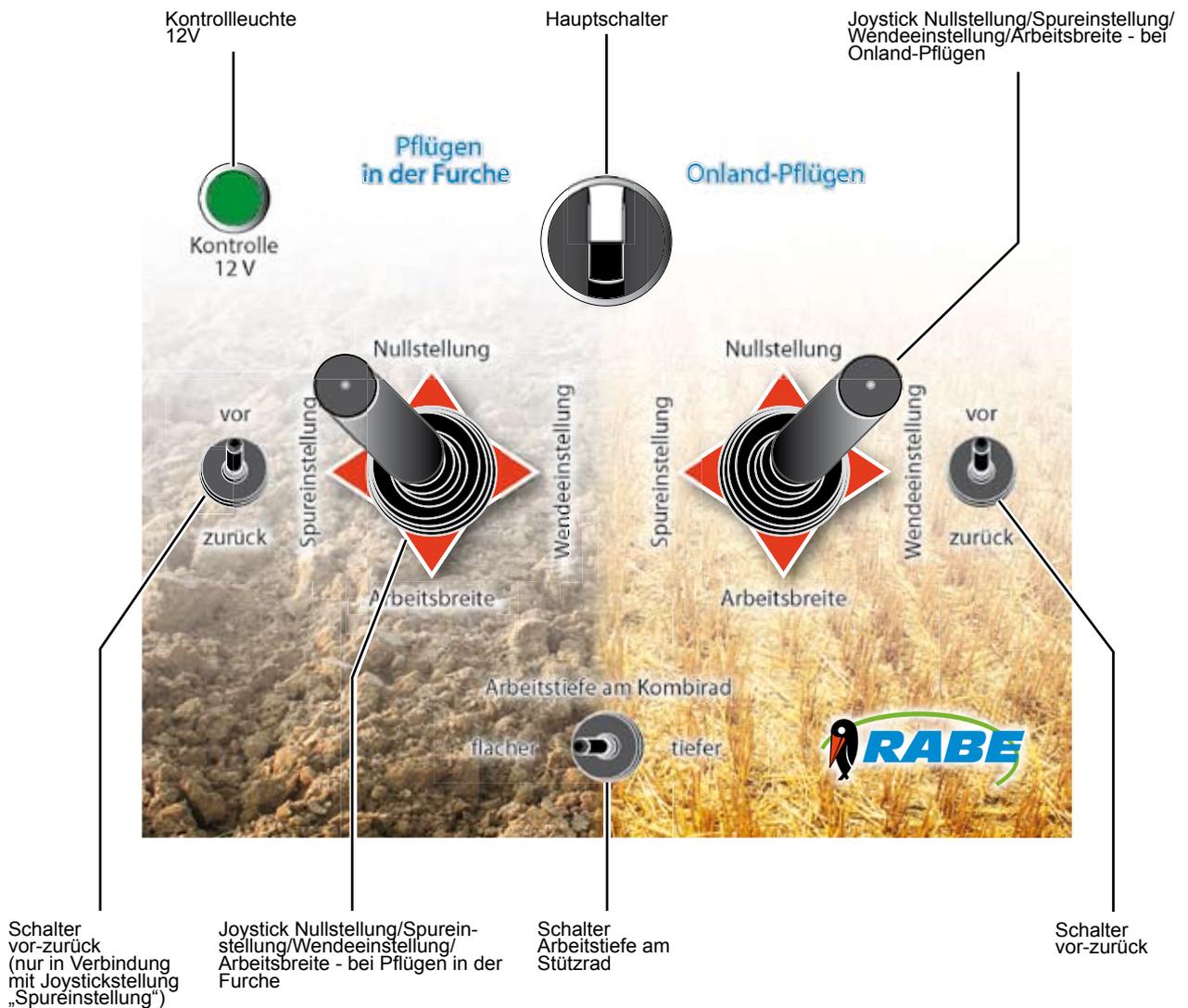


Belegung Steuergeräte	
Farbe	Funktion
rot	Drehen
blau	Schnittwinkel einstellen
grün	Arbeitsbreitenverstellung + sonstige Einstellungen
weiß	Hydraulischer Oberlenker

Übersicht



Pflügen in der Furche



Hauptschalter auf ‚Pflügen in der Furche‘ stellen

Nullstellung



Joystick auf „Nullstellung“ stellen

Das Steuergerät - grün so betätigen, dass der Parallelzylinder und der Schnittbreitenzylinder einfahren
Eventuell das Steuergerät im eingefahrenen Zylinderzustand einige Sekunden länger betätigen.

Spureinstellung 1. Körper



Joystick auf „Spureinstellung“ stellen



Schalter auf „Spur vor“ stellen

Das Steuergerät - grün solange betätigen, bis der erste Körper die gewünschte Arbeitsbreite erreicht hat
Der Parallelzylinder fährt aus.

Wendeeinstellung einstellen



Joystick auf „Wendeeinstellung“ stellen

Das Steuergerät - grün betätigen bis der Parallelzylinder ganz ausgefahren ist
Um nach dem Einstellen der Wendeeinstellung ausreichend Spielraum für eine Korrektur der Spureinstellung zu haben, das Steuergerät-grün betätigen, damit der Parallelzylinder 8-10 cm einfährt.

Spureinstellung 1. Körper zurückstellen

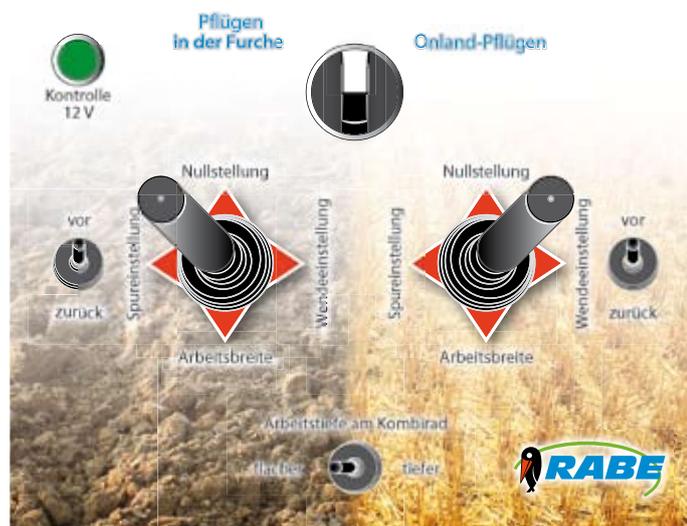


Joystick auf „Spureinstellung“ stellen



Schalter auf „Spur zurück“ stellen

Das Steuergerät - grün solange betätigen, bis Parallelzylinder am ersten Schwimmkolben anliegt
Der Parallelzylinder fährt ein.



Arbeitsbreite je Körper einstellen



Die Arbeitsbreite kann zwischen 26 und 55 cm eingestellt werden.

Joystick auf „Arbeitsbreite“ stellen
Das Steuergerät - grün betätigen, bis die gewünschte Arbeitsbreite erreicht ist
Der Parallelzylinder und der Schnittbreitenzylinder verfahren.

Spureinstellung während des Pflügens korrigieren



Joystick auf „Spureinstellung“ stellen



Schalter auf „Spur vor“ stellen
Das Steuergerät - grün solange betätigen, bis die gewünschte Vorderfurchenbreite schmäler oder breiter eingestellt ist



Joystick in der neutralen Mittelstellung stellen

Arbeitstiefe einstellen



Die Arbeitstiefe wird über das Kombirad eingestellt.

Das Steuergerät - grün betätigen
Schalter auf „flacher“ oder „tiefer“ stellen, bis die gewünschte Arbeitstiefe erreicht ist

Nach der Arbeit

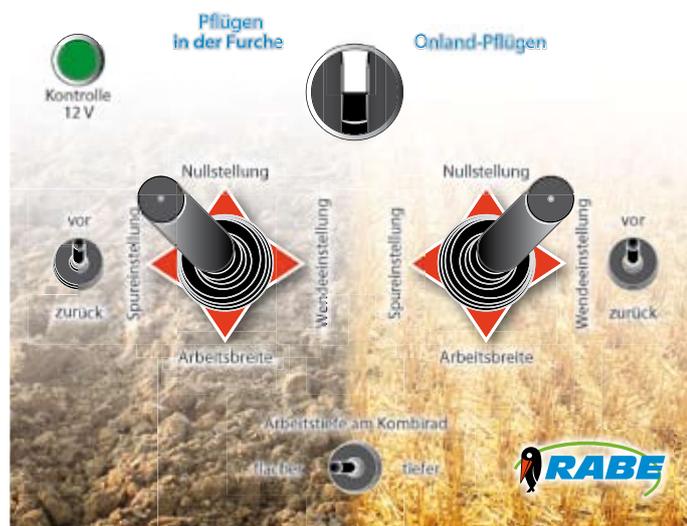


Hauptschalter auf Mittelstellung stellen
Die Magnetventile sind jetzt stromfrei.

Achtung!



Nach den Einstellvorgängen unbedingt Joystick in der neutralen Mittelstellung stellen



Onland-Pflügen



Hauptschalter auf ‚Onland-Pflügen‘ stellen

Nullstellung



Joystick auf „Nullstellung“ stellen

Das Steuergerät - grün so betätigen, dass der Parallelzylinder und der Schnittbreitenzylinder einfahren

Wendeeinstellung einstellen

Die Wendeeinstellung soll kurz vor der Spureinstellung liegen. Der erste Körper soll etwa plan mit der Aussenkante des Traktorhinterreifens sein.



Joystick auf „Wendeeinstellung“ stellen

Das Steuergerät - grün betätigen bis der Parallelzylinder soweit ausgefahren ist, daß das Kombirad genügend Bodenfreiheit beim Drehen hat

Spureinstellung 1. Körper

Die Spureinstellung des ersten Körpers entspricht der Arbeitsposition vom ersten Körper.



Joystick auf „Spureinstellung“ stellen



Schalter auf „Spur vor“ stellen

Das Steuergerät - grün solange betätigen, bis der erste Körper die gewünschte Arbeitsbreite erreicht hat

Der Parallelzylinder fährt aus.

Die Arbeitsbreite pro Körper kann bei einem Abstand von maximal 1,45 m von Tragbockmitte bis zur Anlage des ersten Körpers genutzt werden. Der Parallelzylinder ist in seinem Hub zur maximaler Arbeitsbreiteneinstellung eingegrenzt.

Spureinstellung 1. Körper zurückstellen

Die Spureinstellung vom ersten Körper kann zurück zur Wendeeinstellung gestellt werden.



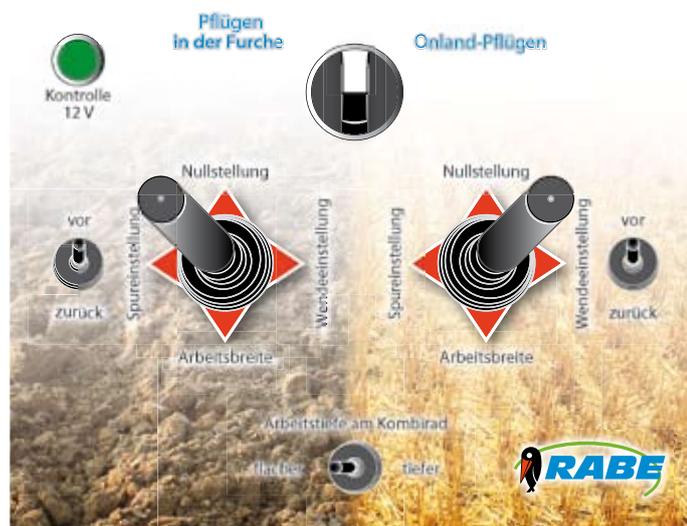
Joystick auf „Spureinstellung“ stellen



Schalter auf „Spur zurück“ stellen

Gleichzeitig Steuergerät - grün solange betätigen, bis der Parallelzylinder am ersten Schwimmkolben anliegt

Der Parallelzylinder fährt ein.



Arbeitsbreite je Körper einstellen



Die Arbeitsbreite kann zwischen 26 und 55 cm eingestellt werden.

Joystick auf „Arbeitsbreite“ stellen
Das Steuergerät - grün betätigen, bis die gewünschte Arbeitsbreite erreicht ist
Der Parallelzylinder und der Schnittbreitenzylinder verfahren.

Arbeitstiefe einstellen



Die Arbeitstiefe wird über das Stützrad eingestellt.

Das Steuergerät - grün betätigen
Schalter auf „Spur vor“ stellen, bis die gewünschte Arbeitstiefe erreicht ist

Nach der Arbeit



Hauptschalter auf Mittelstellung stellen
Die Magnetventile sind jetzt stromfrei.

Achtung!



Nach den Einstellvorgängen unbedingt Joystick in der neutralen Mittelstellung stellen

