

Betjeningsvejledning



Rotorharver

MKE 250 - 301 - 401



EF-overensstemmelseserklæring

i henhold til EF-direktiv 89/392/EØF

Vi

RABEWERK GmbH+Co.

Am Rabewerk, D-49152 Bad Essen

erklærer på eget ansvar, at produktet,

Rotorharver MKE

som er omfattet af denne erklæring, overholder de relevante grundlæggende sikkerheds- og sundhedskrav i EF-direktiv 89/392/EØF.

Til gennemførelse af de i EF-direktivet nævnte sikkerheds- og sundhedskrav er standard EN 292 anvendt.

Bad Essen, 7. 12. 94

i.V. Michael Bruse

Michael Bruse
Service-Ingeniør

Betjeningsvejledning

Rotorharve "MKE"

Før rotorharven tages i brug skal brugsanvisningen og sikkerhedsanvisningerne læses grundigt igennem.

Den person, som skal betjene rotorharven, må før den tages i brug, gøres bekendt med vedligeholdelses- og sikkerhedsforskrifterne, samt gøres kvalificeret til at betjene harven korrekt.

Bemærk advarselstrekanten!

Advarselstrekanten og henvisningerne på klæbemærkerne gør opmærksom på, at der er grund til at være agtpågivende og forsigtig.

Tab af garantien.

Rotorharven er konstrueret udelukkende til brug i landbruget.

Anvendes rotorharven til andet formål, end den er bestemt for, hæfter fabrikken ikke for direkte eller indirekte skader.

Til korrekt brug hører også, at brugeren retter sig efter indholdet i brugervejledningen vedr. drift og vedligeholdelse, bl.a. kW/HK begrænsningen samt kun at anvende originale sliddele og reservedele.

Såfremt der anvendes uoriginalt tilbehør, uoriginale sliddele samt reservedele, der ikke er godkendt af Rabewerk, bortfalder enhver form for garanti og forpligtelse øjeblikkelig.

Ved egenhändig reparation og ændringer på rotorharven bortfalder fabrikkens hæftelser for de deraf følgende skader.

Type	Arb. bredde ca. cm	Vægt kg stav tand pakvalse		For trakt. indtil ca kW / HK	P.T.O. omdr. pr min.
MKE 250	250	820	1055	95 / 130	1000 750 540
MKE 300/301	300	925	1210		
MKE 350/351	350	1155	1505		
MKE 401	400	1290	1685	100 / 140	

Tilkobling:

Vær opmærksom på, at tilkoblingsstederne er af samme størrelse (Kat.II eller III) på traktor og rotorharve.

Liftarmene på traktoren skal stilles, så de er lige høje, og efter tilkobling skal slingreanordningerne strammes, så sidesving begrænses.

Topstangen anbringes således, at denne i arbejdsstilling kun stiger ganske lidt op imod rotorharven. På rotorharven anvendes nederste hul og på traktoren øverste hul.

Derved opnås en parallel redskabsføring og deraf en roligere gang for kraftoverføringsakslen, når redskabet hæves til en højde, der er lige over jordoverfladen. Tilkoblingsstederne for liftarmene skal sikres forskriftsmæssigt.

For korrekt tilpasning af kraftoverføringsakslen eller for at få rotorharven tættere på traktoren (ved løfteproblemer med påhængt såmaskine) er beslagene A1 (fig. 1) for bæreakslen indstillige. Husk at fastspænde boltene igen.

Rotorharven skal, såfremt det er muligt, helst være trukket væk fra traktoren. Vinklerne på kraftoverføringsakslen bliver derved gunstigere og akslens levetid forlænges væsentligt.

Ved til- og frakobling må der ikke befinde sig nogen person imellem redskab og traktor.

Påsætning og afmontering af kraftoverføringsakslen må kun ske med frakoblet PTO aksel, afstillet motor og tændingsnøglen fjernet.

Kraftoverføringsaksel:

Kun den medleverede kraftoverføringsaksel må anvendes. Overbelastningskoblingen anbringes, så den vender imod redskabet.

For korrekt længdetilpasning af kraftoverføringsakslen trækkes akslen fra hinanden og holdes ved siden af hinanden i vandret leje (korteste afstand) og med rotorharven i løftet stilling.

Kraftoverføringsakslen må, når den er skubbet sammen, ikke være længere end den korteste afstand imellem redskab og traktor.

Når redskabet er sænket (største arbejdsdybde) må profilrørene mindst have 200 mm indgreb over hinanden (se fig.2).

Må kraftoverføringsakslen gøres kortere, skal både profilrørene og beskyttelsesrørene afkortes med samme antal mm. Slibegrater og spåner må omhyggelig fjernes og rørene smøres ind i fedt.

Der må kun arbejdes med korrekt afskærmet og beskyttet kraftoverføringsaksel. Holdekæderne for beskyttelsesrørene skal være gjort fast.

Igangsætning:

Advarsel: Det er forbudt at opholde sig oven på rotorharven under arbejde samt i rotorharvens arbejdsområde, som f.eks. i nærheden, når der anvendes ophængt såmaskine.

For at opnå tilstrækkelig sikkerhed ved løftning af rotorharven, må traktoren forsynes med det nødvendige antal frontvægte.

Når man forlader traktoren for at udføre justering og vedligeholdelse på rotorharven, skal rotorharven sænkes ned på jorden, kraftoverføringsakslen skal stilles fra, motor sættes i stå, og tændingsnøglen fjernes.

Vær forsigtig med at røre ved transmissionsdele som under arbejde bliver meget varme.

Beskyttelsesanordninger skal være anbragt på sin plads under arbejde.

Før kraftoverføringsakslen sættes i gang, skal man være opmærksom på følgende:

- at der ikke befinder sig nogen person i nærheden af redskabet
- at det valgte omdrejningstal på traktorens PTO aksel er i overensstemmelse med det tilladte omdrejningstal på rotorharven
- at kraftoverføringsakslen arbejder med den foreskrevne overlapning af rørene, og at den i vandret stilling. d.v.s. korteste længde, ikke er for lang.

Kontroller oliestanden i gearkassen og det flydende fedt i transmissionen, samt at alle bolte er fastspændte, før rotorharven tages i brug.

Rotorharverne type MKE kan, når der anvendes forskellige skiftehjul for rotoromdrejningerne, køres med 1000. 750 eller 540 Omdr./min. på kraftoverføringen. Type MKE 401 bør dog kun bruges med 1000 omdr./min., såfremt man udnytter redskabet maksimalt.

Kraftoverføringen må kun til- og frakobles, når rotortænderne befinder sig nogle få cm. over jorden. (Sæt anslaget fast eller marker stillingen på traktorens hydraulikhåndtag). Vil man løfte rotorharven højere op, skal kraftoverføringen altid slås fra.

Når rotorharven er i brug, må denne være vandret i kørselsretningen. Juster topstangen om nødvendigt.

Dybdegangen indstilles ved hjælp af naglerne C (fig.3). Rotorharven må om nødvendigt løftes ganske lidt.

Traktorens hydraulik sættes i flydestilling. Ved hjælp af pakkervalsen og den flydende bæreaksel A (fig.1) bliver arbejdsdybden holdt konstant.

De affjedrede sideplader D (fig.3) indstilles i den rigtige arbejdsdybde ved at løsne skrue D1. I løs jord er den rigtige dybde 1 cm. i jorden.

Før rotorharven frakobles efter brug, må den opløftede såmaskine sænkes ned på jorden.

Stensikring: (fig.3).

Er rotorharven udrustet med stensikring sørger de kraftige fjedre for, at rotorharven let løfter sig hen over større sten. I jord med mange sten spændes fjedrene C2 først så hårdt op, at dybdeindstillingsnaglerne C under arbejde begynder at løfte sig fra pakkervalsens sidearme C1. Derefter løsnes fjedrene i begge sider så meget, at naglerne C lige netop rører imod pakkervalsens sidearme C1.

Anvendes rotorharven sammen med en påbygget såmaskine må fjedrene C2 spændes kraftigt op.

Ved påbygget såmaskine skal rotorharvens stensikring være forsynet med det nødvendige antal fjedre, som regel 3 stk i hver side.

Rotoromdrejningstal:

Ved at vælge rotoromdrejningstal og fremkørselshastighed opnår De den rette krummestruktur af jorden.

Man vælger det laveste omdrejningstal, hvormed det er muligt at lave et godt arbejde.

Meget høje rotoromdrejningstal forårsager højt slid på ro-
tortænderne.

Der må kun anvendes omdrejningstal, som er opført i tabellen. De dertil hørende højeste fremkørselshastigheder er opført i parentes.

MKE Gearkassen: Som standardudstyr er i type MKE 250, 300 og 350 monteret et tandhjulspår med 15/19 tænder.

I MKE 301, 351 og 401 er monteret et tandhjulspår med 16/19 tænder. (15 henholdsvis 16 tænder på indgangsakslen)

Foruden ved at ændre omdrejningerne på kraftoverføringen, kan rotoromdrejningshastigheden ændres ved at bytte om på skiftehjulene samt ved at skifte til et tandhjulssæt med et andet antal tænder.

Rotoromdrejningstal på over 400 omdr./min. må kun anvendes ved helt lette arbejdsforhold, og hvor der overhovedet ikke forekommer sten.

Type	PTO omdr pr min	Skiftehjul: tandantal/farve										Ind- gangs- aksel
		gul		rød		grøn		blå		hvid		
		12 25	25 12	14 23	23 14	15 22	22 15	16 21	21 16	17 20	20 17	
MKE 250 300 350	1000	230 (5)	-	292 (6)	-	327 (7)	-	367 (8)	-	408 (8)	-	Rotor omdr. pr min og km/time
	750	173 (4)	-	220 (5)	-	246 (5)	-	275 (6)	474 (8)	306 (7)	425 (8)	
	540	124 (3)	-	158 (4)	426 (8)	177 (4)	380 (8)	198 (5)	341 (7)	220 (5)	305 (6)	

Rotoromdrejningstal for type MKE 301 - 351 - 401

PTO omdr pr min.	Skiftehjul: Tandantal / Farve												Indg. aksel
	gul		sort		rød		grøn		blå		hvid		
	12 23	23 12	13 22	22 13	14 21	21 14	15 20	20 15	16 19	19 16	17 18	18 17	
1000	178 (4)	-	202 (5)	-	228 (5)	-	257 (6)	456 (8)	288 (6)	406 (8)	323 (7)	362 (7)	Rotor omdr. pr min. og km pr time
750	134 (3)	-	152 (4)	483 (8)	171 (4)	385 (8)	193 (5)	342 (8)	216 (5)	305 (7)	242 (6)	272 (6)	
540	96 (29)	354 (7)	109 (3)	312 (7)	123 (3)	277 (6)	139 (3)	246 (6)	155 (4)	219 (5)	174 (4)	196 (5)	

Ombytning af skiftehjulene: (fig. 5 og 6) . .

Rotorharven tippes en lille smule foroven (ved hjælp af justering på topstangen) og dækslet F monteres af - pas på pakningen.

Skiftehjulene monteres således, at de indhuggede tandantal viser bagud. Ved skiftehjul med navfremspring (se F1) skal navfremspringet vende fremad. **Kun tandhjulspår med samme farvemarkering må anvendes sammen.**

Tandantallet på begge tandhjul lagt sammen skal for MKE 250, 300 og 350 være = 37, og for MKE 301, 351 og 401 være = 35.

På dækslet i gearkassehuset kan du anbringe et ekstra sæt skiftehjul (F2) - dog ikke når der anvendes gennemgående kraftoverføring.

Ved MKE 250, 300 og 350 sidder nr. 2 par skiftehjul altid bagved bøsningen F3 (fig.5) fastholdt af en rørstift.

Ved MKE 301, 351 og 401 (fig. 6) sidder nr. 2 par skiftehjul således, at tandhjulet bagved mangelotakslen placeres bagved bøsningen F3, der holdes fast med en rørstift. Tandhjulet bagved indgangsakslen sidder uden bøsning på akselstumpen bag på dækslet (med tandprofilerne).

På indgangsakslen - imellem tandhjulet, der er i brug og skiftehjulet, henholdsvis bøsningen, når der ikke er placeret ekstra skiftehjul, er altid monteret en afstandsbøsning F4.

Ved gennemgående kraftoverføring (ikke afbilledet) monteres forbindelsesbøsningen altid imellem indgangsakslen og den forlængede kraftoverføringsaksel (i stedet for F4).

MKE skiftegearkasse (fig. 4): Skiftegearkassen har 2 stillinger på skiftehåndtaget, et for hver hastighed, samt en fristilling.

Bemærk: Der må kun skiftes når gearkassen er helt i ro.

Som standardudstyr er tandhjulssættet 16/19 monteret (16 tdr. på mellemakslen).

Ved hjælp af de to hastigheder der opnåes ved at skifte skiftehåndtaget samt ved at ombytte skiftehjulene kan man opnå de hastigheder som er opført i tabellen.

Omdrejninger over 400/min. må kun tages i anvendelse under lette forhold og hvor der ikke findes sten.

PTO omdr. pr min.	Håndtag stilling	16 21	21 16	Mellemaksel Mangenotaksel
1000	1	250 (5,5)	431 (8)	Rotoromdr. pr min. og max. km pr time
	2	311 (7)	-	
750	1	188 (4,5)	324 (7)	
	2	233 (5)	403 (8)	
540	1	135 (3)	233 (5)	
	2	168 (4)	290 (6,5)	

Ved ombytning af tandhjulene vippes rotorharven forover, eller olien aftappes (prop N 1).

Dækslet F fjernes - pas på at dækselpakningen og pakdåsen for akslen ikke beskadiges.

Tandhjulet monteres med navfremspringet (se F1, fig. 5) fremad imod lejet.

Ved gennemgående PTO-aksel løber akslen med samme omdrejningshastighed som traktorens PTO aksel.

3-punkt ophæng for efterhængte redskaber (fig. 7).

For at kunne anbringe efterhængte redskaber, f.eks. en såmaskine, så tæt på rotorharven som muligt, er ophængsarmene indstillelige ved G.

Ophængsarme af Kat.2 kan ændres i afstand for anvendelse som Kat. 1. ved at flytte venstre til højre og omvendt.

Skal de anvendes som Kat.1 må benyttes bøsninger.

Kæden G1 og hulskinnen G2 må tilpasses således, at ophængs-armene kan gå langt nok ned, samt at de ved løft af et redskab kan løfte tilstrækkeligt højt op.

Hydraulisk redskabsløft type "Drill Lift" (fig. 8 + 9).

Ved H kan fangkrogene indstilles i en passende højde, ligesom der kan sikres en passende friafstand ved at ændre på armene.

Fangkrogene kan monteres på både indvendig og udvendig side. Ved 2,5 og 3,0 m rotorharver kan Kat.2 fangarme indstilles til både Kat.2 og Kat.1.

Ved 3,5 og 4,0 m kan Kat.3 fangarme indstilles til både Kat.3 og Kat.2.

Har det redskab, som ønskes ophængt andre tapstørrelser end fangarmene, må der anvendes bøsninger.

Ved hjælp af hulrækken H1 og H2 kan tilkoblingsafstanden ændres (dog ikke ved Drill Lift beregnet for gennemgående PTO, fig. 9).

Ændres indstillingen, må der indstilles i begge hulrækker.

Topstangstilslutningen ved H3 indstilles rigtig.

Efter tilkoblingen anbringes sikringen H4.

I transportstilling sikres det opløftede redskab med sikringskæden H5.

I opløftet stilling, med anslaget H6 placeret rigtigt f.eks. i stilling a, skal man være opmærksom på, at stopskruerne H7 ligger an imod stop i den valgte stilling.

Ved "Drill Lift" for gennemgående PTO både ved H7 og H8.

Et PTO drevet redskab lader sig kun hæve op med afmonteret kraftoverføringsaksel.

Ved traktorer med førerkabine bør forsigtig prøves, om kombinationen støder imod når det hele hæves op.

Bemærk: En såmaskine som er ophængt i "Drill Lift" ophængt, må kunne bevæge sig uafhængigt af rotorharven for at kunne følge jorden.

Den enkeltvirkende kontrolventil for "Drill Lift"en må derfor altid stå i flydestilling under arbejde (i sænkestilling).

Vedligeholdelse:

Skal der foretages vedligeholdelsesarbejde på rotorharven, skal kraftoverføringsakselen altid være stillet fra. motoren på traktoren være stoppet og tændingsnøglen være fjernet fra tændingslåsen.

En ophævet rotorharve skal altid sikres imod utilsigtet sækning ved hjælp af understøtning.

Ved arbejde på hydraulikanlægget (Drill Lift) skal redskabet være sænket ned på jorden og trykket taget af ledningerne.

Samtlige bolte må regelmæssigt efterprøves om disse er fastspændte. Særlig vigtig er det at efterspænde alle bolte efter de første 8 driftstimer.

Boltene som fastholder rotortænderne skal spænde med et moment på 250 Nm. Momentnøgle skal benyttes.

Oliestanden i gearkassen skal kontrolleres dagligt. For at udføre kontrollen skrues målestaven M (fig. 4+10) ud og stikkes løst i hullet så gevindet lige har fat - må ikke skrues ned i gevindet.

Indholdet af flydende fedt i transmissionboksen kontrolleres 1 gang ugentlig igennem studsens P (fig. 10). Mængden af fedt se under afsnittet "olieskift".

Lejerne for pakvalsen, det hydrauliske såmaskinophæng samt kraftoverføringsakslen incl. profilrørene skal smøres dagligt.

Er rotorharven udstyret med tandpakvalse, skal afstrygerne regelmæssigt justeres. Afstrygerne skubbes ind imod valsen således at de trykker let imod valsen. Når møtrikkerne igen spændes fast, vær opmærksom på, at afstrygerne ikke drjer sig, så disse ligger skævt an imod valsen, men ligger til med hele bredden.

Tandpakvalsen holder sig lettest rent, såfremt den straks efter brug vaskes rent og smøres ind i rustbeskyttende olie.

Olieskift:

Første skift af olien i gearkassen skal ske efter 20 timer, derefter for hver 400 timer eller mindst 1 gang om året. Olien aftappes når den er varm. Olieaftapningsskruen N, N1 (fig. 10+4) benyttes. Rotorharven hældes en smule forover, for at få alt olien ud. Påfyldning af ny olie sker lettest ved at afmontere det bagerste dæksel F på gearkassen, og påfylde olien den vej.

I transmissionskassen løber alle tandhjulene i flydende fedt. Fedtstanden skal være ca. 2,5 cm over bunden af transmissionsboksen. Dette bør kontrolleres ugentlig ved studsens P (fig. 10). Kontrollen skal foregå med varm transmission, og med rotorharven stående vandret. Er fedthøjden ikke korrekt skal efterfyldning foretages (kvalitet se skemaet).

Gammelt, meget stivt fedt, der i varm tilstand ikke mere er flydende, kan tilsættes en smule gearolie - ca. 0,75 liter pr meter arbejdsbredde.

Olietyper og oliemængder:

Type MKE	Transmissionboksen		Gearkassen		
	kg	Flydende fedt	Alm. geark ltr.	Skifte geark. ltr.	Gearolie
250	15	f.eks: BP Energrease HTO Esso Fibrax EP370 Shell Retinax G Castrol EP, eller lign. olie- kvaliteter	3	5	Hypoid gearolie SAE 80, specifi- kation API GL 5 MIL-L-2105 B. f.eks.: BP EP 80 Esso GX-D 80 Castrol EPX 80 eller lign.olie- oliekvaliteter
300	18				
350	21				
301	18				
351	21				
401	24				

Udskiftning af rotortænder:

Slidte rotortænder må skiftes i tide. Er tænderne slidt meget korte, må arbejdsdybden begrænses for at undgå at kronmøtrikken på den midterste tandholder slides.

Rotortænderne er således monteret, at de står skrå bagud i omløbsretningen (fig. 12).

Højredrejende rotor = 2 højre tænder
Venstredrejende rotor = 2 venstre tænder

Venstre tænder er mærket med et "L" som er indhugget i tanden.

Til fastspænding af rotortænderne må kun anvendes originale bolte. Disse sættes i fra neden - d.v.s. at bolthovederne sidder på tandsiden. Boltene spændes til med en momentnøgle til et moment på 250 Nm.

Arbejdes der i jordtyper der bevirker et stort tandslid, tilrådes det at montere tænder med Rabid belægning. Disse har en betydelig større slidstyrke.

Efter brug:

Efter brug gøres rotorharven ren og undersiden, tænder og tandpakvalse indsmøres med rustbeskyttende olie. Kraftoverføringsakslen placeres i holderen L (fig. 1).

Rotorharven skal placeres på fast bund.

Er der monteret en såmaskine i Drill Lift, må denne sænkes ned eller afmonteres. Hydraulikkoblingerne beskyttes imod smuds og urenheder.

Efter længere tids stilstand må glidekoblingen "luftes", for at gøre eventuelle fastsiddende koblingsskiver løse, og dermed opnå at koblingen fungerer som den skal.

Type 2500: Fjedrene E afspændes så de er helt løse. Derefter lader man kraftoverføringsakslen rotere langsomt ganske kort tid, for at frigøre koblingsskiverne. Dernæst spændes fjedrene igen til samme moment som før. Bemærk møtrikomdrejningerne.

Type 2600: Møtrikken E2 spændes til for at løsne koblingskiverne. Derefter lader man kraftoverføringsakslen rotere langsomt ganske kort tid. Dernæst løsnes møtrikken E2 igen så den er helt løs.

Autom. overbelastningskobling:

Er rotorharven monteret med en automatisk overbelastningskobling skal der altid anvendes 1000 omdr. på PTO akslen. I tilfælde hvor koblingen er blevet udløst skal følgende gøres:

Traktorens PTO slås fra. Redskabet hæves op og årsagen til udløsningen fjernes. Traktorens motor køres med laveste omdrejninger og PTO akslen slås til, og først når koblingen igen er gået i indgreb øges motorens omdrejninger.

WALTERSCHEID

Kraftoverføringsaksel

Kraftoverføringsakslen må kun benyttes til det formål den er bestemt til.

Kraftoverføringsakslen og overbelastningskoblingen er valgt afhængig af redskabstype og kraftbehov. Derfor bør heller ikke andre typer og fabrikater anvendes.

HUSK: Brug kun kraftoverføringsakslen når afskærmningen er helt i orden.

Overbelastningskoblingen placeres således, at den vender ind imod rotorharven. Skruen B (fig.1 & 2) på QC-koblingen tilspændes med et moment på 50 Nm, og må af og til kontrolleres at den sidder fast.

Skal kraftoverføringshalvdelen, som vender ind imod rotorharven, afmonteres, løsnes skruen B og låseringen drejes.

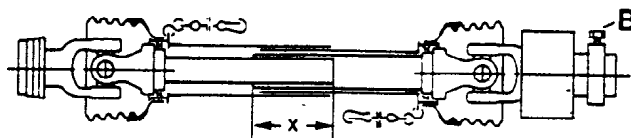
Vær opmærksom på det højst tilladte moment der må overføres ved 540 henholdsvis 1000 omdr./min på PTO akslen. -se tabel 1.

Den størst mulige overlapning på profilrørene tilstræbes. Under arbejde er de i tabel 1 opførte mindstemål absolut påkrævet.

Ved længdetilpasning må man være opmærksom på, at det anvendte mindstemål også er tilstrækkelig ved største arbejdsdybde, f.eks. når redskabet er under traktorens niveau.

Får man ved anvendelse og tilpasning af kraftoverføringsaksel type "2600", ugunstige tilkoblingsforhold, hvor minsteoverlapningen på 20 cm ikke kan opnåes, er det nødvendigt at anvende en "Special-aksel" med en anden profil. Denne akse kan leveres imod en merpris.

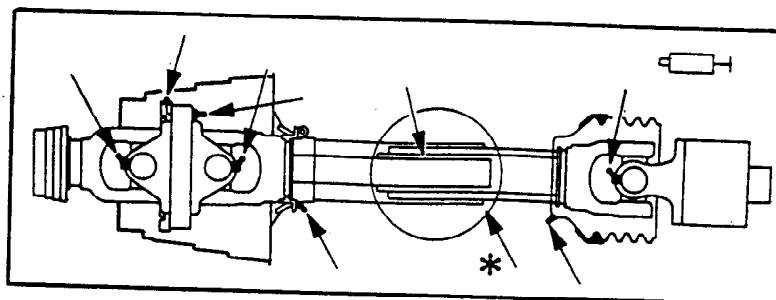
På rotorharven type SKE 600 er denne akse standard.



Aksel type	Harve type		Max. kW (HK) PTO omdr./min		Min. overlapning på profilrør (X fig.1)
	Rotorharve	Rotorfræser	540	1000	
2500	EMKE, WMKE MKE PKE 250, 300, 350	LR R	80 (109)	123 (167)	20 cm
2600	PKE 400, 450 SKE 300, 500	SR	-	189 (257)	20 cm
2600 spec.	SKE 600	-	-	189 (257)	10 cm

**Kraftoverføringsakslen
skal smøres regelmæssigt!**

De med pil mærkede steder
skal smøres mindst hver
8 timer.

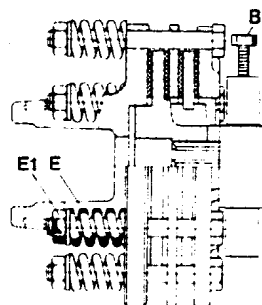


Overbelastningskobling:

Glidekoblingen er indstillelig så den passer overens med traktorens størrelse og PTO omdrejningstal. Slip-momentet må være indstillet således, at koblingen under normale arbejdsbetingelser bliver håndvarm. Glidekoblingen bliver leveret med de i tabel 2 angivne drejningsmomenter for 1000 omdr. på PTO'en.

Ved kraftoverføringsaksel type 2500 kan drejningsmomentet ændres med møtrikkerne E1 (fig. 2)
De i tabellen opgivne møtrikomdrejninger svarer ca. til det moment som akslen leveres med.
Ved adskillelse skrues møtrikkerne løs på således, at de lige tar på fjedrene, og derfra tælles møtrikomdrejningerne. Fjedrene spændes, så de har lige stor forspænding.

Aksel type	Vridningsmoment Nm	Møtrik omdrejninger
2500	1500	2,5
2600	1800	-



Ved kraftoverføringsaksel type 2600 kan vridningsmomentet ændres til 4 forskellige moment ved at vende indstillingsringen samt ved at placere den i forskellige positioner.

Indstillingsringen kan kun afmonteres, når ringen er aflastet ved at spænde møtrikken E2.
Når ringen igen monteres vær omhyggelig med, at ringen er rigtig placeres. Derefter løsnes møtrikken så den er helt afspændt.

Abb. 3

**Einstellring
Setting ring
Bague de réglage**

	min./mini	max./maxi

Drehmoment Torque/Couple		Einstellring Setting ring Bague de réglage	Kupplungsgenauigkeit Clutch housing Boitier
Stufe/Level Niveau	°		Pos
I	70	min.	1
II	80	max.	1
III	90	min.	2

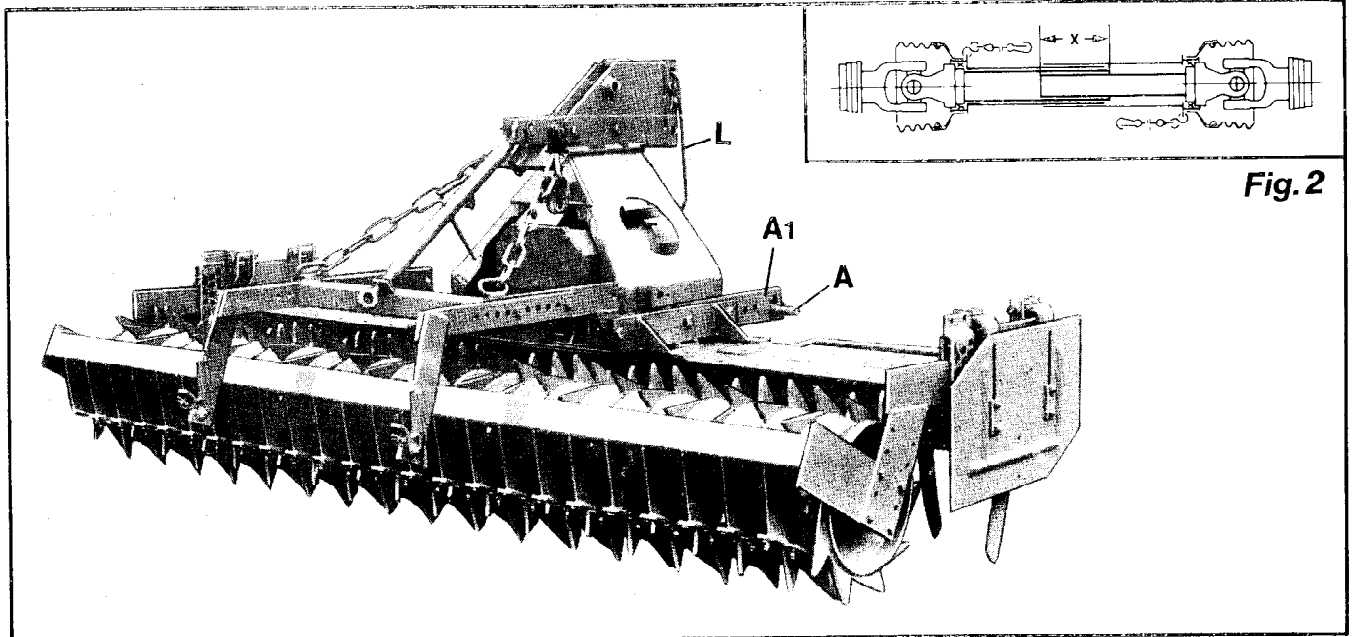


Fig.1

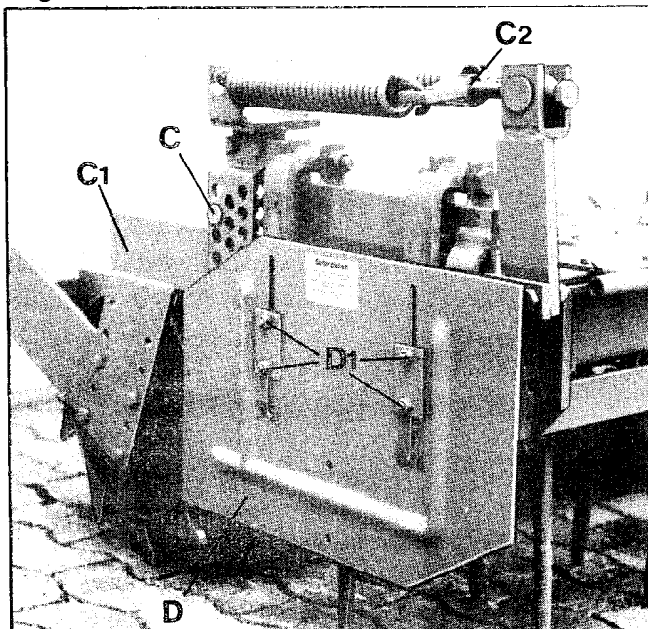


Fig.3

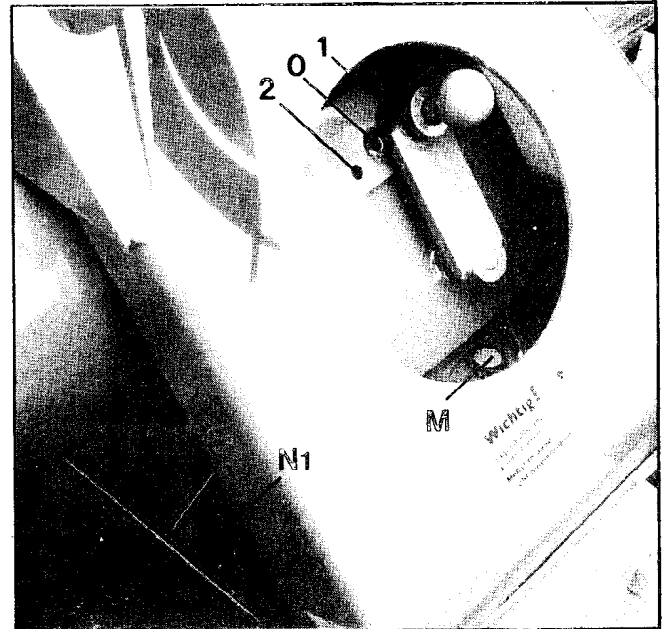


Fig.4

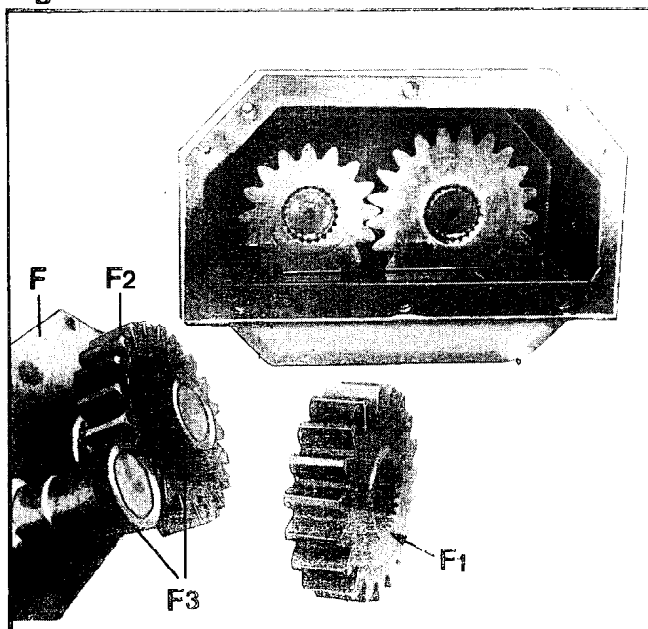


Fig.5

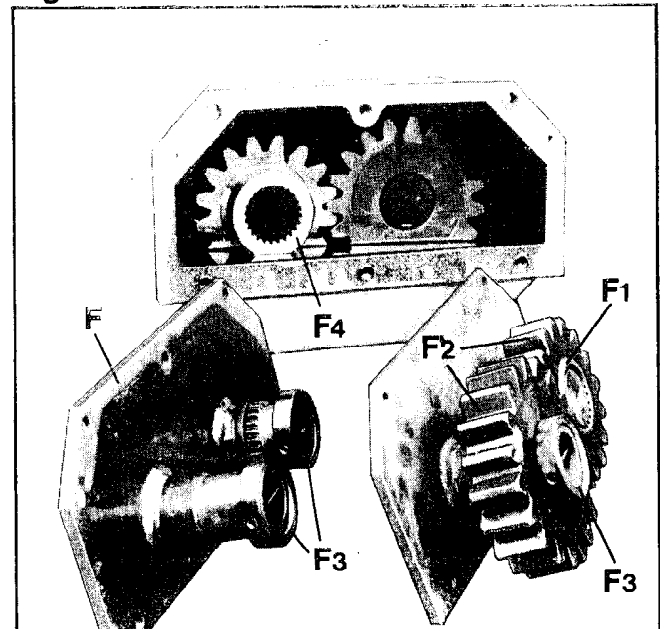


Fig.6

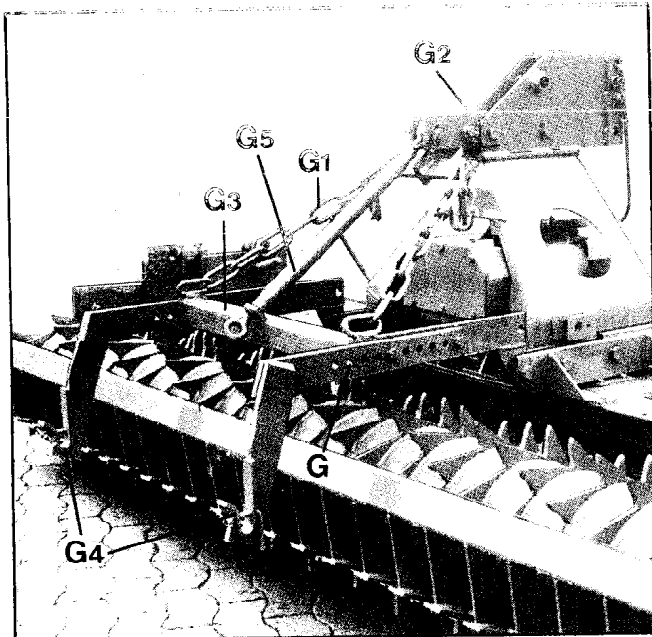


Fig. 7

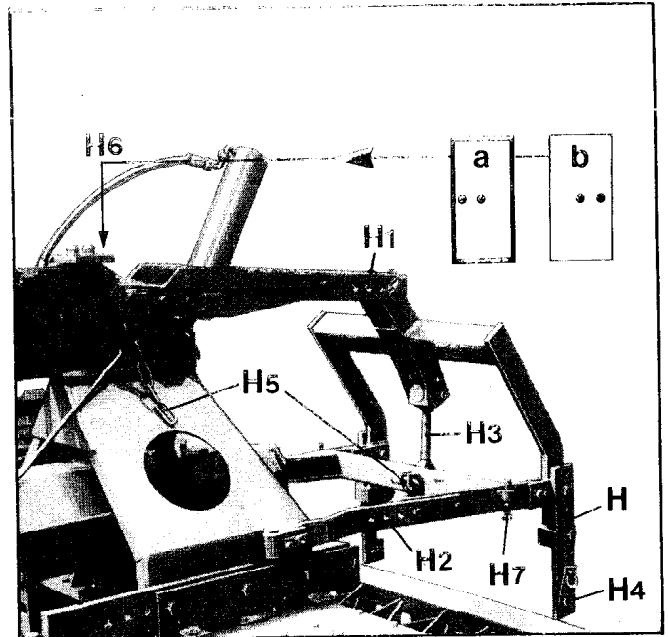


Fig. 8

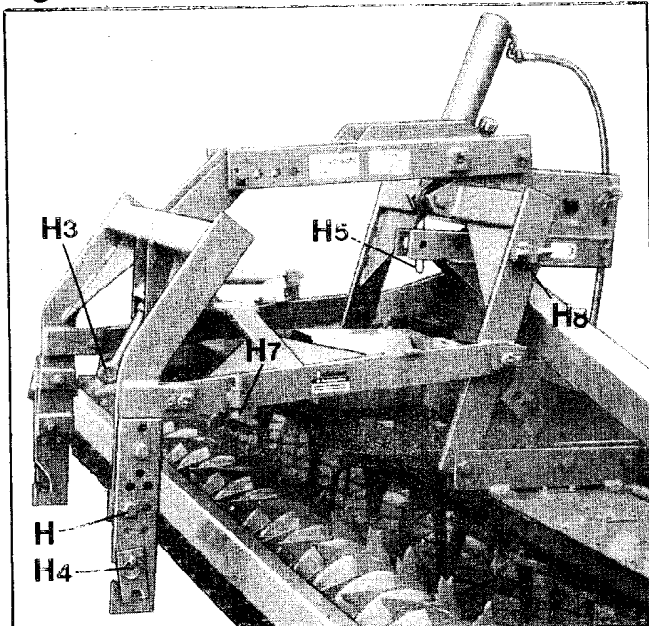


Fig. 9

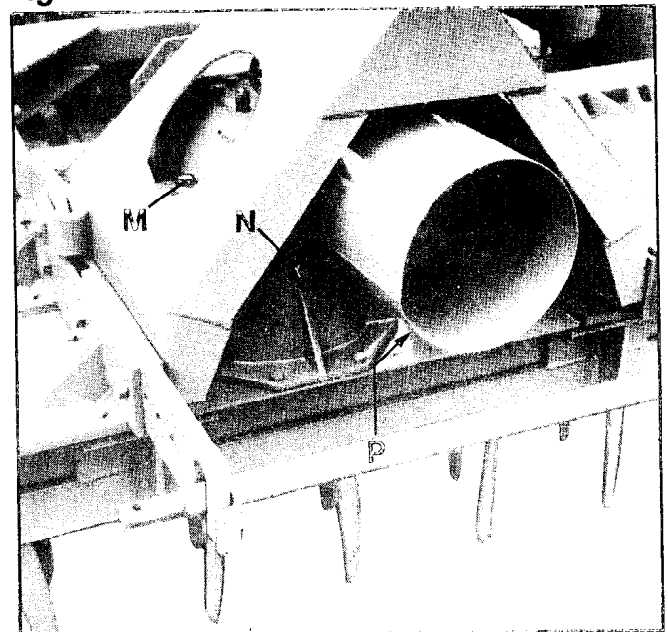


Fig. 10

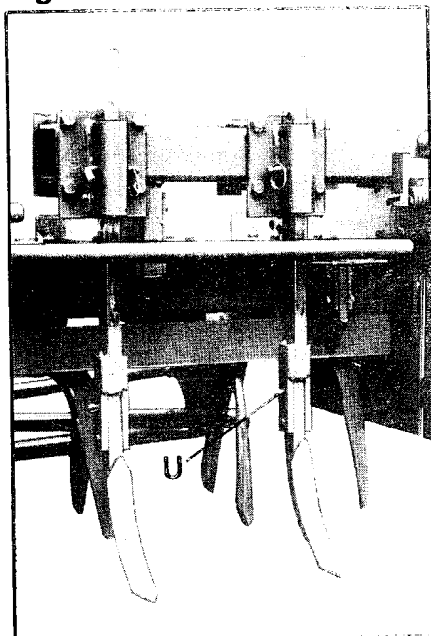


Fig. 11

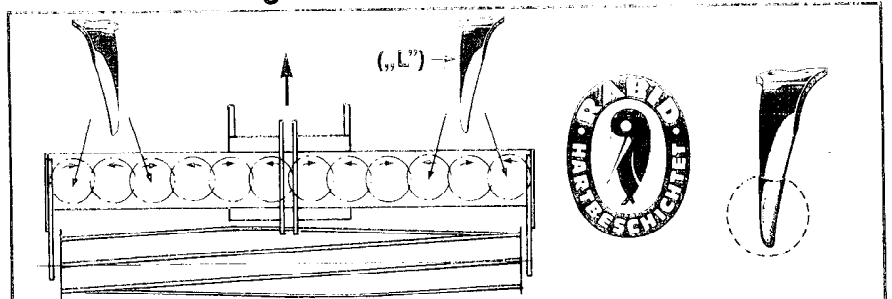


Fig. 12

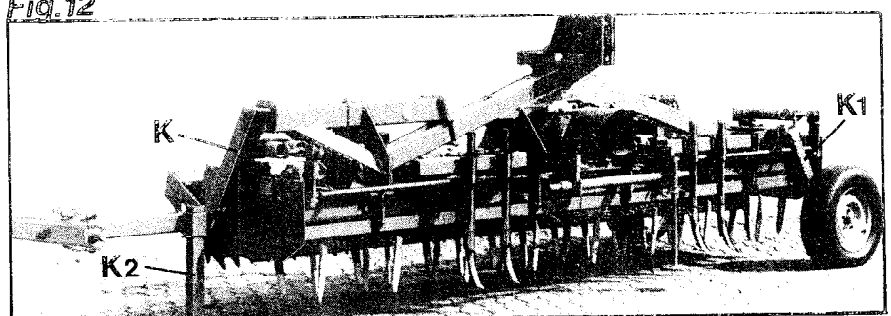


Fig. 13



VIGTIGT ved reservedelsbestillinger:

Opgiv venligst følgende ved reservedelsbestillinger:

1. Redskabstype (står på typeskiltet).
2. Maskinnummer (står på typeskiltet samt ramme).

RABE WERK GmbH + Co. D-4515 Bad Essen	
Typ	
Nr.	Kontrolle

▲ TYPESKILT

3. Bestillingsnummer (reservedelsnr.) eller hvis dette ikke er angivet, f.eks. lejenummer, DIN-nummer med dertil hørende mål.
Ønsker De en kpl. enhed, opgiv da det understregne bestillingsnummer.
4. Husk at opgive det ønskede styktal af pågældende reservedel.