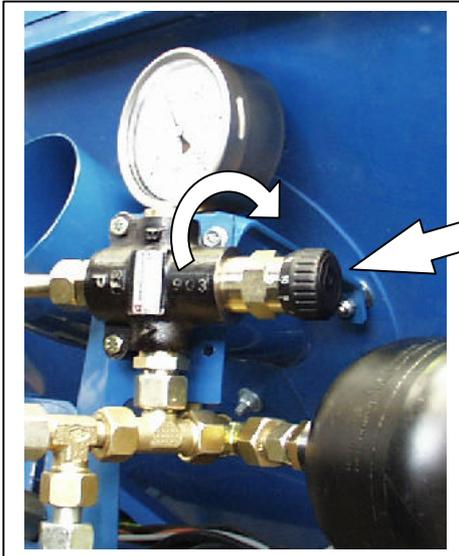


Einstellanweisung hydr. Gebläseantrieb mit Load Sensing

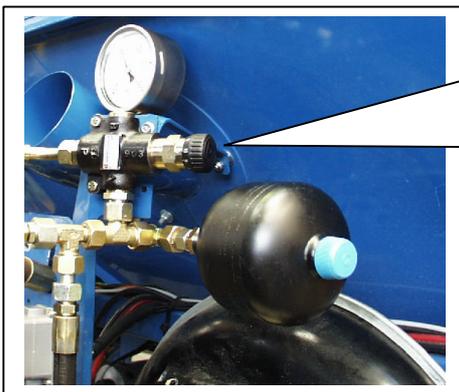
Wichtig!!

- ◆ Die Einstellung ist nur mit einem entsprechenden Schlepper mit Load Sensing Anschluß möglich.
- ◆ Die Einstellung kann nur bei laufendem Gebläse erfolgen.



Wichtiger Sicherheitshinweis !!

Drehgriff „Vor Einschaltung des Schleppers“ ganz nach rechts drehen auf minimale Durchflußmenge.

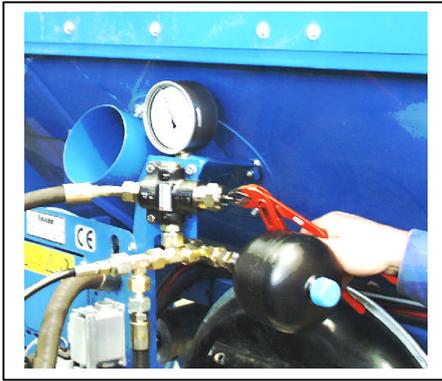


5 4 3 2 1

Vor Beginn des eigentlichen Einstellvorganges Deckel 1; Mutter 2; Unterlegscheibe 3; Drehgriff 4; und Messingspannhülse 5 vom Load Sensing Ventil demontieren.

Erst jetzt Schlepper einschalten und mit der Einregelung der richtigen Gebläsedrehzahl beginnen.

Turbodrill Aufbau bis 3 m $\Rightarrow n_G = 3000 \text{ min}^{-1}$
Alle weiteren Rabe Geräte $\Rightarrow n_G = 3500 \text{ min}^{-1}$



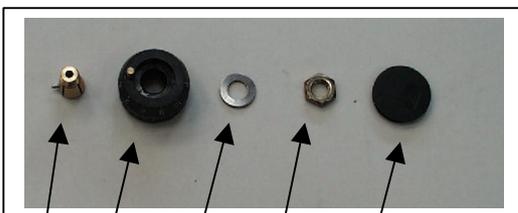
1. Einregeln des Load Sensing Ventils auf die maximale Gebläsedrehzahl von 3500 min^{-1}

Ventil reagiert sehr empfindlich
links drehen = schneller
rechts drehen = langsamer

☞ Gebläsedrehzahl am eingeschalteten Drillmonitor überprüfen, bzw mit berührungslosem Drehzahlmesser die richtige Gebläsedrehzahl einstellen.



2. Bei dieser Drehzahl stellt sich ein Arbeitsdruck von ca 95 bar ein.



Messingspannhülse
Drehgriff
Unterlegscheibe
Mutter
Deckel

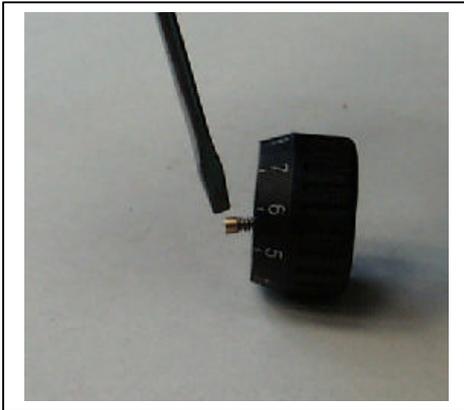
3. Nebenstehende Bauteile werden bei der weiteren Montage benötigt.



4. Lage des Anschlagzapfens am LS – Ventil beachten.



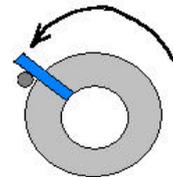
5. Messingspannhülse aufsetzen – dabei liegt der Konusanschlag links vom LS – Ventilanschlag Anschlagzapfen siehe 4.



6. Achtung !! Loses Federsegment an der Rändelschraube nicht verlieren!!



7. Drehgriff auf Messingspannhülse aufsetzen.



Konusanschlag in Drehrichtung links gegen Anschlagzapfen drehen. Markierung 10 des Drehgriffes wird neben der Markierung am Ventilkörper gesetzt.



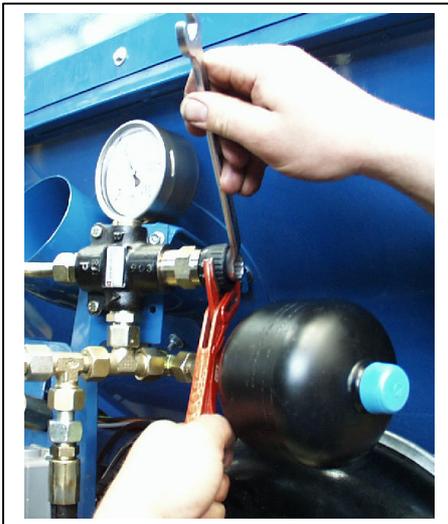
8. Drehgriff vorsichtig auf Messingspannhülse auftreiben.



9. Unterlegscheibe montieren



10. Mutter montieren.



11. Mutter handfest anziehen, aufpassen daß sich dabei Drehgriff, Messingspannhülse und Ventilspindel nicht gegeneinander verdrehen!!



12. Deckel aufsetzen.