

Betriebsanleitung
Ersatzteilliste

Anbau-Drehpflüge
Taube H 3

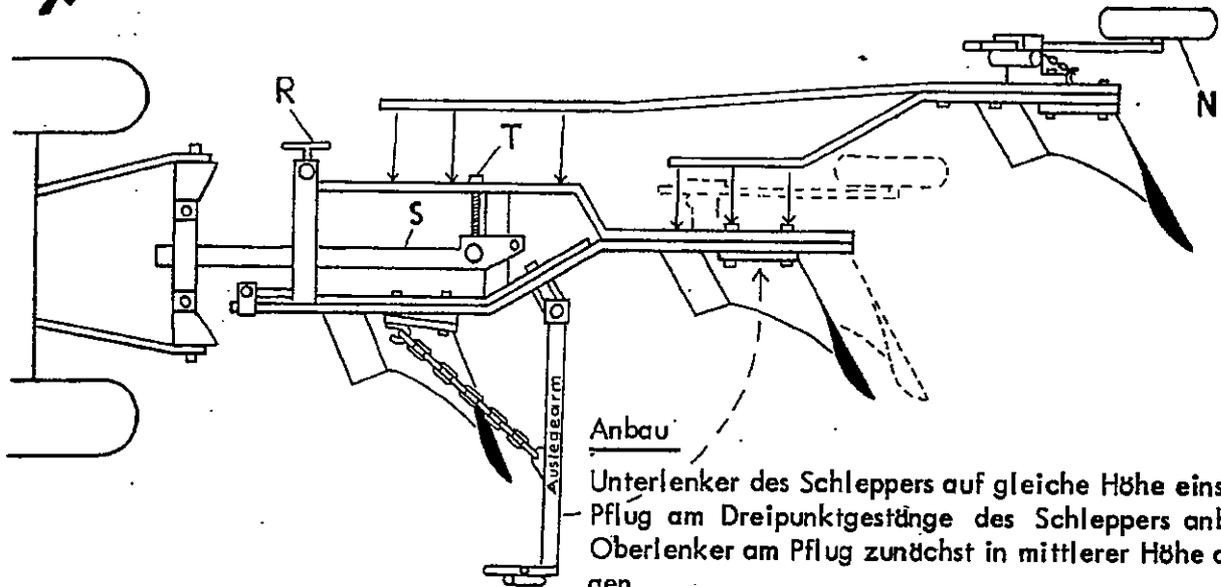




RABEWERK

H.D. 7. 72 Nr. 821

Bedienungsanleitung für Drehpflug „Taube“



Anbau

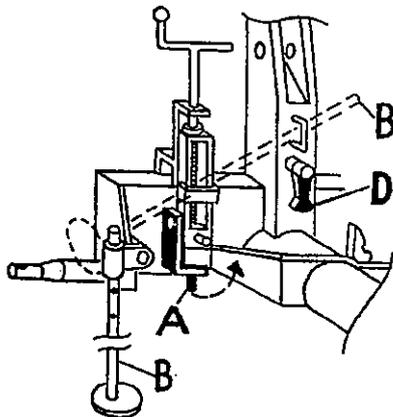
Unterlenker des Schleppers auf gleiche Höhe einstellen; Pflug am Dreipunktgestänge des Schleppers anbauen, Oberlenker am Pflug zunächst in mittlerer Höhe anbringen.

Bei hydraulischer Drehung: Hydraulik-Anschlüsse koppeln:

- 1 Anschluß - einfachwirkend
- 2 Anschlüsse - doppelwirkend

Wichtig

Beim An- und Abkoppeln der Hydraulik-Schläuche müssen diese drucklos sein. Zum Abkoppeln wird der Pflug immer auf die rechtswendenden Körper abgestellt, die Endlagenverriegelung A muß eingelegt sein, dann erst werden die Hydraulik-Schläuche drucklos gemacht:
einfachwirkend - Hydraulik-Steuerhebel auf "Senken"
doppelwirkend - Motor abstellen und Hydraulik-Steuerhebel in beide Richtungen bedienen.



Drehprobe - hydraulisch drehend

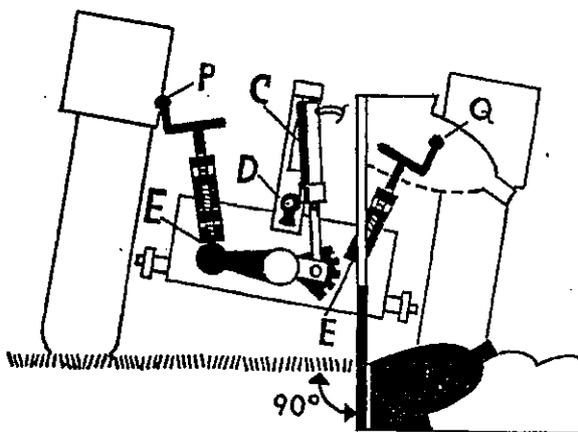
Pflug anheben, Abstellstütze B umstecken, Drehzylinder (unter Druck setzen und Endlagenverriegelung A lösen.

Drehung einleiten; einfachwirkend - Steuerhebel so lange auf "Senken" stellen, bis der Pflug über den Totpunkt gedreht hat und von der Sperrklinke D gehalten wird. Dann Steuerhebel auf "Heben" bis der Pflug am Anschlag E anliegt.

Doppelwirkend - Steuerhebel auf "Lösen" so lange festhalten, bis der Pflug über den Totpunkt gedreht hat und von der Sperrklinke D gehalten wird, dann Steuerhebel in Gegenrichtung bedienen bis der Pflug am Anschlag E anliegt.

Wiederholtes vorzeitiges Umschalten kann zu Schäden an der Hydraulik des Pfluges führen.

Stellt sich beim Drehen heraus, daß der Pflug nicht hoch genug angehoben wird, so sind die Hubstangen des Dreipunktgestänges zu kürzen. Reicht das nicht aus, so wird der Oberlenker am Pflug in einer höheren Lage festgesteckt.



Falldrehung

Pflug anheben, Abstellstütze **B** umstecken, Transportsperre **F** lösen, Handhebel **G** ziehen - Pflug dreht dann automatisch (Handhebel wird am Zahnring **H** auf günstige Griffnähe eingestellt). Die Drehenergie kann durch die Anordnung des Oberlenkers am Pflugkopf und durch die Stellschraube **J** reguliert werden. Die Drehenergie wird größer, wenn der Oberlenker in ein höheres Loch umgesteckt wird.

Einstellung der vollautomatischen Falldrehung:

Stock **L** muß bei der Arbeit unter dem Oberlenker liegen. Für Straßenfahrt wird der Stock zurückgezogen, damit keine Drehbewegung eingeleitet wird.

Einstellung vor dem Ersteinsatz:

Die Stellmutter **M** nach oben schrauben; den Pflug in ganz ausgehobener Stellung stehen lassen, dann die Stellmutter **M** so weit herunterdrehen bis der Pflug selbständig dreht - Vorsicht vor dem sich drehenden Pflug!

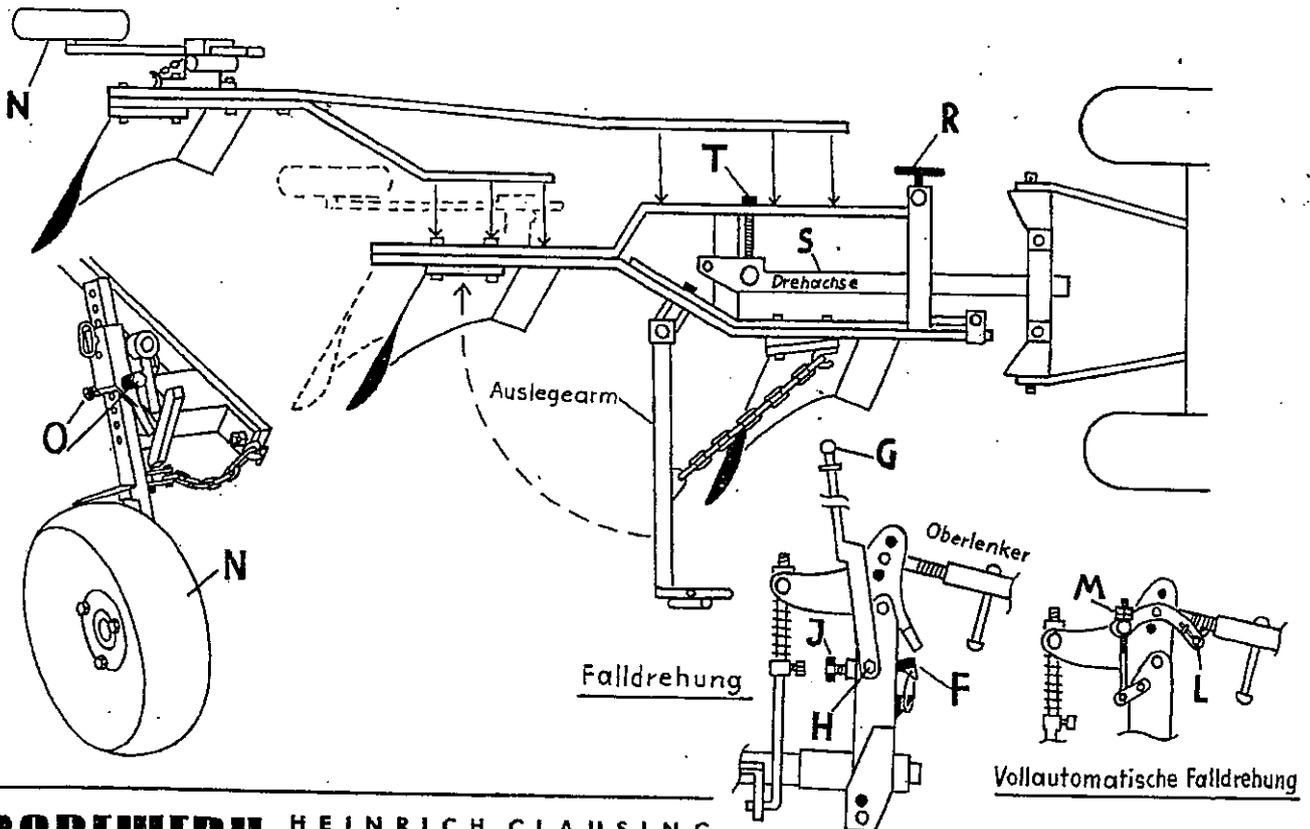
Einstellung

Die Unterlenker müssen während der Arbeit seitlich beweglich sein. In ausgehobener Lage sollen jedoch diese, soweit es die Einrichtung am Schlepper erlaubt, seitlich fest sein.

Arbeitstiefe

Der Tiefgang des Pfluges wird mit dem Hydraulik-Steuerhebel im Bereich "Zugkraftregelung" oder "Mischregelung" gewählt. Die gleichmäßige Arbeitstiefe vom ersten zum letzten Pflugkörper wird mit dem Oberlenker eingestellt - der Pflugrahmen muß parallel zur Bodenoberfläche liegen. Der Oberlenker soll beim Pflügen vom Schlepper zum Pflug leicht ansteigen.

Bei der Ausrüstung mit einem Tastrad **N** wird dieses der gewünschten Arbeitstiefe entsprechend eingestellt. Mit den Anschlagsschrauben **O** kann ein Tiefenausgleich von der linken zur rechten Pflughälfte vorgenommen werden. Die Schrauben **O** sind so einzustellen, daß der Stützradstiel sich gerade noch verschieben läßt.



Neigung

Für jede Pflughälfte wird die Neigung getrennt eingestellt. Bodenoberfläche und-Grindel sollen etwa im rechten Winkel zueinander stehen.

Spindel P für rechtswendende Pflughälfte

Spindel Q für linkswendende Pflughälfte.

Mit der Neigung kann ein Tiefenausgleich der vorderen Pflugkörper vorgenommen werden. Arbeitet der erste Körper einer Pflughälfte zu flach, so wird dies durch stärkere Neigung zum Gepflügten ausgeglichen.

Schnittbreite des I. Körpers

Die Schnittbreite des I. Körpers wird mit der Spindel R eingestellt;

linksum - schmaler

rechtsrum - breiter

Ist nach diesen Einstellungen ein Gegensteuern des Schleppers notwendig, so muß die Drehachse S verschoben werden.

Zieht der Schlepper z.B. vom zum Gepflügten, so muß die Drehachse S mit den Spindeln R und T zum Gepflügten hin verschoben werden.

Vorwerkzeuge

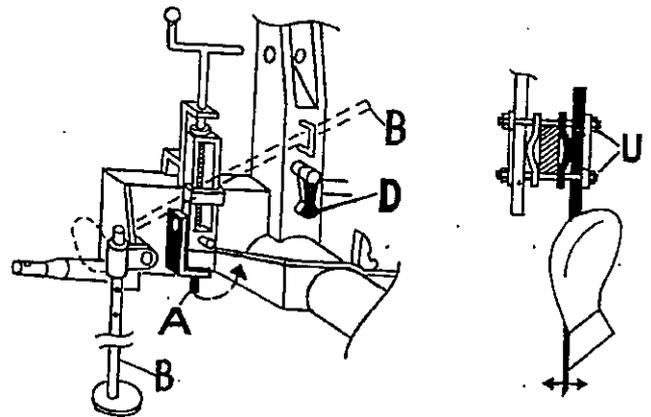
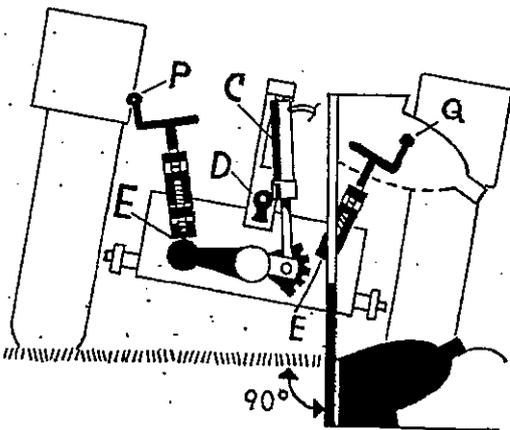
Sie lassen sich einzeln verstellen. Mit den Befestigungsschrauben U kann die Lage der Düngereinleger-Vorschäler auch seitlich zum Pflugkörper verändert werden. Auf gleichmäßigen Tiefgang der Vorwerkzeuge untereinander ist zu achten.

Transportstellung - hydraulische Drehung

Rechtswendende Pflughälfte zeigt nach unten. Die Endlagenverriegelung A wird eingelegt.

- bei Falldrehung

Rechtswendende Pflughälfte zeigt nach unten. Die Transportsperre F wird eingelegt.



Wartung und Pflege

Alle beweglichen Teile, insbesondere Spindeln und Tastrad, sind von Zeit zu Zeit mit Fett zu versorgen. Sämtliche Schrauben sind des öfteren auf festen Sitz zu überprüfen - dies ist besonders wichtig nach dem Ersteinsatz.

Achtung

Der Aufenthalt im Schwenkbereich des Gerätes ist zu meiden. Die Transportsicherung A (bei hydraulisch drehend) bzw. F (Falldrehung) muß bei der Straßenfahrt eingelegt sein. Verkehrsgefährdende Teile am Anbaugerät müssen bei der Straßenfahrt abgedeckt bzw. mit weiß - rot gestreiften Tafeln oder Folien kenntlich gemacht werden. Ausführliche Information, auch über die Beleuchtungsvorschriften, ist der Straßenverkehrszulassungsordnung zu entnehmen.

Empfehlung

Wollen Sie gleichzeitig mit dem Pflügen Ihren Acker saattfertig machen oder sogar pflügen, saattbettbereiten und säen - in einem Arbeitsgang und spurenfrei - dann informieren Sie sich bitte über Rabewerk-Pflugnachlaufgeräte.



Wichtig bei Ersatzteilbestellungen:

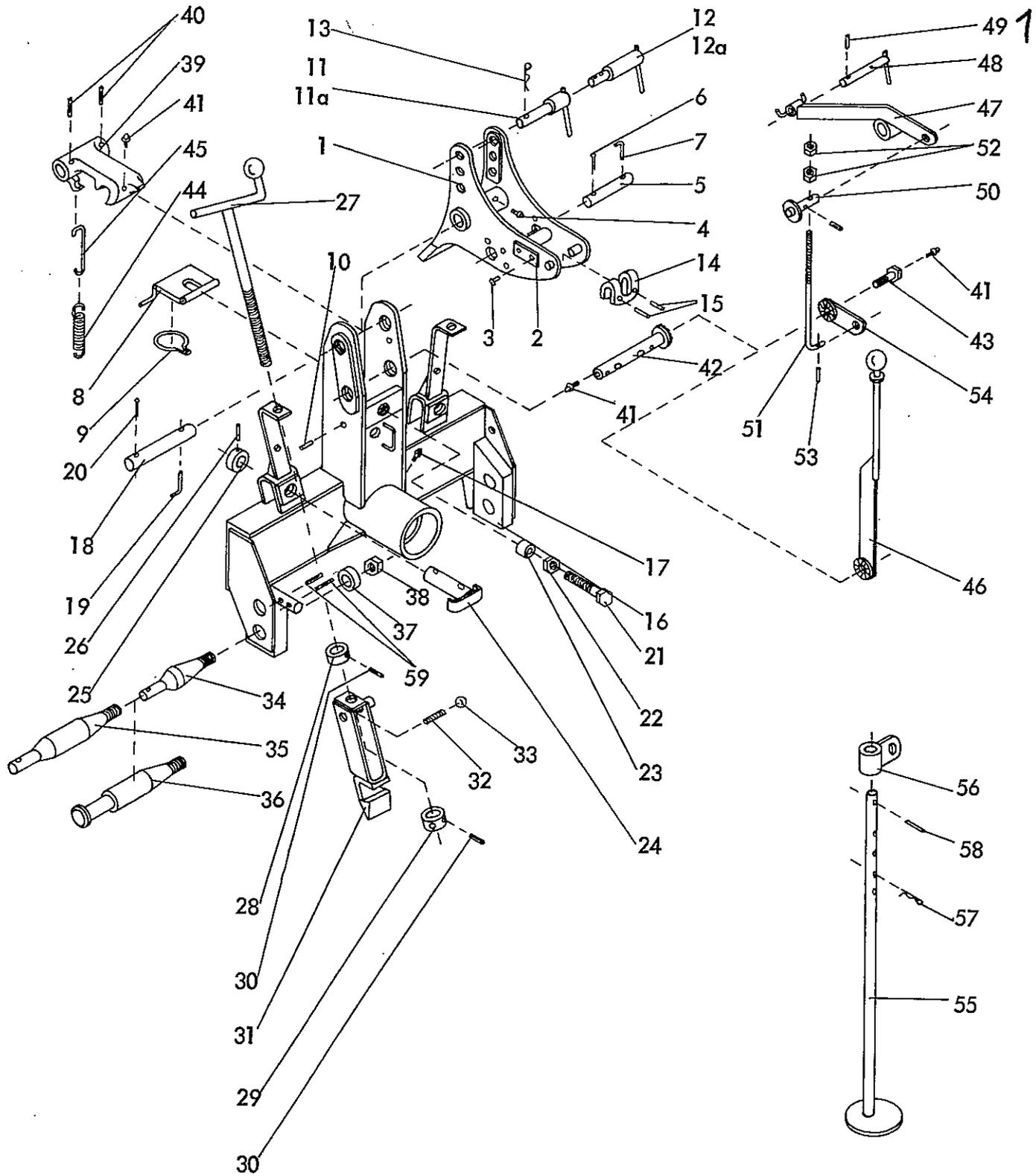
Bitte machen Sie bei jeder Bestellung folgende Angaben:

1. Gerätetype (auf Typenschild eingeschlagen).
2. Maschinenummer (auf Typenschild und Rahmen eingeschlagen).



▲
Typenschild

3. Bestellnummer oder, falls hinter der entsprechenden Bildnummer keine Bestellnummer angegeben ist, die Lagernummer bzw. die DIN-Nummer mit den dazugehörigen Maßen. Wünschen Sie den Bezug kompletter Baugruppen, so geben Sie bitte die Bestellnummer an, die unterstrichen oder deren Benennung in Großbuchstaben ist.
4. Die gewünschte Stückzahl der zu liefernden Ersatzteile.



4292.60

Taube H 3 03.92

2 Gerätetyp: Taube H 3

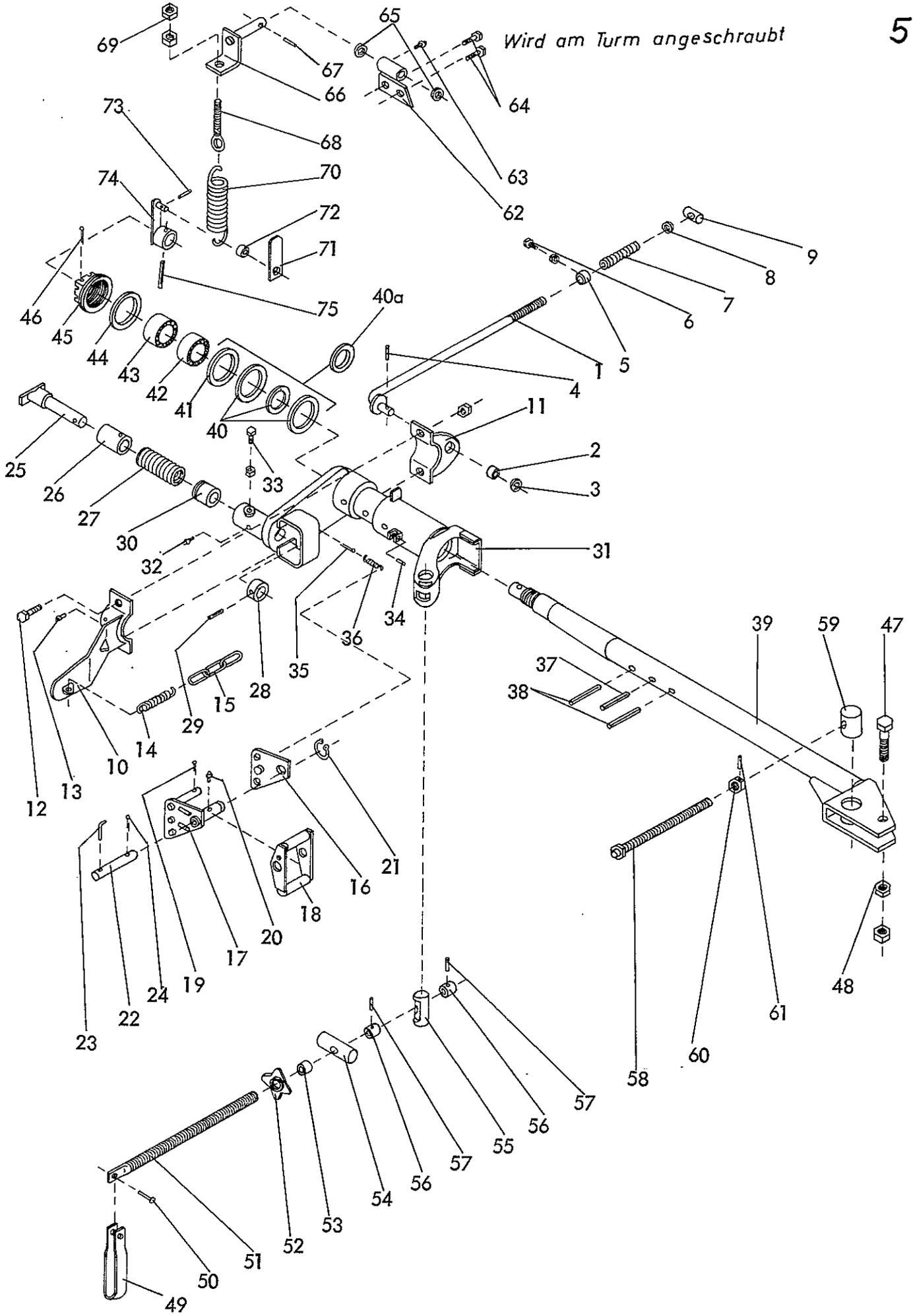
Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN- Nummer	Maße	ca. kg / Teil
1	4292.01-1	1	Knickturm	I-1064		
2	6405.01-2	1	Typenschild	SX-4		
3		2	Halbrundkerbnagel	DIN 1476	4x10	
4		1	Schmiernippel	DIN 71412	H 1	
5	4292.01-2	1	Hakenbolzen	I-1064		
6		1	Splint	DIN 94	8x40	
7	4292.01-4	1	Sicherungsstift	TB-8x40		
	<u>4292.01</u>	1	Knickturm komplett, Bild-Nr. 1 - 7			
8	4292.08-8	1	Klappe	A-2062D		
9	4292.08-9	1	Ringfeder	RTB-3,6		
10		2	Spannhülse	DIN 1481	5x24	
11	4292.02	1	Stock für oberen Lenker, Kat. I (nur bei automatischer Auslösung)	DTB-140x122		
11a	4292.03	1	Stock zum oberen Lenker, Kat. I (nur bei Handauslösung)	DTB-110x82		
12	4292.04	1	Stock zum oberen Lenker, Kat. II (nur bei automatischer Auslösung)	DTB-140x70		
12a	4292.05	1	Stock zum oberen Lenker, Kat. II (nur bei Handauslösung)	DTB-110x38		
13	6416.01-3	1	Federsteckstock	BTB-4		
14	4292.07-1	1	Kreuzlager	A-2000B		
15		2	Spannhülse	DIN 1481	8x45	
16	4292.67	1	Turm mit Nilosring 32013X AV	O-538		
17		1	Schmiernippel	DIN 71412	H 1	
18	4292.03-3	1	Knickturmbolzen	A-2002B		
19	4292.01-4	1	Sicherungsstift	TB-8x40		
20		1	Splint	DIN 94	8x40	
21		1	Schraube	DIN 933-8,8	M 20x90	

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN-Nummer	Maße	ca. kg/Teil
22		1	flache Mutter	DIN 936-8	M 20	
23	4292.61	1	Hülse	O-538	Ø 3/4 "	
24	4703.05-1	2	Führungsbolzen	A-3257	Ø 35	
25	4703.05-2	2	Stoßring	A-3257		
26		2	Spannhülse	DIN 1481	8x45	
27	4703.36-1	2	Verkantungsspindel	E-2553	Ø 22	
28	4703.06-2	2	Drucklager	E-2553		
29	4703.06-5	2	Kugelsicherungslager	E-2553		
30		2	Spannhülse	DIN 1481	5x36	
31	4292.62-1	2	Spindelbügel	E-2552		
32	4703.06-6	2	Druckfeder	DF-80		
33	4703.06-7	2	Kugel	E-2552	Ø 14	
	<u>4292.62</u>	1	Verkantungsspindel komplett, Bild-Nr. 24 - 33			
34	4703.38	2	Unterlenkerzapfen Kat. I	A-3253		
35	4703.39	2	Unterlenkerzapfen Kat. II	A-3254		
36	4703.40	2	Unterlenkerzapfen für 2-Phasen- Kuppler	E-2554		
37	4703.41	2	Hülse	AC-42x7x20		
38		2	Mutter	DIN 934-8	M 27x1,5	
39	4292.16-1	1	Sperrenhaken	HRD-1		
40		2	Verbundstift	DIN 1481	8x45	
41		3	Schmiernippel	DIN 71412	H 1	
42	4292.16-3	1	Hakenbolzen	A-2002B	Ø 25	
43	4292.16-4	1	Schraube	DIN 601	M 16x40	
	<u>4292.16</u>	1	Sperrenhaken komplett, Bild-Nr. 39 - 43			
44	4292.17-1	1	Feder	CF-184		
45	4292.17-2	1	Federhaken	A-2063		
46	4292.18	1	Handhebel	A-1938C		

4 Gerätetyp: Taube H 3

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN-Nummer	Maße	ca. kg / Teil
47	4292.19-1	1	Auslösehebel	I-1083		
48	4292.19-2	1	Druckbolzen	I-1083		
49		1	Spannhülse	DIN 1481	5x30	
50	4292.19-4	1	Stellhebelzapfen	I-1083		
51	4292.19-5	1	Stellstange	I-1083		
52		2	Mutter	DIN 555	M 10	
53		2	Spannhülse	DIN 1481	5x24	
54	4292.19-8	1	Stellhebel	I--1083		
	<u>4292.19</u>	1	Automatische Auslösung komplett, Bild-Nr. 47 - 54			
55	4703.44-1	1	Abstellstütze	A-3256		
56	4703.44-2	1	Abstellstützenlager	A-3255		
57	6416.01-3	1	Federsteckstock	BTB-4		
58		1	Spannhülse	DIN 1481	6x30	
59		2	Spannhülse	DIN 1481	6x40	
	<u>4703.44</u>	1	Abstellstütze komplett, Bild-Nr. 55 - 59			

Wird am Turm angeschraubt



6 Gerätetyp: Taube H 3

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN- Nummer	Maße	ca. kg / Teil
1	4292.21-1	1	Zugstange	A-2000B		
2	4292.21-4	1	Lagerhülse	A-2000B		
3		1	Scheibe	DIN 126	Ø 23	
4		1	Spannhülse	DIN 1481	6x36	
5	4292.21-5	1	Stellring	A-2000B		
6		1	Schraube mit Mutter	DIN 558	M 10x25	
7	4292.21-7	1	Feder	DF-169		
8		1	Scheibe	DIN 1441	Ø 21	
9	4292.21-9	1	Zugstangenmutter	A-2012		
	<u>4292.21</u>	1	Zugstange komplett, Bild-Nr. 1 - 9,			
10	4292.22-1	1	Lagerschale mit Dreharm	I-1066D		
11	4292.22-2	1	Lagerschale mit Zugstangenarm	I-1066D		
12		2	Schraube mit Mutter und Feder- ring	DIN 601	M 16x35	
13		1	Schmiernippel	DIN 71412	H 1	
	<u>4292.22</u>	1	Drehwerk komplett, (wird nur Bild-Nr. 10 - 13, kompl.gelief.)			
14	4292.23-1	1	Feder	CF-184		
15		1	Kette - 3 Glieder	DIN 766	Ø 7	
16	4292.24-1	1	Entriegelungsplatte	I-1101		
17	4292.24-2	1	Entriegelungsplatte mit Lagerrohr	I-1101		
18	4292.24-3	1	Entriegelungshebel	I-1101		
19		2	Splint	DIN 94	5x25	
20		1	Schmiernippel	DIN 71412	H 1	
21		1	Seegerring	DIN 471	30x1,5	
22	4292.24-7	1	Lagerbolzen	I-1101		
23	4292.24-9	1	Sicherungsstift	I-1101		
24		1	Splint	DIN 94	5x35	
	<u>4292.24</u>	1	Entriegelungshebel komplett, Bild-Nr. 16 - 24			
25	4292.25-1	1	Riegel	E-1588C		
26	4292.25-2	1	vordere Buchse	O-235		
27	4292.63-1	1	Feder	DF-174		

Gerätetyp: Taube H 3

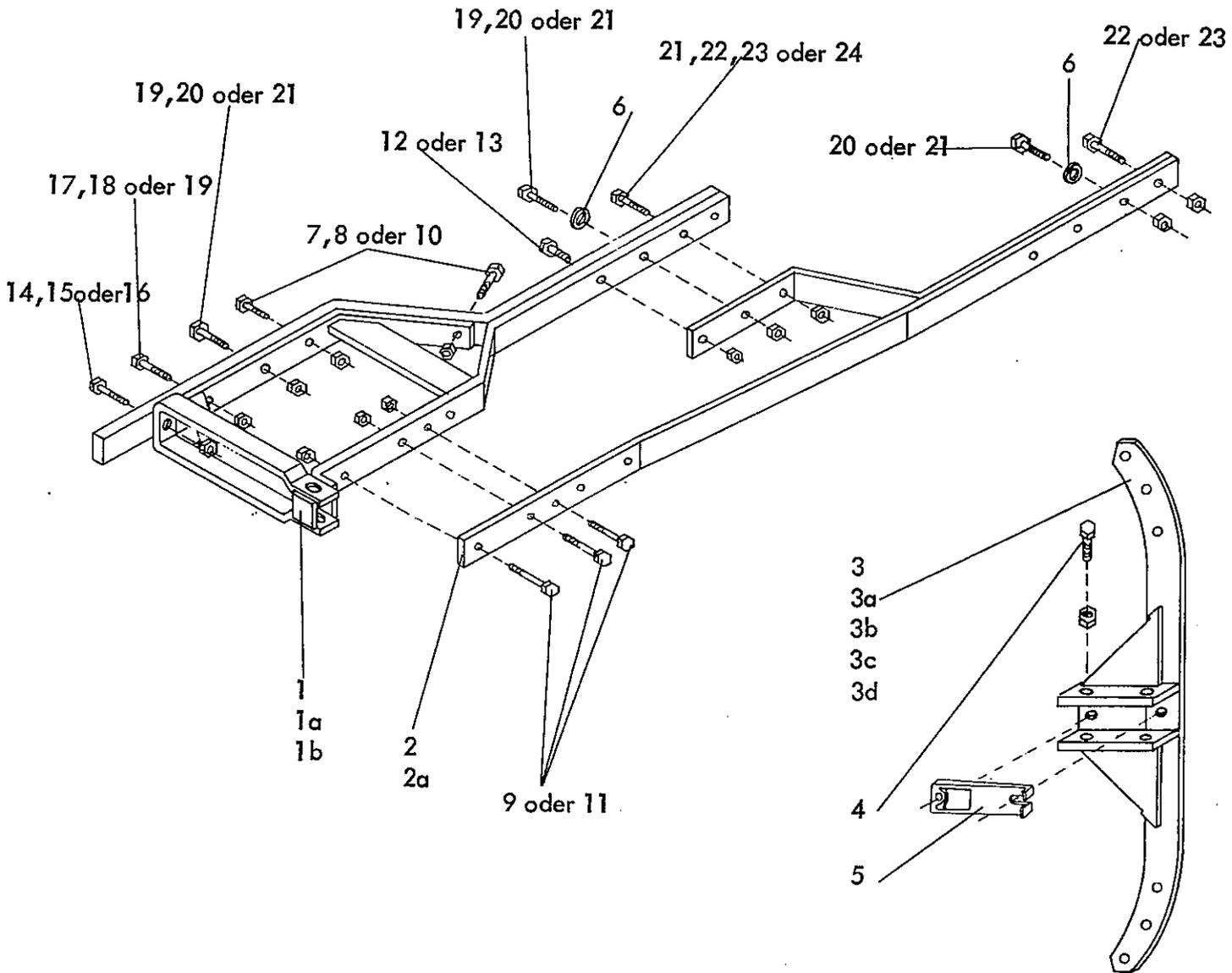
7

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN- Nummer	Maße	ca. kg / Teil
28	4292.25-4	1	Stoßring	E-1588C		
29		1	Spannhülse	DIN 1481	8x45	
	<u>4292.63</u>	1	Riegel komplett, Bild-Nr. 25 - 29			
30	4292.26	1	hintere Buchse (wird nur mit Bild-Nr. 31 geliefert)	A-2107		
31	4292.027-1	1	Riegelhalter	O-235		
32		1	Schmiernippel	DIN 71412	H 1	
33		1	Schraube mit Mutter	DIN 561-8,8	AM 10x15	
34		1	Spannhülse	DIN 1481	5x26	
35		1	Splint	DIN 94	5x30	
36	4292.27-6	1	Feder	CF-128		
37		1	Verbundstift	DIN 1481	16x75	
38		2	Verbundstift	DIN 1481	16x90	
	<u>4292.64</u>	1	Riegelhalter komplett, Bild-Nr. 30 - 38			
39	4703.13-1	1	Drehachse	O-249B	Ø 68	
40	4703.13-2	1	Satz Dichtscheiben oder	A-1933B		
40a	4703.46	1	Nilosring 32013 XAV	A-1933B		
41	4703.13-3	1	Filzring	A-1933B		
42		1	Kegelrollenlager 320 13	DIN 720		
43		1	Kegelrollenlager 302 11	DIN 720		
44	4703.13-6	1	Filzstreifen		8x6x300	
45	4703.13-7	1	Kronenmutter	GKM	48x1,5	
46		1	Splint	DIN 94	8x70	
47		1	Schraube mit Mutter	DIN 931-8,8	M 20x80	
48		1	flache Mutter	DIN 936-8	M 20	
	<u>4703.13</u>	1	Drehachse Ø 68 komplett, Bild-Nr. 39 - 48			
49	4703.43	1	Spindelklappgriff	KF= 11		
50		1	Halbrundniet	DIN 124	10x40	
51	4292.33-1	1	Breitenstellspindel mit Klappgriff (wird nur mit Bild-Nr. 56 und 57 geliefert)	A-1931 B		
52	4292.33-2	1	Gegenmutter	MF-67		
53	4292.33-3	1	Ring	A-1931 B		



Gerätetyp: Taube H 3

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN-Nummer	Maße	ca. kg/Teil
54	4292.33-4	1	Spindelmutter	MF-692		
55	4292.33-5	1	Spindellager	LB-5		
56	4292.33-6	2	Spindelmutterlager	A-1931B		
57		2	Spannhülse	DIN 1481	6x36	
	<u>4292.33</u>	1	Breitenstellspindel komplett, Bild-Nr. 51 - 57			
58	4292.34-1	1	Rahmenverlagerungsspindel (wird nur mit Bild-Nr. 60 und 61 geliefert)	A-1929B		
59	4292.34-2	1	Spindelmutter	MF-42		
60		1	Mutter	DIN 555	M 20	
61		1	Spannhülse	DIN 1481	5x30	
	<u>4292.34</u>	1	Rahmenverlagerungsspindel komplett, Bild-Nr. 58 - 61			
62	4292.65-1	1	Halter zur Drehhilfsfeder	A-3250		
63		1	Schmiernippel	DIN 71412	H 1	
64		2	Schraube mit Federring	DIN 933-8,8	M 12x30	
65		2	Scheibe	DIN 1441	Ø 26	
66	4292.65-2	1	Bolzen zur Drehhilfsfeder	A-3251		
67		1	Spannhülse	DIN 1481	6x36	
68	4292.35-3	1	Ösenschraube mit Mutter	OS-16x95		
69		1	flache Mutter	DIN 936-8	M 16	
70	4292.35-4	1	Feder	CF-262B		
71	4292.35-5	1	Scheibe	E-1628C		
72	4292.35-6	1	Distanzring	E-1628C		
73		1	Spannhülse	DIN 1481	5x30	
74	4292.35-8	1	Kurbel	E-1628C		
75		1	Verbundstift	DIN 1481	13x60	
	<u>4292.65</u>	1	Drehhilfsfeder komplett, Bild-Nr. 62 - 75			



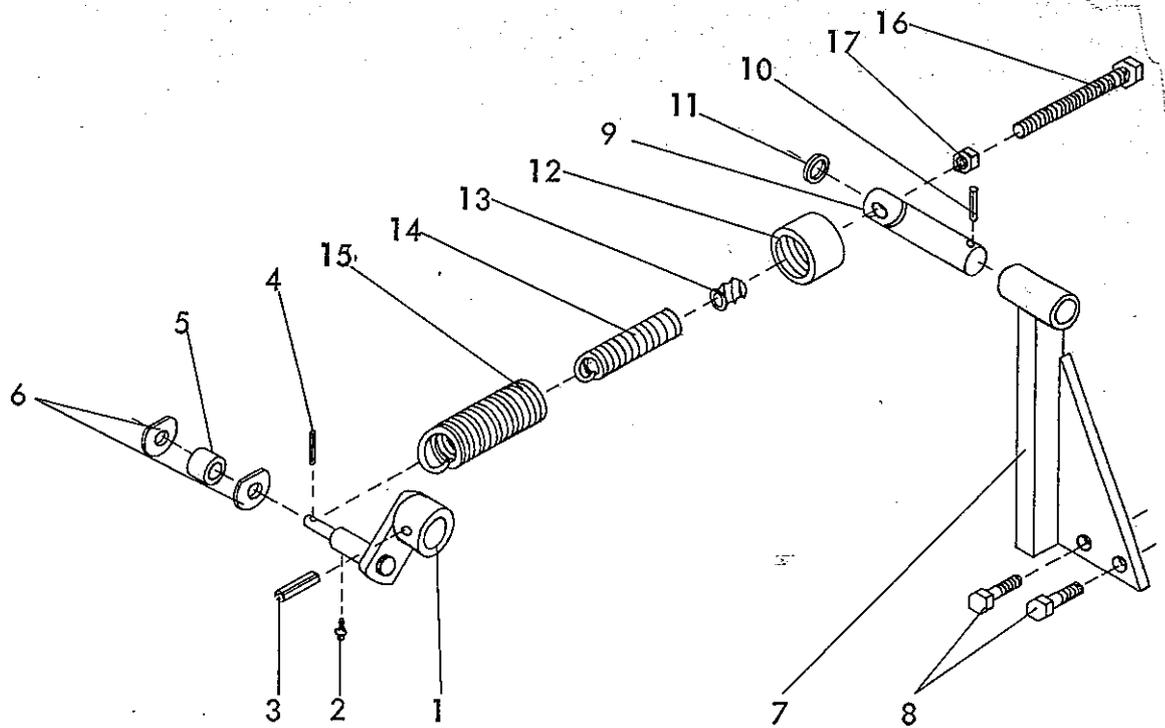
Gerätetyp: Taube YE/YD, Baureihe 3, Taube H 3

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN- Nummer	Maße	ca. kg/Teil
1	4703.20-1	1	Rahmen 2-furchtig für Taube 55 und Taube K 60	I-1092F	70x25	
1a	4703.22-1	1	Rahmen 2-furchtig für Taube 55 v und Taube K 60 v	I-1092F	70x30	
1b	4703.24-1	1	Rahmen 2-furchtig für Taube 55 ev und Taube K 60 ev	I-1092F	70x40	
2	4703.28-1	1	3-Schar-Rahmenansatz für Taube 55 und Taube K 60	I-1092F	70x25	
2a	4703.30-2	1	3-Schar-Rahmenansatz für Taube 55 v und Taube K 60 v	I-1092F	70x30	
3	4292.50		je nach Type 2 oder 3 Grindel für 550 Rahmenhöhe mit Druckschrauben Bild-Nr. 4, komplett	O - 137 C	60x25	

10 Gerätetyp: Taube YE/YD, Baureihe 3, Taube H 3

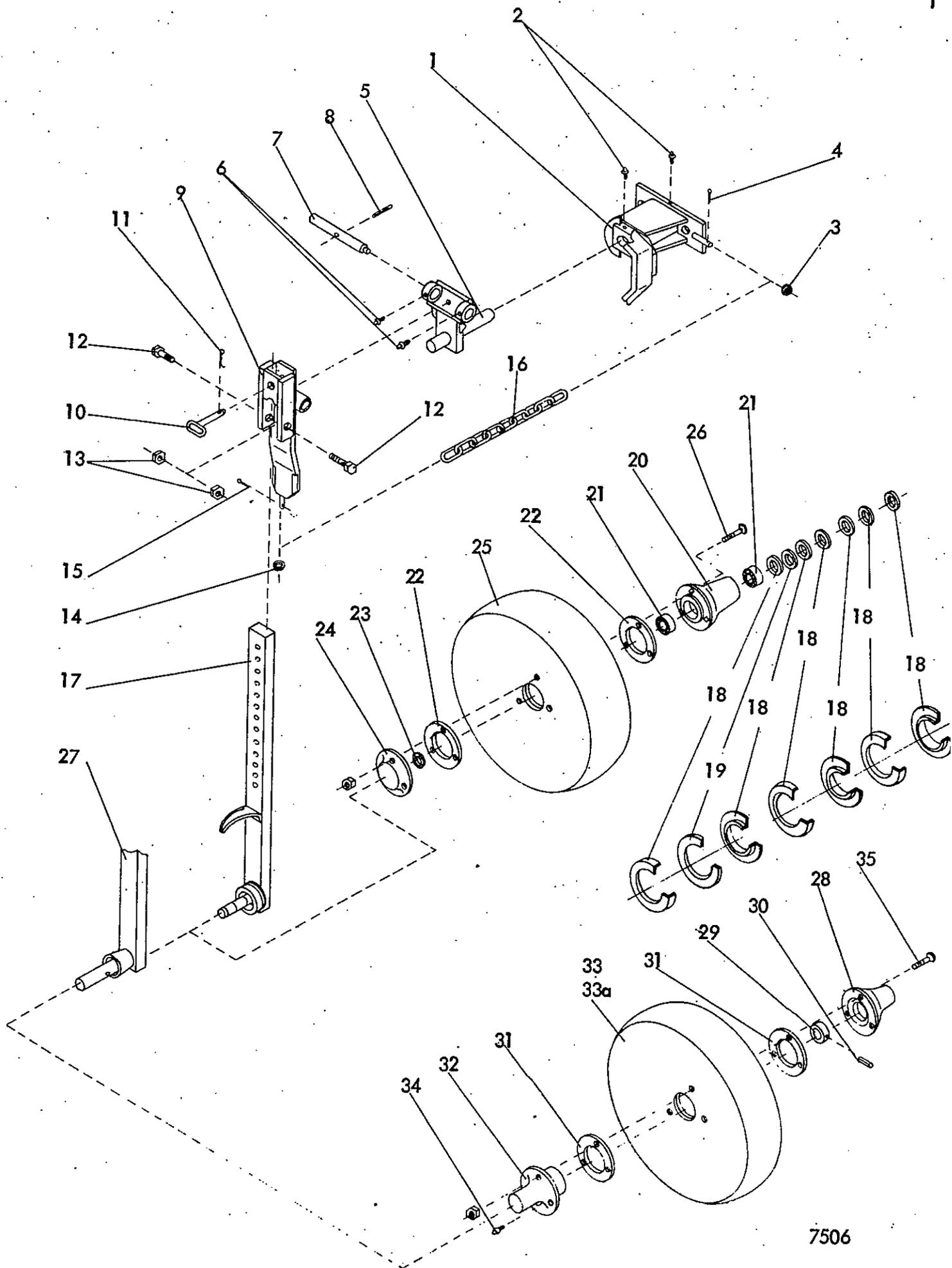
Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN- Nummer	Maße	ca. kg /Teil
3a	4292.51		je nach Type 2 oder 3 Grindel für 600 Rahmenhöhe mit Druckschrauben Bild-Nr. 4 , komplett	O - 137 C	60x25	
3b	4292.52		je nach Type 2 oder 3 Grindel für 550 Rahmenhöhe mit Druckschrauben Bild-Nr. 4, komplett	O - 137 C	70x30	
3c	4292.53		je nach Type 2 oder 3 Grindel für 600 Rahmenhöhe mit Druckschrauben Bild-Nr. 4, komplett	O - 137 C	70x30	
3d	4704.28		je nach Type 2 oder 3 Grindel für 650 Rahmenhöhe mit Druckschrauben Bild-Nr. 4, komplett	O - 578	70x30	
4	4703.18-3		Druckschraube mit Mutter (4 Stück je Grindel)	NVS-10,9	M 20x60b	
5	4703.18-6		je nach Type 2 oder 3 Schnittbreitenstellkeile	ZR - 1		
6	4703.19-4	1	Scheibe (wenn ohne Stützrad)			
<u>Schrauben : Bei Vorhandensein mehrerer Bild-Nr. passende Länge wählen.</u>						
7			Schraube mit Mutter und Feder- ring (Scheibe)	DIN 601-4,6	M 20x65	
8			Schraube mit Mutter und Feder- ring (Scheibe)	DIN 601-4,6	M 20x70	
9			Schraube mit Mutter und Feder- ring (Scheibe)	DIN 601-4,6	M 20x75	
10			Schraube mit Mutter und Feder- ring (Scheibe)	DIN 601-4,6	M 20x80	
11			Schraube mit Mutter und Feder- ring (Scheibe)	DIN 601-4,6	M 20x85	
12			Schraube mit Mutter und Feder- ring (Scheibe)	DIN 601-4,6	M 20x100	
13			Schraube mit Mutter und Feder- ring (Scheibe)	DIN 601-4,6	M 20x110	
14			Schraube mit Mutter und Feder- ring (Scheibe)	DIN 931-8,8	M 20x75	
15			Schraube mit Mutter und Feder- ring (Scheibe)	DIN 931-8,8	M 20x80	

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN- Nummer	Maße	ca. kg / Teil
16			Schraube mit Mutter und Feder- ring (Scheibe)	DIN 931-8,8	M 20x90	
17			Schraube mit Mutter und Feder- ring (Scheibe)	DIN 960-8,8	M20x1,5x80	
18			Schraube mit Mutter und Feder- ring (Scheibe)	DIN 960-8,8	M20x1,5x90	
19			Schraube mit Mutter und Feder- ring (Scheibe)	DIN 960-8,8	M20x1,5x100	
20			Schraube mit Mutter und Feder- ring (Scheibe)	DIN 960-8,8	M20x1,5x110	
21			Schraube mit Mutter und Feder- ring (Scheibe)	DIN 960-8,8	M20x1,5x120	
22			Schraube mit Mutter und Feder- ring (Scheibe)	DIN 960-8,8	M20x1,5x130	
23			Schraube mit Mutter und Feder- ring (Scheibe)	DIN 960-8,8	M20x1,5x140	
24			Schraube mit Mutter und Feder- ring (Scheibe)	DIN 960-8,8	M20x1,5x150	



Gerätetyp: Regulierfeder Taube H 3 - 3-furchig

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN- Nummer	Maße	ca. kg /Teil
1	4292.57-1	1	Kurbel	E-1828B		
2		1	Schmiernippel	DIN 71412	H 1	
3		1	Verbundstift	DIN 1481	13x60	
4		1	Spannhülse	DIN 1481	5x30	
5	4292.57-2	1	Gleithülse	E-1828B		
6	4292.57-3	1	Scheibe	E-1828B		
7	4292.58-1	1	Regulierfeder- Galgen	E-2550		
8		2	Schraube mit Federring	DIN 933-8,8	M 12x30	
9	4292.57-5	1	Schwenkbolzen für Ausgleichsfeder	A-2672		
10		1	Spannhülse	DIN 1481	6x36	
11		1	Scheibe	DIN 1441	Ø 26	
12	4292.57-6	1	Federhalter	SCF-11x47		
13	4292.57-7	1	Federhalter	SCF-8x28B		
14	4292.57-8	1	Feder	TCF-267		
15	4292.57-9	1	Feder	TCF-285		
16		1	Schraube	DIN 558	M 16x130	
17		1	Mutter	DIN 555	M 16	
	<u>4292.58</u>	1	Regulierfeder komplett, Bild-Nr. 1 - 17			

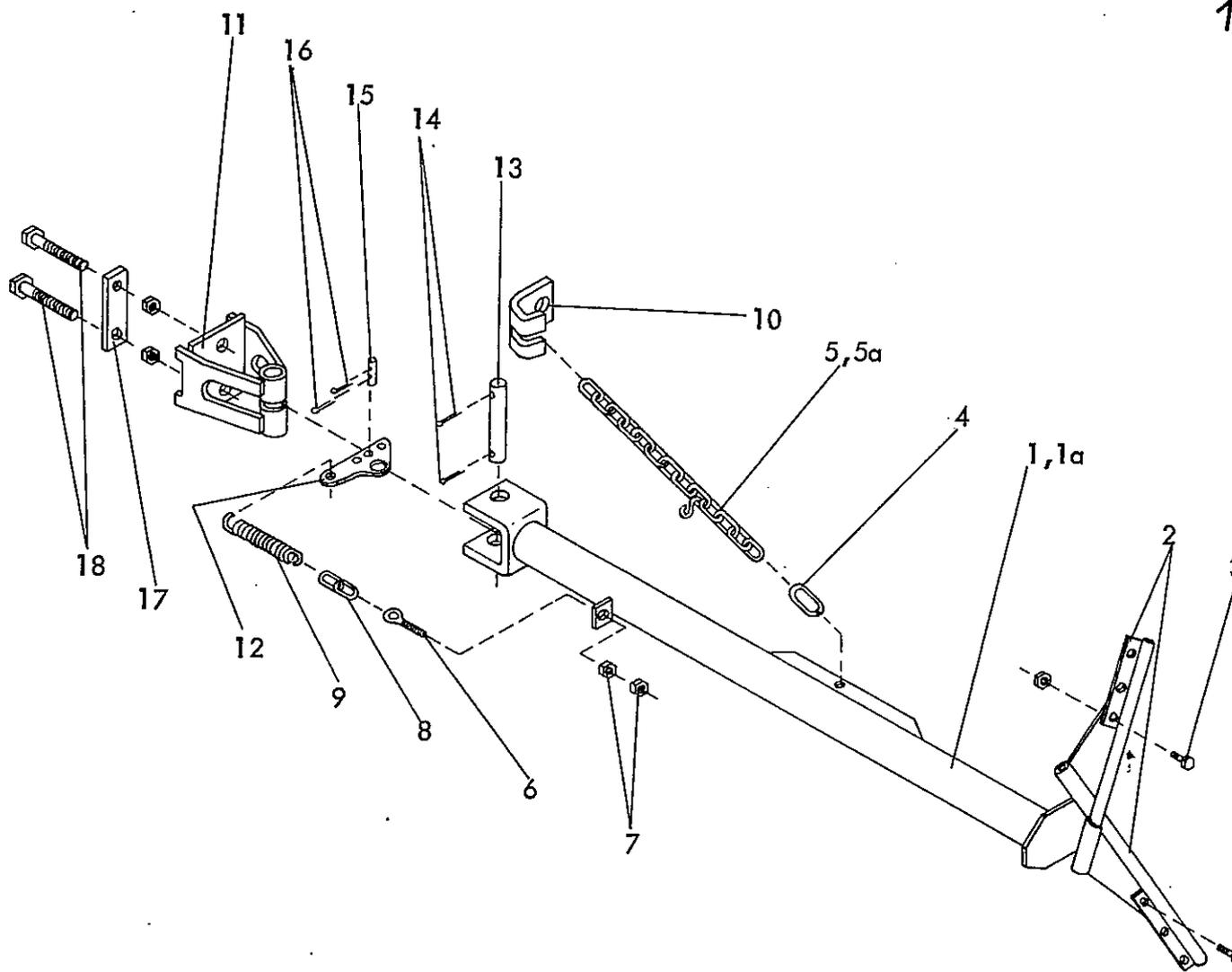


2 Gerätetyp: Stützrad - Taube, Feldtaube - Kugel- und Gleitlagerung

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN- Nummer	Maße	ca. kg / Teil
1	7506.01	1	Stützradkonsole	I-1801		
2		2	Schmiernippel	H 1		
3		1	Scheibe	DIN 1441	Ø 15	
4		1	Splint	DIN 94	5x30	
5	7506.02-1	1	Stützradgelenk	E-2377		
6		2	Schmiernippel	H 1		
7	7506.02-2	1	Gelenkbolzen	A-2797	Ø 25	
8		1	Spannhülse	DIN 1481	8x40	
	<u>7506.02</u>	1	Stützradgelenk komplett Bild- Nr. 5-8			
9	7506.03-1	1	Stützradtasche	E-2379		
10	7506.03-2	1	Steckstock	TB-14x50		
11	6416.01-3	1	Federsteckstock	BTB-4		
12		2	Schraube	DIN 561	AM 16x45	
13		2	flache Mutter	DIN 936	M 16	
14		1	Scheibe	DIN 1441	Ø 15	
15		1	Splint	DIN 94	5x30	
	<u>7506.03</u>	1	Stützradtasche komplett Bild- Nr. 9-15			
16	7506.04	1	Kette	A-3034		
17	7506.05	1	Stützradstiel mit Stützradachse für Kugellagerung	E-2378		
18	7501.05-9	3	Satz Dichtungslamellen	Z 006		
19	7501.05-16	1	Filzring	DW-8		
20	7501.05-10	1	Radnabe	RWA-3		
21	7501.05-11	2	Kugellager	6006	Ø 30 Bohr.	
22	7501.05-13	2	Dichtung	DW-4		
23		1	Sicherungsring	DIN 471	30x1,5	
24	7501.05-14	1	Radkappe	RUA-3		
25	7501.06-17	1	Radscheibe	RVA-505	Ø 500x120	
26		3	Senkschraube mit Mutter und Federring	DIN 608-5,6	M 10x35	
	<u>7501.06 b</u>	1	Radscheibe Ø 500x120 mit Kugel- lagerung komplett, Bild-Nr. 18-26			

Gerätetyp: Stützrad - Taube, Feldtaube - Kugel- und Gleitlagerung

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN-Nummer	Maße	ca. kg / Teil
27	7506.06	1	Stützradstiel mit Stützradachse für Gleitlagerung	E-2378		
28	7502.08-1	1	hintere Radnabe	RWA-44		
29	7502.08-4	1	Stoßring	SW-45		
30		1	Spannhülse	DIN 1481	8x50	
31	7502.08-2	2	Dichtung	DW-4		
32	7502.08-6	1	vordere Radnabe	RWA-45		
33	7502.11-3	1	Radscheibe	RVA-404	Ø 400x110	
33a	7502.08-3	1	Radscheibe	RVA-504	Ø 500x100	
34		1	Schmiernippel	DIN 71412	H 1	
35		3	Senkschraube mit Mutter und Federring	DIN 608-5,6	M 10x35	
	<u>7502.11</u>	1	Radscheibe Ø 400x110 mit Gleitlagerung komplett, Bild-Nr. 28-33, 34, 35			
	<u>7502.08</u>	1	Radscheibe Ø 500x100 mit Gleitlagerung komplett, Bild-Nr. 28-32, 33a, 34, 35			



Gerätetyp: Auslegearm für Drehpflüge

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN- Nummer	Maße	ca. kg / Teil
1	7402.01-12	1	Auslegearm für 2-furchig	I-1471C	Rohr 1100 lg.	
1a	7402.02-12	1	Auslegearm für 3-furchig	I-1471C	Rohr 1250 lg.	
2	7402.05-1	2	Fangdorn	I-1471C		
3		2	Schraube mit Mutter und Feder- ring	DIN 601	M 12x25	
4		1	Kettenglied	DIN 763	Ø 13	
5		1	Kette mit Haken - 13 Glieder	DIN 763	Ø 10	
5a		1	Kette mit Haken - 16 Glieder	DIN 763	Ø 10	
6	7402.01-10	1	Ösenschraube	OS-10x50		
7		2	Mutter	DIN 555	M 10	
8	7402.03-10	1	Kette - 2 Glieder		Ø 8x31x16	
9	7402.01-8	1	Feder	CF-224		
10	7403.01-2	1	Kettenkupplung	A-1975D		
	<u>7402.05</u>	1	Auslegearm für 2-furchig komplett, Bild-Nr. 1, 2-5, 6-10			

2 Gerätetyp: Auslegearm für Drehpflüge

Bild-Nr.	Bestellnummer	Stück pro Gerät	Ersatzteilbezeichnung	Lager- bzw. DIN-Nummer	Maße	ca. kg / Teil
	<u>7402.06</u>	1	Auslegearm für 3-furchig komplett, Bild-Nr. 1a, 2-4, 5a, 6-10,			
11	7402.03-1	1	Halter	E-1885/1		
12	7402.03-2	1	Federarm	E-1885/2		
13	7402.03-8	1	Bolzen	I-1319/3	Ø 30	
14		2	Splint	DIN 94	6x40	
15	7402.03-3	1	Anschlagbolzen	I-1319/1	Ø 14	
16		2	Splint	DIN 94	4x25	
17	7402.03-5	1	Lasche	I-1319/2		
18		2	Schraube mit Mutter und Feder-ring	DIN 931-8,8	M 20x110	
	<u>7403.02</u>	1	Halter zum Auslegearm komplett, Bild-Nr. 11 - 18			