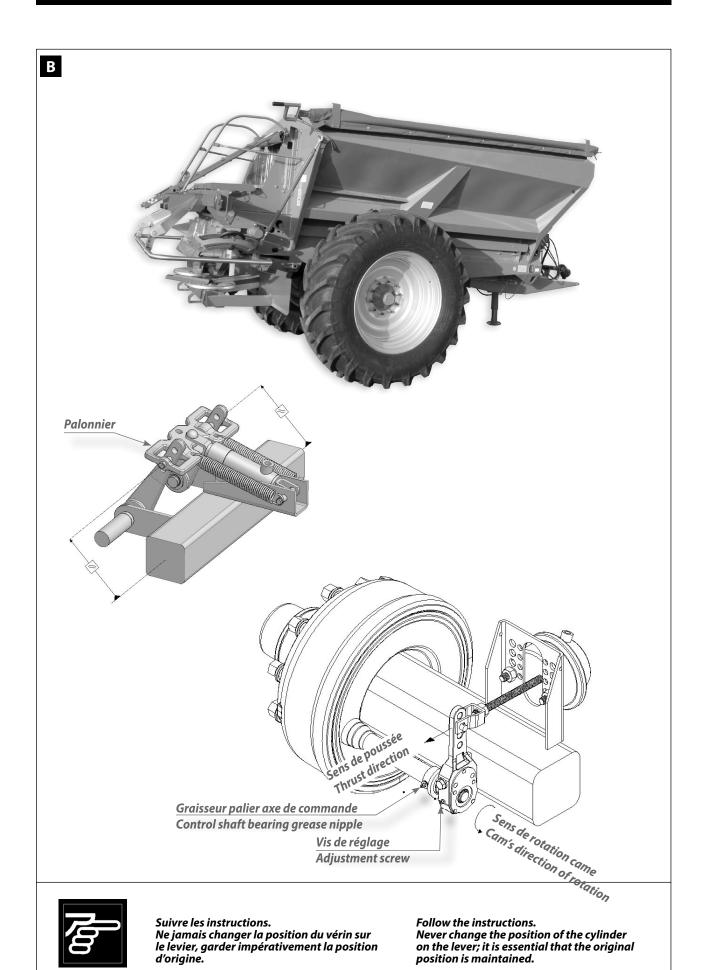
### CHECKING BRAKE PLAY AND WEAR

- Before the start of every season and every 3 months, check and test the brakes:
- Check the brake play and wear (visual check between the linings and the drum).
   Check the thickness of the brake linings.

## THE BRAKE SHOES SHOULD BE REPLACED AS SOON AS THE MINIMUM LINING

- THICKNESS IS REACHED.

   Minimum thickness of 2 mm for 400 x 80-type brakes
  - Minimum thickness of 5 mm for 406 x 120 and 406 x 140-type brakes.
  - Check the cleanliness of the brake, remove any dust if necessary
  - When carrying out this operation, inspect all of the brake parts.



#### **R**ÉGLAGE DU JEU DES FREINS ÉQUIPÉS DE LEVIERS SIMPLES

- Rattraper le jeu lorsque la course du piston du vérin, du cylindre ou du vase atteint les 2/3 environ de la course maximum.
- Pour effectuer ce réglage il faut déplacer le levier par rapport à la came de 1 ou plusieurs crans de manière à rattraper le jeu tout en s'assurant que la roue ne soit pas freinée lorsque le frein est au repos (risque d'échauffement du frein).
- Ne jamais changer la position du vérin sur le levier sans l'autorisation du constructeur de véhicule, le véhicule étant homologué avec ce réglage (les leviers de frein comportent plusieurs trous, garder impérativement la position d'origine).
- Vérifier que le câble de frein de stationnement est resté correctement réglé.

#### RÉGLAGE DU JEU DES FREINS ÉQUIPÉS DE LEVIERS RÉGLEUR

- Rattraper le jeu lorsque la course du piston du vérin, du cylindre ou du vase atteint les 2/3 environ de la course maximum.
- Pour effectuer ce réglage il faut faire tourner la came par rapport au levier en agissant sur la vis de réglage qui se trouve sur le levier régleur.



Bien respecter le sens de rotation de la came : pour freiner le vérin pousse le levier et entraîne la came dans un certain sens de rotation, pour rattraper le jeu tourner la vis de manière à ce que la came tourne dans le même sens de rotation. Le sens n'est pas systématiquement toujours le même;

 - S'assurer que la roue n'est pas freinée lorsque le frein est au repos (risque d'échauffement du frein).

Ne jamais changer la position du vérin sur le levier sans l'autorisation du constructeur de véhicule, le véhicule étant homologué avec ce réglage (les leviers de frein comportent plusieurs trous, garder impérativement la position d'origine).

#### **R**ÉGLAGE DU FREIN DE PARC

- Vérifier que le levier à cliquet ou à manivelle est en parfait état de fonctionnement.
- Vérifier que le câble de frein est suffisamment détendu, notamment pour autoriser le débattement des essieux lorsqu'ils sont montés avec suspension, en simple, boggie ou tandem.
- Vérifier, lorsque le frein de parc est actionné avec une force de 60 daN, que l'effort de traction nécessaire pour déplacer la machine est supérieur à 18% de son PTAC.



# В

# **A**DJUSTING THE PLAY OF BRAKES EQUIPPED WITH SINGLE LEVERS

- Take up the play when the piston stroke of the actuator, cylinder or jack reaches around 2/3 of the maximum.
- To carry out this adjustment, the lever must be moved relative to the cam by 1 or more notches in such a way as to take up the play whilst ensuring that the wheel is free to rotate when the brake is not applied (risk of overheating the brake).
- Never change the position of the cylinder on the lever without the vehicle manufacturer's authorisation, as the vehicle has been approved with this setting (the brake levers have several holes - it is essential to maintain the original position).
- Check that the parking brake cable is still correctly adjusted.

#### **A**DJUSTING THE PLAY OF BRAKES EQUIPPED WITH ADJUSTING LEVERS

- Take up the play when the piston stroke of the actuator, cylinder or jack reaches around 2/3 of the maximum.
- To do this, turn the cam relative to the lever by turning the adjusting screw which is located on the adjusting lever.



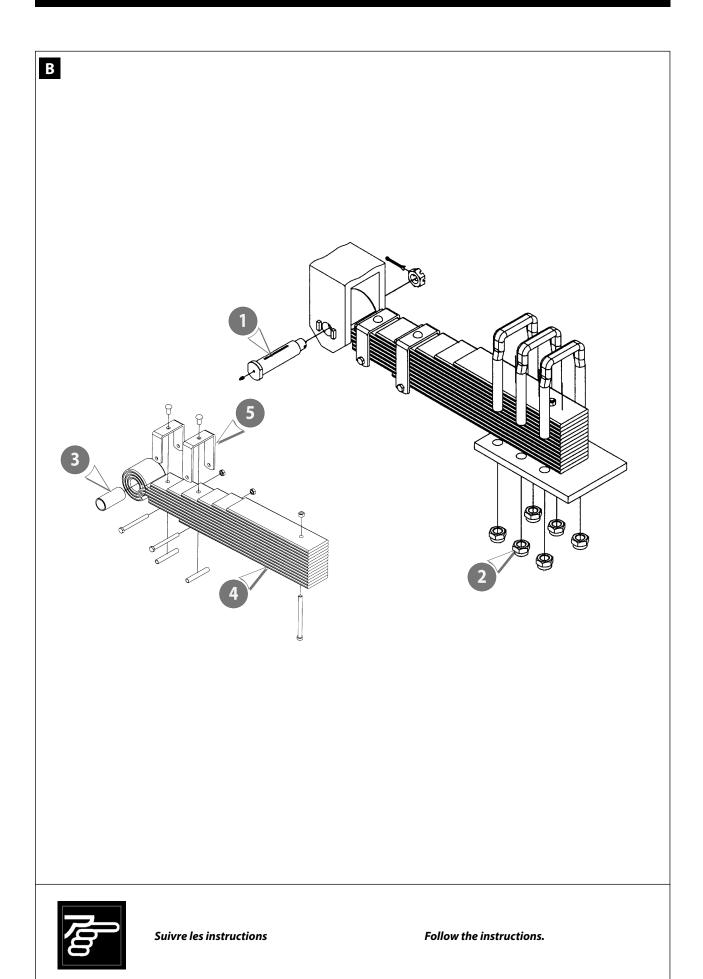
Ensure that you comply with the cam's direction of rotation: to brake the cylinder, push the lever and drive the cam in the correct direction of rotation; to take up the play turn the screw in such a way that the cam turns in the same direction. The direction is not systematically always the same.

- Make sure that the wheel is free to rotate when the brake is not applied (risk of overheating the brake).

Never change the position of the cylinder on the lever without the vehicle manufacturer's authorisation, as the vehicle has been approved with this setting (the brake levers have several holes - it is essential to maintain the original position).

#### **S**ETTING THE PARK BRAKE

- Check that the ratchet or crank lever is in perfect working order.
- Check that there is enough play in the brake cable, in particular to allow for the travel of the axles when they are mounted with suspension, single-play, bogie or tandem.
- Check that when the park brake is activated with a force of 60 daN that the traction force required to displace the machine is 18% higher than its GVWR.



В

# 🖒 **E**ntretien des ressorts de flèche

Avant et après chaque campagne ou tous les 6 mois:

- Contrôler et serrer au couple tous les écrous de brides de fixation 2.
- Graisser l'axe de fixation 1.

Dans le cas de conditions de travail difficiles ou intensives il conviendra d'augmenter la fréquence de ces interventions en conséquence.

#### • Tous les ans

- Vérifier le jeu entre la bague 3 et l'axe de fixation 1, en cas de jeu excessif remplacer les pièces usagées.
- Contrôler l'état général du ressort 4, pour cela nettoyer parfaitement le ressort et brosser le champ des lames afin de pouvoir détecter d'éventuelles fissures. Vérifier l'état des étriers 5.

EN

В

# ➡ Maintaining the Drawbar Springs

At the beginning and end of every season or every 6 months:

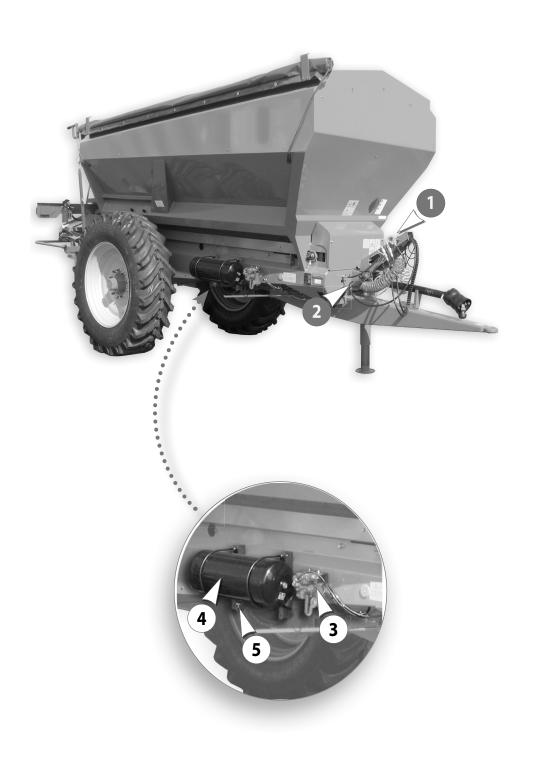
- Check and tighten all the nuts and clamps ② to the correct torque.
- Lubricate the fastening pin 1.

In the case of heavy or intensive working conditions, it is advisable to increase the frequency of these checks and maintenance activities.

#### · Annual maintenance:

- Check the play between the ring 3 and the fastening pin
   and, if there is excessive play, replace the worn parts.
- Check the general condition of the spring (1); to do this, clean it thoroughly and brush the edges of the leaves in order to identify any cracks. Check the condition of the clips (3).

В





En cas de dysfonctionnement du système de freinage, arrêtez immédiatement le tracteur. Faites procéder à la réparation dans les plus brefs délais In the event of a fault to the brake system, stop the tractor immediately. Ensure that repairs are carried out as soon as possible.

#### ➡ Entretien du système de freinage pneumatique

## a) Têtes d'accouplement 🕕

- Après le désaccouplement : fermer le couvercle de protection
- Remplacer systématiquement les rondelles d'étanchéité endommagées

#### b) Filtre à air de canalisation 2

Ce filtre sert a épurer l'air comprimé afin de protéger des pannes les autres éléments du circuit

- La cartouche filtrante doit être nettoyée une fois par an
- Presser l'anneau d'arrêt vers l'intérieur, sortir le filtre pour le nettoyer

#### c) Valve de frein 📵

Cet élément est une soupape de commande servant à l'actionnement des freins à air comprimé. Celui-ci permet une adaptation du taux de freinage entre le véhicule tracteur et sa remorque.

- Vous ne devez en aucun cas modifier les réglages sur la valve de frein

# d) Réservoir d'air 4

- Purgez quotidiennement l'eau présente dans le réservoir d'air:
- Laisser tourner le moteur du tracteur jusqu'à ce que le réservoir d'air soit rempli.

- Couper le moteur et serrer le frein de parking sur le tracteur.
- Tirer le clapet de purge sur le côté au niveau de l'anneau jusqu'à ce qu'il n'y ait plus d'eau qui s'écoule du réservoir.
- Si l'eau qui s'écoule est sale, laissez s'échapper l'air, puis dévisser le clapet de purge pour nettoyer le réservoir.
- Remettre en place le clapet de purge et contrôler l'étanchéité du réservoir d'air comprimé.
- Remplacez le réservoir d'air

  - ➡ si la plaque signalétique sur le réservoir d'air est rouillée, desserrée ou absente.
  - ⇒ si il présente des traces de corrosion.
  - stous les 10 ans maximum.

# EN

# В

# ➡ Maintaining the pneumatic braking system

#### a) Coupling heads 🕕

- After uncoupling: close the protective cover
- Systematically replace damaged sealing washers

## b) Pneumatic line air filter 2

This filter purifies the compressed air in order to protect the other elements in the circuit from failing.

- The filter cartridge should be cleaned once a year
- Press the retaining ring inwards and remove the filter to clean it

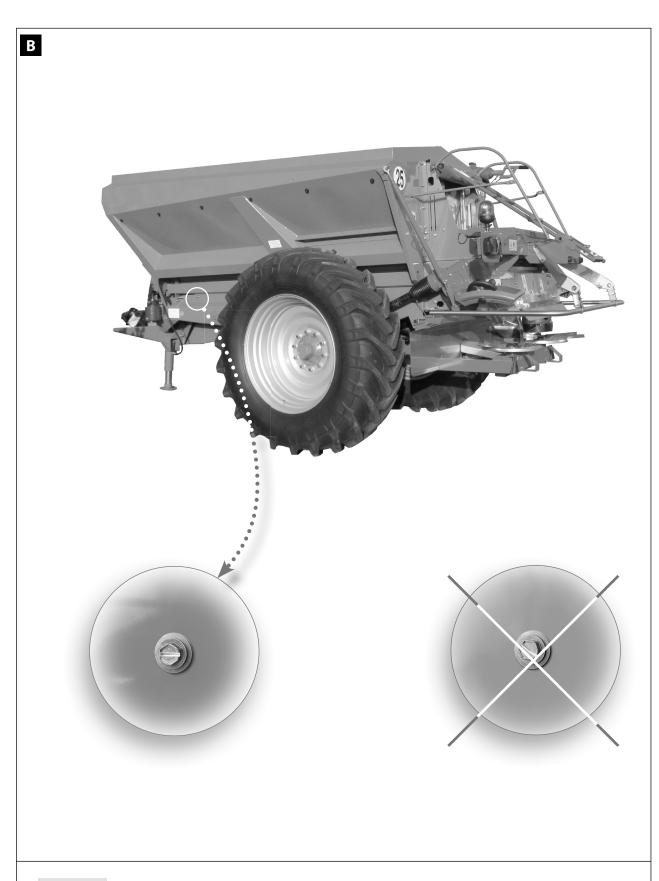
#### c) Brake valve 📵

This element is a control valve which is used to activate the compressed air brakes. This makes it possible to adapt the braking rate between the tractor and trailer. - Under no circumstances should you alter the settings on the brake valve.

# d) Air reservoir 🕢

- You should purge the water from the air reservoir daily:
- Run the tractor engine until the air reservoir is filled.

- Cut the engine and apply the tractor's parking brake.
- Pull the purge valve ⑤ on the side where the ring is until no more water runs out of the reservoir.
- If the water that runs out is dirty, let the air escape, then unscrew the purge valve to clean out the reservoir.
- Replace the purge valve and check the compressed air reservoir seal.
- Replace the air reservoir
  - $\Rightarrow$  if it is damaged
  - if the nameplate on the reservoir is rusty, loose or missing.
  - if there are any signs of corrosion.every 10 years at most.





Suivre les instructions. Remplacer les fixations "quart de tour" si elles n'assurent plus parfaitement leur fonction. Follow the instructions. Replace the "quarter turn" fastenings if they are no longer fulfilling their function perfectly.

## В

#### ➡ Trémie de l'épandeur

 - Vérifier la tension du tapis convoyeur, retendre si nécessaire. (voir chapitre réglage de la machine)

#### **→** Transmissions

- Démonter la transmission à cardan tracteur-machine, nettoyer et graisser, y compris les bouts d'arbres cannelés de l'arbre de transmission sous machine, puis poser la transmission sur son support.
- La transmission à cardan sous la machine et la transmission du DPA: démonter, nettoyer tubes métalliques et protecteurs, nettoyer et vérifier les croisillons, graisser et remonter.

#### ➡ RAMPE D'ÉPANDAGE MÉCANIQUE

- Vidanger le réducteur (graisse recommandée = Mobilux EP 023), quantité = 0,5kG.
- Vérifier l'état des joints du réducteur.

#### NB: Procédure de réglage après remontage du réducteur: - Remonter l'ensemble conforme au montage d'origine

- mais ne pas bloquer les 4 vis de fixation du réducteur. Faire tourner la prise de force au ralenti, rampes dépliées, pendant 3 minutes.
- Bloquer les 4 vis pendant la rotation de la rampe, faire un essai à 540 tr/mn pendant 1 minute.

#### DÉBIT PROPORTIONNEL À L'AVANCEMENT (DPA)

- Nettoyer et huiler la chaîne de cloche fixée sur le tambour de frein.
- Vérifier l'étanchéité des réducteurs et faire les niveaux si des fuites sont apparues.
- Graisser le limiteur de coupe à came de la transmission DPA= 3 coups de pompe à graisse.

#### ➡ TRAPPE DE RÉGLAGE

- Nettoyer et huiler les pistons des pompes hydrauliques de commande de trappe.
- Vérifier le niveau des réservoirs des pompes.
- Vidanger et remplacer l'huile si elle est polluée. (utiliser de l'huile hydraulique AWS 32 ou 46)

#### PARTIE AVANT

- Nettoyer avec du dégrippant le levier de frein de stationnement.
- Mettre de l'huile dans l'engrenage de la béquille si c'est une béquille mécanique.

#### □ PROTECTION

 Après toutes ces vérifications, il est recommandé de faire une pulvérisation d'un produit biodégradable de protection.

# Avant de recommencer une saison d'épandage

- Reprendre tous les points de graissage et d'entretien cités plus haut.
- Resserrer les écrous de roues:
  - après 1 heure
  - puis 8 heures de travail.
  - Après avoir enlevé les protections, pour un éventuel nettoyage ou pour une intervention mécanique: Vérifier que les fixations "quart de tour" soient en parfait état et correctement verrouillées. Les remplacer si nécessaire.

# EN

# В

# SPREADER HOPPER

- Check the tension of the conveyor belt and tighten if necessary (see chapter on machine settings).

#### **□ T**RANSMISSIONS

- Remove the PTO between the tractor and the machine, clean and lubricate it, including the ends of the splined shafts of the transmission shaft under the machine, then place the transmission on its support.
- -The PTO under the machine and the DPA transmission: remove and clean the metal tubes and protective guards, clean and check the crosspieces, lubricate and reassemble.

# ➡ Mechanical spreading boom:

- Empty the reduction gearbox (recommended grease = Mobilux EP 023), quantity = 0.5 kg.
- Check the condition of the reduction gear seals.

# Note: Adjustment procedure after reassembling the reduc-

- Refit the unit as per the original assembly, but do not tighten the four fastening screws on the reduction gear.
- Let the PTO idle, with the booms folded up, for 3 minutes.
- Tighten the four screws as the boom rotates; test at 540 rpm for 1 minute.

#### **♦** Application rate proportional to forward speed (DPA)

- Clean and oil the housing chain attached to the brake drum.
- Check the seal on the reduction gears and top up the levels if leaks are apparent.
- Grease the cam torque limiter of the DPA transmission = 3 pumps with a grease pump.

# □ ADJUSTMENT SHUTTER

- Clean and oil the pistons of the hydraulic pumps that control the shutters.
- Check the levels in the pump reservoirs.
- Empty and replace the oil if it is contaminated (use AWS 32 or 46 hydraulic oil).

#### **⇒** Front section

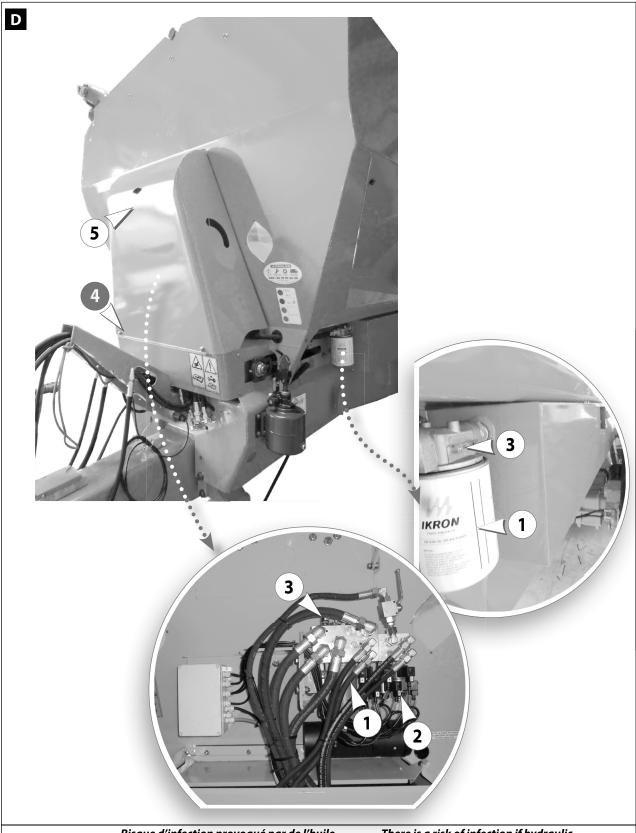
- Clean the parking brake lever with penetrating oil.
- Put oil in the parking stand gear if it is a mechanical stand.

#### □ PROTECTION

- After completing these checks, we recommend that you spray the machine with a biodegradable protective product.

# **C** Before restarting the spreading season

- Go over all of the lubrication and maintenance points mentioned above.
- Retighten the wheel nuts:
  - after 1 hour
  - then 8 hours of operation.
  - After having removed the protective guards for cleaning or mechanical work: check that the "quarter turn" fastenings are in perfect condition and properly fastened. Replace them if necessary.





Risque d'infection provoqué par de l'huile de circuit hydraulique projetée sous haute pression, qui traverse l'épiderme. Dépressurisez complètement le circuit hydraulique avant toute intervention sur

Seul un personnel spécialisé est admis à réaliser des travaux de maintenance sur le système électro-hydraulique.

There is a risk of infection if hydraulic circuit oil is projected under high pressure and penetrates the skin.
Completely depressurise the hydraulic

Completely depressurise the hydraulic circuit before carrying out any work on it. Only specialised personnel are allowed to perform maintenance work on the electrohydraulic system.

# 6

## **D** Contrôle du circuit hydraulique

#### a) Périodicité de vérification

Au bout des 10 premières heures de fonctionnement, puis toutes les 50 heures de travail.

- Vérifier l'étanchéité de tous les composants du circuit hydraulique
- Si nécessaire, resserrer les raccords vissés.
- Remplacer immédiatement le filtre si le témoin de colmatage vert (3) commence à passer au rouge (à contrôler en cours de fonctionnement). Pour démonter le filtre, dévissez le couvercle de protection.
  - Pour accèder au bloc électro-hydraulique, déverrouiller les deux fixations « quart de tour » 4 et soulever le capot de protection 5.

#### b) Avant chaque mise en service

- Effectuer un examen visuel des conduites hydrauliques à la recherche de défauts
- Éliminer les zones de frottement au niveau des conduites hydrauliques.
- Remplacer immédiatement les conduites hydrauliques usées ou endommagées.
- vérifier le niveau d'huile du réservoir de la centrale hydraulique (si équipé),
- vérifier et nettoyer les commandes manuelles de secours des électrovannes 2 du bloc hydraulique et les connecteurs électriques (si équipé)- Enlever les éventuels dépôts de produits accumulés sur le dessus du bloc et des composants.

#### c) Critères d'inspection concernant les conduites hydrauliques

- Remplacer les conduites hydrauliques si, lors de l'inspection, vous effectuez l'une des constatations suivantes:
  - Détérioration de la couche extérieure jusqu'à la garniture (par ex. zones de frottement, coupures, fissures).
  - Fragilisation de la couche extérieure (formation de fissures sur l'enveloppe).
  - Déformations ne correspondant pas à la forme naturelle du flexible ou de la conduite, que ce soit à l'état sans pression ou sous pression, ou en flexion (par ex., séparation de couches, formation de cloques, points d'écrasement, cintrages).
  - **☞** Zones non étanches.
  - Endommagement ou déformation de l'embout (nuisant à l'étanchéité); les petites détériorations superficielles ne constituent pas un motif de remplacement.
  - Flexible se détachant de l'embout.
  - Corrosion de l'embout, entraînant une réduction de la fonction et de la solidité.



# D Checking the hydraulic circuit

#### a) Checking frequency

After the first 10 operating hours, then every 50 working hours.

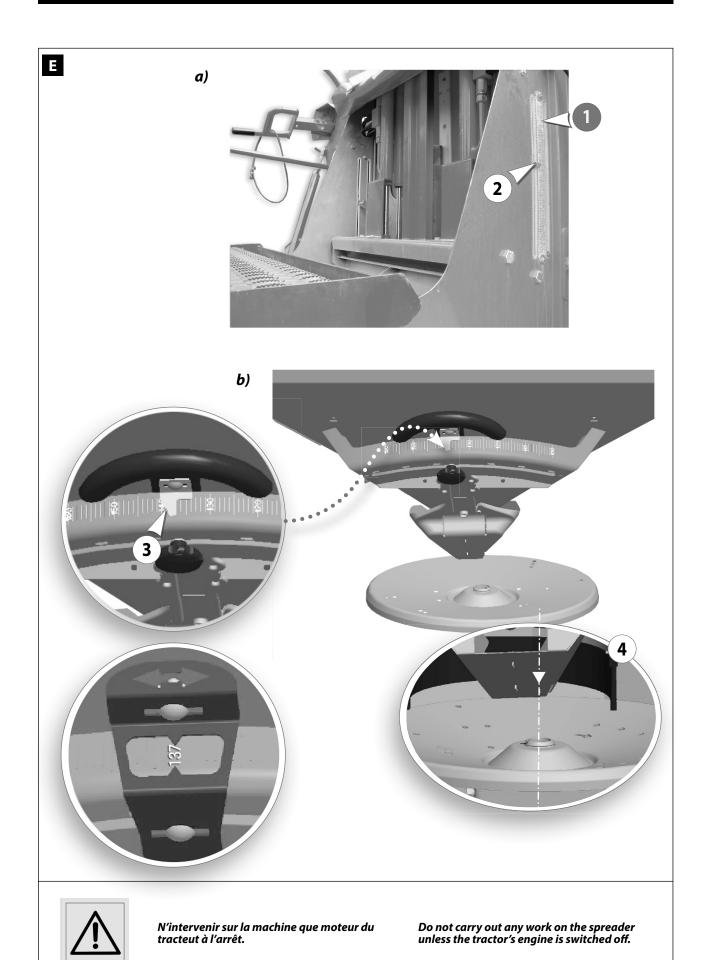
- Check the seal on all the hydraulic circuit parts.
- If necessary, retighten the screw connections.
- REPLACE EVERY 500 OPERATING HOURS OR EVERY 2 YEARS
   Oil filters (1) (pressure and return) of the hydraulic circuit
   (if fitted)
   Reservoir hydraulic oil (type AWS 46)
- Immediately replace the filter if the green clogging indicator starts going red (to be checked while operating). To remove the filter, unscrew the protective cover.
  - To access the electro-hydraulic unit, unlock the two "quarter turn" fastenings ② and lift the protective cover ③.

# b) Before putting into service

- Carry out a visual inspection of the hydraulic lines to check for faults
- Eliminate any areas of friction along the hydraulic lines.
- Immediately replace any worn or damaged hydraulic lines.
- check the oil level in the hydraulic unit reservoir (if fitted).
- check and clean the manual solenoid valve safety controls 2 on the hydraulic unit and the electrical connectors (if fitted) - Remove possible deposits of products accumulated on the top of the unit and of the components.

#### c) Hydraulic line inspection criteria

- REPLACE THE HYDRAULIC LINES IF, DURING INSPECTION, YOU NOTICE ONE OF THE FOLLOWING:
- deterioration of the external layer through to the braiding (e.g. areas of friction, cuts, cracks).
- that the external layer has become brittle (formation of cracks).
- deformities that do not correspond to the natural shape of the pipe or line, be it under pressure or not, or flexed (e.g. separation of layers, formation of blisters, crushed sections, bent sections).
- Areas that are not sealed.
- Damage or deformity of the end fitting (which are detrimental to the seal); small superficial areas of damage do not constitute a reason for replacement.
- \*Hose coming away from the end fitting.
- Corrosion of the end fitting, leading to a reduction in function and strength.



118

# 5

# E Contrôle étalonnage

#### a) Contrôle étalonnage débit

La distance lue sur la (les) réglette (s) ① doit être la même que celle mesurée entre le bas de la trappe et le dessus du tapis.

Si il y a un décalage, corriger la position du (des) curseur (s) ② pour que les valeurs soient identiques.

#### b) Contrôle étalonnage largeur

#### **G**OULOTTES DE LARGEUR :

Si vous observez une dissymétrie importante de l'épandage par rapport au centre de la machine,

- Veuillez contrôler les étalonnages suivants. Le problème doit être observé avec des pales en bon état contrôlé à l'aide des bacs de recouvrement.
- Positionner la pointe de la goulotte 4 au-dessus du centre du disque d'épandage.
- Le réglage doit être 137, si ce n'est pas le cas, régler le repère de lecture 1 du levier.
- Etalonner les goulottes droite et gauche.

# **E** Checking the calibration

#### a) Application rate calibration check

The distance shown on the slide calculator(s) ① should be the same as that measured between the bottom of the shutter and the underside of the belt.

If there is a discrepancy, correct the position of the pointer(s) 2 to make the values identical.

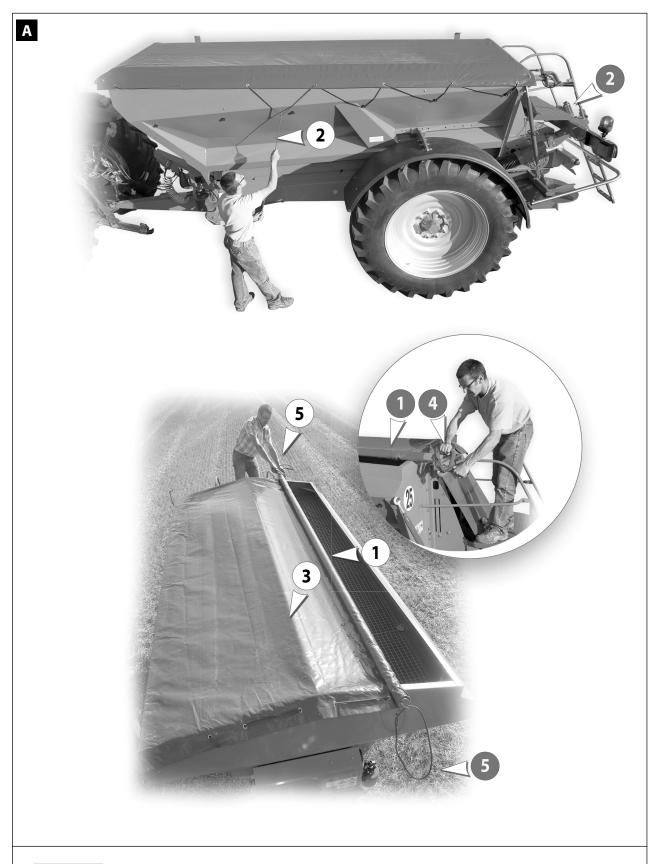
#### b) Width calibration check

#### **S**PREADING CHUTES:

If you notice a significant lack of symmetry of spreading in relation to the centre of the machine:

- Check the following calibrations. The problem should be observed with vanes in good condition and using the overlap trays.
- Position the tip of the chute ② above the centre of the spreading disc.
- The setting should be 137, if this is not the case, adjust the setting on the lever 3.
- Calibrate the right-hand and left-hand chutes.

# Montage des équipements / Fitting the accessories





Suivre les instructions.

Follow the instructions.

# A Bâche enrouleur 🕕

#### **M**ONTAGE USINE

- Pour retirer les élastiques de maintien de la bâche, utiliser la tige 2 placée dans le tube droit de l'échelle arrière
- Escamoter le tube de faîtage 3 de la bâche, si nécessaire (si la machine en est équipée).
- Après utilisation, replacer la tige ② (accroche sandow) en s'assurant qu'elle ne peut pas s'échapper de son logement.
- Enrouler ou dérouler la bâche à l'aide de la poignée de manœuvre 4.
   Maintenir la bâche enroulée avec les élastiques d'extrémité 5.

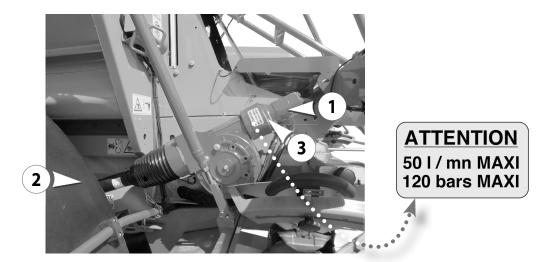


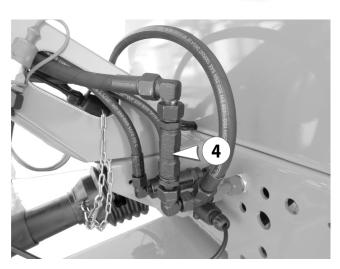
# A Roll-up cover

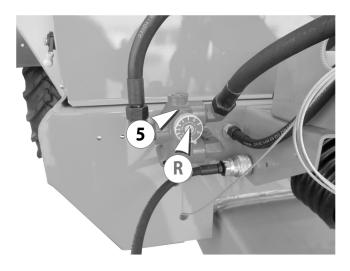
#### **A**SSEMBLED IN THE FACTORY

- To remove the cover's retaining bands, use the rod located on the front of the hopper, or in the right-hand tube of the rear ladder.
- Retract the cover ridge tube 3, if necessary (if the machine is fitted with one).
- After use, replace the rod (elastic retainer) and ensure that it cannot escape from its housing.
- Roll up or unroll the cover using the operating handle ①.
   Keep the cover rolled with the elastic straps on the end
   ⑤.

В









Suivre les instructions. Vérifier que toutes les les protections de la machine sont bien en place et correctement fixées. Follow the instructions. Check that all the machine's protective guards are in place and are correctly attached.

# **B** Vidange intégrée hydraulique

La commande de vidange intégrée est composée d'un moteur hydraulique ① directement monté sur le réducteur arrière d'entraînement du tapis.

 - Veillez à ce que la roue libre 2 de la transmission DPA soit en bon état de fonctionnement, par précaution débrayer le DPA mécanique.
 Une roue libre 3, insérée entre le réducteur et le moteur permet le fonctionnement de la machine en DPA mécanique.

Si la machine est équipée d'un régulateur hydraulique manuel pour débit/pression ⑤, le réglage pression est réalisé en usine, et le réglage de la vitesse du tapis se fait au moyen du bouton ® situé à l'avant de la machine.

Le branchement hydraulique est à effectuer sur un distributeur hydraulique double effet.

Pour le fonctionnement, le débit d'huile doit être au maximum de 50l/mn et à une pression de 120 bars maximum.

#### Nota:

Le circuit est pourvu d'un clapet anti-retour ①, dont son rôle est d'empêcher l'envoi du débit dans l'autre sens.



Vérifier que toutes les protections de la machine sont bien en place et correctement fixées.



# **B** Integral hydraulic drainage

The integral drainage control consists of a hydraulic motor mounted directly on the rear reducer gear of the conveyor belt drive.

 Make sure the overrun clutch ② of the DPA transmission is in good working order; as a precaution disengage the mechanical DPA.
 An overrun clutch ③, inserted between the gear

reducer and the motor enables the machine to work in mechanical DPA.

If the machine is fitted with a manual hydraulic regulator for application rate/pressure  $\P$ , the pressure is factory-set, and the speed of the conveyor belt is set using the  $\P$  button located at the front of the machine.

Connect the hydraulic system to a double acting hydraulic spool valve.

For operation, the maximum flow rate should be 50 l/minute and the maximum pressure 120 bar.

#### NB:

The circuit is fitted with a non-return valve ①, designed to prevent the dosage being sent in the opposite direction.



Check that all the machine's protective guards are in place and are correctly attached.

C



D





Suivre les instructions de montage.

Follow the fitting instructions.

# C Vision-X DPB (option)

Dispositif électronique pour débit proportionnel à l'avancement et modulation de débit.

Voir notice d'utilisation spécifique.

# **D** Pesée SW (option)

Dispositif de pesée par extensométrie.

Voir notice d'utilisation spécifique.



Si la machine est équipée d'une console Vision X DPB alors le dispositif de pesée peut y être intégré. Dans ce cas consulter la notice d'utilisation spécifique de la console Vision X DPB.

EN

# **Vision X DPB** (optional)

Electronic device for setting and adjusting the application rate in proportion to forward speed.

See the specific user instructions.

# **D** SW scales (optional)

Strain gauge weighing device.

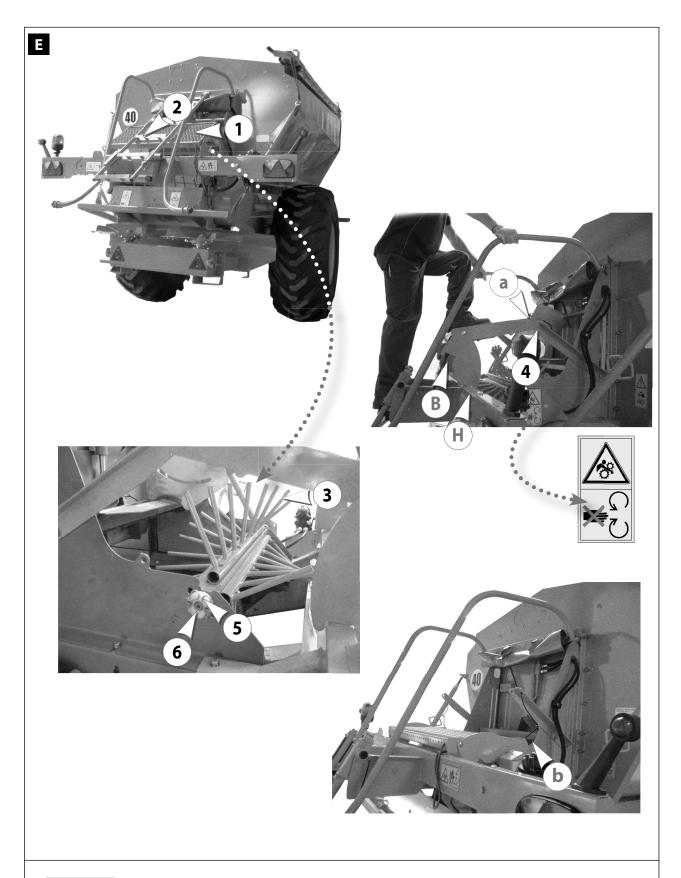
See the specific user instructions.



If the machine is equipped with a Vision X DPB console, the weighing device may be integrated into it

In this case, consult the specific Vision X DPB console instruction manual.

# Montage des équipements / Fitting the accessories





Ne jamais enlever les protecteurs, sans avoir préalablement arrêté le moteur du tracteur. Never remove the guards, without having previously stopped the tractor engine.

## **E** Hérisson casse-falaises

#### **M**ONTAGE USINE

- La plateforme 1 est maintenue dans la postion a
- Pour accéder à la plateforme arrière 1, mettre l'échelle
   en position basse, puis relever la plate-forme et la placer sur ses butées dans la position (H).

Pour pouvoir remettre l'échelle verrouillée en position haute, abaisser la plate-forme en la plaçant sur ses butées dans la position (8).

- Pour démonter le hérisson (a), escamoter la plate-forme arrière (1) au moyen des goupilles (1), puis enlever les goupilles (3) et faire glisser la bague plastique (3) pour l'enlever de l'axe.
   Puis relever un peu le côté gauche du hérisson et faire glisser vers la gauche pour le libérer de l'axe d'entraînement.
- Pour remonter le hérisson, procéder aux opérations inverses.

Si le hérisson n'est pas remonté sur la machine, la plateforme arrière peut être complètement abaissée et maintenue en position basse ⓑ au moyen des goupilles ②.



#### **■** Clod- breaker roller

#### FACTORY-FITTED

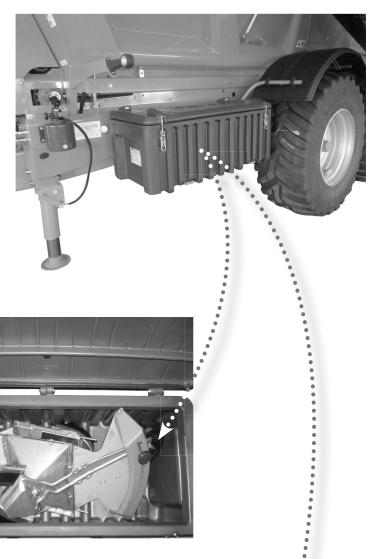
- The platform 1 is maintained in position a
- To access the rear platform  $\P$ , put the ladder  $\P$  in the lower position, then raise the platform and place it on its stops in position  $\P$ .

In order to put the locked ladder back in the top position, lower the platform placing it on its stops in position  ${\mathbb B}$ .

- To remove the roller 3, retract the rear platform 1 using the pins 4, then remove the pins 5 and slide the plastic ring 6 to remove it from the shaft. Then slightly raise the left-hand side of the roller and slide to the left to release the drive shaft.
- To reassemble the roller, carry out the same operations in reverse order.

If the roller is not reassembled on the machine, the rear platform may be lowered completely and maintained in the lower position b with the pins a.

F







La charge dans le coffre doit être répartie et ne doit pas dépasser 80Kg maxi.

The load in the chest must be evenly distributed and it should not exceed 80 Kg max.

# **E** Coffre de rangement

#### **M**ONTAGE USINE

Le coffre de rangement doit être monté à droite ou à gauche de la machine sur les supports prévus à cet effet.

Selon le niveau d'équipement de la machine, il peut permettre notamment de ranger les sous-ensembles de réglages largeur, ou les plateaux granulés et le kit de contrôle de recroisement.

Malgré son volume important de 250 litres, la charge maxi ne doit pas dépasser 80 kg et doit être posée dans le coffre de manière répartie.

 - Veillez à ce qu'il n'y ait pas de produit stagnant sur le couvercle du coffre (risque de détérioration).



# **E** Storage chest

#### FACTORY-FITTED

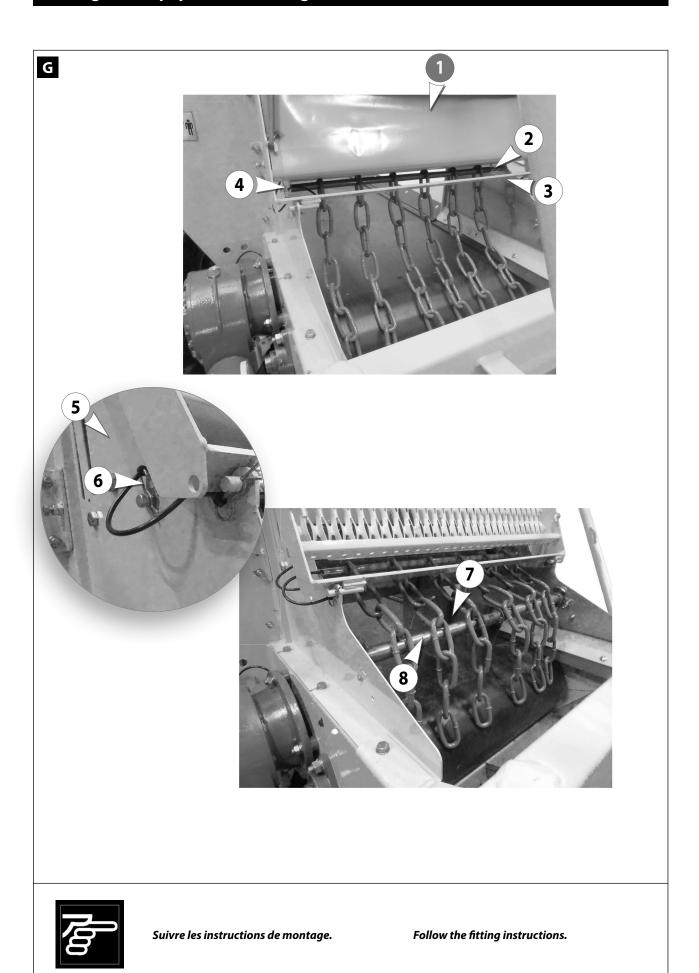
The storage chest must be mounted on the right-hand side or the left-hand side of the machine on the specially provided supports.

Depending on the machine's equipment level, in particular it may allow the width setting sub-assemblies, or the granule discs and the overlap checking kit to be stored.

Despite its large volume of 250 litres, the max. load should not exceed 80 kg and it must be placed in the chest distributed in an even manner.

- Make sure there is no product left on the chest cover (risk of deterioration).

# Montage des équipements / Fitting the accessories



## G Casse-blocs / Casse falaises

- Pour installer le casse-blocs, relever ou enlever la plateforme arrière ①, positionner l'extrémité ② du casseblocs dans le trou prévu sur la tôle latérale de guidage droite ③, puis faire glisser l'extrémité ② dans le trou prévu sur la tôle latérale de guidage gauche ⑤, et mettre la goupille bêta ⑥
- Pour démonter le casse-blocs procéder aux opérations inverses.



Lorsqu'il y a un séparateur central ② en position basse, alors les chaînes du casse-blocs doivent être placées par le dessus du tube ③ du séparateur.



# G Block-breaker/Clod-breaker

- To install the block-breaker, raise or remove the rear platform ②, position the end ② of the block-breaker in the hole provided on side metal sheet of the right-hand guidance ③, than slide the end ④ into the hole provided on the side metal sheet of the guidance ⑤, and insert the beta pin ⑥
- To remove the block-breaker, carry out the same operations in reverse order.



If there is a central separator ② in the lower position, the chains of the block-breaker must be placed through the top of the separator tube ③.

Type homologué Approved type	EP09	EP10
LONGUEUR LENGTH	6,64 m	6,64 m
LARGEUR (PEUT VARIER EN FONCTION DE L'ÉQUIPEMENT)  (MAXI : 3,00 m EN VERSION PNEUMATIQUES LARGES)  WIDTH (MAY VARY DEPENDING ON THE EQUIPMENT)  (MAX: 3.00 M IN WIDE TYRE CONFIGURATION)	maxi: 2,550 m	maxi: 2,550 m
HAUTEUR DE CHARGEMENT  (PEUT VARIER EN FONCTION DE L'ÉQUIPEMENT)  LOAD HEIGHT  (MAY VARY DEPENDING ON THE EQUIPMENT)	mini: 2,32 m maxi: 2,69 m	mini: 2,55 m maxi: 3,14 m
VOIE DE L'ESSIEU	1,90 m	2,00 m
TRACK WIDTH POIDS TOTAL AUTORISÉ EN CHARGE TOTAL AUTHORISED LADEN WEIGHT	10000 Kg	12000/12500 Kg* ou/oi 10000/12000 Kg**
POIDS À VIDE (PEUT VARIER EN FONCTION DE L'ÉQUIPEMENT) UNLADEN WEIGHT (MAY VARY DEPENDING ON THE EQUIPMENT)	2500 Kg	2800 Kg
REPORT DE CHARGE (PEUT VARIER SUIVANT LE REMPLISSAGE) LOAD TRANSFER (MAY VARY DEPENDING ON HOW FILLED)	2480 Kg	2900 Kg ou/or 2000/2500 Kg**
CAPACITÉ CAPACITY	7200 L	9500 L
CHARGE UTILE (PEUT VARIER EN FONCTION DE L'ÉQUIPEMENT) USEFUL LOAD (MAY VARY DEPENDING ON THE EQUIPMENT)	7500 Kg	9200/9700 Kg* ou/or 7200/9200 Kg**
Preumatiques (montes principales autorisées)  Tyres (main approved types)	550/60-22,5 - 12 PR	600/55-26,5 - 12 PR
	600/55-26,5 - 12 PR	710/50R26,5 - 170 D
	710/50R26,5 - 170 D	600/60-30,5 - 12 PR
	600/60-30,5 - 12 PR	710/50R30,5 - 173 D
	18.4-30 - 152 A8	23.1-26 - 153A8
	13.6R38 - 151A8	650/65-R30,5 - 176D
	23.1-26 - 153A8	18.4R34 - 157A8
	650/65-R30,5 - 176D	750/60-R30,5 - 181 D
	18.4R34 - 157A8	18.4R38 - 165A8
	18.4R38 - 165A8	650/75-R32 - 172A8
	12.4R46 - 151A8	580/70R38 - 155A8
	580/70R38 - 155A8	
	13.6-R48 - 151A8	
	18.4R42 - 148A8	
RÉGIME PRISE DE FORCE PTO SPEED	540 tr/min	540 tr/min
	possibilité 1000 tr/min avec option réducteur avant ou avec multiplicateur de pompe à entrée 1000 tr/min. Nous consulter Possibility of 1000 rpm drive with optional reduction gear before or with 1000 rpm pump multiplier. Please contact us	
VITESSE DE CIRCULATION MAXIMALE SUR ROUTE: EN FRANCE MAX. ROAD SPEED: IN FRANCE	25 Km/h	25 Km/hà
Autres Pays (selon réglementation) Other countries (according to regulations)	25 à 40 Km/h	25 à 40 Km/h

selon montes pneumatiques. (Sous réserve de toute modification) depending on tyre type.(Subject to change)

<sup>\*\*</sup> selon anneau d'attelage (ALLEMAGNE)\*\* depending on towing ring (GERMANY)

# Caractéristiques / Recommandations / Characteristics / Recommendations



#### **A** Identification

Lors de la prise en charge de votre machine, notez les informations suivantes :

- Numéro de la machine :
- ☞ Type de machine :
- Accessoires:
- Conserver le <u>certificat de conformité</u> et le <u>procès</u>
   <u>verbal de réception par type</u> qui sont joints à la notice
   descriptive. (Obligatoire pour l'immatriculation du
   véhicule)

# **B** Caractéristiques techniques



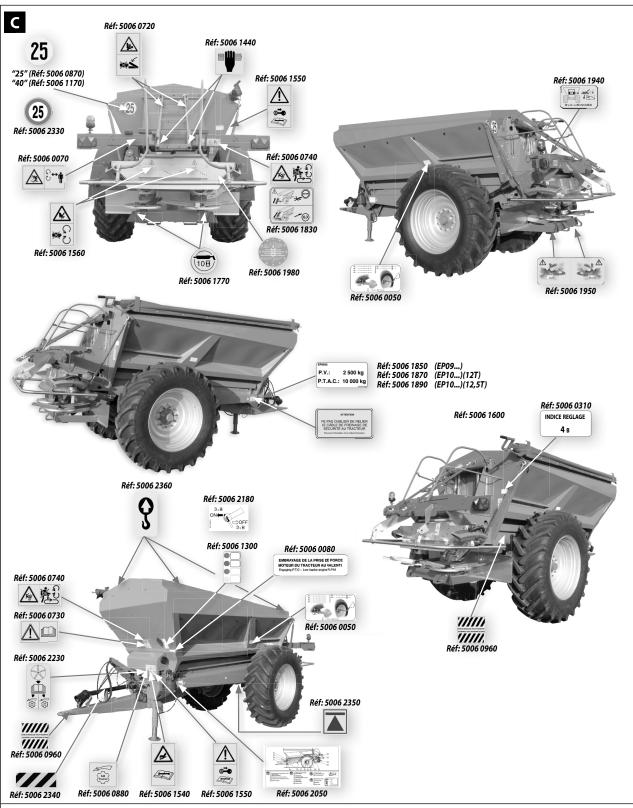
# A Identification

When commissioning your machine, make a note of the following information:

- Machine number:
- Machine type:
- Accessories:
- Keep the <u>certificate of conformity</u> and the <u>acceptance</u> <u>report per type</u> which are attached to the descriptive operating instructions. (Mandatory for vehicle registration)

## **B** Technical specifications:

# Caractéristiques / Recommandations / Characteristics / Recommendations





Des étiquettes adhésives relatives à la sécurité ont été placées sur votre machine. Leur but est de contribuer à votre sécurité et à celle d'autrui.

Lisez leur contenu et contrôlez leur emplacement.

Revoyez les étiquettes ainsi que les instructions contenues dans la notice d'instructions avec l'opérateur de la machine. Gardez les étiquettes propres et lisibles. Remplacez-les lorsqu'elles sont détériorées. Safety labels have been affixed to various places on the machine to protect yourself and others.

Please read the labels and note where they are positioned.

Please study the safety labels and the instructions in the operating manual with the machine operator.

Keep the safety labels clean and legible. Replace the safety labels when they become worn or damaged.

# Caractéristiques / Recommandations / Characteristics / Recommendations



# **C** Autocollants

Ces pictogrammes ont pour but d'être préventif et ont une importance pour la sécurité de l'utilisateur de l'épandeur.

- Assurez-vous qu'ils soient toujours visible.



# **C** Decals

These pictograms have been applied to the machine to help prevent accidents and are important for the safety of the spreader operator.

- Ensure that they are always visible.