



CLASS'X

MISE EN ROUTE & PIECES DETACHEES

PULVERISEUR REPLIAGE AXIAL ET LONGITUDINAL



GREGOIRE-BESSON S.A.
Rue Victor Grégoire
49230 MONTFAUCON – MONTIGNE
FRANCE

Tél. : 33 (0)2 41 64 72 67
Fax : 33 (0)2 41 64 67 73

Web : www.gregoire-besson.com
Email : contactfr@gregoirebesson.fr

PROCEDURE DE TRAVAIL

Au travail la flèche doit relever légèrement côté tracteur, environ 5°.

Vérifier que les ressorts du tirant supérieur sont suffisamment tendus (repère 1 - figure 1) environ 4 à 5 cm de serrage. Réglage d'ouverture des trains de disques au choix de l'utilisateur, suivant le travail à réaliser, amener le châssis inférieur à la position voulue, et brocher dans l'un des trous du secteur (repère 4 - figure 2) page 5.

Sélectionner la profondeur du travail en réglant la course du vérin par brochage de la cheville, dans l'un des trous prévus à cet effet (repère 6 - figure 1).

Mise à longueur du tirant supérieur, pour que les trains de disques arrière remuent le même volume de terre que l'avant, afin de trouver le meilleur équilibre de l'appareil.

ATTENTION : Si vous modifiez la profondeur de travail au cours d'un chantier, n'oubliez pas de vérifier la longueur du tirant supérieur.

Le relevage s'effectue grâce à un vérin double effet.

Pour obtenir un relevage horizontal de l'appareil, le porte-roues est relié à l'attelage à l'aide d'un tirant (repère 7 - figure 1). Les deux ressorts (repère 8 - figure 1) assurent la souplesse de la liaison avec le tracteur.

Au travail, aucun des deux ressorts ne doit être comprimé à fond. Si cela se produisait, il faudrait immédiatement y remédier en réglant la vis (repère 1 - figure 1), tout simplement en évitant de remonter les roues trop haut au-dessus du sol. Un travail prolongé dans de telles conditions pourrait entraîner la casse de certaines pièces.

PROCEDURE D'ENTRETIEN

Compte tenu de la double étanchéité des paliers, il est recommandé de ne les graisser qu'une fois par an, ou toutes les 100 heures. Par contre, les articulations doivent l'être périodiquement.

FONCTION DE L'OUTIL

Cet outil est prévu pour la préparation du sol.
Il sert à déchaumer avant un labour, ou un semis direct.

VERIFICATION DE LA MACHINE

Pour faciliter le transport, nos pulvérisateurs sont livrés en six ensembles.

- Le châssis supérieur
- Deux châssis inférieurs avant (entièrement montés)
- Deux châssis inférieurs arrière (entièrement montés)
- Le disque central

ATTENTION : Vérifier le bon serrage des roues sur les essieux.

Avant la mise en service, les cinq châssis sont assemblés à l'aide des axes d'articulation. Les plateaux circulaires et les axes devront être entièrement débarrassés des traces de peinture, puis être correctement graissés.

Le serrage des écrous à créneaux doit être assez important pour éviter le jeu dans l'articulation. Ne pas oublier de goupiller l'écrou après serrage.

Monter le disque central.

ATTENTION : Vérifier le serrage de toute la boulonnerie de l'appareil après une journée de travail, puis périodiquement.

PROCEDURE D'ATTELAGE

- Atteler le pulvérisateur au tracteur.
- Brancher les flexibles aux prises d'huile du tracteur, voir page 4.
- Lever l'appareil, et verrouillez-le en position de transport.

PROCEDURE DE TRANSPORT

En position transport, les quatre trains de disques devront être pivotés pour les verrouiller dans les pattes prévues à cet effet (repère 5 - figure 2), page 5

Au transport, verrouiller le système hydraulique en brochant au dernier trou du limiteur (repère 6 - figure 1) page 5.



GROUPE GREGOIRE BESSON
MATERIELS DE PREPARATION DE SOLS



DECLARATION DE CONFORMITE

(Selon la Directive Européenne 89/393/CEE et additif)

Nom du Fabricant :

SOUCHU-PINET
Groupe GREGOIRE-BESSON
ZI Nord – Les Gaudères
BP 5
37130 LANGEAIS

Nom de son mandataire :

Description de la machine :

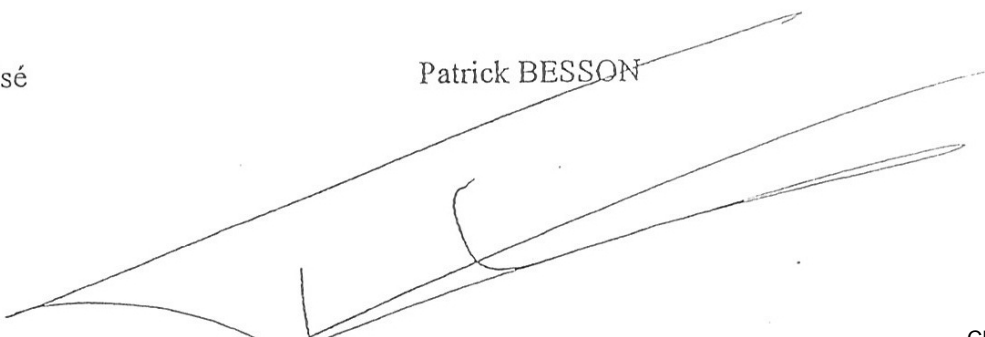
Type :

Numéro de série :

La machine ci-dessus est conforme aux dispositions de la Directive 'Machines' CEE (Directive 89/392/CEE), modifiée, et aux législations nationales la transposant.

Fait à Langeais, le
Responsable autorisé

Patrick BESSON



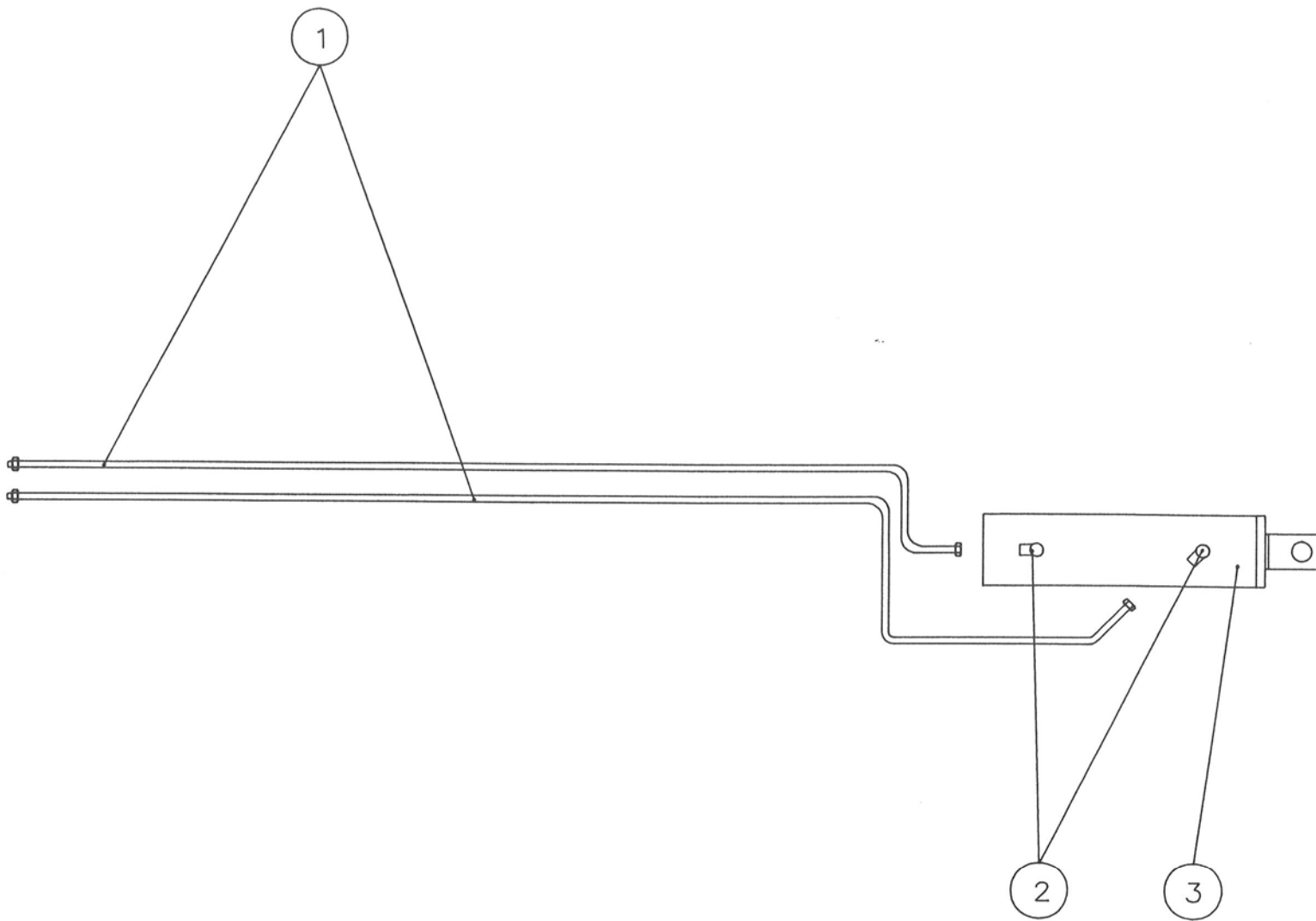
[illegible]

FIGURE 1

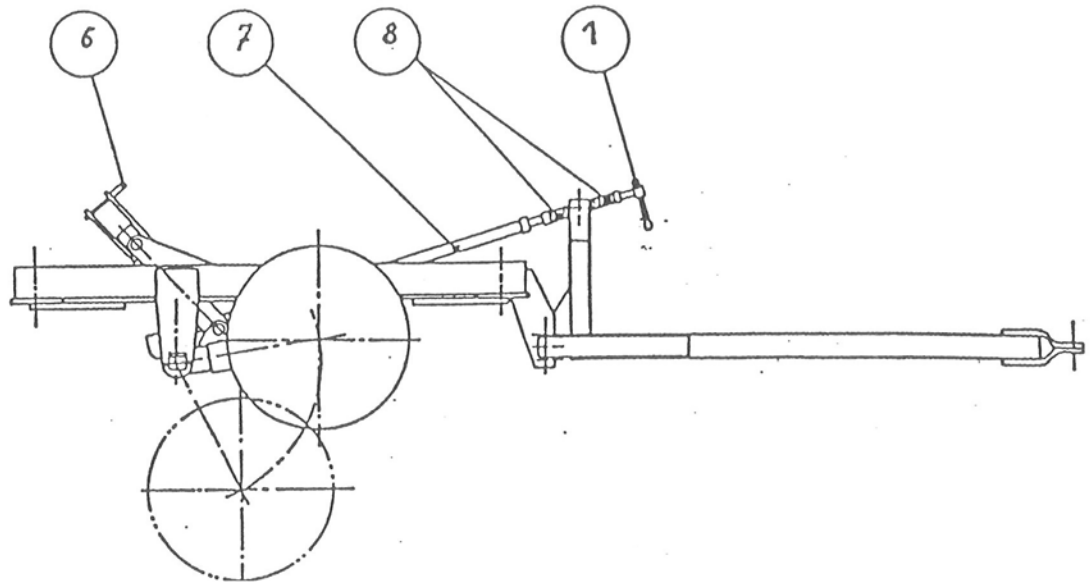
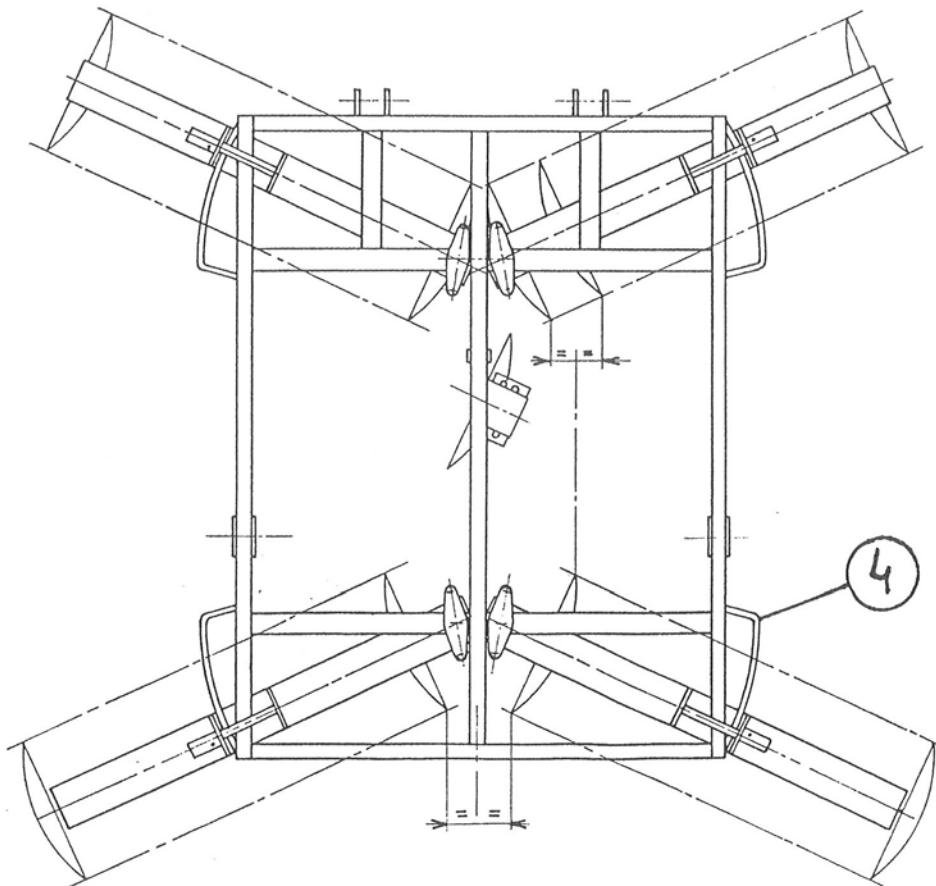
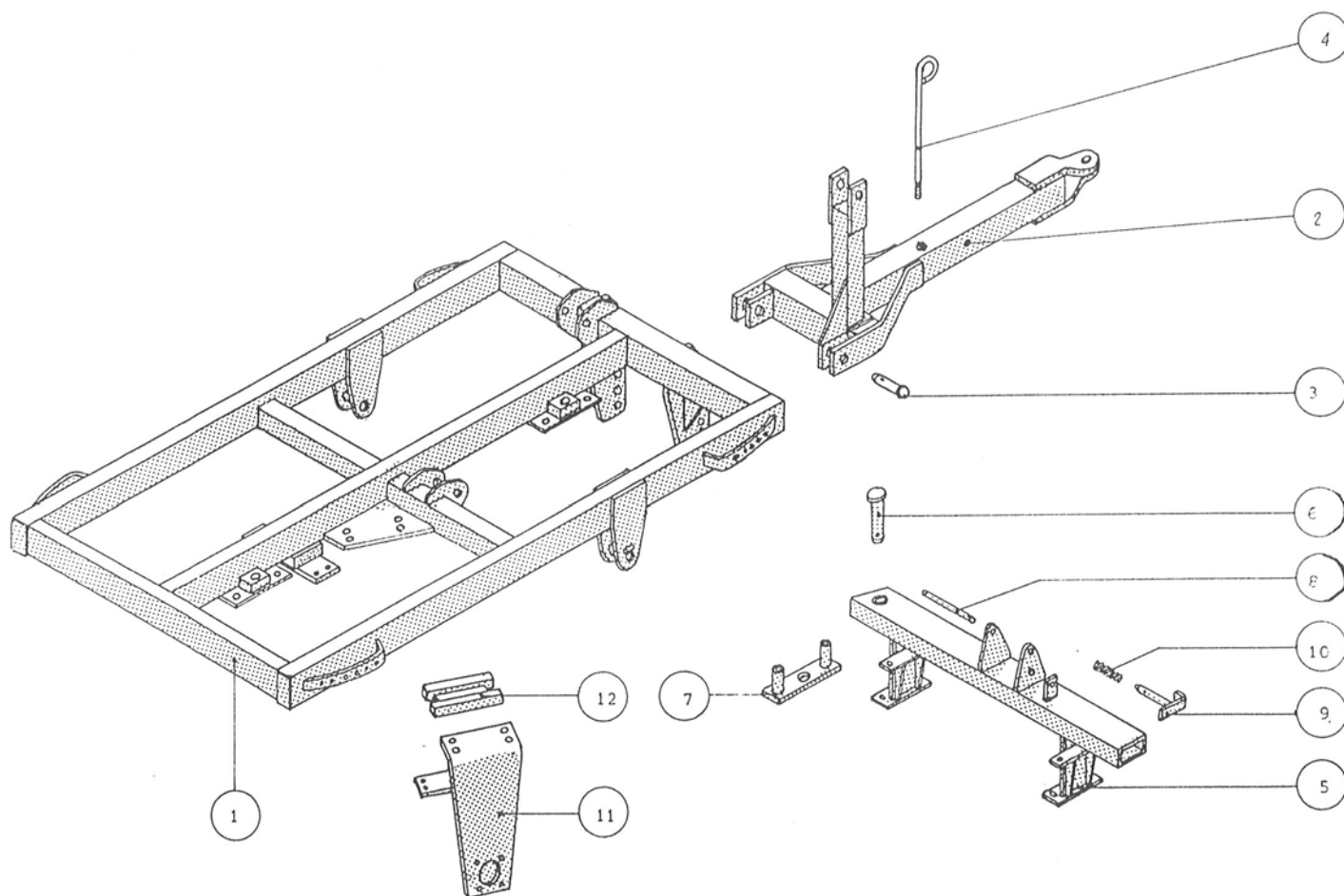
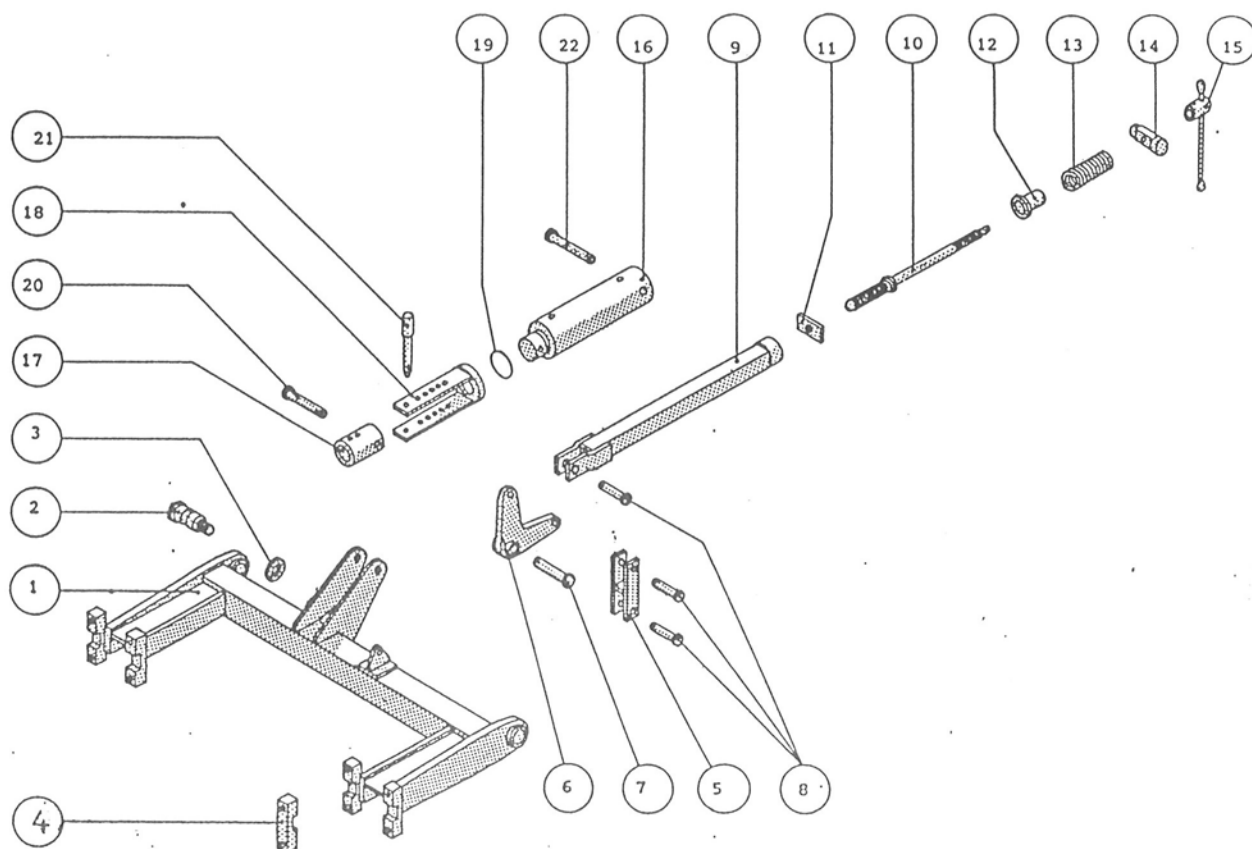


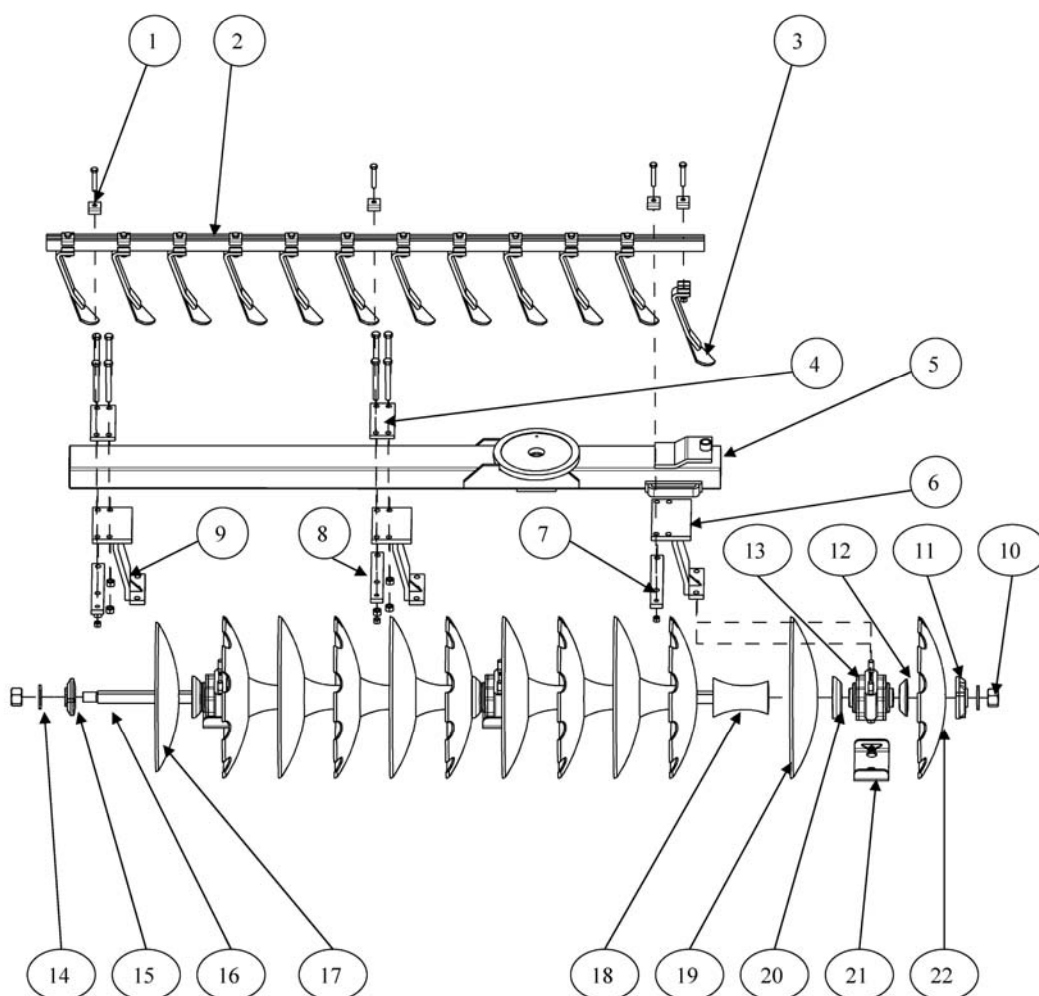
FIGURE 2



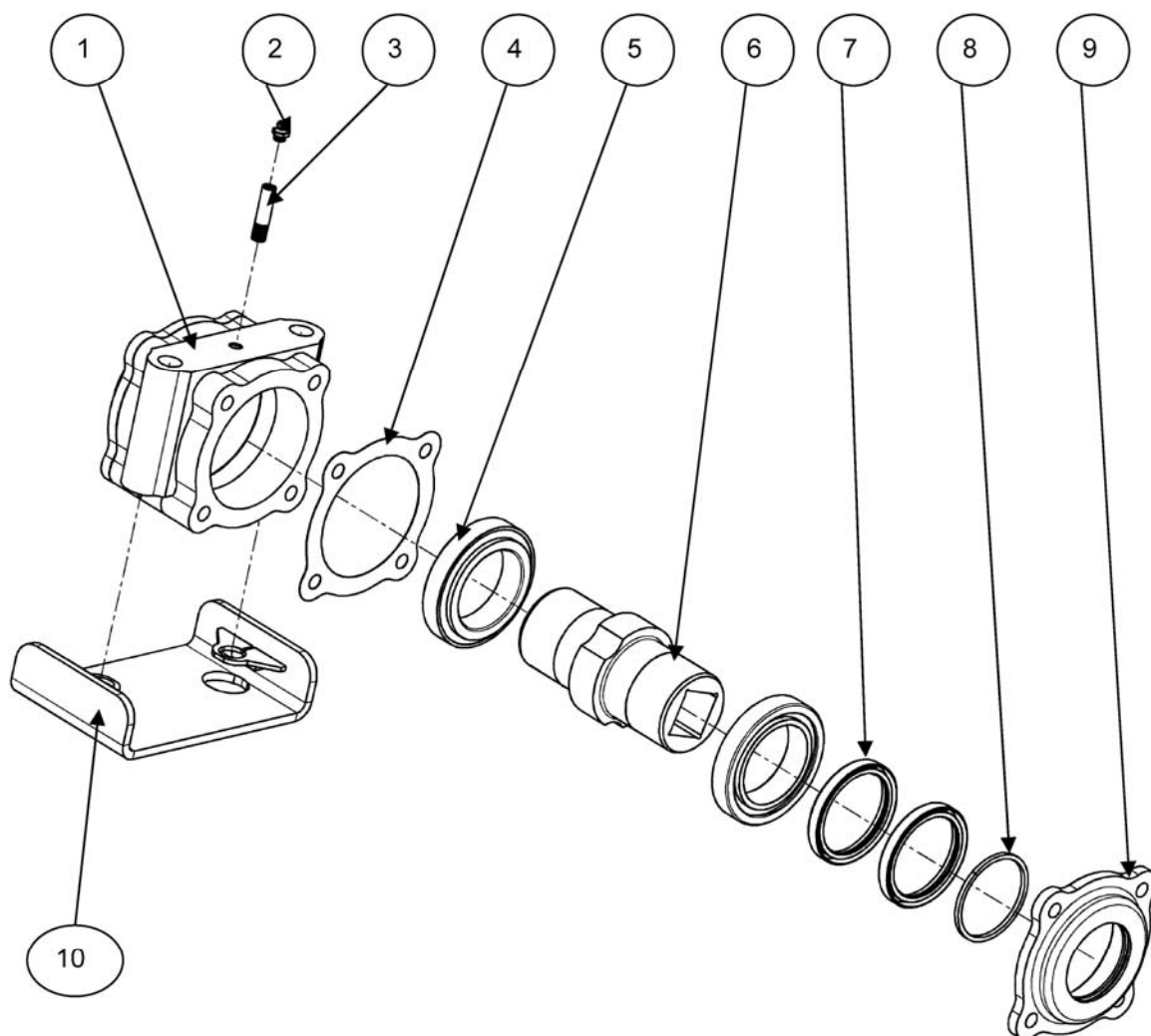




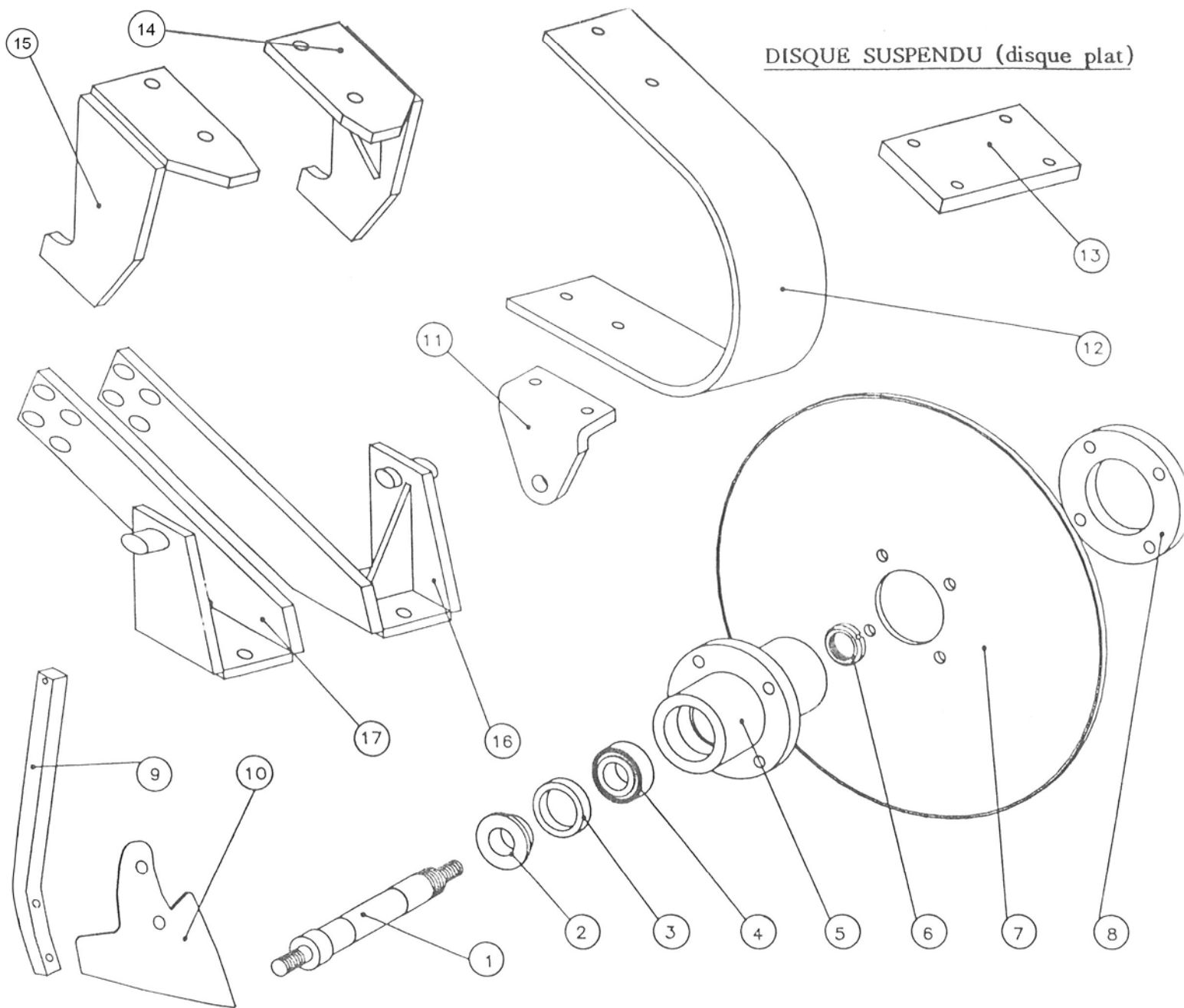
REP.	DESIGNATION	JL						
1	Porte-roue	4817						
2	Axe	1812						
3	Rondelle	7310						
4	Chapeau	8129						
5	Bielle	1813						
6	Levier	1816						
7	Axe	1820						
8	Axe	1821						
9	Tirant	1822						
10	Vis	1834						
11	Ecrou	1836						
12	Guide	1835						
13	Ressort	1897						
14	Axe de tirant	780						
15	Manivelle	1837						
16	Vérin 55/80	4414						
17	Limiteur	7650						
18	Limiteur	7651						
19	Joint de limiteur	7845						
20	Axe de vérin	7649						
21	Cheville	7654						
22	Axe de vérin	7655						



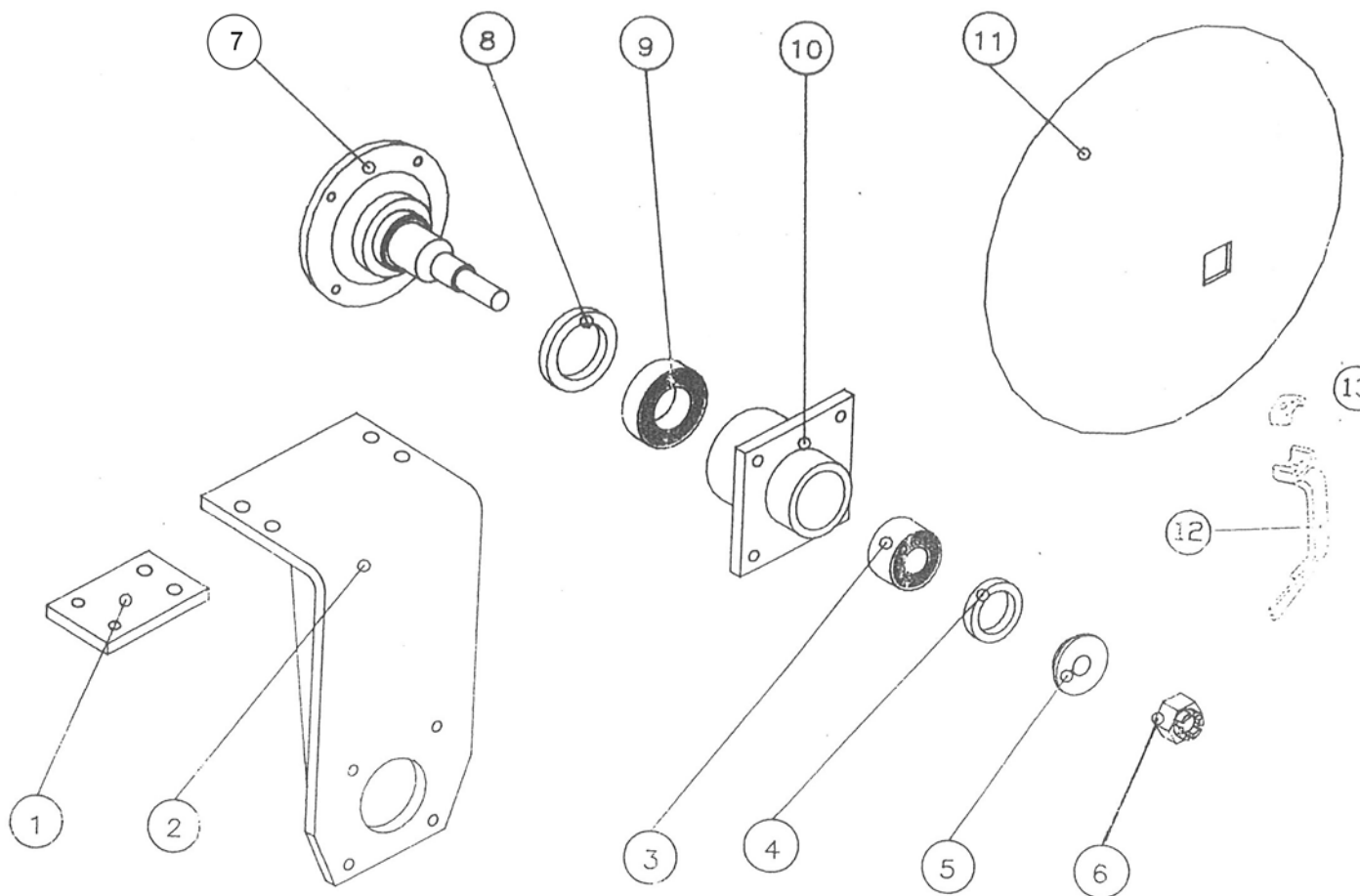
N° REP	QTE	DESIGNATION	REFERENCE
1	SELON MODELE	BRIDE DE DECROTTOIR	104000990
2	2	BARRE DE DECROTTOIR	SELON MODELE
3	SELON MODELE	DECROTTOIR AV GCH ET AR DT	104037000
		DECROTTOIR AV DT ET AR GCH	104038000
4	SELON MODELE	CONTRE - PLAQUE	08002
5	1	CHASSIS INFERIEUR	SELON MODELE
6	SELON MODELE	CHAISE ENTRAXE 242	13889
7	SELON MODELE	SUPPORT ENTRAXE 242	02519
8	SELON MODELE	SUPPORT ENTRAXE 202	02520
9	SELON MODELE	CHAISE ENTRAXE 202	13887
10	2	ECROU H M40X250	850104392
11	1	FLASQUE DE BOUT D'ARBRE CONCAVE	851002497
12	SELON MODELE	FLASQUE DE PALIER CONVEXE PAS DE 230	850104192
13	SELON MODELE	PALIER CARRE DE 40	850104092
14	2	FREINS D'ECROU	104075090
15	2	FLASQUE DE BOUT D'ARBRE CONVEXE	851002697
16	1	ARBRE CARRE DE 40	SELON MODELE
17	1	DISQUE LISSE Ø610	851000898
18	SELON MODELE	BOBINE Lg 225 CARRE DE 40	851002597
19	SELON MODELE	DISQUE LISSE Ø660	851001098
20	SELON MODELE	FLASQUE DE PALIER CONCAVE PAS DE 230	850104292
21	SELON MODELE	PROTECTEUR DE PALIER EN OPTION	104001200
22	SELON MODELE	DISQUE CRENELE Ø660	851000998



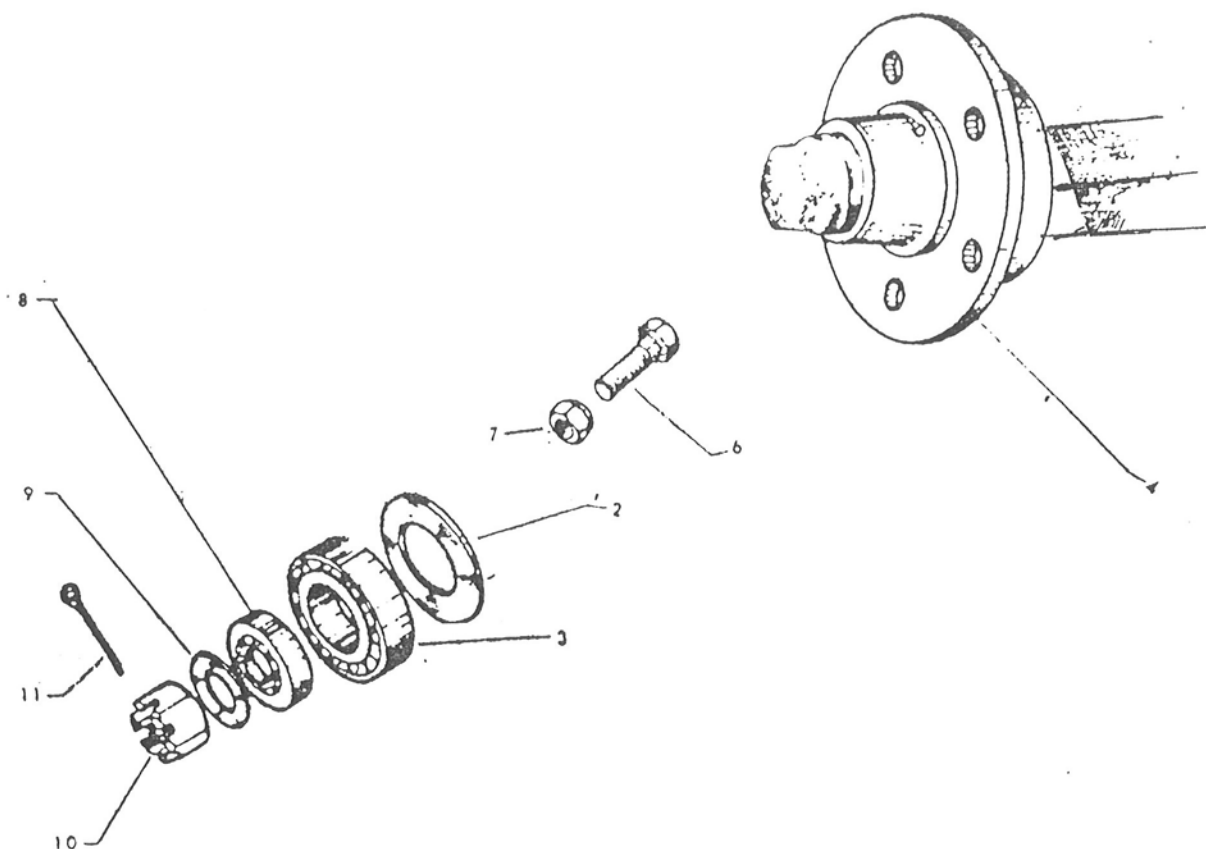
<u>N° REP</u>	<u>QTE</u>	<u>DESIGNATION</u>	<u>REFERENCE</u>
1	1	CORPS DE PALIER CARRE DE 40	850103792
2	1	GRAISSEUR COUDE A 45°	807300400
3	1	RALLONGE DE GRAISSEUR	850104592
4	4	JOINT PVC	850103899
5	2	ROULEMENT 32015	850103699
6	1	MOYEU DE PALIER CARRE DE 40	850103992
7	4	JOINT SPY 75X95X12	850103799
8	2	JOINT TRESSE	850100180
9	2	COUVERCLE DE PALIER CARRE DE 40	850103892
10	1	PROTECTEUR EN OPTION	104001200



REP.	DESIGNATION	REF.
1	AXE DE MOYEU	4425
2	RONDELLE D'AXE	4431
3	JOINT D'AXE	4406
5	ROULEMENT 30208	560
5	MOYEU NU	4427
	MOYEU COMPLET	30918
6	ECROU K - MB	4350
7	DISQUE 600/7	3903
8	PLAQUE	4429
9	MONTANT	4519
10	SOC SARCLEUR	5072
	BOULON SOC 12 X 60	3932
11	SUPPORT	4424
12	LAME RESSORT	4852
13	PLAQUE(pour disque 660)	4434
14	CROCHET - GCHE	4845
15	CROCHET - DTE	4844
16	SUPPORT - GCHE	4851
17	SUPPORT - DTE	4850



REP.	DESIGNATION	REF.	
1	PLAQUE	5001	
2	SUPPORT PALIER	5005	
3	ROULEMENT	20928	
4	JOINT	6784	
5	RONDELLE	5002	
6	ECROU HK 30/150	416	
7	SUPPORT DE DISQUE	5010	
8	JOINT	7749	
9	ROULEMENT	20927	
10	CORPS DE PALIER	5009	
11	DISQUES LISSE 610/4T	7623	
11	DISQUE LISSE 660/4T	7697	
12	GRATTOIR	2523	
13	BRIDE DE GRATTOIR	2515	



REP.	Qté	DESIGNATION	REFERENCE
2	1	Rondelle d'étanchéité 45X74X5	03129 5
3	1	Roulement conique 45X75X20 (30209)	21593 5
6	5	GOujon de roue	00094 0
7	5	Ecrous	00095 0
8	1	Roulement conique 52X25X15	00092 0
9	1	Rondelle plate Ø 24	
10	1	Ecrou à créneaux 24 X 200	
4	1	Moyeu d'essieu complet (moyeu,roulements, rondelles.....)	00624