



Bedienungsanleitung
Ersatzteilliste

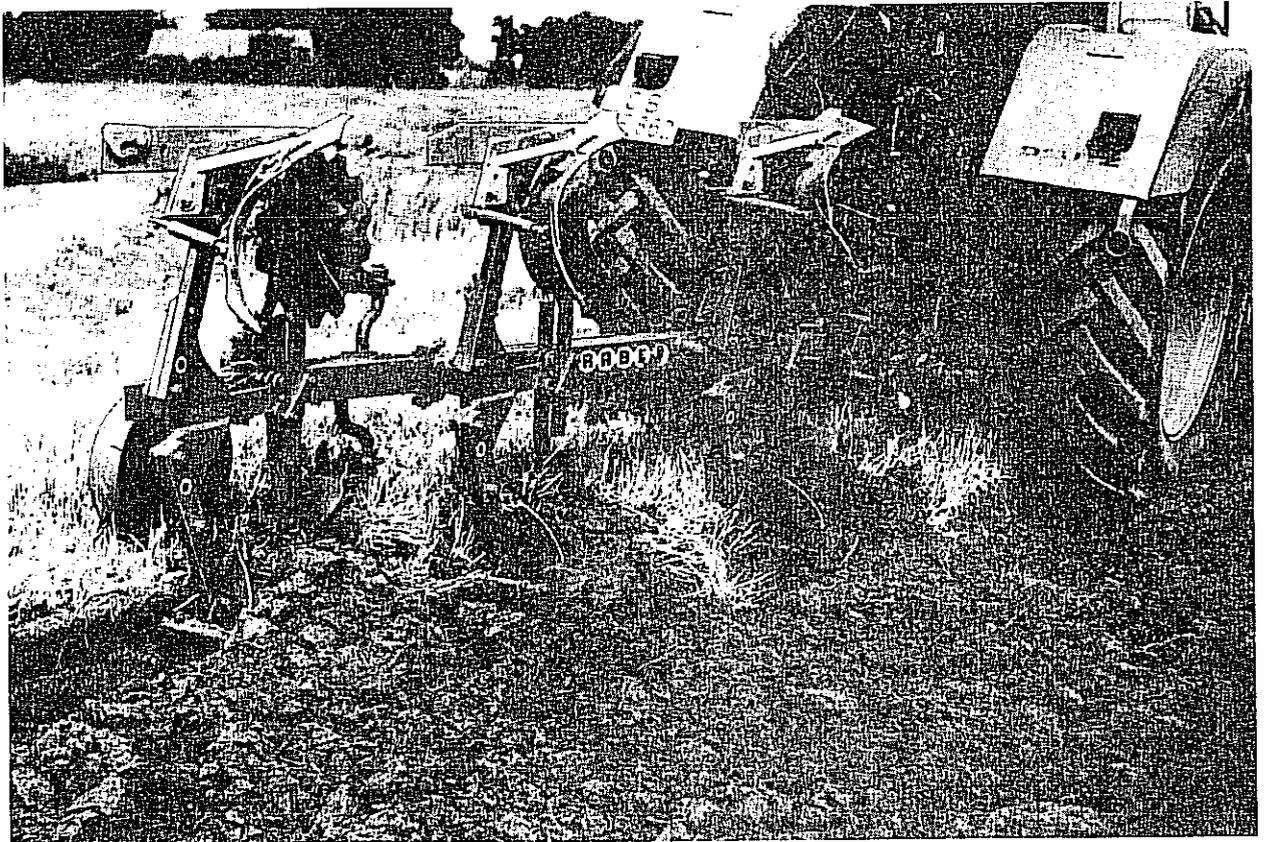
Anbau Drehpflug
Specht YE / GE

Baureihe 0

RABEWERK

RABEWERK

Bedienungsanleitung für Drehpflug "SPECHT G"



Anbau

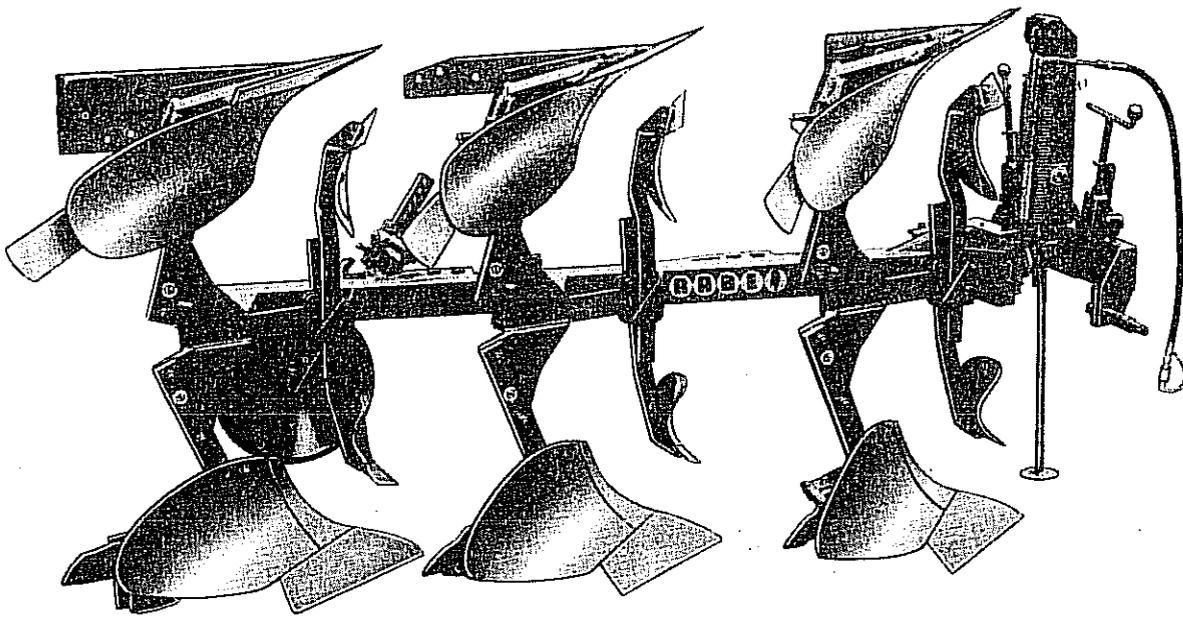
Schlepperreifen auf vorgeschriebenen Luftdruck kontrollieren. Auf gleiche Anschlußmaße achten - Kat. I oder II. Unterlenker des Schleppers auf gleiche Höhe einstellen. Den Oberlenker im Pflugkopf so anbringen, daß er bei der Arbeit zum Pflug leicht ansteigt.
Hydraulik-Anschlüsse kuppeln.

Wichtig, beim An- und Abkuppeln der Hydraulikschläuche müssen diese drucklos sein. Zum Abkuppeln muß der Pflug immer auf die rechtswendenden Körper abgestellt werden, die Endlagenverriegelung A muß eingelegt sein; dann erst werden die Hydraulikschläuche drucklos gemacht:

- einfachwirkend — Hydraulik-Steuerhebel auf " Senken "
- doppeltwirkend — Motor abstellen und Hydraulik-Steuerhebel in beide Richtungen bedienen.

Bei ausgehobenem Pflug auf ausreichende Lenksicherheit achten, wenn nötig, zusätzlich Frontgewichte am Schlepper anbringen.

Stellt sich beim Drehen heraus, daß der Pflug nicht hoch genug ausgehoben wird, so sind die Hubstangen des Dreipunktgestänges zu kürzen. Reicht das nicht aus, so wird der Oberlenker am Pflug in einer höheren Lage festgesteckt.



Drehprobe

Beim 2-furchigen " Specht " wird das Spannschloß B im Langloch C befestigt; beim 3-furchigen Pflug im Rundloch D .

Den Pflug anheben, Abstellstütze E hochstecken, Drehzylinder unter Druck setzen und Endlagenverriegelung A lösen.

Drehung einleiten: Bei einfachwirkendem Zylinder — Steuerhebel so lange auf " Senken " stellen, bis der Pflug über die Mittellage gedreht hat und von der Sperrklinke F gehalten wird. Dann Steuerhebel auf " Heben " bis der Pflug am Anschlag G anliegt.

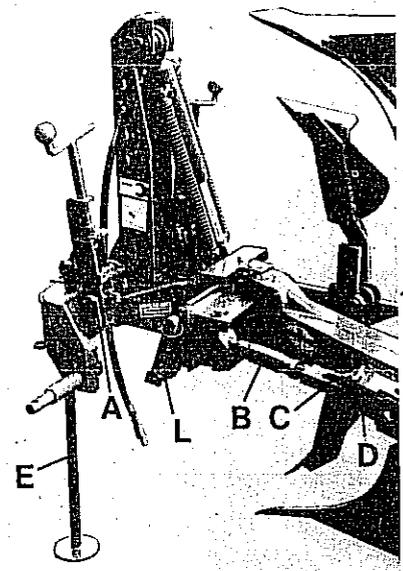
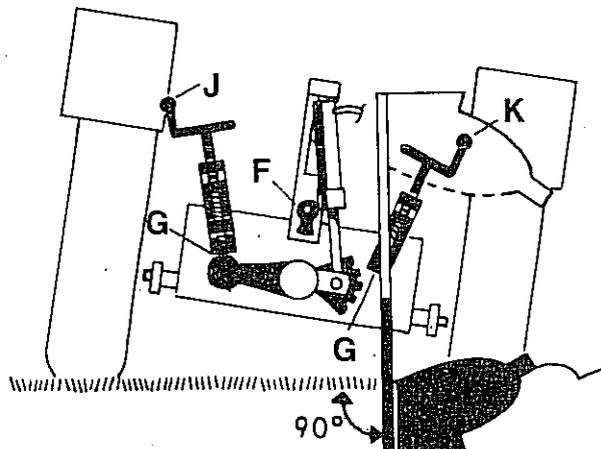
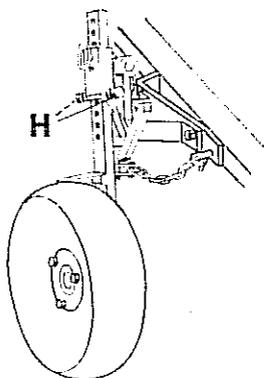
Bei doppeltwirkendem Zylinder — Steuerhebel auf " Lösen " so lange festhalten, bis der Pflug über die Mittellage gedreht hat und von der Sperrklinke F gehalten wird; dann Steuerhebel in Gegenrichtung bedienen bis der Pflug am Anschlag G anliegt. Wiederholtes vorzeitiges Umschalten kann zu Schäden an der Hydraulik des Pfluges führen.

Einsatz

Die Unterlenker müssen während der Arbeit seitlich beweglich sein. In ausgehobener Lage sollen sie jedoch, soweit es die Einrichtung am Schlepper erlaubt, seitlich fest sein.

Arbeitstiefe

Im Bereich "Zugkraftregelung" oder "Mischregelung" mit dem Hydrauliksteuerhebel den gewünschten Tiefgang wählen (Hebelstellung markieren). Am Furchenanfang und -ende kurz mit dem Steuerhebel über den Anschlag hinweggehen; dadurch wird der Einzug beschleunigt und am Furchenende die volle Tiefe eingehalten.



Am Oberlenker die gleichmäßige Arbeitstiefe aller Pflugkörper einstellen — der Pflugrahmen muß parallel zur Bodenoberfläche liegen.

Bei Ausrüstung mit einem Tastrad wird dieses erst nach erfolgter Tiefeneinstellung in Bodenberührung gebracht — nur Tastwirkung. Mit den Anschlagsschrauben H kann ein Tiefenausgleich von linker und rechter Pflugseite vorgenommen werden. Die Schrauben H sind so einzustellen, daß der Stützradstiel sich gerade noch verschieben läßt.

Neigung

Jede Pflugseite wird getrennt eingestellt. Bodenoberfläche und Grindel sollen etwa im rechten Winkel zueinander stehen.

Spindel J für rechtswendende Pflugseite

Spindel K für linkswendende Pflugseite

Mit der Neigung kann ein Tiefenausgleich der vorderen Pflugkörper vorgenommen werden. Arbeitet der erste Körper einer Pflugseite zu flach, so wird dies durch stärkere Neigung zum Gepflügten ausgeglichen.

Schnittbreite des 1. Körpers

Die Schnittbreite des 1. Körpers wird mit der Spindel L eingestellt. Der Pflugrahmen wird dabei parallel verschoben.

rechtsrum — schmaler

linksrum — breiter

Mit dem Spannschloß B wird die Führungsrichtung, der Zugpunkt verändert. Wenn das seitlich bewegliche Dreipunktgestänge sich nicht in der Mitte einspielt und dadurch am Schlepper vorn Seitenzug auftritt, wird dies mit dem Spannschloß korrigiert.

Spannschloß B länger — Dreipunktgestänge wandert zum Ungepflügten

Spannschloß B kürzer — Dreipunktgestänge wandert zum Gepflügten

Zieht der Schlepper z.B. vorn zum Gepflügten, dann muß das Spannschloß etwas kürzer.

Bei der Zugpunkteinstellung wird auch die Schnittbreite des 1. Körpers verändert, es ist eventuell eine Korrektur mit der Spindel L notwendig.

Düngereinleger/Vorschäler

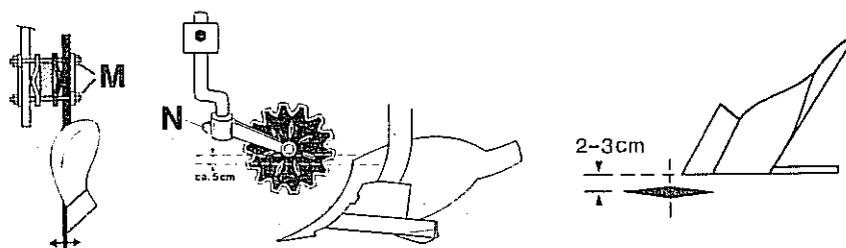
Sie lassen sich einzeln verstellen. Mit den Befestigungsschrauben M ist auch die seitliche Stellung zum Pflugkörper veränderbar. Auf gleichmäßige Tiefeneinstellung der Vorwerkzeuge ist zu achten. Sie sind nur so tief einzustellen, daß gerade die Scharschneide auf ganzer Breite im Boden arbeitet.

Scheibenseche

Seitliche Stellung zum Körper ca. 2 - 3 cm zum Ungepflügten hin. Tiefgang so einstellen, daß zwischen Scheibenachse und Boden ca. 5 cm Freiraum ist. Am Stelling N seitliches Ausschwenken begrenzen; aber darauf achten, daß die Sechscheibe sich genau in Fahrtrichtung einpendeln kann.

Streichschienen (Abstreifer)

Alle gleichmäßig einstellen; nicht zu tief, damit sie nicht in den wendenden Boden eindringen.



Transportstellung

Rechtswendende Pflughälfte zeigt nach unten. Die Endlagenverriegelung A wird eingelegt.

Achtung

Der Aufenthalt im Schwenkbereich des Gerätes ist zu meiden. Die Endlagenverriegelung A muß bei Straßenfahrt eingelegt sein. Auf öffentlichen Straßen sind die Bestimmungen der Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung zu beachten. Benötigte Warnschilder oder Warnfolien sowie Beleuchtungseinrichtungen empfehlen wir direkt über den Handel zu beziehen. Für Leuchteneinheiten nach DIN 11 027 sind vom Rabewerk auch nachträglich anschraubbare Befestigungsprofile erhältlich.

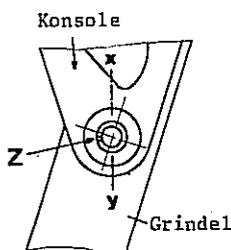
Wartung und Pflege

Alle beweglichen Teile, insbesondere Spindeln, Rahmenbolzen O, Führungsschienen P, Scheibenseche und am Tastrad, sind von Zeit zu Zeit mit Fett zu versorgen. Das Tastrad selbst ist mit dauergeschmierten Kegelrollenlagern ausgerüstet.

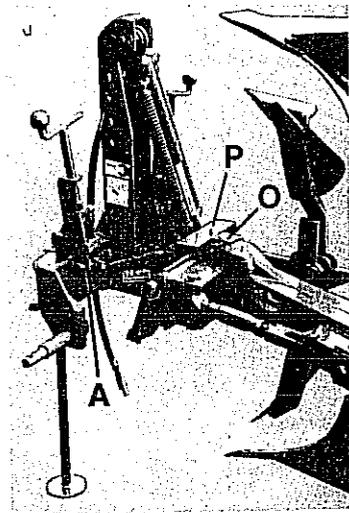
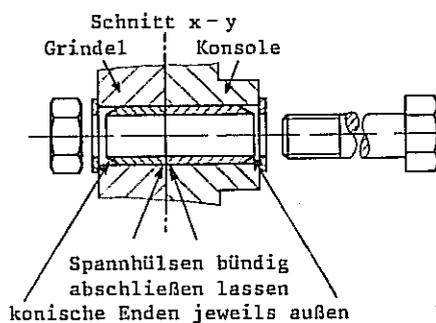
Sämtliche Schrauben sind des öfteren auf festen Sitz zu überprüfen — besonders wichtig ist das Nachziehen aller Schrauben nach den ersten Einsatzstunden.

Am abgestellten Pflug Gleitflächen einfetten.

Wichtig: Bei Ausrüstung mit Grindel-Überlastschutz nach dem Auswechseln einer Scherschraube die obere Grindelschraube wieder fest anziehen. Defekte Spannhülsen sind zu erneuern; auf richtiges Einsetzen achten.



Spannhüslenschlitz...
im Grindel nach hinten
in der Konsole nach
vorn (siehe Z)



Empfehlung

Wollen Sie beim Pflügen gleichzeitig Ihren Acker sautfertig machen — in einem Arbeitsgang und spurenfrei —, dann informieren Sie sich bitte über RABEWERK-Pflugnachlaufgeräte.

Ihr Pflug, ausgerüstet mit einem stabilen Auslegearm, eignet sich besonders gut für einen solchen Einsatz.

Achtung: Nur Original-Verschleißteile mit eingepreßtem RABEWERK-Zeichen garantieren Paßgenauigkeit, höchste Verschleißfestigkeit und gleichbleibend gute Arbeit.

Garantieansprüche verfallen, wenn keine Original-Verschleißteile verwendet werden.

RABEWERK
HEINRICH CLAUSING

Bad Essen-Linne, Kreis Osnabrück, Postanschrift: 4515 Bad Essen 1,
Telefon: (05472) *7061, Telex: 0941617, Telegramme: Rabewerk Bad Essen, Bahnstation: Rabber (Anschlußgleis)



Ersatzteilliste

Specht YE
Specht GE

4711

Bei Ersatzteilbestellung bitte Rückseite beachten.

RABEWERK



Wichtig bei Ersatzteilbestellungen:

Bitte machen Sie bei jeder Bestellung folgende Angaben:

1. Gerätetype (auf Typenschild eingeschlagen).
2. Maschinenummer (auf Typenschild und Rahmen eingeschlagen).

RABE  WERK <small>GmbH + Co. D-49152 Bad Essen</small>	
Typ	
Nr.	Kontrolle

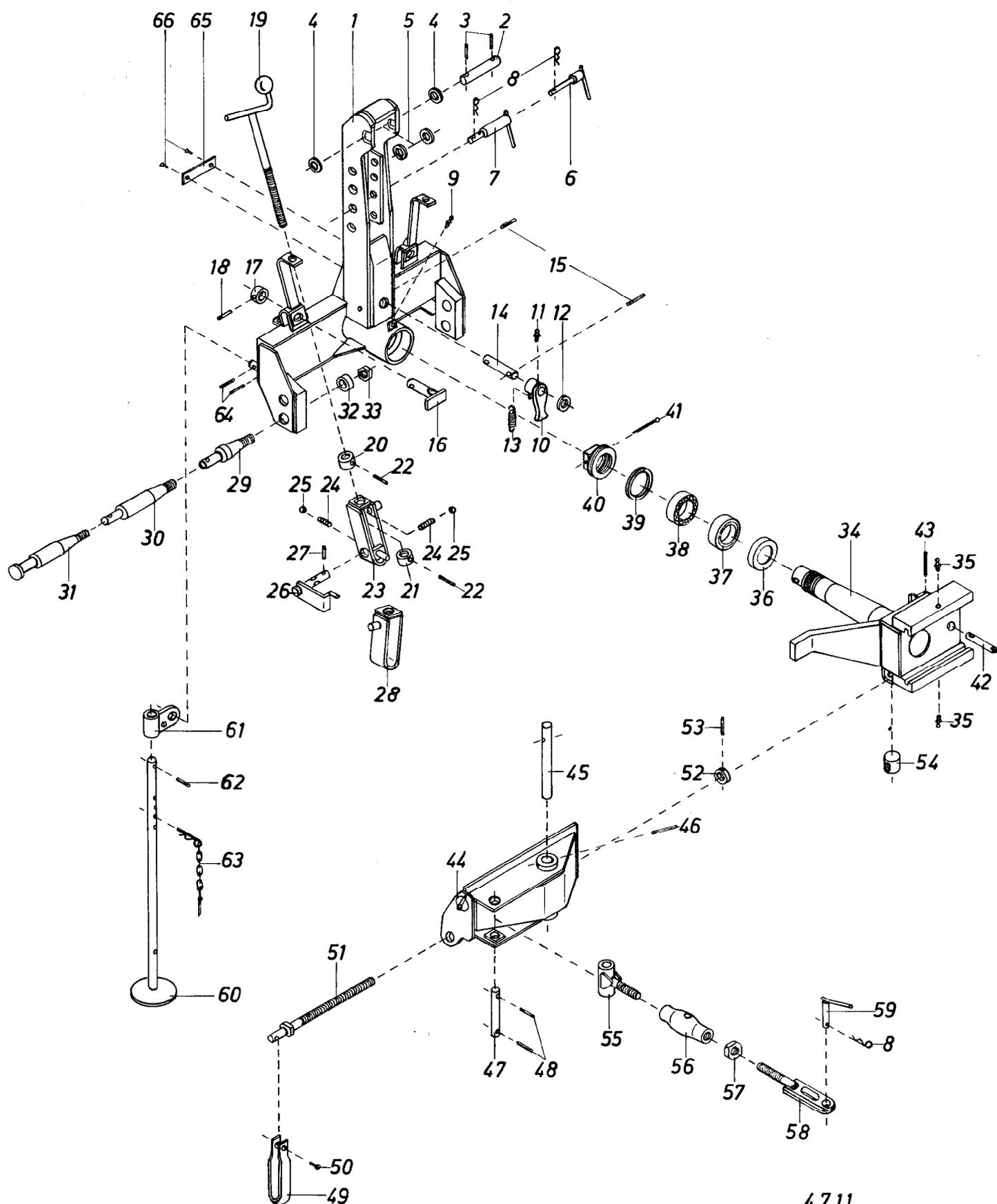
▲
Typenschild

3. Bestellnummer oder, falls hinter der entsprechenden Bildnummer keine Bestellnummer angegeben ist, die Lagernummer bzw. die DIN-Nummer mit den dazugehörigen Maßen. Wünschen Sie den Bezug kompletter Baugruppen, so geben Sie bitte die unterstrichene Bestellnummer an.
4. Die gewünschte Stückzahl der zu liefernden Ersatzteile.

RABE WERK

GmbH + Co., Landmaschinenfabrik, D-49152 Bad Essen

Telefon: (05472) 77 10 · Telex: 941617 · Telefax: (05472) 77 11 90



4711
Specht
03.76

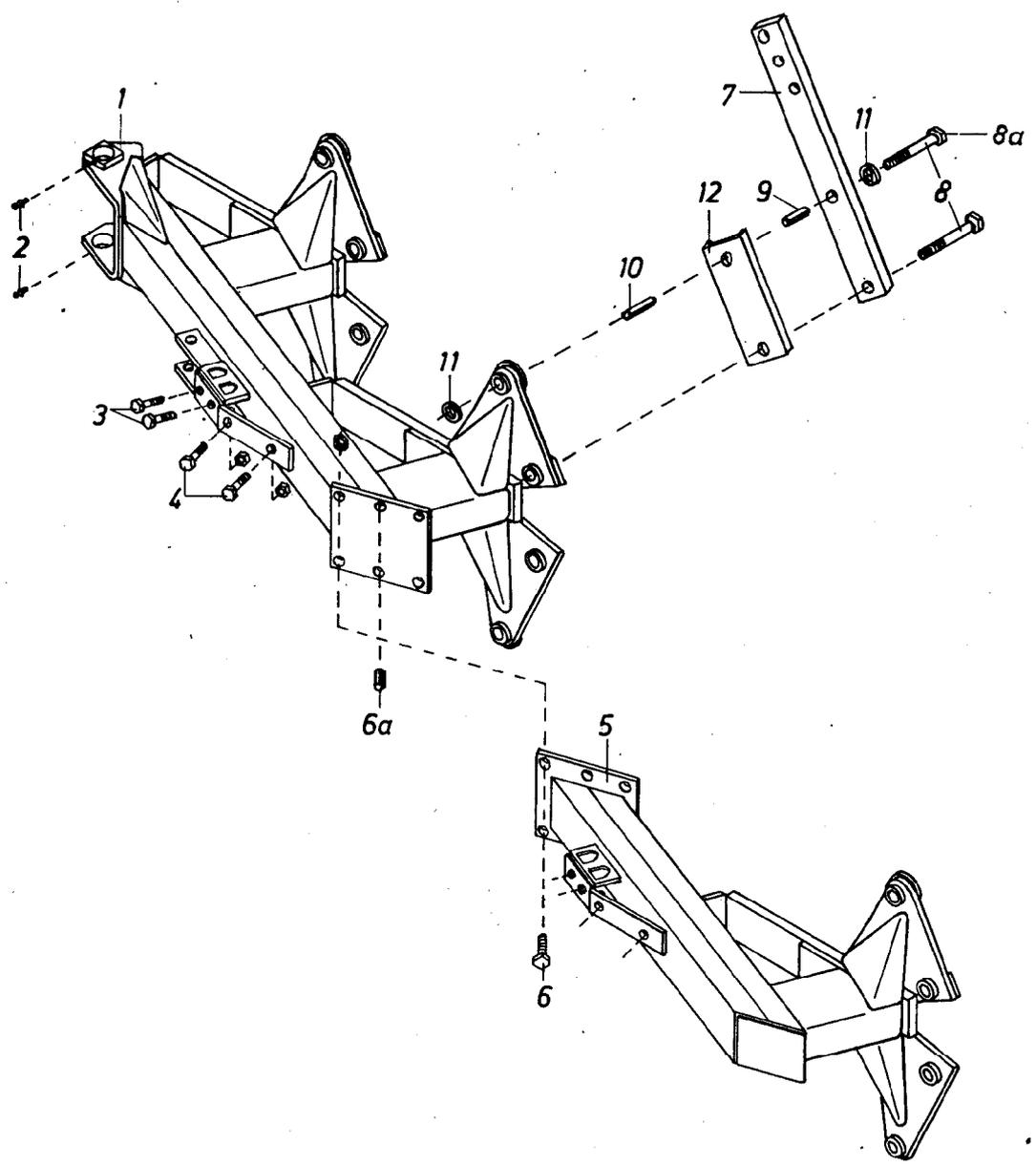
2 Gerätetyp: Specht

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN-Nummer	Maße	ca. kg/Teil
1	4703.45	1	Turm	O - 537		
2	4703.33	1	Oberer Zylinderbolzen	O - 537	Ø 25x130	
3		2	Spannhülse	DIN 1481	6x36	
4		2	Scheibe	DIN 126	Ø 26	
5	4264.01-5	2	Scheibe	C-271		
6	4702.03-1	1	Stock zum oberen Lenker Kat. I	DTB-118x91		
7	4709.05	1	Stock zum oberen Lenker Kat. II	DTB-118x39		
8	6416.01-3	1	Federsteckstock	BTB-4		
9	6312.04-6	1	Schmiernippel H 1 8x1			
10	4703.04-1	1	Sperrklinke	A - 2679C		
11	6312.04-6	1	Schmiernippel H 1 8x1			
12		1	Scheibe	DIN 1441	Ø 31	
13	4703.04-4	1	Feder	C-149		
14	4703.04-6	1	Sperrklinkenbolzen	O - 537	Ø 30x97	
15		2	Spannhülse	DIN 1481	8x45	
	<u>4703.04</u>	1	Sperrklinke komplett, Bild-Nr. 10 - 15			
16	4703.05-1	1	Führungsbolzen	A - 3257	Ø 35x117	
17	4703.05-2	1	Stoßring	A - 3257		
18		1	Spannhülse	DIN 1481	8x45	
19	4703.36-1	1	Verkantungsspindel	E - 2553	Ø 22	
20	4703.06-2	1	Drucklager	E - 2553		
21	4703.06-5	1	Kugelsicherungslager	E - 2553		
22		2	Spannhülse	DIN 1481	5x36	
23	4703.36-2	1	Spindelbügel -links-	E - 2398 B		
24	4701.05-10	2	Druckfeder	DF-80		
25	4701.05-9	2	Kugel	E - 2398 B	Ø 14	
26	4703.36-3	1	Transportsperrenhaken	E - 2398 B		
27		1	Spannhülse	DIN 1481	6x40	
	<u>4703.36</u>	1	Verkantungsspindel -links- komplett, Bild-Nr. 16 - 27			
16	4703.05-1	1	Führungsbolzen	A - 3257	Ø 35x117	

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN-Nummer	Maße	ca. kg/Teil
18		1	Spannhülse	DIN 1481	8x45	
19	4703.36-1	1	Verkantungsspindel	E - 2553	Ø 22	
20	4703.06-2	1	Drucklager	E - 2553		
21	4703.06-5	1	Kugelsicherungslager	E - 2553		
22		2	Spannhülse	DIN 1481	5x36	
24	4701.05-10	1	Druckfeder	DF-80		
25	4701.05-9	1	Kugel	E - 2398 B	Ø 14	
28	4703.37-1	1	Spindelbügel -rechts-	E - 2398 B		
	<u>4703.37</u>	1	Verkantungsspindel -rechts- komplett, Bild-Nr. 16 - 22,24,25,28			
29	4703.38	2	Unterlenker-Zapfen Kat. I	A - 3253		
30	4703.39	2	Unterlenker-Zapfen Kat. II	A - 3254		
31	4703.40	2	Unterlenker-Zapfen für Schnell- kuppler Kat. II	E - 2554		
32	4703.41	2	Hülse	AC-42x7x20		
33		2	Mutter	DIN 934-8	M 27x1,5	
34	4711.01-1	1	Drehachse mit Wendearm	O - 782		
35	6312.04-6	2	Schmiernippel H 1 8x1			
36	4703.46	1	Nilosring 32013 XAV			
37		1	Kegelrollenlager 32013 X	DIN 720		
38		1	Kegelrollenlager 30211	DIN 720		
39	4703.13-6	1	Filzstreifen		8x6x300	
40	4703.13-7	1	Kronenmutter	GKM	48x1,5	
41		1	Splint	DIN 94	8x70	
	<u>4711.01</u>	1	Drehachse mit Lagerung komplett, Bild-Nr. 34 - 41			
42	4711.02	1	Zylinderbolzen	A - 4283		
43		1	Spannhülse	DIN 1481	8x60	
44	4711.03	1	Zwischenplatte	O - 783		
45	4711.04	1	Vorderer Rahmenbolzen	A - 4280	Ø 35x240	
46		1	Spannhülse	DIN 1481	10x60	
47	4711.05	1	Spannschloßbolzen -vorn-	A - 4367	Ø 25x160	

4 Gerätetyp: Specht

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN-Nummer	Maße	ca. kg/Teil
48		2	Spannhülse	DIN 1481	8x40	
49	4701.68-5	1	Spindelklappgriff	KF-16		
50		1	Halbrundniet	DIN 124	10x50	
51	4711.06-1	1	Rahmenverlagerungsspindel mit Klappgriff kpl.	A - 4279		
52	4703.06-2	1	Drucklager	A - 4279		
53		1	Spannhülse	DIN 1481	5x36	
54	4711.06-2	1	Spindelmutter	MF-35x55		
	<u>4711.06</u>	1	Rahmenverlagerungsspindel komplett, Bild-Nr. 51 - 54			
55	4711.07-1	1	Gewindezapfen -links-	E - 3179	M 27 L	
56	4711.07-2	1	Spannschloßmutter ohne Knebel	E - 1713		
57		1	Mutter	DIN 936-8	M 27	
58	4711.07-3	1	Gewindezapfen -rechts-	E - 3179	M 27 R	
	<u>4711.07</u>	1	Spannschloß komplett, Bild-Nr. 55 - 58			
59	4711.08	1	Hinterer Spannschloßbolzen	TB-25x85 A		
60	4703.44-1	1	Abstellstütze	A - 3346 B		
61	4709.11-2	1	Abstellstützenhalter	A - 3255 B		
62		1	Spannhülse	DIN 1481	8x30	
63	4709.11-3	1	Kette mit Splint und Federsteckstock	A - 3575		
	<u>4703.44</u>	1	Abstellstütze komplett, Bild-Nr. 60 - 63			
64		2	Spannhülse	DIN 1481	6x40	
65	6405.01-2	1	Typenschild	SX-4		
66		2	Halbrundkerbnagel	DIN 1476	4x10	
						03.76

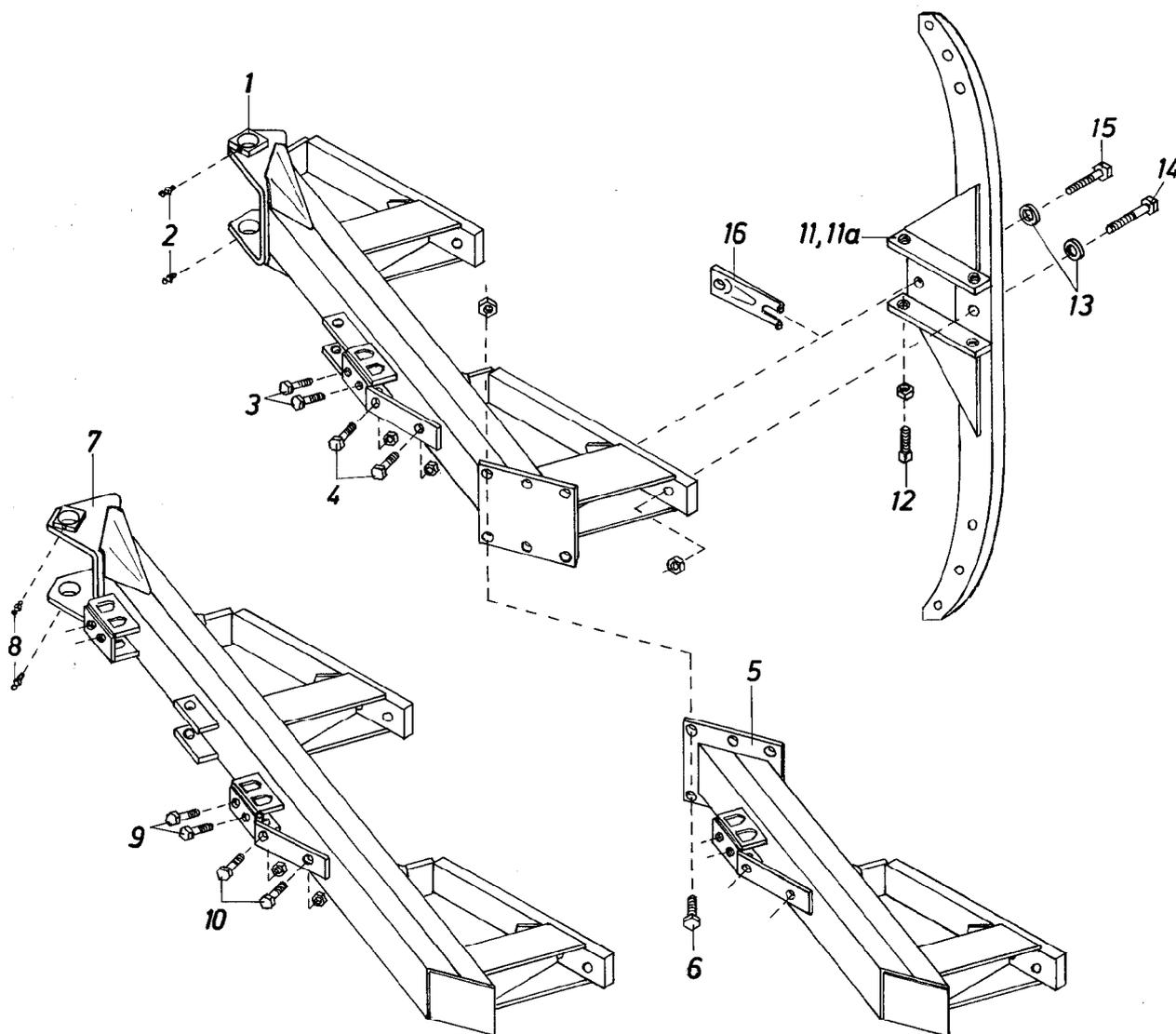


Gerätetyp: Specht G E

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN- Nummer	Maße	ca. kg/Teil
1	4711.12-1	1	Grundrahmen 32 cm Schnittbreite -2-furchig-	O - 784 B		
2	6312.04-6	2	Schmiernippel H 1 8x1			
3		2	Schraube für Rundsechbefestigung	DIN 933-8.8	M 24x60	
4		2	Schraube mit Mutter und Federring für Stützradbefestigung	DIN 931-8.8	M 20x60	
	<u>4711.12</u>	1	Grundrahmen 32 cm Schnittbreite 2-furchig komplett, Bild-Nr. 1 - 4			
5	4711.13-1	1	Rahmenansatz	I - 2403		
6		6	Schraube mit Mutter und Federring	DIN 933-8.8	M 16x40	
6a		2	Spannhülse	DIN 7346	21x22	
	<u>4711.12</u>	1				

6 Gerätetyp: Specht G E

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN- Nummer	Maße	ca. kg/Teil
7	4340.08 4711.14		Stückzahl je nach Furchenzahl : Stielgrindel (650 Rahmenhöhe)	E - 3283	70x30	
7	4701.95		Stielgrindel (700 Rahmenhöhe)	E - 3283	70x30	
8			Schraube mit Mutter und Federring	DIN 960-8.8	M 20x1,5x100	
8a			Scherschraube mit Mutter und Federring	DIN 960-8.8	M 16x1,5x100	Sonderausrüstung
9			Spannhülse	DIN 7346	21x28	
10			Spannhülse	DIN 7346	21x36	
11			Scheibe	DIN 6916	Ø 17	
12	4701.99		Schnittbreitenstellkeil	A - 4435		
						03.77



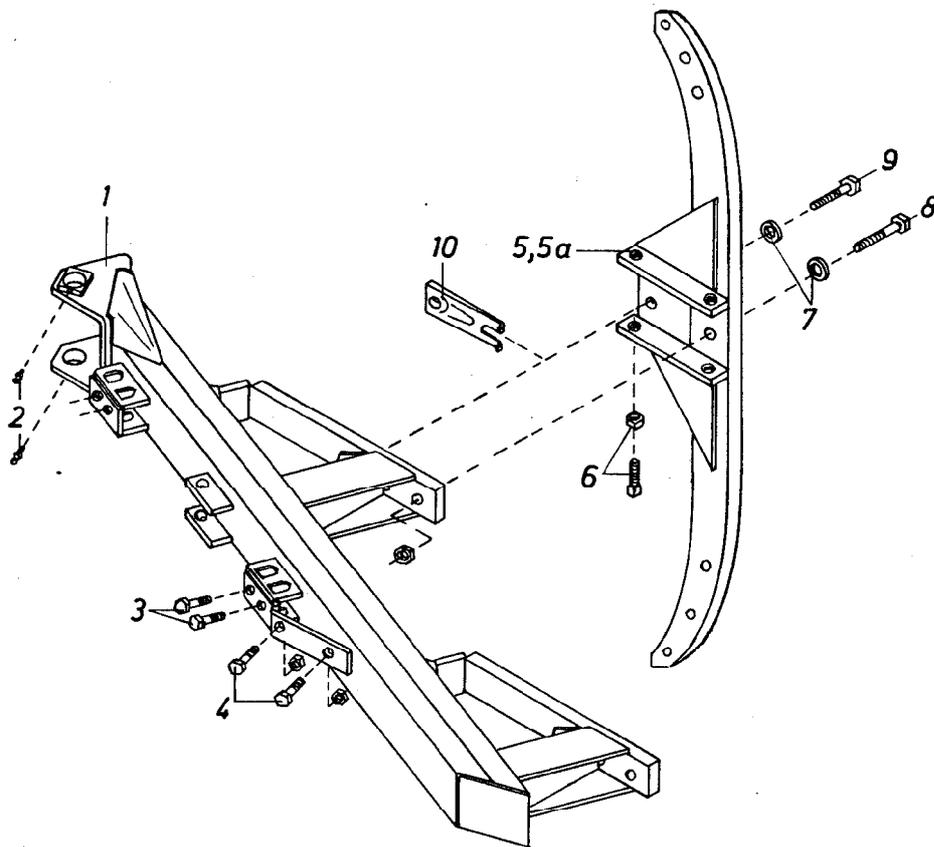
Gerätetyp: Specht

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN-Nummer	Maße	ca. kg/Teil
1	4711.09-1	1	Grundrahmen -30 cm Schnittbreite-, 2-furchig	O - 784		
2	6312.04-6	2	Schmiernippel H 1 8x1			
3		2	Schraube für Rundsechbefestigung	DIN 933-8.8	M 24x60	
4		2	Schraube mit Mutter und Federring für Stützradbefestigung	DIN 931-8.8	M 20x60	
	<u>4711.09</u>	1	Grundrahmen -30 cm Schnittbreite- 2-furchig komplett, Bild-Nr. 1 - 4			
5	4711.10-1	1	Rahmenansatz	E - 3178		
6		6	Schraube mit Mutter und Federring	DIN 933-8.8	M 16x40	
	<u>4711.10</u>	1	Rahmenansatz komplett, Bild-Nr. 5 + 6			

6

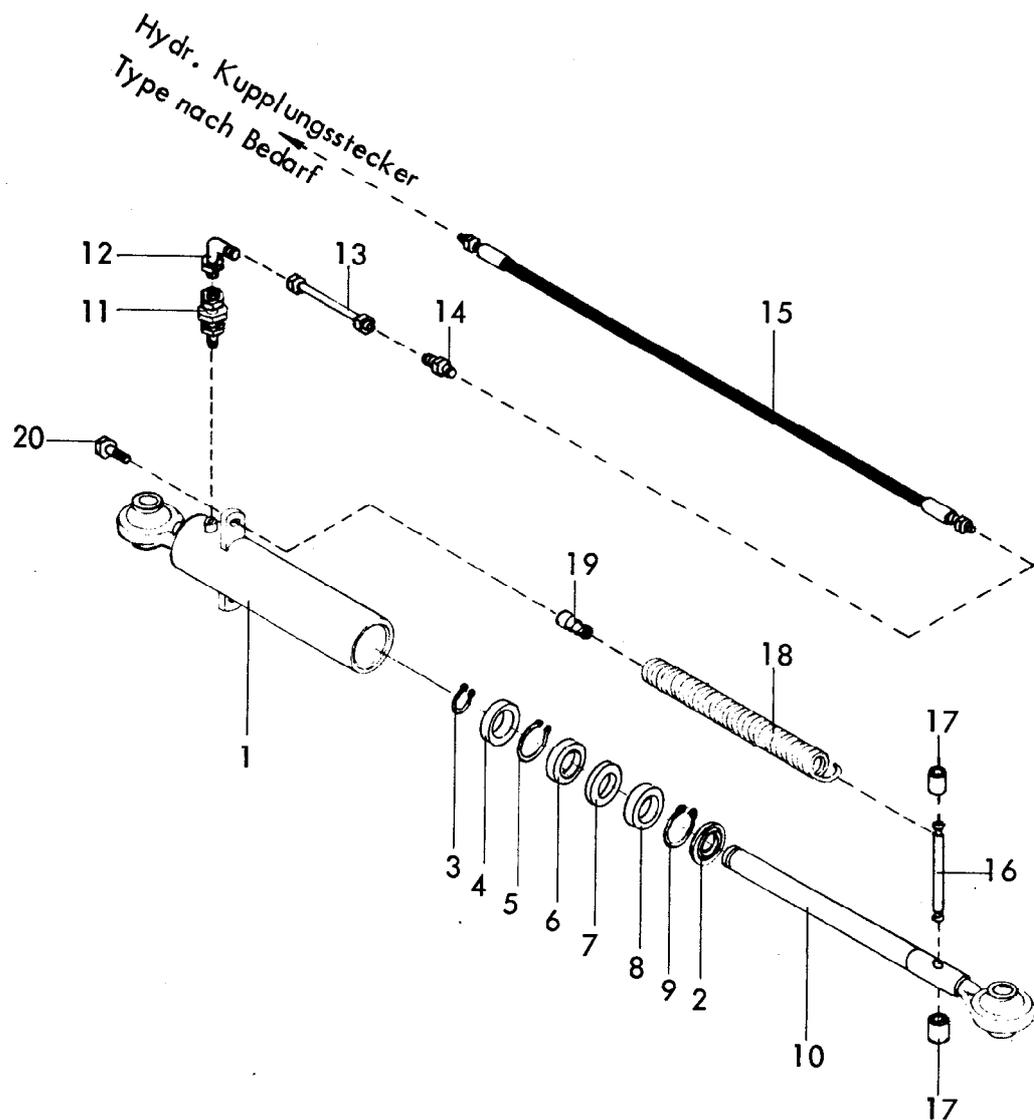
Gerätetyp: Specht

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN-Nummer	Maße	ca. kg/Teil
7	4711.11-1	1	Rahmen -36 cm Schnittbreite-	O - 785		
8	6312.04-6	2	Schmiernippel H 1 8x1			
9		4	Schraube für Rundsechbefestigung	DIN 933-8.8	M 24x60	
10		2	Schraube mit Mutter und Federring für Stützradbefestigung	DIN 931-8.8	M 20x60	
	<u>4711.11</u>	1	Rahmen - 36 cm Schnittbreite - komplett, Bild-Nr. 7 - 10			
11	4704.28		Stückzahl je nach Furchenanzahl : Grindel -650 Rahmenhöhe- mit Druckschrauben (Bild-Nr. 12) komplett	O - 578	70x30	
11a	7706.06		Grindel -700 Rahmenhöhe- mit Druckschrauben (Bild-Nr. 12) komplett	O - 578	70x30	
12	4703.18-3		Druckschraube mit Mutter (4x je Grindel)	NVS-10.9	M 20x60 b	
13	4701.53		Scheibe (2x je Grindel)	C-21		
14			Schraube mit Mutter und Federring (1x je Grindel)	DIN 960-8.8	M 20x1,5x100	
15			Schraube mit Mutter und Federring (1x je Grindel)	DIN 960-8.8	M 20x1,5x90	
16	4706.05-2		Schnittbreitenstellkeil	ZR-1		
						03.76



Gerätetyp: Specht YE

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN- Nummer	Maße	ca. kg /Teil
1	4711.11-1	1	Rahmen 36 cm Schnittbreite	O - 785		
2	6312.04-6	2	Schmiernippel H 1 8x1			
3		4	Schraube für Rundsechsbefestigung	DIN 933-8.8	M 24x60	
4		2	Schraube mit Mutter und Federring für Stützradbefestigung	DIN 931-8.8	M 20x60	
	<u>4711.11</u>	1	Rahmen 36 cm Schnittbreite komplett, Bild-Nr. 1 - 4			
5	4704.28	2	Grindel -650 Rahmenhöhe- mit Druckschrauben (Bild-Nr. 6) kpl.	O - 578	70x30	
5a	7706.06	2	Grindel - 700 Rahmenhöhe - mit Druckschrauben (Bild-Nr. 6) kpl.	O - 578	70x30	
6	4703.18-3	8	Druckschraube mit Mutter	NVS-10.9	M 20x60b	
7	4701.53	4	Scheibe	C-21		
8		2	Schraube mit Mutter und Federring	DIN 960-8.8	M 20x1,5x100	
9		2	Schraube mit Mutter und Federring	DIN 960-8.8	M 20x1,5x90	
10	4706.05-2	2	Schnittbreitenstellkeil	ZR-1		01.77



Montage : Teile 2,9,8,7,6,5 und 4 in vorstehender Reihenfolge auf die Kolbenstange schieben, Sprengring 3 aufsetzen. Kolbenstange in das Zylinderrohr 1 einschieben und Sprengringe 5 und 9 im Zylinderrohr einrasten lassen.

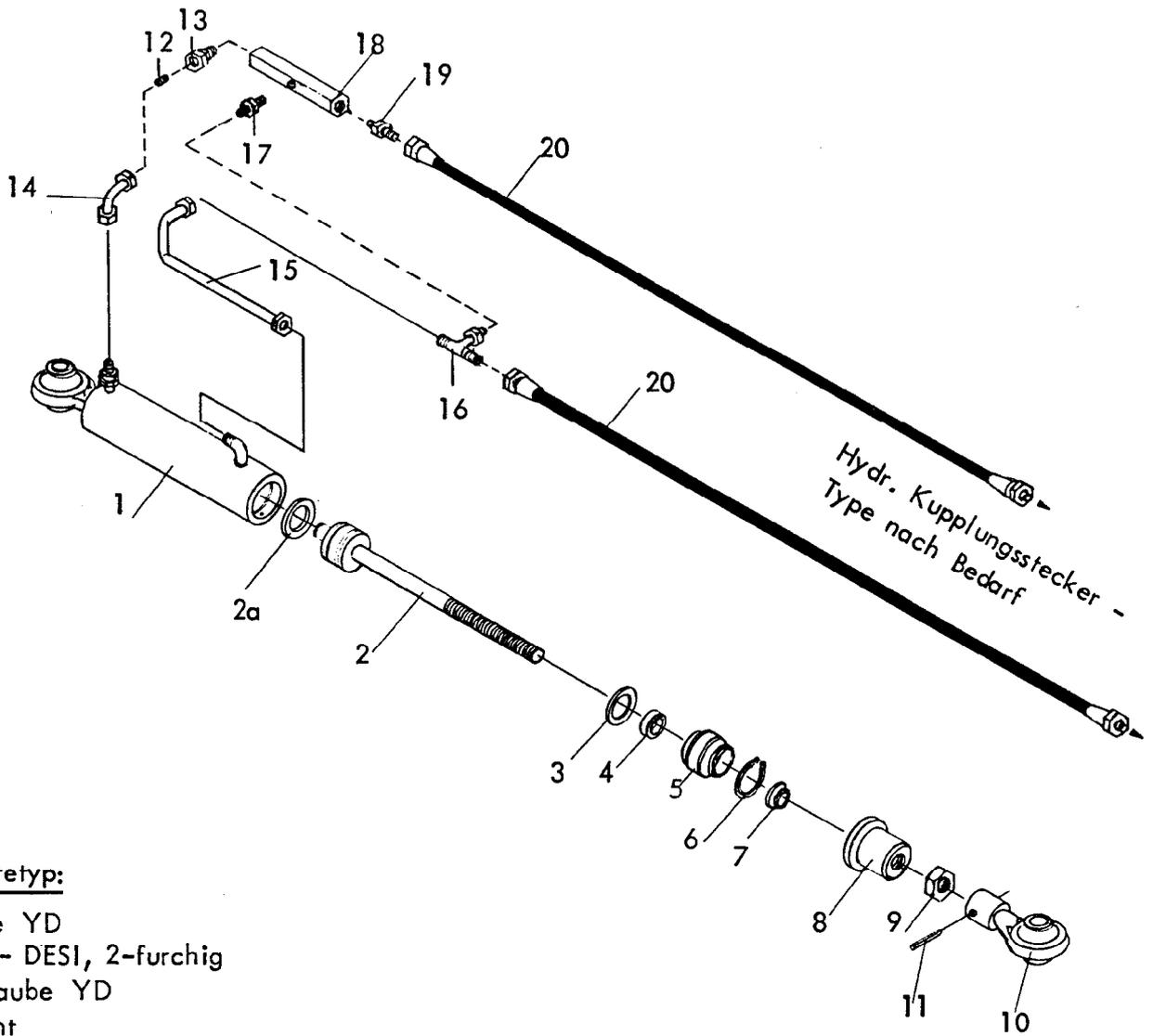
Demontage : Schraubenzieher in den Ölstopfen einführen und Sprengring 3 von der Kolbenstange 10 lösen.

Gerätetyp : Feldtaube YE
Taube YE
Star - DESI , 2-furchig
Specht

8109
Ø 44,5 Hydraulikzylinder "E"
Type : 351141603
11.75

Gerätetyp: Ø 44,5 Hydraulikzylinder "E" Type : 35 114 1603

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN- Nummer	Maße	ca. kg /Teil
1	8109.01-1	1	Zylinder	34 909		
2	8109.01-2	1	Abstreifer	47 391	44,5/56x2	
3	8103.01-7	1	Sprengring (DIN 17223)	43521	41,5x2,5	
4	8103.01-2	1	Führungsbuchse	44 400	Ø 52,5x4x16	
5	8101.01-6	1	Sprengring (DIN 17223)	43 522	50,5x2,5	
6	8103.01-4	1	Distanzbuchse	49 077	Ø 50x2,5x33	
7	8109.01-3	1	Nutring	PDF - P 121	45x53x8	
8	8103.01-6	1	Führungsbuchse	44 406	Ø 52,5x4x16	
9	8101.01-6	1	Sprengring (DIN 17223)	43 522	50,5x2,5	
10	8109.01-4	1	Kolbenstange	35 121	Ø 44,5x354	
	<u>8109.01</u>	1	Zylinder komplett, Bild-Nr. 1 -10			
	<u>8109.04</u>	1	Satz Dichtungen komplett, Bild-Nr. 2, 4, 7, 8			
11	8103.06-1	1	Rückschlagventil ohne Überwurfmutter und Schneidring	RHV-12-LMed	mit Einsätzen nach Zchnng. A - 2776	
12	8103.06-2	1	Einstellb. Winkelanschlußstutzen ohne abnehmbare Überwurfmutter und Schneidring	ev W 12-L		
13	8109.03-1	1	Hydraulikverbindungsrohr mit Überwurfmuttern und Schneidringen	E - 2563B	110 lg.	
14	8109.03-2	1	Gerade Verschraubung ohne Überwurfmutter und Schneidringe	G 12-L A - 2701	mit Innengewinde 'M 12	
15	8102.06-1	1	Höchstdruckschlauch HST 1/1	NW 10	1000 lg.	
	<u>8109.03</u>	1	Hydraulikleitung komplett, Bild-Nr. 11 - 15			
16	8109.02-1	1	Federbolzen	E - 2373	Ø 16x122	
17	8109.02-2	2	Distanzhülse	E - 2373	26 lg.	
18	8109.02-3	2	Feder	TCF - 257		
19	8109.02-4	2	Federhalter	SCF - 6x30		
20		2	Schraube mit Federring	DIN 558-3.6	M 10x35	
	<u>8109.02</u>	2	Drehausgleichsfeder komplett, Bild-Nr. 16 - 20			
						10.76



Gerätetyp:

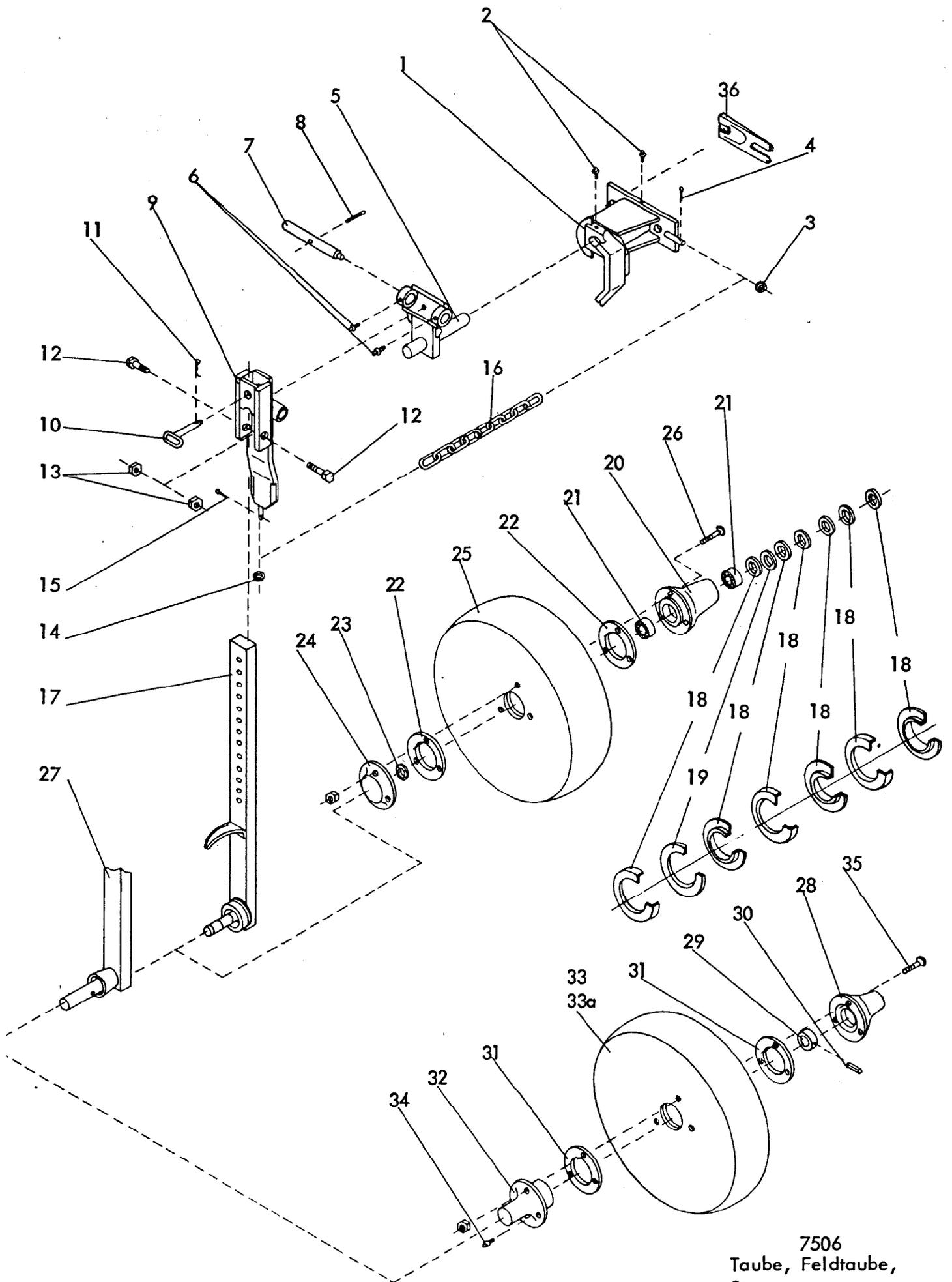
Taube YD
 Star - DESI, 2-furchig
 Feldtaube YD
 Specht

Gerätetyp: Ø 50 Hydraulikzylinder " D " Type: S/M 4910/50x172x506 - 1335

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN- Nummer	Maße	ca. kg /Teil
1	8101.01-1	1	Zylinderrohr	32 201		
2	8101.01-2	1	Kolbenstange mit Kolben	32 036		
2a	8102.07-1	1	Kolbendichtung	D 11 WA	50x34x18	
3	8101.01-3	1	O-Ring	N 51 710		
4	8101.01-4	1	Nutring	P 121	25x33x7	
5	8101.01-5	1	Führungsstück	458 71		
6	8101.01-6	1	Sprengring (DIN 17223)	43 522		
7	8101.01-7	1	Abstreiferring	P 38	25x33x7	
8	8101.01-8	1	Blocklängenmutter	45 872		
9		1	Mutter	DIN 934m 6	M 24x1,5	
10	8101.01-9	1	Kugelgelenk	45 869		
11		1	Spannhülse	DIN 1481	6x32	
	<u>8102.07</u>	1	Zylinder komplett, Bild-Nr. 1 - 11			
	8102.08	1	Satz Dichtungen komplett			

Gerätetyp: Ø 50 Hydraulikzylinder "D" Type : S/M 4910/50x172x506 -1335

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN-Nummer	Maße	ca. kg/Teil
12	8101.06-5	1	Gewindestift	DIN 913	AM 12x10 (Bohrung Ø 2mm)	
13	8102.09-1	1	Gerade Einschraubverschraubung	GE 12-LR-ed	mit Innengewinde M 12	
14	8113.05-1	1	Hydraulikverbindungsrohr	E - 2139C/1		
15	8102.09-2	1	Hydraulikverbindungsrohr	E - 2139C/2		
16	8106.07-4	1	Einstellb. T - Verschraubung	ev T 12-L		
17	8106.07-3	1	Gerade Einschraubverschraubung	GE 12-L/R 1/4"		
18	8106.07-2	1	Sperrventil	RH-13		
19	7704.03-1	1	Gerade Einschraubverschraubung	GE 12-LR-ed		
20	8102.06-6	2	Höchstdruckschlauch HST 1/1	NW 10	1000 lg.	
	<u>8102.09</u>	1	Hydraulikleitung komplett, Bild-Nr. 12 - 20			
						11.75



7506
 Taube, Feldtaube,
 Star,
 Specht

Gerätetyp: Stützrad - Taube, Feldtaube - Kugel- und Gleitlagerung
 Star, Specht

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN- Nummer	Maße	ca. kg / Teil
1	7506.01	1	Stützradkonsole	I-1801		
2	6312.04-6	2	Schmiernippel H 1 8x1			
3		1	Scheibe	DIN 1441	Ø 15	
4		1	Splint	DIN 94	5x30	
5	7506.02-1	1	Stützradgelenk	E-2377		
6	6312.04-6	2	Schmiernippel H 1 8x1			
7	7506.02-2	1	Gelenkbolzen	A-2797	Ø 25	
8		1	Spannhülse	DIN 1481	8x40	
	<u>7506.02</u>	1	Stützradgelenk komplett Bild- Nr. 5-8			
9	7506.03-1	1	Stützradtasche	E-2379		
10	7506.03-2	1	Steckstock	TB-14x50		
11	6416.01-3	1	Federsteckstock	BTB-4		
12		2	Schraube	DIN 561	AM 16x45	
13		2	flache Mutter	DIN 936	M 16	
14		1	Scheibe	DIN 1441	Ø 15	
15		1	Splint	DIN 94	5x30	
	<u>7506.03</u>	1	Stützradtasche komplett Bild- Nr. 9-15			
16	7506.04	1	Kette	A-3034		
17	7506.05	1	Stützradstiel mit Stützradachse für Kugellagerung	E-2378		
18	7501.05-9	3	Satz Dichtungslamellen	Z 006		
19	7501.05-16	1	Filzring	DW-8		
20	7501.05-10	1	Radnabe	RWA-3		
21	7501.05-11	2	Kugellager	6006	Ø 30 Bohr.	
22	7501.05-13	2	Dichtung	DW-4		
23		1	Sicherungsring	DIN 471	30x1,5	
24	7501.05-14	1	Radkappe	RUA-3		
25	7501.06-17	1	Radscheibe	RVA-505	Ø 500x120	
26		3	Senkschraube mit Mutter und Federring	DIN 608-5,6	M 10x35	
	<u>7501.06 b</u>	1	Radscheibe Ø 500x120 mit Kugel- lagerung komplett,			

Gerätetyp: Stützrad - Taube, Feldtaube - Kugel- und Gleitlagerung

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Star, Specht Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN- Nummer	Maße	ca. kg / Teil
27	7506.06	1	Stützradstiel mit Stützradachse für Gleitlagerung	E-2378		
28	7502.08-1	1	hintere Radnabe	RWA-44		
29	7502.08-4	1	Stoßring	SW-45		
30		1	Spannhülse	DIN 1481	8x50	
31	7502.08-2	2	Dichtung	DW-4		
32	7502.08-6	1	vordere Radnabe	RWA-45		
33	7502.11-3	1	Radscheibe	RVA-404	Ø 400x110	
33a	7502.08-3	1	Radscheibe	RVA-504	Ø 500x100	
34	6312.04-6	1	Schmiernippel H1 8x1			
35		3	Senkschraube mit Mutter und Federring	DIN 608-5,6	M 10x35	
	<u>7502.11</u>	1	Radscheibe Ø 400x110 mit Gleitlagerung komplett, Bild-Nr. 28-33, 34, 35			
	<u>7502.08</u>	1	Radscheibe Ø 500x100 mit Gleitlagerung komplett, Bild-Nr. 28-32, 33a, 34, 35			
36	4706.05-2	1	Schnittbreitenstellkeil	ZR-1	für Taube, Feldtaube, Specht	
36	4701.52	1	Schnittbreitenstellkeil für Star	ZR-10		
						08.77



RABEWERK

GmbH + Co., Landmaschinenfabrik, D-49152 Bad Essen

Telefon: (05472) 77 19 • Telex: 941617 • Telefax: (05472) 771190